



# TECHNISCH INFORMATIEBLAD

## SPP3007 - UV PRIMER

# T020V

### PRODUCTOMSCHRIJVING

SPP3007 UV-geharde primer surfacer is ontworpen om snel en professioneel kleine tot middelgrote reparaties te herstellen met het gemak en de efficiëntie van UV-verwerking die kunnen worden overgespoten met veel van de PPG refinish aflakken of systemen.

SPP3007, UV-geharde primer surfacer is eenvoudig te spuiten en maakt gebruik van technologie waarmee je de primer surfacer slechts twee minuten na het aanbrengen kunt schuren.

### COMPATIBELE PRODUCTEN

ENVIROBASE® High Performance watergedragen basislaksystemen

DELTRON® Basislaksystemen/Onderlagen Primers

AQUABASE® Plus watergedragen basislaksystemen

NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422 Kleursystemen/Onderlagen

AQUAMAX® EXTRA watergedragen basislaksystemen

Duralit/Maxicar kleursystemen/ MaxMeyer grondverven

### SUBSTRATEN EN VOORBEREIDING



Goed gereinigd en geschuurd staal, aluminium, glasvezel en gegalvaniseerd staal.



Uitgeharde en geschuurde OEM-aflakken (behalve lak of 1K-aflakken)

Uitgeharde en geschuurde refinish aflaksystemen.

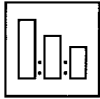
Polyester bodyfillers

Alle naar behoren geprepareerde harde en halfharde kunststof behalve PE en Polystyreen

- Was alle te spuiten oppervlakken met water en zeep en breng vervolgens de juiste ondergrondreiniger aan. Zorg ervoor dat de ondergrond zowel voor als na het aanbrengen grondig wordt gereinigd en gedroogd.
- Schuur de kale metalen delen met korrel 180.
- Breng geen epoxy- of etsgrondlaag aan voordat u UV-grondlaag hebt aangebracht.
- Schuur oude afwerkingen met 320-400 korrel droog met de hand of machine of 600 korrel nat.
- Was residu weg en droog grondig af voordat u het opnieuw reinigt met een geschikt reinigingsmiddel voor systeemondergronden. Het gebruik van een kleefdoek wordt aanbevolen.
- Behandel aluminium en roestvrij substraat binnen 8 uur.
- Zet staal direct na het schuren en schoonmaken in de grondverf.
- Kaal plastic moet worden behandeld voordat met SPP3007 wordt geprimerd. Zie RLD165V Plastic Hechtingsbevorderaars TDS voor aanvullende informatie.






## MENGEN



SPP3007 is klaar om te spuiten.

Opmerking: Met de hand oproeren. Gebruik geen mengdeksel en plaats niet op een mengbank. Als u een zwarte/opaque spuitbeker van pvc gebruikt, gaat de UV-verf in de beker langer mee.

## TOEPASSING

	Kenmerken	HVLP	Conform
	Spuitpistool:		
	Luchtdruk:	2 bar (0,7 bar bij de luchtkap) Nozzle: 1,0 - 1,2 mm of gelijkwaardig	2 bar bij het pistool 1,0 - 1,2 mm of gelijkwaardig
	Aantal lagen:	2	2 (of 1-arbeidsgang)
	Flash-off	Tussen de lagen: Optioneel - 30 seconden maar GEEN flash-off voor uitharding	
	Dikte droge film:	50-60 micron per laag	
		<p><b>Opmerking:</b> UV Primer is transparant met wat effectpigmentatie om visueel te helpen bij het aanbrengen. NIET proberen te spuiten om te verbergen en NIET meer dan 2 lagen UV primer aanbrengen. Niet aanbrengen in direct zonlicht. Als er te veel film wordt opgebouwd, moet het extra blootgesteld worden aan UV-licht.</p>	



## UITHARDINGSPROCES



Persoonlijke beschermingsmiddelen gebruiken om schade door UV-straling te voorkomen

- UV-beschermende veiligheidsbril
- Nitril 0,15 mm Handschoenen

Onmiddellijk na de laatste laag:  
2 minuten uitharden:

Houd de UV-A LED-lamp op 10-20 cm afstand van het paneel. Beweeg continu over het gehele reparatiegebied wanneer het reparatiegebied groter is dan 15cm rondom. De droogtijd is afhankelijk van de apparatuur en de filmopbouw.



UV Primer moet worden uitgehard met UV LED Licht 395 nm of andere UV-lampen met dezelfde UVA-golflengte (395 nm). UV-uitharding treedt alleen op bij directe blootstelling, zorg ervoor dat de UV-lichtbron loodrecht op alle paneeloppervlakken staat gedurende de vereiste tijd.

Volg altijd de instructies en veiligheidsmaatregelen van de fabrikant voor het juiste gebruik van UV-stralende apparatuur.

Bescherm je ogen altijd tegen directe blootstelling aan UV-straling. Een veiligheidsbril is nodig om je ogen te beschermen tegen reflecterende UV-straling. Om incidentele blootstelling van andere mensen aan UV-straling te voorkomen, moet u apparatuur die UV-straling uitzendt altijd achter afgeschermd gordijnen gebruiken.

UV-primer kan worden uitgehard door direct zonlicht. De blootstellingstijd is direct afhankelijk van de UV-intensiteit (gemiddelde tijd is 10-30 minuten). Primer kan niet worden uitgehard in de regen of bij slecht weer.

## GEBRUIKSAANWIJZINGEN



Droog schuren Onmiddellijk na uitharding



Richtlijnen voor prestaties Draag een volledige UV-beschermingsuitrusting om schade door UV-straling aan jezelf te voorkomen en gebruik UV-licht apparatuur achter schilden om blootstelling aan anderen te voorkomen.

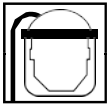
UV Primer is ontworpen om transparant te zijn. Een transparante film laat UV-licht gemakkelijk door en zorgt voor een grondiger uitgeharde film. Het effectpigmentatie is alleen bedoeld om visueel te helpen bij het aanbrengen.

UV Primer kan niet worden gebruikt op originele of gereviseerde thermoplastische coatings, in het bijzonder lak of 1K-afwerkingen.

Kaal plastic heeft een hechtingsbevorderaar nodig voor het aanbrengen van SPP3007 UV-primer. Zorg ervoor dat het reparatiegebied grondig wordt voorbehandeld en geschuurd volgens de normale procedures.



Het is mogelijk dat de inhoud van deze verpakking gemengd moet worden met andere componenten voordat het product gebruikt kan worden. Zorg ervoor dat je de waarschuwingen op de etiketten en de SDS/MSDS'en van alle componenten begrijpt voordat je de verpakkingen opent, aangezien het mengsel de gevaren van alle onderdelen bevat.



Onjuiste behandeling en onjuist gebruik, bijvoorbeeld een slechte spuittechniek, onvoldoende technische maatregelen en/of het ontbreken van de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen (PPE), kunnen leiden tot gevaarlijke omstandigheden of letsel.

Volg de instructies van de fabrikant van de spuitapparatuur om persoonlijk letsel of brand te voorkomen.



Zorg voor voldoende ventilatie om gezondheids- en brandgevaar te voorkomen.

Volg het bedrijfsbeleid, de SDS/MSDS van producten en de aanbevelingen van de fabrikant van het ademhalingstoestel voor de keuze en het juiste gebruik van ademhalingsbescherming. Zorg ervoor dat werknemers voldoende zijn getraind in het veilig gebruik van ademhalingsapparatuur volgens de vereisten van het bedrijf en de regelgeving.



Draag de juiste persoonlijke beschermingsmiddelen zoals oog- en huidbescherming. Raadpleeg in geval van letsel de eerstehulpprocedures op het SDS/MSDS.

Neem altijd alle toepasselijke voorzorgsmaatregelen in acht en volg goede veiligheids- en hygiënepraktijken.

**Opmerking:** Spuitpistolen, pistoolbekers, voorraadpotten enz. dienen na elk gebruik grondig gereinigd te worden met een PPG oplosmiddel voor algemeen gebruik, lakverdunder. Zie het veiligheidsinformatieblad en de etiketten voor aanvullende veiligheidsinformatie en hanteringsinstructies.

**Belangrijk: Zorg ervoor dat** u de waarschuwingen op de etiketten van alle componenten begrijpt voordat u de verpakkingen opent, aangezien het mengsel de gevaren van alle onderdelen bevat. Een verkeerde spuittechniek kan leiden tot gevaarlijke situaties. Volg de instructies van de fabrikant van de spuitapparatuur om persoonlijk letsel of brand te voorkomen. Volg de aanwijzingen voor het gebruik van een ademhalingstoestel. Draag oog- en huidbescherming. Neem alle toepasselijke voorzorgsmaatregelen in acht.

## DIT PRODUCT IS ALLEEN VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK

De informatie op dit blad is alleen bedoeld als richtlijn. Iedereen die het product gebruikt zonder eerst verdere informatie in te winnen over de stabiliteit van het product voor het beoogde doel, doet dit op eigen risico en wij kunnen geen aansprakelijkheid aanvaarden voor de prestaties van het product of voor enig verlies of schade (anders dan overlijden of persoonlijk letsel als gevolg van onze nalatigheid) voortvloeiend uit dergelijk gebruik. De informatie in dit blad kan van tijd tot tijd worden gewijzigd in het licht van onze ervaring en ons beleid van voortdurende productontwikkeling. Opgegeven droogtijden zijn gemiddelde tijden bij 20°C. Laagdikte, vochtigheid en temperatuur in de winkel kunnen allemaal de droogtijden beïnvloeden.

**VOOR MEER INFORMATIE KUNT U CONTACT OPNEMEN MET:**  
[info@ppgbenelux.com](mailto:info@ppgbenelux.com)

Het PPG logo en SELEMIX zijn gedeponeerde handelsmerken en het Hexagon logo is een handelsmerk van PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2018 PPG Industries, Inc. Alle rechten voorbehouden.