

# TURBO VISION®



## Technical Data Sheet

## V1020V

februari 2023

INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat

Product	Beschrijving
P650-1020	Premium High Productivity Topcoat
P650-6000	Premium Matt Binder
P600-9xxx	Coloured Tinters
P210-7606	EHS Pluralmix Verharder
P210-7644	EHS Verharder - Medium
P210-7642	EHS Verharder - Slow
P852-6454	EHS Verdunner - Medium
P852-6442	EHS Verdunner – Slow
P852-6444	EHS Verdunner - Medium
P852-6446	EHS Verdunner - Fast

### Productomschrijving

*Turbo Vision* Premium High Productivity Topcoat is bedoeld voor bouwers van commerciële transportvoertuigen. Het is een gemakkelijk te spuiten topcoat die kan worden aangebracht met behulp van hogedrukmethodes, waaronder air-assisted airless spray. Het is ook geschikt voor elektrostatisch spuiten en gebruik met 2K menginstallatie.

Het biedt een goede dekkraft, hoogglans en algemeen uiterlijk dat voldoet aan de normen die worden gesteld door de bouw- en wagenparkmarkt.

Dankzij de bindmiddelformulering, *Turbo Vision* Premium High Productivity Topcoat:

- Kunnen complexe onderdelen gespoten worden van voertuigen zoals klinknagels, schroeven, lasnaden en randen
- Kan gebruikt worden op kleine tot grote oppervlakken
- Kan onder verschillende temperaturomstandigheden worden gespoten
- Levert een zeer hoge dekkraft
- Biedt een hoge weerstand tegen uitzakken op overlappingsen en moeilijk over te spuiten gebieden
- Kan worden afgesteld op optimale viscositeit voor apparatuur met pluralmix toepassingen.



# TURBO VISION®



## Ondergronden en voorbereiding

Bereid de ondergrond als volgt voor:



**Ondergronden:**

- Originele afwerkingen en werk in goede staat ontvetten, reinigen en droog schuren met P320-P400 of (P600 nat) alvorens de toplaag aan te brengen.
- Staal, aluminium, glasvezelversterkte kunststof en verzinkt staal moeten worden voorbehandeld met de juiste primer om een correcte hechting tussen de lagen en bescherming van de ondergrond te garanderen.
- TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat is geschikt over alle NEXA AUTOCOLOR® primers, surfacers en sealers.

Reinigen:



De te spuiten ondergrond moet droog, schoon, vrij van corrosie, vet en losmiddelen zijn.

Ondergronden moeten grondig worden behandeld met de juiste ontvetter (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe)

## Proces

Conventionele of drukvoedingstoepassing (niet-pluralmix)													
	Mengverhouding per volume:												
	<table border="0"> <tr> <td>P650-1020 Aflak</td> <td>3</td> <td>P650-1020 Aflak</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>P210-7606 Verharder</td> <td>2</td> <td>P210-7644 / 7642 Verharder</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>P852-6454 Verdunner</td> <td>0,7-1,0</td> <td>P852-6442 / 4 / 6 Verdunner</td> <td>0,8-1,2</td> </tr> </table>	P650-1020 Aflak	3	P650-1020 Aflak	2	P210-7606 Verharder	2	P210-7644 / 7642 Verharder	1	P852-6454 Verdunner	0,7-1,0	P852-6442 / 4 / 6 Verdunner	0,8-1,2
	P650-1020 Aflak	3	P650-1020 Aflak	2									
	P210-7606 Verharder	2	P210-7644 / 7642 Verharder	1									
P852-6454 Verdunner	0,7-1,0	P852-6442 / 4 / 6 Verdunner	0,8-1,2										
<b>Air-Assisted/ Airless Applicatie (niet-plural mix)</b>													
	Mengverhouding per volume:												
	<table border="0"> <tr> <td>P650-1020 Aflak</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>P210-7606 Verharder</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>P852-6454 Verdunner</td> <td>0,7-1,0</td> </tr> </table>	P650-1020 Aflak	3	P210-7606 Verharder	2	P852-6454 Verdunner	0,7-1,0						
	P650-1020 Aflak	3											
	P210-7606 Verharder	2											
P852-6454 Verdunner	0,7-1,0												
<b>Drukvoeding of luchtondersteunde airless applicatie – 2K Pluralmix</b>													
	Voor 2K Plural-Mix-apparatuur wordt aanbevolen dat de topcoat wordt voorverdund, waarna de voorverdunde topcoat wordt geactiveerd door Plural-Mix												
	<table border="0"> <tr> <td>Voorverdunnen (mengen op volume):</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat</td> <td>3</td> </tr> <tr> <td>P852-6454 Verdunner</td> <td>0,7-0,9</td> </tr> </table>	Voorverdunnen (mengen op volume):		Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat	3	P852-6454 Verdunner	0,7-0,9						
Voorverdunnen (mengen op volume):													
Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat	3												
P852-6454 Verdunner	0,7-0,9												
	<table border="0"> <tr> <td>Activering van voorverdunde aflak via Plural-Mix-apparatuur:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat (voorverdund)</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>P210-7606 Verharder</td> <td>1</td> </tr> </table>	Activering van voorverdunde aflak via Plural-Mix-apparatuur:		Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat (voorverdund)	2	P210-7606 Verharder	1						
Activering van voorverdunde aflak via Plural-Mix-apparatuur:													
Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat (voorverdund)	2												
P210-7606 Verharder	1												



# TURBO VISION<sup>®</sup>



Werkwijze										
	<p><b>Conventionele, drukvoeding of luchtondersteunde airless toepassing</b></p> <p style="text-align: center;"><b>Air-Assisted Airless Conventioneel / Drukvoeding</b></p>									
	<p>Spuitviscositeit bij 20°C: 27-29 seconden DIN4 24-28s DIN4</p>									
	<p>Potlife @20°C: 2-3 uur</p>									
	<p>Spuitopening: 1,4-1,5 mm tip voor bovenbeker of 1,6-1,8 mm voor onderbeker Luchtdruk: 2,0-2,5 bar (raadpleeg de aanbevelingen van de fabrikant van de spuitapparatuur)</p>									
	<p>Spuitopening: 0,8 - 1,0 mm voor conventionele drukvoeding (lage druk) Luchtdruk: 2,0-2,5 bar (raadpleeg de aanbevelingen van de fabrikant van de spuitapparatuur) Verfdruk: 0,3-1,0 bar Vloeistofdebiet: 280-320 cc/min</p>									
	<p>Tipgrootte: 9 tot 11 Thou (0,23 tot 0,28 mm) voor Air Assisted Airless spray Verfdruk: 90-110 bar Vernevelingsdruk: 2,5-3 bar Voor elektrostatische toepassingen wordt een opstelling van 60 kV spanning en 20 µA aanbevolen</p>									
	<b>Aantal lagen</b>									
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="text-align: center;"><u>1-laags:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2 lagen:</u></td> </tr> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">1 lichte laag + 1 volle laag</td> <td style="text-align: center;">2 volle lagen</td> </tr> <tr> <td>Droge laagdikte:</td> <td style="text-align: center;">40 -60 µm</td> <td style="text-align: center;">50-70 µm</td> </tr> </table>		<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>		1 lichte laag + 1 volle laag	2 volle lagen	Droge laagdikte:	40 -60 µm	50-70 µm
	<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>								
	1 lichte laag + 1 volle laag	2 volle lagen								
Droge laagdikte:	40 -60 µm	50-70 µm								
	<table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;"></td> <td style="text-align: center;"><u>1-laags:</u></td> <td style="text-align: center;"><u>2 lagen:</u></td> </tr> <tr> <td>Uitdampen tussen lagen:</td> <td style="text-align: center;">2-3 minuten</td> <td style="text-align: center;">10-20 minuten</td> </tr> <tr> <td>Uitdampen voor stoken:</td> <td style="text-align: center;">10 minuten</td> <td style="text-align: center;">10 minuten</td> </tr> </table>		<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>	Uitdampen tussen lagen:	2-3 minuten	10-20 minuten	Uitdampen voor stoken:	10 minuten	10 minuten
	<u>1-laags:</u>	<u>2 lagen:</u>								
Uitdampen tussen lagen:	2-3 minuten	10-20 minuten								
Uitdampen voor stoken:	10 minuten	10 minuten								
	<p><b>Stoken bij objecttemperatuur van:</b></p> <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 30%;">50-60°C</td> <td style="width: 30%;">30 minuten</td> <td style="width: 40%;"></td> </tr> <tr> <td>Ingebruikname</td> <td>Wanneer afgekoeld</td> <td></td> </tr> </table>	50-60°C	30 minuten		Ingebruikname	Wanneer afgekoeld				
50-60°C	30 minuten									
Ingebruikname	Wanneer afgekoeld									



# TURBO VISION<sup>®</sup>



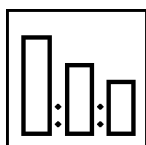
## Matte en halfglanzende afwerkingen

Matte en halfglanzende afwerkingen kunnen worden bereikt met behulp van de onderstaande matteertabel. Houd er rekening mee dat de activatieverhoudingen verschillen van die voor glanzende afwerkingen

### MATTINGSTABEL:

VOOR WITTE KLEUREN			VOOR ANDERE KLEUREN			Activeringsratio – (op volume)	GLOSS @ 60°
P650-6000 MATT Binder hoeveelheid (per gewicht)	P650-1020 GLOSS bindmiddel hoeveelheid (op gewicht)	Hoeveelheid tinters (per gewicht)	P650-6000 MATT Binder hoeveelheid (per gewicht)	P650-1020 GLOSS bindmiddel hoeveelheid (op gewicht)	Hoeveelheid tinters(per gewicht)		
60	-	40	70	-	30	3:1:1.1-1.6	<10
54	6	40	63	7	30	3:1:1.1-1.6	10-25
48	12	40	56	14	30	3:1:1.1-1.6	25-40
45	15	40	52	18	30	2.25:1:0.75-1.1	40-50
42	18	40	49	21	30	2.25:1:0.75-1.1	50-60
36	24	40	42	28	30	2.25:1:0.75-1.1	60-70
30	30	40	35	35	30	2.25:1:0.75-1.1	70-80
24	36	40	28	42	30	2.25:1:0.75-1.1	80-85
-	40	60	-	40 - 60	40 - 60	3:2:0,7-0,9	>90

### Voor 2K plural mixapparatuur



#### Voorverdunnen van de topcoat:

*Turbo Vision Premium High Productivity Topcoat*  
P852-6454 Verdunner

**Op volume:**  
10-40% Glans

2 delen  
1 deel

**op volume:**  
40-85% Glans

3 delen  
1 deel

#### Activering via Pluralmix-apparatuur:

*Turbo Vision* voorverdunde topcoat  
P210-7606 Verharder

4,5 delen  
1 deel

3 delen  
1 deel

## Kleur mengen

Alle Tinters moeten grondig met de hand worden geroerd wanneer ze voor het eerst worden geopend en vervolgens 10 minuten voor gebruik op een mengmachine worden geroerd. Daarna moeten alle tinters twee keer per dag gedurende minimaal 10 minuten machinaal worden geroerd. Zoals bij alle autolaksystemen, moet er een kleurcontrole worden uitgevoerd voordat het voertuig wordt gespoten.



# TURBO VISION®



## Algemene aanwijzingen

### STICKER TOEPASSING

Het wordt aanbevolen om TURBO VISION® Premium High Productivity Topcoat ten minste één week te laten uitharden voordat stickers worden aangebracht.

### THEORETISCH VERBRUIK

Ongeveer 9 tot 12 m<sup>2</sup> per liter gebruiksklare verf bij een droge laagdikte van 60 micron afhankelijk van de gebruikte verdunningsverhouding.

### ANDERE OPMERKINGEN

Laat het laksysteem goed uitharden voordat u ze aan de wasstraat onderwerpt. Dit kan een aantal weken duren als voertuigen onder koude omstandigheden aan de lucht worden gedroogd en/of als de verlaagdikte te hoog is.

### OPSLAG

#### Kamertemperatuur mengen:

Bewaar P600-xxxx Tinters en P651-xxx producten in de mengkamer tussen de volgende temperaturen: 18 tot 25°C.

#### Bewaar temperatuur:

Bewaar P600-xxxx Tinters en P650-xxx producten tussen de volgende temperaturen: 15 tot 35°C.

Bewaren in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften. Bewaren in de originele verpakking, beschermd tegen direct zonlicht in een droge, koele en goed geventileerde ruimte, uit de buurt van onverenigbare materialen en eten en drinken. Bewaar de container goed gesloten en verzegeld tot klaar voor gebruik. Geopende verpakkingen moeten zorgvuldig worden afgesloten en rechtop worden bewaard om lekkage te voorkomen. Niet bewaren in niet-geëtiketteerde verpakkingen.

Gebruik geschikte insluitingen om milieuverontreiniging te voorkomen. Raadpleeg altijd het veiligheidsinformatieblad van het materiaal.

### VOC INFORMATIE

De EU-grenswaarde voor dit product (productcategorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter.

Afhankelijk van de gekozen gebruikswijze, kan de werkelijke gebruiksklare VOS van dit product lager zijn dan gespecificeerd door de EU-richtlijncode.

De EU-grenswaarde voor TURBO VISION® Matt, Semi-Matt en Semi-Gloss Topcoat (productcategorie: IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter.

**Deze producten zijn uitsluitend voor professioneel gebruik** en mogen niet worden gebruikt voor andere dan de gespecificeerde doeleinden. De informatie op deze TDS is gebaseerd op de huidige wetenschappelijke en technische kennis en het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle nodige stappen te ondernemen om de geschiktheid van het product voor het beoogde doel te waarborgen. Raadpleeg voor gezondheids- en veiligheidsinformatie het veiligheidsinformatieblad, ook beschikbaar op: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Voor meer informatie, richt u tot:**

infobenelux@ppg.com



# TURBO VISION<sup>®</sup>

