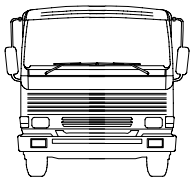
2008-08-11

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW UŻYTKOWYCH



U0830V

Podkład Gruntujący mokro na mokro w systemie EHS P565-897

PRODUKTY	OPIS
P565-897	HS Podkład gruntujący mokro na mokro - Biały
P210-982	EHS Turbo Plus™ Utwardzacz - Średni
P850-1391	Turo Plus™ Rozcieńczalnik - Wolny
P850-1392	Turo Plus™ Rozcieńczalnik - Średni
P850-1393	Turo Plus™ Rozcieńczalnik - Szybki
P100-2020	Dodatek - Plastyfikator

OPIS PRODUKTU

P565-897 to szybko schnący podkład gruntujący 2K, utwardzany izocyjanianowo, zapewniający doskonałą przyczepność do wielu podłoży i bardzo dobrym utrzymaniu połysku pod 2-składnikowe lakiery nawierzchniowe Nexa Autocolor.

Podkład gruntujący P565-897 może być dobarwiany przy pomocy pigmentów EHS Turbo Plus™ lub mieszanką gotowego koloru.

Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

Karta Techniczna Produktu

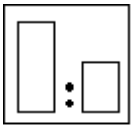
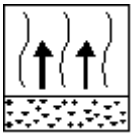
PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE
Podkład gruntujący P565-897 może być aplikowany na dokładnie oczyszczone i wyszlifowane oryginalne podkłady w dobrym stanie, oryginalne powłoki, istniejące powłoki w systemie dwuskładnikowym, podkłady wytrawiające podkłady gruntujące w systemie 1K i 2K, oraz podłoża typu GRP

WSKAZÓWKI SZCZEGÓLE
Nie aplikować podkładu P565-897 na gołą stal (np. na przetarcia), w przypadku kompleksowych remontów.
Nie aplikować na nowe i stare alkidowe powłoki syntetyczne
Produkt jest przeznaczony na aplikacji na całych elementach. Nie należy stosować podkładu P565-897 do szybkich lub częściowych napraw.
Dokładne przygotowanie powierzchni pod aplikację P565-897 jest niezbędne dla uzyskania najwyższej jakości naprawy.

W wypadku pytań lub wątpliwości zapoznaj się ze szczegółami karty technicznej „Podłoża i przygotowanie powierzchni” **Q0100**.

PROCES

	APLIKACJA HVLP LUB KONWENCJONALNIE
	**Dozowanie wg objętości:** P565-897 5 jednostek P210-982 1 jednostka P850-13xx 2 jednostki
	Żywotność w 20°C: 60 minut Aktywuj produkt bezpośrednio przed aplikacja poszczególnych warstw Umyj pistolet bezpośrednio po użyciu.
	**Lepkość w 20°C:** 17-18 s. DIN4 Aby zmienić lepkość, należy dodać niewielkiej ilości P851-396 lub P850-1391. Uwaga! Nie należy dodawać aktywatora ponad zalecane proporcje.
	**Ustawienia pistoletu:** 1.0-1.4 mm Ciśnienie: maksymalnie 0.675 Bar (10 psi) na wylocie
	Nałóż jedną lub dwie pojedyncze warstwy, zależnie od oczekiwanej grubości filmu.
	Odparować pomiędzy warstwami przez 10-15 minut (zależnie od grubości suchego filmu i warunków aplikacji) Odparuj przez 30 minut przed aplikacją kolejnego produktu w systemie mokro-na-mokro.

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

PROCES (KONTYNUACJA)

APLIKACJA HVLP LUB KONWENCJONALNIE



Suszenie na powietrzu w 20°C:
Aplikacja kolejnego produktu: 30 minut w przypadku aplikacji mokro-na-mokro.

W przypadku aplikacji podkładu P565-897 na podkłady wytrawiające (np. P565-625/-767) jest szczególnie ważne, aby lakier nawierzchniowy lub lakier w systemie kolor bazowy/lakier bezbarwny były aplikowane w zalecanym czasie „Aplikacja kolejnej warstwy" właściwej karty technicznej. W przypadku, gdy ten czas ulegnie wydłużeniu, aplikacja kolejnego produktu musi nastąpić po upływie 6 godzin.

Wygrzewanie w temperaturze metalu*:
50°C 60 minut
60°C 30 minut

* Czasy schnięcia odnoszą się do konkretnych temperatur. W procesie suszenia należy przewidzieć dodatkowy czas na to, by podłoże osiągnęło podaną temperaturę. Zalecamy rozpocząć właściwe wygrzewanie od chwili osiągnięcia przez naprawiany element rekomendowanej temperatury.



Zazwyczaj podkład P565-897 nie wymaga szlifowania i może być bezpośrednio pokrywany lakierem nawierzchniowym. Jednakże, w przypadku wystąpienia wtrąceń powinny być usunięte, gdy będzie suchy na wskroś (co najmniej po upływie nocy).

W przypadku wygrzewania, podkład P565-897 może być szlifowany przy pomocy:
Szlifowanie ręczne: P600 lub drobniejszy (na mokro lub na sucho)
Szlifowanie maszynowe P320 lub drobniejszy (na sucho)

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

KOLEJNA WARSTWA
Podkład P565-897 może być pokrywany dowolnym podkładem/podkładem gruntującym 1K/2K marki Nexa Autocolor dla CT lub może być bezpośrednio pokrywany dowolnym lakierem nawierzchniowym 1K/2K marki Nexa Autocolor dla CT. Zapoznaj się ze szczegółami odpowiedniej karty technicznej.

Dla uzyskania najlepszych efektów, podkład P565-897 powinien być pokrywany przed upływem 48 godzin od aplikacji. W przypadku, gdy ten czas zostanie przekroczony, powierzchnie pokryte P565-897 należy dokładnie zeszlifować przed ponowną aplikacją.

INFORMACJE O SPRZĘCIE DO APLIKACJI
Przy aplikacji produktów przeznaczonych do lakierowania pojazdów użytkowych należy stosować pistolet **HVLP** z ciśnieniowym system podawania mieszanki. W wypadku stosowania długich przewodów podających mieszankę, należy zwiększyć ciśnienie).
Zalecane ciśnienie:

Ciśnienie wylotowe:	0.675 bar (psi)
Ciśnienie mieszanki:	0.3-1.0 bar (5-15 psi)

CZASY SCHNIĘCIA
Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy. Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia. Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

WYBÓR AKTYWATORA I ROZCIEŃCZALNIKA
Wybór odpowiedniego aktywatora i rozcieńczalnika jest ściśle uzależniony od temperatury otoczenia, wentylacji i rozmiaru pracy.

LAKIEROWANIE PLASTIKÓW
Podkład P565-897 może być aplikowany na odpowiednio przygotowane lakierowane plastiki. Podłoża z tworzyw sztucznych należy dokładnie oczyścić i zeszlifować przed aplikacja podkładu. Podkład P565-897 może być również aplikowany na zapodkładowane plastiki. W tym celu należy zapoznać się ze szczegółowymi wskazówkami karty technicznej **Y0100**.

Jeżeli zachodzi konieczność aplikacji P565-897 na elastyczne podłoża z tworzy sztucznych, podkład musi być wymieszany z Plastyfikatorem P100-2020 zgodnie z poniższymi wskazówkami:

	Tworzywa elastyczne	Tworzywa bardzo elastyczne
P565-897	5 jednostki	2 jednostki
P100-2020	1 jednostka	1 jednostka

Następnie aktywuj i rozcieńcz według zwykłych proporcji mieszania
Uwaga! Dodanie Plastyfikatora P100-2020 może wydłużyć czasy schnięcia.

DOBARWIANIE
Podkład P565-897 może być dobarwiany poprzez dodanie do 10% koloru Turbo Plus EHS na 1 litr nieaktywowanego podkładu. Następnie aktywuj i rozcieńcz zgodnie z rekomendowanymi proporcjami mieszania.

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI
Nie należy stosować rozcieńczalników linii P852-.

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) wynosi 540g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 540g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.
Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem.
Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych