2008-03-06

PRODUKT PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW

H5000V

Podkład UV P110-5000
Zmywacz do podkładu UV P273-5255

PRODUKT	NAZWA
P110-5000	1K Szybki Podkład UV
P273-5255	Zmywacz do podkładu UV

OPIS PRODUKTU

Szybki Podkład UV **P110-5000** to sposób na bardzo szybkie uzyskanie wysokiej jakości powłoki antykorozyjnej, o dużym wypełnieniu i łatwej w szlifowaniu. Produkt służy do wykonywania napraw punktowych.

P110-5000 można używać pod kolory **Aquabase®, Aquabase® Plus** oraz lakiery 2K **Nexa Autocolor**. 2-minutowe schnięcie to efekt zastosowania unikalnej technologii Nexa Autocolor, wykorzystującej promienie UV. Dzięki temu znacząco redukuje się czas naprawy w porównaniu do tradycyjnych technologii renowacyjnych.

Produkt 1K w aerozolu eliminuje również potrzebę czyszczenia pistoletu i mieszania podkładu.

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Szybki Podkład UV **P110-5000** można aplikować bezpośrednio na:

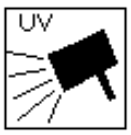
- ✓ Dobrze wyszlifowana stal, aluminium, stal galwanizowaną,
- ✓ Tworzywo wzmacniane włóknem szklanym,
- ✓ Szpachle poliestrowe **Nexa Autocolor,**
- ✓ Podkłady fabryczne i oryginalne powłoki w dobrym stanie.
- ✓ Może być on również nakładany na wszystkie sztywne i półsztywne tworzywa, z wyjątkiem polietylenu (PE) i polistyrenu (PS).

UWAGA! Produkt jest zalecany tylko do napraw punktowych. Rozmiar naprawy jest ograniczony do powierzchni naświetlanej przez lampę UV (mniej więcej kartka formatu A4).

UWAGA! Produkt jest chroniony patentem.

Podczas pracy z podkładem UV bardzo ważne jest dokładne przygotowanie i oczyszczenie podłoża. Podkład UV powinien być nakładany jedynie na powierzchnie przygotowane przy pomocy papieru P400 lub o grubszym ziarnie. Zapoznaj się z dalszymi szczegółami w sekcji „Ogólne wskazówki do procesu”.

PROCES

	Produkt jest dostarczany w stanie gotowym do użycia Potrząsaj pojemnikiem, do momentu, gdy będzie słychać metalową kulkę w środku pojemnika. Po użyciu odwrócić puszkę do góry dnem i nacisnąć spust w celu oczyszczenia dyszy.
	Odległość natrysku: 15-20 cm
	Stosuj właściwą technikę natrysku, aby otrzymać równej grubości powłokę na całej powierzchni i dobrego rozplanowania krawędzi naprawy. Patrz rozdział „Ogólne wskazówki do procesu”. Aplikuj do 6 ciągłych warstw, aby uzyskać grubość filmu na poziomie maksymalnie 120 mikronów.
	Zapoznaj się z instrukcją użytkowania lampy UV przed jej użyciem. Naświetlaj podkład P110-5000 wyłącznie lampą UV rekomendowaną przez **Nexa Autocolor**. Przed naświetlaniem podkładu lampę UV należy rozgrzewać przez około 2 minuty. Odległość lampy UV od naświetlanego elementu nie może być większa niż 20 cm. Cała zapodkładowana powierzchnia musi być oświetlana lampą UV przez 2 minuty dla zapewnienia pełnego i równomiernego utwardzenia.

PROCES (KONTYNUACJA)



Po wyschnięciu podkładu, należy dokładnie wyczyścić powierzchnię pokrytą podkładem, używając P273-5255 w celu usunięcia odkurzu.

Cała powierzchnia powinna być dokładnie oczyszczona i wytarta do sucha przed przystąpieniem do szlifowania.

Uwaga: do nakładania i wycierania zmywacza P273-5255 należy użyć oddzielnych ściereczek.



Szlifowanie na mokro:
P600 lub drobniejszym pod kolory jednowarstwowe
P800 lub drobniejszym pod kolory bazowe

Szlifowanie na sucho:
P320 lub drobniejszym pod kolory jednowarstwowe
P360 lub drobniejszym pod kolory bazowe



UWAGA! Zewnętrzna, bardzo cienka warstwa podkładu P110-5000 po naświetlaniu pozostaje nieco miękka. Dlatego konieczne jest użycie zalecanego zmywacza do usunięcia odkurzu i odsłonięcia warstwy nadającej się do szlifowania. Jeżeli powierzchnia nie będzie dostatecznie dobrze wyczyszczona, papier może się zapychać. W takim wypadku należy powtórzyć przemywanie.

KOLEJNA WARSTWA

Na podkład P110-5000 można bezpośrednio nakładać lakiery nawierzchniowe:

- **2K Nexa Autocolor** (linie: P420-, P421-, P471)
- **2K Nexa Autocolor** (linia P422-)
- **Aquabase®** (linia P965-)
- **Aquabase® Plus** (linia P989-)

Niektóre kolory mogą wymagać użycia systemu Szarości Widmowych (Spectral Grey). Należy to sprawdzić w narzędziach kolorystycznych.

Jeśli zalecane jest użycie szarości widmowej Spectral Grey, należy zastosować **P565-9081** (SG01), **P565-908** (SG05) lub **P565-9086** (SG06), według zaleceń zawartych w kartach technicznych tych produktów.

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

OGÓLNE WSKAZÓWKI DO PROCESU

OGRANICZENIA

Nie nakładać Szybkiego podkładu UV na podkłady wytrawiające takie jak **P565-597**, **P565-713**, **P565-9850, 565-908**, **P565-909**, **P565-9081**, **P565-9086 i P565-9087**. Podkład UV sam w sobie ma doskonałe właściwości antykorozyjne i zabezpieczające.

Za pomocą **P110-5000** można pokrywać większość powierzchni z tworzyw sztucznych, za wyjątkiem polistyrenu (PS), polietylenu (PE) i tworzyw bardzo elastycznych.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Powierzchnia do lakierowania powinna być w dobrym stanie, wolna od zanieczyszczeń lub tłuszczu. Przy naprawach punktowych, wszystkie wcześniej istniejące powłoki muszą być usunięte z naprawianej powierzchni. Jeśli zachodzi potrzeba aplikacji bezpośrednio na metal, można nałożyć szpachlę poliestrową i wyszlifować ją do właściwego kształtu.

Cała powierzchnia przeznaczona pod podkład musi być wyszlifowana maszynowo papierem P400. W miejscach trudnodostępnych, takich jak załamania elementu, należy szlifować ręcznie papierem P800 lub grubszym na miękkiej podkładce. Użycie innego środka ściernego, takiego jak włókniny ścierne, nie jest zalecane, gdyż dają one niedostatecznie szorstki profil podłoża, co powoduje osłabienie przyczepności powłoki.

APLIKACJA

Dla osiągnięcia najlepszych rezultatów, najlepiej jest stosować technikę natrysku dającą grubsze warstwy w centrum naprawy i cieńsze na jej krawędziach. Prowadzić pojemnik z produktem od zewnątrz do wnętrza naprawianego obszaru. Technika ta wymaga wstępnego pokrycia podkładem całej powierzchni naprawy. Powierzchnie kolejnych natrysków maleją aż do ostatniej warstwy, która pokrywa obszar centralny.

NAŚWIETLANIE PROMIENIAMI UV

Zawsze przed użyciem sprzętu UV należy zapoznać się instrukcjami producenta sprzętu dotyczącymi zachowania bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.

Szybki Podkład UV P110-5000 suszony jest z wykorzystaniem źródła promieniowania UV o wysokiej wydajności. Obecnie jedyną zalecaną lampą UV jest **UVH-254**, produkowana przez **Panacol-Elosol GmbH**. W celu uzyskania informacji i kontaktu z firmą prosimy o kontakt z przedstawicielem **Nexa Autocolor**.

Poniżej znajdują się kluczowe zalecenia dotyczące użycia lampy UV:

- ✓ **UVH-254** wymaga 2- minutowego rozgrzania przed użyciem.
- ✓ Ciągłe włączanie i wyłączanie może skrócić żywotność lampy; po włączeniu lampa powinna działać przez minimum 15 minut.
- ✓ Lampa powinna być odłączana tylko wtedy, gdy przerwy w użytkowaniu przekraczają 1 godzinę.
- ✓ Po wyłączeniu lampa powinna ostygnąć przez około 10 minut przed ponownym włączeniem.

P110-5000 wymaga 2 minut naświetlania z odległości 20 cm. Większa odległość naświetlania spowoduje wydłużenie czasów schnięcia. Redukcja odległości zmniejszy powierzchnię naświetlaną przez lampę, a w konsekwencji – powierzchnię efektywnie suszoną.

P110-5000 zawiera dodatek fluorescencyjny, który świeci w kontakcie z promieniowaniem UV. Cała nałożona powłoka powinna podczas naświetlania świecić. Jeżeli okaże się, że w jednym cyklu naświetlania nie można wysuszyć całego obszaru podkładu, należy sekcja po sekcji wstępnie utwardzić podkład (przez około 20-30 sekund), a następnie zastosować naświetlanie przez pełne 2 minuty. Zmyj utwardzoną powierzchnię przy pomocy P273-5255 i wyszlifuj według wskazówek tej karty technicznej.

Podczas naprawy elementów posiadających ostre przetłoczenia należy upewnić się, że cała powierzchnia nałożonego **P110-5000** jest równomiernie oświetlona. Może być konieczna zmiana kąta i/lub pozycji lampy dla utwardzenia całej powierzchni podkładu.

Niepełne wysuszenie **P110-5000** może powodować brak przyczepności systemu lakierniczego lub zmianę koloru lakieru na powierzchni naprawy.

OGÓLNE WSKAZÓWKI DO PROCESU (KONTYNUACJA)

ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

- ✓ Bezwzględnie zapoznaj się z Kartą bezpieczeństwa (MSDS) podkładu P110-5000 przed jego użyciem
- ✓ Zawsze używać **P110-5000** w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.
- ✓ Podczas pracy z **P110-5000** zawsze nosić sprawną maskę chroniącą drogi oddechowe.
- ✓ Podczas pracy z **P110-5000** stosować rękawice nitrylowe.
- ✓ Nigdy nie patrzeć bezpośrednio w odbłyśnik reflektora lampy, ani nie wystawiać skóry na działanie promieniowania.
- ✓ Nie używać lampy UV, jeśli filtr szklany jest uszkodzony, pęknięty, lub w jakikolwiek inny sposób niezabezpieczony.
- ✓ Podczas pracy z lampą UV nosić specjalne okulary ochronne.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla **P273-5255** (kategoria produktu: IIB.a) wynosi 850g/l.
Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 850g/l.

Unijny limit zawartości LZO dla **P110-5000** (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l.
Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.
Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

NEXA AUTOCOLOR
PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych