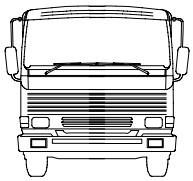
2008-08-11

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW UŻYTKOWYCH



U0930V

Uszczelniacz / Podkład Gruntujący w systemie EHS mokro na mokro P565-755

PRODUKTY	OPIS
P565-755	EHS Turbo Plus™ Transparenty Uszczelniacz w systemie Mokro na Mokro
P210-982	EHS Turbo Plus™ Utwardzacz - Średni
P850-1390	Turo Plus™ Rozcieńczalnik w Bardzo Wolny
P850-1391	Turo Plus™ Rozcieńczalnik - Wolny
P850-1392	Turo Plus™ Rozcieńczalnik - Średni
P850-1393	Turo Plus™ Rozcieńczalnik - Szybki
P100-2020	Dodatek - Plastyfikator

OPIS PRODUKTU

P565-755 to wszechstronny przeźroczysty uszczelniacz w systemie Mokro na Mokro o doskonałej przyczepności. Podłoża, na których może być aplikowany, muszą być jedynie wyczyszczone i dokładnie zmatowione, przez co oszczędza znaczną ilość czasu na pozostałe przygotowania.

Produkt ten jest wyjątkowo użyteczny przy przemalowaniach, gdzie maskowanie wnęk przy drzwiowych nie jest niezbędne, jak przy innych podkładach bez szlifowania, ponieważ jakikolwiek odkurz będzie przeźroczysty. Produkt jest również użyteczny do uszczelniania powierzchni pokrytych szpachlówką poliestrową.

Podkład P565-755 może być również stosowany jako dobarwiony uszczelniacz lub podkład gruntujący, jeżeli zostanie dobarwiany przy pomocy pigmentów lub mieszanką gotowego koloru EHS Turbo Plus™. Produkt należy aplikować wyłącznie na całe elementy.

Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/L.

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

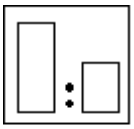
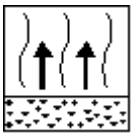
PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE
Uwaga! Nie zaleca się aplikacji podkładu P565-755 na stare powłoki syntetyczne. W wypadku pytań lub wątpliwości zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej „Podłoża i przygotowanie powierzchni” **Q0100**.

P565-755 JAKO USZCZELNIACZ / PROMOTOR PRZYCZEPNOŚCI
Podłoża muszą być dokładnie oczyszczone i wyszlifowane przed zastosowaniem P565-755 jako dobarwionego uszczelniacza lub podkładu gruntującego.

Podłoże	Przygotowanie	Uwagi
Goła stal	Zastosuj podkład wytrawiający przed aplikacją P565-755	
Istniejące powłoki 2K		
Laminat GRP, Laminat „Glasonite”	Oczyść za pomocą P273-901 Body Kleen. Dokładnie wyszlifuj maszynowo na sucho za pomocą P240-P320 lub na mokro lub sucho papierem P400-P600. Następnie zmyj powierzchnię za pomocą P850-1378.	Zachowaj ostrożność, aby nie przetrzeć warstwy „żelkotu” podczas szlifowania GRP
Podkłady	Szlifuj dokładnie maszynowo na sucho stosując dyski P280-P320, następnie oczyść za pomocą P850-1378	
Dokładne przygotowanie powierzchni pod aplikację P565-755 jest niezbędne dla uzyskania najwyższej jakości naprawy.		

Karta Techniczna Produktu

Nexa Autocolor P565-755 Uszczelniacz / Podkład Gruntujący w systemie EHS U0930V

PROCES		
	Uszczelniacz – Promotor Przyczepności	**Dobarwiony Uszczelniacz/ Podkład Gruntujący**
		Dobarwiać przy użyciu pigmentów lub kolorów gotowych linii P498- EHS Turbo Plus™ bezpośrednio przed aktywacją.
	Dozowanie wg objętości: P565-755 5 jednostek P210-982 1 jednostka P850-13xx 3 jednostki	Dozowanie wg objętości: P565-755 5 jednostek P210-982 1 jednostka P850-13xx 3 jednostki
	Żywotność w 20°C: 4 godziny Umyj pistolet bezpośrednio po użyciu.	
	Lepkość w 20°C: 14-16 s. DIN4	
	Ustawienia pistoletu: 1.4-1.8 mm Ciśnienie: maksymalnie 3.3-4.0 bar (50-60 psi)	
	Ustawienia pistoletu: 1.0-1.4 mm Ciśnienie: maksymalnie 0.675 Bar (10 psi) na główce	
	Nałóż jedną pełną lub dwie pojedyncze warstwy, aby uzyskać grubość filmu 25-35 mikronów.	
	Odparować pomiędzy warstwami przez 10-15 minut (zależnie od grubości suchego filmu i warunków aplikacji) Odparuj przez 15-30 minut przed aplikacją kolejnego produktu	
KOLEJNY PRODUKT	Aplikuj wyłącznie lakiery nawierzchniowe linii P498- EHS Turbo Plus™ po upływie wskazanego wyżej czasu odparowania.	

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

KOLEJNA WARSTWA
Podkład P565-755 może być pokrywany lakierem nawierzchniowym EHS Turbo Plus™ zgodnie z odpowiednią kartą techniczną.

Nie należy stosować podkładu P565-755 pod syntetyczne lakiery nawierzchniowe, takie jak EHS Hi-Gloss linii P383-.

INFORMACJE O SPRZĘCIE DO APLIKACJI
Przy aplikacji produktów przeznaczonych do lakierowania pojazdów użytkowych należy stosować pistolet **HVLP** z ciśnieniowym system podawania mieszanki. W wypadku stosowania długich przewodów podających mieszankę, należy zwiększyć ciśnienie).
Zalecane ciśnienie:

Ciśnienie wylotowe:	maksymalnie 0.675 bar (psi)
Ciśnienie mieszanki:	maksymalnie 0.3-1.0 bar (5-15 psi)

CZASY SCHNIĘCIA
Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy. Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia. Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

WYBÓR AKTYWATORA I ROZCIEŃCZALNIKA
Wybór odpowiedniego aktywatora i rozcieńczalnika jest ściśle uzależniony od temperatury otoczenia, wentylacji i rozmiaru pracy.

SZLIFOWANIE
Zazwyczaj podkład P565-755 może być pozostawiony do 2 dni bez konieczności szlifowania. Jednak, jeżeli upłynie więcej niż 2 dni od aplikacji, podkład P565-755 musi być dokładnie zeszlifowany przed ponowna aplikacją.

USUWANIE WTRĄCEŃ
W przypadku wystąpienia wtrąceń, można lekko przeszlifować powierzchnię podkładu P565-755, pod warunkiem wyschnięcia powłoki na wskroś (około 2 dni schnięcia w 20°C).

LAKIEROWANIE PLASTIKÓW
Podkład P565-755 może być aplikowany na odpowiednio przygotowane lakierowane plastiki. Podłoża z tworzyw sztucznych należy dokładnie oczyścić i zeszlifować włókniną ścierną ScotchBrite™ przed aplikacją podkładu P565-755, jako promotora przyczepności. Jeżeli użyto podkładu P565-755 jako dobarwionego uszczelniacza lub podkładu gruntującego, podłoże z tworzywa sztucznego musi być dokładnie zeszlifowane na mokro przy użyciu P400-P600 lub na sucho P280-P320.

Podkład P565-755 może być również aplikowany na zapodkładowane plastiki. W tym celu należy zapoznać się ze szczegółowymi wskazówkami karty technicznej **Y0100**.

Jeżeli zachodzi konieczność aplikacji P565-755 na elastyczne podłoża z tworzy sztucznych, podkład musi być wymieszany z Plastyfikatorem P100-2020 zgodnie z poniższymi wskazówkami:

	Tworzywa elastyczne	Tworzywa bardzo elastyczne
P565-755	5 jednostki	2 jednostki
P100-2020	1 jednostka	1 jednostka

Następnie aktywuj i rozcieńcz według zwykłych proporcji mieszania
Uwaga! Dodanie Plastyfikatora P100-2020 może wydłużyć czasy schnięcia.

DOBARWIANIE
Podkład P565-755 może być dobarwiany poprzez dodanie koloru Turbo Plus EHS w proporcji 1 jednostka koloru na 1 jednostkę nieaktywowanego podkładu. Następnie aktywuj i rozcieńcz zgodnie z rekomendowanymi proporcjami mieszania.

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU (KONTYNUACJA)

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI
Nie należy stosować rozcieńczalników linii P852-.
Nie należy stosować przyspieszacza schnięcia P275-455 EHS Turbo Plus™ Rapide

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.
Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.
Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych