2008-03-07

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

J2270V

2K SR Lakier Bezbarwny CeramiClear™ P190-6512

PRODUKT	OPIS
P190-6512	Ceramiczny Lakier Bezbarwny 2K SR
P210-8625	Utwardzacz 2K do Lakieru Bezbarwnego SR
P850-1490/1491/1492/1493/1494/1495	Rozcieńczalniki 2K
P850-1692/1693/1694	Rozcieńczalniki 2K o niskim udziale LZO

OPIS PRODUKTU

P190-6512 jest przeznaczony do napraw i całkowitych przelakierowań pojazdów fabrycznie polakierowanych CeramiClear™ lub lakierem bezbarwnym o podwyższonej odporności na zarysowania.

Lakier bezbarwny P190-6512 tworzy trwałą i twardą powłokę o doskonałym połysku i nadaje się do wszelkich typów napraw. Został opracowany do aplikacji na jedno lub wielowarstwowe wodorozcieńczalne kolory bazowe.

Lakier P190-6512 został zaprojektowany do aplikowania za pomocą pistoletów Compliant.

Można go aplikować dwiema metodami: konwencjonalnie na 2 warstwy lub w procesie ekspresowym na 1 ½ warstwy, gdzie po jednej lekkiej (cienkiej) warstwie aplikujemy pełną warstwę bez odparowania (zależnie od wielkości lakierowanej powierzchni, patrz: szczegóły dotyczące aplikacji).

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

Karta Techniczna Produktu

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Lakier **P190-6512** można aplikować wyłącznie na:

- ✓ Lakiery wodorozcieńczalne **Aquabase® Plus** linii **P989-**
- ✓ Lakiery wodorozcieńczalne **Aquabase®** linii **P965-**
- ✓ Odpowiednio przygotowaną oryginalną powłokę lakierniczą w dobrym stanie.

Istniejąca powłoka powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu włókniny ściernej **Scotchbrite™** Ultrafine Grey z **P562-100** lub **P562-106**) i oczyszczona zmywaczem wstępnym **Nexa Autocolor** przed aplikacją **P190-6512**.

PROCES

System Standardowy

P190-6512	2.0 jednostki
P210-8625	1.0 jednostka
Rozcieńczalniki P850-1490/1/2/3/4/5 lub P850-1692/3/4	0.1 jednostki

19-21 sekund DIN4 w 20°C	
Żywotność mieszanki:	1 godzina w 20°C

Dysza:	Pistolet grawitacyjny:	1.2 -1.4 mm
Ciśnienie:	Zależnie od zaleceń producenta pistoletu, zwykle 2 bar / 30 psi	

Konwencjonalny Proces 2-wartswowy:
Nałóż 2 pojedyncze warstwy, dające 50-75 mikronów warstwy suchego filmu

Odparuj 5-7 minut między warstwami

Proces Ekspresowy:
Nałóż 1 lekką lub 1 średnią warstwę, a następnie 1 pełną warstwę, dającą 50 mikronów warstwy suchego filmu.

Pierwszą warstwę należy nałożyć na wszystkie naprawiane elementy, przed nałożeniem drugiej warstwy

Poniżej 3 elementów, odparuj 2-3 minuty między warstwami.

Powyżej 3 elementów, odparowanie nie jest wymagane.

Przed wygrzewaniem konieczne jest odparowanie 0 - 5 minut - zależnie od typu kabiny

Wygrzewanie w 60°C*:	30 - 40 minut
Dalsza praca:	po ostygnięciu powłoki
Promiennik IR: (zależnie od koloru bazowego i rodzaju promiennika)	8-15 minut pełnej mocy

* Po osiągnięciu przez wygrzewany element zalecanej temperatury

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

CIENIOWANIE
Nałóż lakier bezbarwny na cały element lub do krawędzi naprawianego miejsca. Cieniując lakier bezbarwny upewnij się, że pokryłeś cały obszar koloru bazowego i cieniuj tylko na przygotowanej powierzchni. Dla wtopienia odkurzu, stosuj Rozcieńczalnik do cieniowania w Aerozolu **P850-1621**.

Więcej szczegółów o cieniowaniu w systemie kolor bazowy/ lakier bezbarwny podaje karta techniczna **M1000V**.

WYBÓR ROZCIEŃCZALNIKA
Wybór rozcieńczalnika (spośród serii 14xx lub serii 16xx) powinien być uzależniony od temperatury aplikacji, cyrkulacji powietrza i rozmiaru naprawy. Poniższe wskazówki są tylko orientacyjne:

Rozcieńczalnik: 14xx 2K	**Zakres idealnych temperatur:**
P850-1490 Bardzo szybki	10-20°C
P850-1491 Szybki	15-25°C
P850-1492 Średni	20-30°C
P850-1493 Wolny	25-35°C
P850-1494 Bardzo wolny	30-40°C
P850-1495 Do wysokich temperatur	35-45°C

Rozcieńczalnik: 16xx 2K o obniżonej emisji LZO	**Zakres idealnych temperatur:**
P850-1692 Szybki	do 22°C
P850-1693 Średni	20-32°C
P850-1694 Wolny	powyżej 30°C

W kabinach o szybkiej cyrkulacji powietrza, dla dużych napraw i aplikacji w wysokich temperaturach użyj wolniejszego rozcieńczalnika. W kabinach o wolnej cyrkulacji powietrza, dla małych napraw i aplikacji w niższych temperaturach użyj szybszego rozcieńczalnika.

TEMPERATURA APLIKACJI
W przypadku wszystkich systemów lakierniczych, najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej (20-25°C). Jest to szczególnie ważne w przypadku systemów o wysokiej zawartości ciał stałych. Lakier w żadnym wypadku nie może mieć temperatury niższej niż 15°C, ponieważ może to poważnie wpłynąć na jakość powłoki.

SUSZENIE PROMIENNIKAMI INFRA-RED
Czasy schnięcia są zależne od koloru i wyposażenia. Zajrzyj do instrukcji producenta po szczegółowe informacje. Podczas użycia powłok bazowych **Aquabase®** lub **Aquabase® Plus**, jest to szczególnie istotne, żeby przed aplikowaniem lakieru bezbarwnego upewnić się, czy powłoka bazowa jest sucha na wskroś.

POPRAWKI
Kolejną warstwę **P190-6512** można nakładać po upływie czasu „Dalsza praca” podanego wyżej.

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCEŃ
Polerowanie nie jest zazwyczaj potrzebne, ponieważ **P190-6512** tworzy powłokę o doskonałym połysku. Jeżeli pojawią się wtrącenia brudu, usuń je **3M Trizact**, następnie spoleruj maszynowo dobrej jakości środkiem polerskim, takim jak SPP System Polerujący (patrz: karta techniczna systemu SPP). Dla uzyskania optymalnego wyglądu powłoki, wykończ bezsilikonowym mleczkiem nabłyszczającym. Polerowanie **P190-6512** jest najłatwiejsze w ciągu 1-24 godzin po upływie czasu “Dalsza praca” podanego wyżej.

INNE UWAGI

Przy pracy z produktami **2K** konieczne jest mycie pistoletów i narzędzi bezpośrednio po użyciu.

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU (CZĘŚĆ II)

WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA WAGOWEGO
Jeśli wymagana jest określona ilość lakieru bezbarwnego, można ją w najlepszy sposób osiągnąć stosując się do poniższych wskazówek.
Podane wagi są zbiorcze. Proszę **NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA Z ROZCIEŃCZALNIKAMI P850-16XX O OBNIŻONEJ ZAWARTOŚCI LZO

DOCELOWO	P190-6512	P210-8625	P1692/1693/1694
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	200 g
0.25 L	161 g	245 g	255 g
0.33 L	214 g	325 g	334 g
0.50 L	321 g	488 g	501 g
0.75 L	482 g	733 g	753 g
1.00 L	642 g	976 g	1 002 g
1.50 L	964 g	1 466 g	1506 g
2.00 L	1 285 g	1 954 g	2007 g
2.50 L	1 606 g	2 442 g	2508 g

WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA Z ROZCIEŃCZALNIKAMI P850-14XX

DOCELOWO	P190-6512	P210-8625	P850-1490/1/2/3/4/5
0.10 L	64 g	97 g	100 g
0.20 L	128 g	195 g	201 g
0.25 L	161 g	245 g	252 g
0.33 L	214 g	325 g	335 g
0.50 L	321 g	488 g	502 g
0.75 L	482 g	733 g	755 g
1.00 L	642 g	976 g	1005 g
1.50 L	964 g	1 466 g	1509 g
2.00 L	1 285 g	1 954 g	2012 g
2.50 L	1 606 g	2 442 g	2515 g

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

UWAGA: BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.
Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

NEXA AUTOCOLOR
PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych