

2008-03-06

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO
ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

G0400V

1K Podkład Wytrawiający P565-909

PRODUKT	OPIS
P565-909	1K Podkład wytrawiający
P850-1692	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale Lotnych Związków Organicznych - Szybki
P850-1693	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale Lotnych Związków Organicznych - Średni
P850-1694	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale Lotnych Związków Organicznych - Wolny
P850-1490	2K Rozcieńczalnik – Bardzo szybki
P850-1491	2K Rozcieńczalnik - Szybki
P850-1492	2K Rozcieńczalnik - Średni
P850-1493	2K Rozcieńczalnik - Wolny

OPIS PRODUKTU

P565-909 to łagodny podkład, który można stosować pod kolory o połysku bezpośrednim **2K Nexa Autocolor (P420-/P421-/P471-)**, kolory bazowe 2K Nexa Autocolor (linia P422-), wodorozcieńczalne kolory **Aquabase®** (linia **P965-**) oraz **Aquabase® Plus** (linia **P989-**)

Produkt ten jest przeznaczony do zabezpieczenia przetarć do gołego metalu i do wykonywania napraw punktowych oraz napraw małych powierzchni.

Dla otrzymania najlepszej ochrony antykorozyjnej na dużych powierzchniach powinno się używać bezchromianowego podkładu wytrawiającego **P565-713** lub podkładu wytrawiającego **P565-597**.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

P565-909 powinien być aplikowany na:

- ✓ Wymatowaną i odtłuszczoną gołą stal, aluminium
- ✓ Wyszlifowane tworzywa wzmacniane włóknem szklanym (GFK/GRP), szpachle poliestrowe, podkłady fabryczne i stare powłoki w dobrym stanie.

Dobre przygotowanie powierzchni jest niezbędne dla otrzymania najlepszych wyników przy zastosowaniu tego produktu. Zalecane są następujące gradacje papierów:

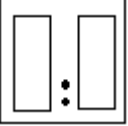
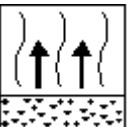
Na mokro P280-P320 (GRP P400)

Maszynowo na sucho P220-P280

UWAGA!

- ✓ Powłoki syntetyczne muszą być w pełni utwardzone.
- ✓ Produkt nie jest zalecany na podłoża termoplastyczne.

PROCES

	P565-909 1 jedn. P850-XXXX* 1 jedn. * Patrz sekcja „Dobór rozcieńczalnika”.								
	Idealna lepkość: 18 – 20 s. DIN4 w 20°C:								
	Ustawienia pistoletu: <table> <tr> <td>Zasilanie grawitacyjne:</td><td>1.3 – 1.6 mm</td></tr> <tr> <td>Zasilanie ssące:</td><td>1.4 – 1.6 mm</td></tr> </table> Ciśnienie: <table> <tr> <td>Pistolety konwencjonalne:</td><td>2.7 bar – 3.3 bar (40 – 50 psi)</td></tr> <tr> <td>Pistolety HVLP i zgodne z normami:</td><td>zgodnie z zaleceniami producenta</td></tr> </table>	Zasilanie grawitacyjne:	1.3 – 1.6 mm	Zasilanie ssące:	1.4 – 1.6 mm	Pistolety konwencjonalne:	2.7 bar – 3.3 bar (40 – 50 psi)	Pistolety HVLP i zgodne z normami:	zgodnie z zaleceniami producenta
Zasilanie grawitacyjne:	1.3 – 1.6 mm								
Zasilanie ssące:	1.4 – 1.6 mm								
Pistolety konwencjonalne:	2.7 bar – 3.3 bar (40 – 50 psi)								
Pistolety HVLP i zgodne z normami:	zgodnie z zaleceniami producenta								
	Nakładaj 2 pojedyncze warstwy, aż do uzyskania 25 mikronów grubości filmu.								
	5-10 minut odparowania między warstwami.								
	Odparuj przed aplikacją lakieru nawierzchniowego przez 10-15 minut w 20°C, zależnie od warunków (temperatura i wilgotność powietrza) oraz grubości filmu.								



PROCES (KONTYNUACJA)



Zazwyczaj podkład P565-909 stosowany według zaleceń, nie wymaga szlifowania.

Jeśli pojawiły się zanieczyszczenia w powłoce, można je usunąć po upływie 40 minut od aplikacji przez matowanie na sucho papierem P800-P1200.

KOLEJNA
WARSTWA

Na podkład P565-909 można aplikować bezpośrednio lakiery 2K Nexa Autocolor, (P420-/P421-/P471-/P422-), lakiery wodorozcieńczalne Aquabase® (linia P965-) oraz Aquabase® Plus (linia P989).

Jeżeli potrzebne jest dodatkowe wypełnienie należy nałożyć dowolny podkład 2-składnikowy Nexa Autocolor przed aplikacją lakierów 2K Nexa Autocolor, (P420-/P421-/P471-/P422-), lakierów bazowych Aquabase® (linia P965-) oraz Aquabase® Plus (linia P989).

OGÓLNE WSKAZÓWKI DO PROCESU

DOBÓR ROZCIEŃCZALNIKA

Dobór rozcieńczalnika jest ściśle uzależniony od warunków aplikacji, tj. temperatury i wilgotności powietrza oraz cyrkulacji powietrza i rozmiaru naprawy. Poniższe zalecenia mają jedynie charakter czysto informacyjny:

Rozcieńczalnik	Zalecany zakres temperatur:
P850-1490/-1692	Poniżej 20°C
P850-1491/-1692/-1693	15-25°C
P850-1492/-1693	20-30°C
P850-1493/-1693/-1694	25-35°C
P850-1494/-1694	30-40°C
P850-1495/-1694	Powyżej 35°C

INNE UWAGI

Najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej. Temperatura produktu i temperatura otoczenia powinny być sobie równe.

Mycie pistoletów i narzędzi należy wykonać bezpośrednio po ich użyciu.



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 780g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 780g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych.

Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

Karta Techniczna Produktu

