

2008-08-21

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO
ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

J2370V

Lakier Bezbarwny 2K HS P190-6550

PRODUKT	OPIS
P190-6550	2K HS Lakier Bezbarwny
P210-8632	2K HS Utwardzacz szybki
P210-8633	2K HS Utwardzacz średni
P210-8634	2K HS Utwardzacz wolny
P850-1621	Rozcieńczalnik do cieniowania w Aerosolu

OPIS PRODUKTU

P190-6550 to bezbarwny lakier akrylowy o dużej odporności. Gwarantuje mocne i trwałe wykończenie o wysokim połysku. Jest odpowiedni dla wszystkich typów napraw.

System lakieru bezbarwnego **2K HS P190-6550** oferuje szereg rozwiązań od szybkiego, 25-minutowego wygrzewania w 60°C w przypadku szybkich małych napraw, po 40-minutowe wygrzewanie po osiągnięciu przez element temperatury 60°C, idealne do aplikacji w wysokich temperaturach i na większych powierzchniach.

Ze względu na zgodność z normami, **P190-6550** został zaprojektowany do aplikacji pistoletami **HVLP** lub **Compliant**.

Może być nakładany na dwa sposoby, standardowo na 2 warstwy i na 1 ½ warstwy, gdzie po jednej cienkiej (średniej) warstwie aplikuje się drugą, pełną warstwę bez odparowania pomiędzy warstwami.

Karta Techniczna Produktu

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

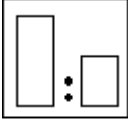








P190-6550 można aplikować wyłącznie na:

- ✓ Powłoki **Aquabase® Plus** linii **P989-**
- ✓ Powłoki **Aquabase®** linii **P965-**
- ✓ Odpowiednio przygotowaną oryginalną powłokę lakierniczą w dobrym stanie.

Istniejąca powłoka powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu **Scotchbrite™** Ultrafine Grey z **P562-100** lub **P562-106**) i oczyszczona zmywaczem wstępnym **Nexa Autocolor** (np. **P980-251**, **P980-9010** lub **P980-8252**) przed aplikacją lakieru **P190-6550**.



PROCES

System szybki, standardowy i na wysokie temperatury

	P190-6550 P210-8632/-8633/-8634	2.0 jednostki 1.0 jednostka
	Lepkość mieszanki:	18-20 sekund DIN4 w 20°C
	Żywotność w 20°C: P210-8632 P210-8633 P210-8634	1.0 godzina 2.0 godziny 2.5 godziny
	Zaleca się przygotowanie lakieru bezbarwnego bezpośrednio przed aplikacją. W przypadku systemów szybkich należy nakładać lakier niezwłocznie po aktywacji.	
	Dysza: Pistolet zasilany grawitacyjnie: Pistolet zasilany ssąco: Ciśnienie:	1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm 0.7 bar / 10 psi maks.(na główce)
	Dysza: Pistolet zasilany grawitacyjnie: Pistolet zasilany ssąco: Ciśnienie wlotowe, zależnie od zaleceń producenta, zwykle 2.0 bar / 30 psi.	1.2-1.4 mm 1.4-1.6 mm
	Konwencjonalny proces dwuwarstwowy: Nałóż dwie pojedyncze warstwy, dające 50-75 mikronów warstwy suchej. Pozwól na odparowanie przez 5-7 minut pomiędzy warstwami.	
	Proces jednowarstwowej aplikacji: Nałóż jedną lekką warstwę, a następnie jedną pełną warstwę, aby uzyskać 50 mikronów warstwy suchej. Przed nałożeniem drugiej warstwy należy pierwszą warstwę nałożyć na wszystkie naprawiane elementy. Poniżej 3 elementów – pozwól na odparowanie pomiędzy warstwami przez 2-3 minuty. Powyżej 3 elementów – odparowanie nie jest wymagane.	
	Przed wygrzewaniem konieczne jest odparowanie 0 - 5 minut - zależnie od typu kabiny lakierniczej.	



PROCES (KONTYNUACJA)

	System standardowy i na wysokie temperatury		System szybki	
	Wygrzewanie (w temperaturze elementu)			
	70°C	P210-8633 20 minut	P210-8634 25 minut	70°C P210-8632 15 minut
	60°C	35 minut	40 minut	60°C 25 minut
	50°C	70 minut	80 minut	50°C 50 minut
	Dalsza praca po schłodzeniu elementu		Dalsza praca po schłodzeniu elementu	
	Suszenie na powietrzu w 20°C			
	Pyłosuchość:	40-50 minut	60 minut	Pyłosuchość: 20 minut
	Suchy w dotyku:	6 godzin	8 godziny	Suchy w dotyku: 4 godziny
	Dalsza praca:	16 godzin	24 godzin	Dalsza praca: 12 godzin
	Promiennik IR:	8-15 minut pełna moc (zależnie od koloru i sprzętu)		

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

CIENIOWANIE

Lakier Bezbarwny 2K HS P190-6550 może być cieniowany przy użyciu rozcieńczalnika do cieniowania w Aerosolu P850-1621. Więcej szczegółów o cieniowaniu w systemie kolor bazowy / lakier bezbarwny podaje karta techniczna M1000V.

WYBÓR UTWARDZACZA

- P210-8634** Idealny do dużych napraw przy wysokich temperaturach podczas aplikacji (>34°C). Wymaga 40 minut wygrzewania w 60°C w temperaturze metalu.
- P210-8633** Idealny do wszystkich typów napraw. Wymaga 35 minut wygrzewania w 60°C w temperaturze metalu.
- P210-8632** Idealny dla szybkich, średniej wielkości napraw (np. 3 elementów). Wymaga 25 minut wygrzewania w 60°C w temperaturze metalu.

W kabinach o szybkiej cyrkulacji powietrza, dla dużych napraw i aplikacji w wysokich temperaturach użyj wolniejszego utwardzacza. W kabinach o wolnej cyrkulacji powietrza, dla małych napraw i aplikacji w niższych temperaturach użyj szybszego utwardzacza.

TEMPERATURA APLIKACJI

W przypadku wszystkich systemów lakierniczych, najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej (20-25°C). Jest to szczególnie ważne w przypadku systemów o wysokiej zawartości ciał stałych. Lakier w żadnym wypadku nie może mieć temperatury niższej niż 15°C, ponieważ może to poważnie wpłynąć na jakość powłoki. Poniżej tej temperatury aplikacja lakieru może być utrudniona.

SUSZENIE PROMIENNIKAMI PODCZERWIENI

Czasy schnięcia są zależne od koloru i wyposażenia. Zajrzyj do instrukcji producenta po szczegółowe informacje. Podczas użycia powłok bazowych Aquabase® lub Aquabase® Plus, jest to szczególnie istotne, żeby przed aplikowaniem lakieru bezbarwnego upewnić się, czy powłoka bazowa jest sucha na wskroś.



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU (KONTYNUACJA)

POPRAWKI

Kolejną warstwę **P190-6550** można nakładać po upływie zalecanego czasu „Dalsza praca”.

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCEŃ

Polerowanie nie jest zazwyczaj potrzebne, ponieważ **P190-6550** tworzy powłokę o doskonałym połysku. Jeżeli pojawią się wtrącenia zanieczyszczeń, usuń je za pomocą papieru P1500 lub drobniejszego. Następnie spoleruj maszynowo dobrej jakości środkiem polerskim, takim jak **SPP System Polerujący** (patrz: karta techniczna systemu **SPP**).

Dla uzyskania optymalnego wyglądu powłoki, wykończ bezsilikonowym mleczkiem nabłyszczającym.

Polerowanie **P190-6550** jest najłatwiejsze w ciągu 1-24 godzin po upływie zalecanego czasu „dalsza praca”.

LAKIEROWANIE PLASTIKU

Użyj standardowego Systemu Lakierowania Powierzchni Plastikowych (patrz odpowiednia karta techniczna tworzyw sztucznych).

INNE UWAGI

Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i narzędzi bezpośrednio po użyciu.

WYTYCZNE DO APLIKACJI: MAT, STRUKTURA, MIĘKKIE POWIERZCHNIE

Dodając **P565-554**, można zmniejszyć połysk **P190-6550**.

Dodanie **P565-7210/P565-7220** daje efekt struktury.

Na powierzchni elastyczne zaleca się użycie **P100-2020**.

Poniższe tabele zawierają proporcje potrzebne do przygotowania **1L MIESZANKI** gotowej do użycia, dla osiągnięcia wymaganych efektów. Podano ciężar w gramach narastająco. **NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

WSKAZÓWKI DO UŻYCIA Z ROZCIEŃCZALNIKAMI 2K P850-xxxx

Powierzchnia	Efekt	P190-6550	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Utwardzacz	P850-xxxx
Sztwna	Połysk	648g	-	-	-	-	978g	-
	Satyna	486g	733g	-	-	-	980g	-
	Mat	389g	784g	-	-	-	982g	-
	Mat strukturalny	299g	-	673g	-	-	822g	949g
	Gruba struktura	417g	-	-	768g	-	968g	-
Elastyczna	Połysk	486g	-	-	-	746g	994g	-
	Satyna	259g	500g	-	-	639g	936g	982g
	Mat	216g	582g	-	-	697g	972g	987g
	Mat strukturalny	208g	-	520g	-	632g	897g	970g
	Gruba struktura	271g	-	-	492g	637g	983g	-



WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA WAGOWEGO

WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA WAGOWEGO

Jeśli wymagane jest wymieszanie określonej ilości lakieru bezbarwnego, można ją w najprostszy sposób osiągnąć stosując się do poniższych wskazówek.

Uwaga! Podane wagi są narastające - proszę **NIE TAROWAĆ** wagi między produktami.

DOCELOWO	Waga lakieru P190-6550	Waga P210-8632/-8633/-8634
0.10 L	65 g	98 g
0.20 L	130 g	198 g
0.25 L	163 g	245 g
0.33 L	215 g	323 g
0.50 L	324 g	489 g
0.75 L	488 g	735 g
1.0 L	648 g	978 g
1.5 L	972 g	1467 g
2.0 L	1296 g	1956 g
2.5 L	1620 g	2445 g



LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Ważne:

Połączenie niniejszego produktu z **P565-554**, **P100-2020**, **P565-7210** lub **P565-7220** da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Dyrektywie UE. Dla uzyskanego preparatu, będącego mieszaniną wspomnianych produktów, unijny limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 [0] 227 533 010
Faks: +48 [0] 227 533 013

