WERSJA POLSKA

PRODUKT TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

I0320

WYDANIE: SEPTEMBER 04
ZASTĘPUJE WSZYSTKIE POPRZEDNIE EDYCJE

Linia P421-
kolory metaliczne jednowarstwowe w systemie MS

PRODUKTY:	
P421-	Pigmenty metaliczne systemu jednowarstwowego 2K
P420-/P425-/P429-	Pigmenty 2K
P190-376	Regulator akrylu
P210-790	Utwardzacz MS, ekspresowy
P210-796/-798/-828/-847	Utwardzacze 2K MS
P210-832	Utwardzacz MS, szybki
P275-220	Przyspieszacz 2K
P565-554	Baza matująca 2K
P850-1401	Rozcieńczalnik do cieniowania
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495	Rozcieńczalniki 2K

OPIS PRODUKTU

W systemie mieszalniczym 2K firmy **Nexa Autocolor** można stworzyć pełną gamę kolorów metalicznych w wersji jednowarstwowej.
Linia P421- to system jednowarstwowych, dwukomponentowych kolorów metalicznych. Daje twarde i odporne wykończenie o dobrym połysku. Kolory te można stosować w każdym rodzaju napraw.

PRODUKT TEN JEST PRZEZNACZONY DO WYKONYWANIA PROFESJONALNYCH NAPRAW LAKIERNICZYCH POJAZDÓW.
BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU DOSTARCZONĄ PRZEZ PRODUCENTA.

Linia P421-, kolory metaliczne jednowarstwowe w systemie MS

WSKAZÓWKI OGÓLNE DOTYCZĄCE PROCESU

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE

Linia P421- powinna być aplikowana na:

- 2-składnikowe podkłady **Nexa Autocolor**, wyszlifowane ręcznie papierem P800 na mokro lub maszynowo papierem P360-P400
- 2-składnikowe podkłady **Nexa Autocolor** w systemie mokro na mokro
- istniejące powłoki w dobrym stanie, po ich wymatowaniu (np. szarą włókniną ścierną z pastą matującą P562-100) i oczyszczeniu zmywaczem P850-14 lub P850-1402.

UWAGA: Nowe elementy w elektroforezie zaleca się pokryć 2-składnikowym podkładem **Nexa Autocolor**.

SPRAWDZENIE KOLORU

Zawsze należy wykonać natrysk próbny koloru, biorąc pod uwagę wszystkie podane dalej parametry aplikacji oraz nakładając wszystkie zalecane powłoki, w tym również Spectral Grey. Zalecamy szczegółowe opisanie próbki i dołączenie jej do własnego katalogu.
Kolor należy wymieszać natychmiast po dodaniu ostatniego składnika receptury oraz bezpośrednio przed użyciem.

MIESZANIE KOLORÓW 2K

Kolory 2K linii P421- są tworzone z wykorzystaniem linii lakierów bazowych P420-, P421-, P425- i P429- oraz regulatora 2K P190-376, na podstawie receptur zawartych w narzędziach kolorystycznych.

Kolor należy wymieszać natychmiast po dodaniu ostatniego składnika receptury oraz bezpośrednio przed użyciem.

Dla zapewnienia powtarzalności kolorów, nowe opakowania pigmentów należy dokładnie ręcznie wymieszać przed założeniem mieszadła, a następnie przez 10 minut mieszać na mieszalniku.

Potem pigmenty powinny być mieszane na mieszalniku dwa razy dziennie, przez co najmniej 10 minut.

Linia P421-, kolory metaliczne jednowarstwowe w systemie MS

<table>
<tr><th colspan="4">PROCES STANDARDOWY (wszystkie rodzaje napraw)</th></tr>
<tr><td></td><td colspan="2">Utwardzacze P210-796/-798/-828
Utwardzacz szybki P210-832</td><td>Utwardzacz P210-790
(Naprawy 1-2 elementów, naprawy punktowe)</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="2">P421- 3 części
P210-x 1 część
P850-x 2 części</td><td>P421- 2 części
P210-790 1 część
P850-x 1 część</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="2">14-15 sekund DIN4 w 20°C
(16-18 sekund BSB4)
Żywotność mieszanki w 20°C:
4 godziny (dla P210-832 – 2 godziny)</td><td>14-15 sekund DIN4 w 20°C
(16-18 sekund BSB4)
Żywotność mieszanki w 20°C:
1 godzina</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Dysza:
Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm
Ssący: 1,4-1,6 mm
Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Dysza:
Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm
Ssący: 1,4-1,6 mm
Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">2 pojedyncze warstwy i jedna podwójna</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="3">Około 5-10 minut między warstwami
Bez odparowania przed wygrzewaniem</td></tr>
<tr><td></td><td colspan="2">Wygrzewanie w temperaturze obiektu:
P210-x P210-832
70°C 20 minut 10 minut
60°C 30 minut 20 minut
50°C 60 minut 50 minut
Dalsza praca po ostygnięciu
Suszenie w 20°C:
Pyłosuchość 15 minut 10-15 minut
Suchy w dotyku 6 godzin 4 godziny
Dalsza praca 16 godzin 12 godzin</td><td>Wygrzewanie w temperaturze obiektu:
P210-790
60°C 10 minut
50°C 20 minut
Dalsza praca po ostygnięciu
Suszenie w 20°C:
Pyłosuchość: 10 minut
Suchy w dotyku: 2 godziny
Dalsza praca 4 godziny</td></tr>
</table>

Linia P421-, kolory metaliczne jednowarstwowe w systemie MS

WSKAZÓWKI OGÓLNE DOTYCZĄCE PROCESU

APLIKACJA

Aby uzyskać najlepszą ekspozycję ziarna metalicznego, dodaj do ostatniej warstwy o 25% więcej rozcieńczalnika 2K lub rozcieńczalnika do cieniowania P850-1401.

CIENIOWANIE

Patrz: karta techniczna **M0300**.

Wybór utwardzacza System MS		**Wybór rozcieńczalnika P850-14xx (standard)**	
P210-796	20-25°C	P850-1490	10-20°C
P210-798	25-30°C	P850-1491	15-25°C
P210-828	28-33°C	P850-1492	20-30°C
P210-832	15-25°C	P850-1493	25-35°C
P210-847	>32°C	P850-1494	30-40°C
		P850-1495	35-45°C

ZASTOSOWANIE P275-220

P275-220 nie należy stosować w połączeniu z utwardzaczem ekspresowym P210-790 lub szybkim P210-832, ani w temperaturach >30°C czy przy wysokiej wilgotności powietrza.
Aby skrócić czas utwardzania się lakieru, można dodać przyspieszacza P275-220 w proporcji 20 ml na 1 litr gotowej mieszanki koloru. Żywotność mieszanki skróci się do 2-3 godzin.

PONOWNA APLIKACJA

Kolory linii P421- można ponownie aplikować po upływie czasu „Dalsza praca”.

REDUKCJA POZIOMU POŁYSKU

Poziom połysku kolorów linii P421- można redukować poprzez dodanie bazy matującej 2K P565-554 tak, jak podaje receptura danego koloru zamieszczona na mikrofilmie. Alternatywnie stosuj poniższe wskazówki:

Poziom połysku:	**P421-**	**P565-554**
Półpołysk	2 części	1 część
Satyna	3 części	2 części
Mat	1 część	1 część

Do takiej mieszanki dodaj utwardzacz i rozcieńczalnik w zwykłej proporcji.

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCEŃ

Polerowanie zazwyczaj nie jest potrzebne, ponieważ kolory linii P421- mają doskonały połysk. W przypadku wystąpienia wtrąceń, usuń je na mokro papierem P1500 lub drobniejszym, a następnie wypoleruj ręcznie lub maszynowo stosując pastę polerską P562-64. Dla uzyskania optymalnego wyglądu powłoki, wykończ mleczkiem P971-9. Polerowanie powłok 2K jest najłatwiejsze od 1 do 24 godzin po zakończeniu wygrzewania.

Linia P421-, kolory metaliczne jednowarstwowe w systemie MS

WSKAZÓWKI OGÓLNE DOTYCZĄCE PROCESU

LAKIEROWANIE TWORZYW SZTUCZNYCH

Patrz: karta techniczna o lakierowaniu tworzyw sztucznych **L1200**.

INNE UWAGI

- Najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej. Temperatura produktu i temperatura otoczenia powinny być sobie równe.
- Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i narzędzi bezpośrednio po użyciu.

Te informacje podano w dobrej wierze, ale bez gwarancji.
W celu otrzymania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt:

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
http://www. nexaautocolor.com