WERSJA POLSKA

PRODUKT TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

I0400

WYDANIE: WRZESIEŃ 04
ZASTĘPUJE WSZYSTKIE POPRZEDNIE EDYCJE

Linia P422-
Kolory bazowe 2K w systemie konwencjonalnym

Produkty	
P420-/P425-/P426-/P429-/P433-/ P440-	Pigmenty 2K
P192-475	Kontroler bazy
P192-5600	Kontroler kolorów metalicznych i perłowych
P192-528	Kontroler kolorów z wysokim udziałem ziarna
P273-1051	Rozcieńczalnik do cieniowania
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494/-1495	Rozcieńczalniki 2K

OPIS PRODUKTU

System 2K marki **Nexa Autocolor** oferuje pełną gamę kolorów bazowych w systemie 2- i 3-warstwowym.

Linia P422- to system kolorów bazowych o doskonałej sile krycia, który w połączeniu z zalecanymi, 2-składnikowymi lakierami bezbarwnymi **Nexa Autocolor** pozwala uzyskać trwałe powłoki o doskonałym połysku. Linia P422- zalecana jest do przeprowadzania wszystkich typów napraw.

PRODUKT TEN JEST PRZEZNACZONY DO WYKONYWANIA PROFESJONALNYCH NAPRAW LAKIERNICZYCH POJAZDÓW.
BEZWZGLĘDNIE ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU DOSTARCZONĄ PRZEZ PRODUCENTA.

Linia P422-, kolory bazowe 2K w systemie konwencjonalnym

OGÓLNE UWAGI DOTYCZĄCE PROCESU

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE

Linia P422- powinna być aplikowana na:

- 2-składnikowe podkłady **Nexa Autocolor**, wyszlifowane ręcznie papierem P800 na mokro lub maszynowo papierem P360-P400
- 2-składnikowe podkłady **Nexa Autocolor** w systemie mokro na mokro
- istniejące powłoki w dobrym stanie, po ich wymatowaniu (np. szarą włókniną ścierną z pastą matującą P562-100) i oczyszczeniu zmywaczem P850-14 lub P850-1402.

UWAGA: Nowe elementy w elektroforezie zaleca się pokryć 2-składnikowym podkładem **Nexa Autocolor**.

SZAROŚCI WIDMOWE - SPECTRAL GREYS

Użycie jednego z 7 kolorów Szarości Widmowych (Spectral Grey SG01-SG07) pozwoli zredukować zużycie lakieru i zoptymalizować czasy pracy. Zalecenia dotyczące stosowania systemu Spectral Grey znajdują się w narzędziach kolorystycznych.

SPRAWDZENIE KOLORU

Zawsze należy wykonać natrysk próbny koloru, biorąc pod uwagę wszystkie podane dalej parametry aplikacji oraz nakładając wszystkie zalecane powłoki, w tym również Spectral Grey. Zalecamy szczegółowe opisanie próbki i dołączenie jej do własnego katalogu.
Kolor należy wymieszać natychmiast po dodaniu ostatniego składnika receptury oraz bezpośrednio przed użyciem.

MIESZANIE KOLORÓW 2K

Kolory metaliczne, perłowe i specjalne linii P422- są tworzone z pigmentów: P420-, P425-, P426-, P429-, P433-, P440- oraz kontrolerów: P192-5600 oraz P192-528. Kolory jednolite linii P422- są tworzone z pigmentów P420-, P425- i P429- oraz kontrolera P192-475.

Receptury kolorów zawarte są w narzędziach kolorystycznych.

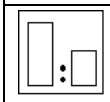
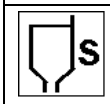
Kolory muszą być dokładnie wymieszane natychmiast po dodaniu ostatniego składnika, by zapewnić jednorodność koloru oraz dobre właściwości aplikacji.

Dla zapewnienia powtarzalności kolorów, nowe opakowania pigmentów należy dokładnie ręcznie wymieszać przed założeniem mieszadła, a następnie przez 10 minut mieszać na mieszalniku.

Potem pigmenty powinny być mieszane na mieszalniku dwa razy dziennie, przez co najmniej 10 minut.

UWAGA: Linie P433- i P440- nie wymagają regularnego mieszania na mieszalniku. Wystarczy potrząsnąć pojemnik przed dozowaniem.

Linia P422-, kolory bazowe 2K w systemie konwencjonalnym

PROCES		
	Kolory bazowe metaliczne, perłowe i specjalne	**Kolory bazowe jednolite**
	P422- 1 część P850-x 1 część	
	Aplikacja przy niskiej lepkości Rozcieńczać tylko objętościowo	
	**Dysza:** Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm Ssący: 1,4-1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu	
	**Dysza:** Grawitacyjny: 1,2-1,4 mm Ssący: 1,4-1,6 mm Ciśnienie zależnie od zaleceń producenta sprzętu	
	Nakładać pojedyncze warstwy do osiągnięcia krycia (zwykle 2), po czym, bez odparowania, nałożyć lekką warstwę dla dobrego rozłożenia ziarna.	Nakładać pojedyncze warstwy do osiągnięcia krycia (zwykle 2).
	Około 3-5 minut między warstwami	
	Około 10-20 minut odparowania przed aplikacją lakieru bezbarwnego, w zależności od temperatury i cyrkulacji powietrza. Powłoka musi osiągnąć pełny mat.	
	Stosować lakier bezbarwny **Nexa Autocolor**.	
	**W przypadku kolorów perłowych trzywarstwowych**, proces lakierowania koloru podstawowego należy przeprowadzić tak, jak lakierowanie kolorów jednolitych, a warstwy perłowej tak, jak kolorów metalicznych i perłowych dwuwarstwowych z uwzględnieniem liczby warstw powłoki perłowej umożliwiającej odtworzenie oryginalnego koloru. W tym celu przygotuj 3 blaszki do natrysków próbnych. 1. Nałóż kolor bazowy do osiągnięcia krycia. 2. Nałóż na pierwszą z blaszek 1 warstwę, na drugą 2 warstwy, a na trzecią 3 warstwy perły. Pozostaw do odparowania na 5-15 minut przed nałożeniem lakieru bezbarwnego **Nexa Autocolor**. Sprawdź, ile warstw perły pozwala najdokładniej odtworzyć kolor oryginalny.	

Linia P422-, kolory bazowe 2K w systemie konwencjonalnym

OGÓLNE UWAGI DOTYCZĄCE PROCESU

CIENIOWANIE

Patrz: karta techniczna **M0300**.

Wybór rozcieńczalnika P850-14xx (standard)	
P850-1490	10-20°C
P850-1491	15-25°C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494	30-40°C
P850-1495	35-45°C

POPRAWKI

Gdy konieczne są poprawki 2-warstwowych kolorów metalicznych, perłowych lub jednolitych, po pełnym wyschnięciu wystarczy je punktowo wymatować na mokro papierem P1200 lub szarą włókniną ścierną. Następnie ponownie, punktowo nałożyć powłokę bazową.

W przypadku 3-warstwowych kolorów perłowych zaleca się ponowne nałożenie zarówno warstwy gruntowej, jak i perłowej.

LAKIEROWANIE TWORZYW SZTUCZNYCH

Patrz: karta techniczna o lakierowaniu tworzyw sztucznych **L1200**.

INNE UWAGI

- Najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej. Temperatura produktu i temperatura otoczenia powinny być sobie równe.
- **W przypadku renowacji powłoki z wykorzystaniem lakieru bezbarwnego odpornego na zarysowania, P190-639**, lub dla uzyskania powłoki o wyjątkowej trwałości zaleca się następującą proporcję mieszania kolorów bazowych:

kolor P422-	8 części
P210-796 lub P210-798	1 część
P850-149x	9 części

- Więcej szczegółów w karcie technicznej lakieru bezbarwnego P190-639 **J1400**.
- **Utwardzacze P210-790 i P210-832 nie powinny być używane** do aktywowania baz linii P422-.

Te informacje podano w dobrej wierze, ale bez gwarancji.
W celu otrzymania bardziej szczegółowych informacji prosimy o kontakt:

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska

Telefon: (+48 22) 753 03 10
Faks: (+48 22) 753 03 13
http://www. nexaautocolor.com