

Data aktualizacji: 2013-04-19

PRODUKT JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

J5510V



Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Wodny Lakier Bezbarwny P910-5510

PRODUKT	OPIS
P910-5510	Wodny Lakier Bezbarwny
P210-8861	Utwardzacz do wodnego lakieru bezbarwnego
P980-2552	Rozcieńczalnik do wodnego lakieru bezbarwnego

OPIS PRODUKTU

P910-5510 to najwyższej jakości lakier bezbarwny opracowany w technologii wodorozcieńczalnej i przeznaczony do aplikacji na kolory bazowe Aquabase® Plus.

Jednowarstwowa aplikacja warstwy lakieru znacznie redukuje czas procesu naprawy. P910-5510 doskonale poddaje się cieniowaniu, cechuje go wysoki połysk, jest łatwy i szybki w polerowaniu, dzięki czemu wydatnie zwiększa wydajność pracy lakiernika.

Lakier P910-5510 jest dedykowany szczególnie do tych warsztatów, gdzie wymagane jest ograniczenie emisji LZO do minimum, przy jednoczesnym zachowaniu wysokiej jakości naprawy i doskonałego efektu końcowego powłoki.

PODŁOŻA / PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

P910-5510 można aplikować wyłącznie na:

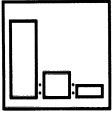
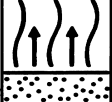
- ✓ Powłoki Aquabase® Plus linii P989-
- ✓ Odpowiednio przygotowaną oryginalną powłokę lakierniczą w dobrym stanie.

Istniejąca powłoka, przed aplikacją lakieru, powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu Scotchbrite™ Ultrafine Grey z P562-106, a następnie oczyszczona zmywaczem wstępnym Nexa Autocolor.

Karta Techniczna Produktu

PROCES APLIKACJI

System standardowy

	Proporcje dozowania P910-5510 P210-8861 P980-2552 Według objętości: 2.0 j. miary 1.0 j. miary 1.6 – 1.8 j. miary Po dodaniu utwardzacza wymieszać dokładnie, następnie dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać. Jest niezwykle ważne, aby wszystkie komponenty mieszaniny zostały dokładnie zmieszane ze sobą. Należy zastosować linijkę mieszalniczą, aby upewnić się, że w mieszaninie nie znajdują się zgęstnienia produktu, a w szczególności, że nie osadziły się na ściankach pojemnika. Po wymieszaniu należy naocznie upewnić się, że powstała jednorodna mieszanina. W związku z powyższym należy odczekać minimum 2 minuty przed rozpoczęciem aplikacji.
	Lepkość mieszanki, w 20 °C 20 – 21 s / DIN4 Początkowa lepkość uzyskanej mieszanki może być wyższa niż wyżej wskazana.
	Żywotność mieszanki, w 20 °C 2 godziny Lakier należy aktywować i rozcieńczać bezpośrednio przed aplikacją.
	Grawitacyjny Ciśnienie Ø 1.2 – 1.3 mm 0.7 bar (10 psi) maks., na główce.
	Grawitacyjne zasilanie mieszanką Ciśnienie: Ø 1.2 – 1.3 mm zależnie od zaleceń producenta, zwykle 2.0 bar / 30 psi (wlotowe)
	Proces jednokrotnej aplikacji Aplikować jedną lekką warstwę, a następnie jedną pełną warstwę, aby uzyskać 50 – 60 µm grubości warstwy suchego filmu. Standardowy proces aplikacji na dwie warstwy Pierwszą warstwę należy aplikować na wszystkie naprawiane elementy, przed nałożeniem drugiej warstwy. Odparować pomiędzy warstwami przez minimum 1 minutę.
	Odparowanie przed wygrzewaniem 5 minut
	Wygrzewanie w kabinie * 60 °C 40 minut Dalsza praca po całkowitym ostygnięciu elementu * Po osiągnięciu przez element rekomendowanej temperatury wygrzewania.

Karta Techniczna Produktu



UWAGI DO PROCESU

CIENIOWANIE

Wodny Lakier Bezbarwny P910-5510 może być cieniowany wyłącznie przy użyciu dedykowanego rozcieńczalnika P980-2552.

Przed przystąpieniem do procesu cieniowania istniejąca powłoka powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu szarej włókny ścierniej Scotchbrite™ Ultrafine Grey z dodatkiem P562-106), a następnie oczyszczona zmywaczem Nexa Autocolor, np.: P980-251, P980-9010 lub P980-8252.

Uwaga! Przed przystąpieniem do procesu cieniowania, należy bardzo dokładnie przygotować cały obszar naprawy.

1. Aplikować lakier P910-5510 stosując odpowiedni ruch ręki z pistoletem prowadzonym po łuku na krawędzi naprawianego obszaru.
2. Zastosować 100% czystego rozcieńczalnika do cieniowania P980-2552. Aplikować na krawędzie naprawianego obszaru, w taki sposób, aby uzyskać najlepsze możliwe wykończenie.

Aby uniknąć aplikacji zbyt dużej ilości rozcieńczalnika P980-2552, należy ustawić głowicę pistoletu na ½ obrotu od stanu całkowitego zamknięcia.

3. Po wygrzaniu elementu, naprawiony element należy odstawić do ostygnięcia na minimum 1 godzinę przed przystąpieniem do procesu polerowania.

TEMPERATURA APLIKACJI

W przypadku wszystkich systemów lakierniczych, najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej (20 – 25 °C). Jest to szczególnie ważne w przypadku systemów wodorozcieńczalnych. Lakier w żadnym wypadku nie może mieć temperatury niższej niż 15 °C, ponieważ może to poważnie wpłynąć na jakość, wygląd i efekt końcowy powłoki.

KOLEJNA WARSTWA

Kolejną warstwę P910-5510 można nakładać dopiero po upływie zalecanego czasu „Dalsza praca”.

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCEŃ

Jeżeli zachodzi konieczność spolerowania powierzchni, na przykład w celu usunięcia wtrąceń, zaleca się wykonanie tej czynności od 1 do 24 godzin od zakończenia wygrzewania.

Usunąć wtrącenia za pomocą P1200, następnie na sucho krążkami P1500. Następnie zakończyć dyskiem 3M Trizact P3000 lub jego odpowiednikiem, z dodatkiem czystej wody, aby upewnić się, że ewentualne zarysowania przez P1500 zostały usunięte. Wykończyć przy pomocy systemu SPP1001.

Jest ważne, aby polerować przy minimalnej prędkości, aby uniknąć nadmiernego wzrostu temperatury. Jeżeli jest to konieczne, należy odczekać do ostygnięcia powierzchni, zanim polerowanie będzie kontynuowane.

POZIOM POŁYSKU

Poziom połysku bezpośrednio zależy od metody aplikacji i uzyskanej grubości filmu. Cieńszy film i „sucha” aplikacja zapewnia niższy poziom połysku, z kolei „mokra” aplikacja i grubszy film zapewnia wyższy poziom połysku.

Zaleca się stosowanie wodnego lakieru bezbarwnego na wykonywania napraw całych elementów.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.



WSKAZÓWKI DO DOZOWANIA WAGOWEGO

Jeśli wymagana jest określona ilość lakieru bezbarwnego, można ją w najprostszy sposób osiągnąć stosując się do poniższych wskazówek. Podane wagi są narastające - proszę **NIE TAROWAĆ** wagi między produktami.

Po dodaniu utwardzacza wymieszać dokładnie, następnie dodać rozcieńczalnik i ponownie wymieszać.

Jest niezwykle ważne, aby wszystkie komponenty mieszaniny zostały dokładnie zmieszane ze sobą. Należy zastosować linijkę mieszalniczą, aby upewnić się, że w mieszaninie nie znajdują się zgęstnienia produktu, a w szczególności, że nie osadziły się na ściankach pojemnika.

Po wymieszaniu należy natychmiast upewnić się, że powstała jednorodna mieszanina. W związku z powyższym należy odczekać minimum 2 minuty przed rozpoczęciem aplikacji.

Docelowa ilość lakieru (Litry)	P910-5510	P210-8861	TAROWANIE	P980-2552	
	2	1		1.6	1.8
0.10 L	41.7	62.5	DOBRE WYMIESZAĆ NASTĘPNIE WYTAROWAĆ WAGĘ	33.4	37.6
0.20 L	83.4	125.0		66.7	75.1
0.25 L	104.3	156.3		83.4	93.9
0.33 L	137.7	205.7		110.1	123.8
0.50 L	208.5	312.5		166.8	187.7
0.75 L	312.8	468.8		250.2	281.5
1.00 L	417	625		334	375
1.50 L	626	938		500	563
2.00 L	834	1250		667	750
2.50 L	1043	1563		834	939

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 250 g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com



Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych