




# Technical Data Sheet

## V6000V

Juli 2022

INTERNATIONAL MASTER  
ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

### TURBO VISION® Premium Matt, Semi-Matt and Semi-Gloss Topcoats

Product	Beschrijving
P650-1000	Premium EHS High Flow Binder
P650-1010	Premium High Build Binder
P650-6000	Premium Matt Binder
P600-9xxx	Coloured Tinters
P210-7644	EHS Hardener - Standard
P852-6442	EHS Thinner - Slow
P852-6444	EHS Thinner - Medium
P852-6446	EHS Thinner - Fast

#### Productbeschrijving

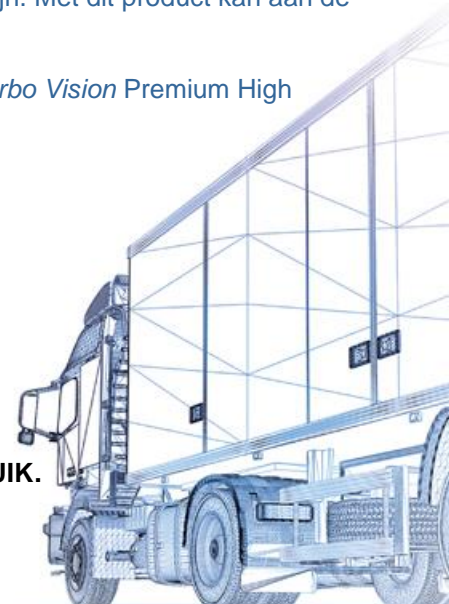
*Turbo Vision* Premium Matt Binder is geoptimaliseerd om een gelijkmatige en diepe matte afdek te verkrijgen voor bedrijfsvoertuigen voor zowel schadeherstellers als voertuigbouwers.

*Turbo Vision* Premium Matt Binder kan gemengd worden met *Turbo Vision* High Flow 2-pack EHS Binder zodat alle glansgraden - van de meest matte tot de meest glanzende - gemaakt kunnen worden met behoud van het gebruiksgemak, de grote dekkracht en de uitstekende duurzaamheid op lange termijn. Met dit product kan aan de hoogste eisen van de markt worden voldaan.

Dankzij de keuze in diverse hulpmiddelen, is *Turbo Vision* Premium Matt Binder, *Turbo Vision* Premium High Flow EHS Topcoats en de mengsel geschikt voor:

- Kleine en grote reparaties uitgevoerd onder veel omstandigheden.
- Stoken op lage temperatuur of drogen aan de lucht.

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

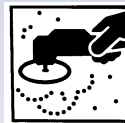


# TURBO VISION®



## Ondergronden en voorbereiding

### Bereid de ondergrond voor als volgt:



#### Ondergronden:

- Bestaande laklagen die in goede staat zijn moeten voorafgaand aan het spuiten van de topcoat worden ontvet, gereinigd en geschuurd met P320-P400 of (P600 nat).
- Staal, aluminum, glasvezel versterkte ondergronden & verzinkt staal moet voor een goede hechting en bescherming van de ondergrond eerst geprimerd worden.
- TURBO VISION® Premium High Flow MS Topcoat en TURBO VISION® Premium Matt Binder zijn geschikt voor het afwerken van alle NEXA AUTOCOLOR® primers, surfacers en sealers.

### Reinigen



De te behandelen ondergrond moet droog, schoon, roest-, vet- en reinigingsmiddelvrij zijn.

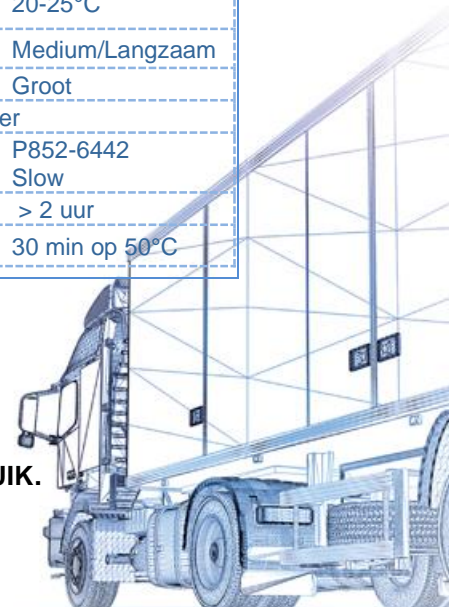
De ondergrond zorgvuldig afnemen met een combinatie van ontvetter (P850-1367 Degreaser & P850-1378 Spirit Wipe of P980-9010 low V.O.C cleaner)

## Werkwijze

### Conventionele , lage druk en drukvat applicatie

	Mengverhouding op volume:			
	Glans 60° hoek:	Hoogglans: >90%	half glans tot half mat 45 tot 85%	Mat 3 tot 35%
	<i>Turbo Vision</i> Topcoat	2	3	4
	P210-7644 hardener	1	1	1
	P852-644x thinner	0,8-1,2	1,5-2	2-2,8
	Temperatuur	20-25°C	20-25°C	20-25°C
	Combinatie	Medium/Fast	Medium/Medium	Medium/Langzaam
	Grootte van reparatie	Klein	Medium	Groot
	Hardener	P210-7644 Standard Hardener		
	Thinner	P852-6446 Fast	P852-6444 Medium	P852-6442 Slow
	Potlife	> 2 uur	> 2 uur	> 2 uur
	Stookschema	30 min op 50°C	30 min op 50°C	30 min op 50°C

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



# TURBO VISION®



## Werkwijze

### Conventionele, lage druk en drukvat applicatie

	<p>S Spuitviscositeit bij 20°C: 18-22 second DIN4</p>
	<p>1,3-1,5 mm bovenbeker of onderbeker: 2.0-2,4 bar OF</p>
	<p>0,8-1mm drukvat Druk aan luchtkap: 0.68 bar Vloeistofdruk : 0.3-1.0 bar Hoeveelheid vloeing: 280-320 cc/min</p>
	<p><b>Aantal lagen</b> <b>2 laagsapplicatie:</b> 1 medium gesloten laag + 1 volle laag Droge laagdikte: 40 – 50 µm</p>
	<p><b>2 laagsapplicatie:</b> Uitdampen tussen de lagen: Tot de laag gelijkmatig is, zonder glansplekken Uitdampen voor stoken: Tot de laag gelijkmatig is, zonder glansplekken</p>

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**



# TURBO VISION®



## Matteerkaart

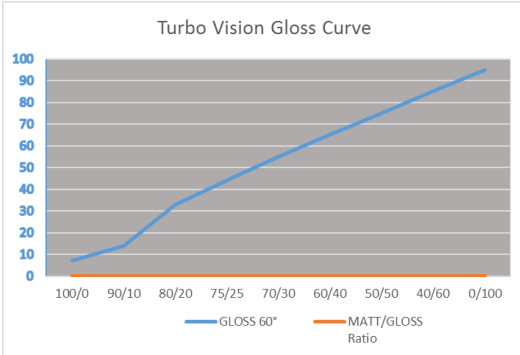
### HOEEVELHEID:

VOOR WITTE KLEUREN			VOOR ANDERE KLEUREN			Activatie Mengverhouding (op volume)	Glans 60°	MAT/GLANS Mengverhouding
P650-6000 MATT Binder hoeveelheid (op gewicht)	P650-1000 of P650-1010 Hoeveelheid (op gewicht)	Mengkleur hoeveelheid (op gewicht)	P650-6000 MATTE Binder hoeveelheid (op gewicht)	P650-1000 of P650-1010 hoeveelheid (op gewicht)	Mengkleur hoeveelheid (op gewicht)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	<10	100/0
54	6	40	63	7	30	4:1:2-2,8	10-25	90/10
48	12	40	56	14	30	4:1:2-2,8	25-40	80/20
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	40-50	75/25
42	18	40	49	21	30	3:1:1,5-2	50-60	70/30
36	24	40	42	28	30	3:1:1,5-2	60-70	60/40
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	70-80	50/50
24	36	40	28	42	30	3:1:1,5-2	80-90	40/60
-	60	40	-	40-600	40-60	2:1:0,8-1,2	>90	0/100

Vereenvoudigde versie. (meer details in het TDS)

VOOR WIT			VOOR OVERIGE KLEUREN			Activatie Mengverhouding (op gewicht)	GLOSS 60°	MATT/GLOSS mengverhouding
P650-6000 MATT Binder hoeveelheid (op gewicht)	P650-1000 of P650-1010 hoeveelheid (op gewicht)	Toners hoeveelheid (op gewicht)	P650-6000 MATT Binder hoeveelheid (op gewicht)	P650-1000 of P650-1010 hoeveelheid (op gewicht)	Toners hoeveelheid (op gewicht)			
60	-	40	70	-	30	4:1:2-2,8	<10	100/0
45	15	40	52	18	30	3:1:1,5-2	40-50	75/25
30	30	40	35	35	30	3:1:1,5-2	70-80	50/50
-	60	40	-	40 to 60	40 to 60	2:1:0,8-1,2	>90	0/100

### MATTERINGS CURVE:



DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.



# TURBO VISION®



## Kleuren

### KLEURMENGEN

Alle mengkleuren moeten na opening goed handmatig geroerd worden. Hierna moeten ze op de mengmachine voor het gebruik 10 minuten geroerd worden. Mengkleuren moeten elke dag minstens 2 keer minimaal 10 minuten geroerd worden.

### CONTROLLEREN VAN DE KLEUR

Zoals bij alle refinish lakproducten moet vóór het spuiten van het voertuig, de kleur gecontroleerd worden met de originele lak.

## Algemene werkwijze

### STICKER APPLICATIE

Het is raadzaam om de TURBO VISION® Premium High Flow EHS en TURBO VISION® Premium Matt Topcoats minstens een week te laten uitharden voordat er stickers worden aangebracht.

### VERBRUIK

Ongeveer 12 - 14m<sup>2</sup> (moet zorgvuldig berekend worden) per liter gebruiksklare lak voor een droge laagdikte van 50 micron. Dit is afhankelijk van de gebruikte hoeveelheid verdunner.

### ANDERE OPMERKINGEN

De aflak moet volledig uitgehard zijn voordat het voertuig voor het eerst gewassen wordt. Dit kan enkele weken duren als het voertuig aan de lucht of onder koude omstandigheden gedroogd is, of als de laklaag extreem dik is.

### VOS-INFORMATIE

De door de EU toegestane waarde voor TURBO VISION® Premium High Flow EHS Topcoat (productcategorie: IIB.d) in gebruiksklare vorm is max. 420g/liter VOS. Het VOS gehalte van dit gebruiksklare product is maximaal 420g/liter.

De door de EU toegestane waarde voor TURBO VISION® Premium Matt Topcoat (productcategorie: IIB.e) in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter VOS. Het VOS gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is max. 840g/liter.

Afhankelijk van de gekozen applicatiemethode kan de VOS-uitstoot lager zijn dan door de EU gespecificeerd.

DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK en zijn niet geschikt voor andere doeleinden dan vermeld. De informatie op deze PDS is gebaseerd op wetenschappelijk en technisch onderzoek. Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om alle benodigde voorzorgsmaatregelen te treffen teneinde correct gebruik van het product voor het gestelde doel te waarborgen. Voor gezondheids- en veiligheidsinformatie, zie de Material Safety Data Sheet, beschikbaar op [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

VOOR MEER INFORMATIE:  
[infobenelux@ppg.com](mailto:infobenelux@ppg.com)

**DEZE PRODUCTEN ZIJN ALLEEN GESCHIKT VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK.**

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

