

Data aktualizacji: 2016-04-13

WSZYSTKIE PRODUKTY WYMENIONE W NINIEJSZEJ KARCIE TECHNICZNEJ SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

I2800V



Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje

Aerozole 2K

Produkt	Opis
P565-9020	2K Bezchromianowy podkład wytrawiający – aerozol
P565-9030	2K Podkład epoksydowy – aerozol
P190-9050	2K Lakier bezbarwny – aerozol

OPIS PRODUKTU

2K Bezchromianowy podkład wytrawiający w aerozolu, P565-9020, charakteryzuje się łatwością aplikacji, brakiem odkurzu i długą żywotnością mieszanki po aktywacji aerozolu.

2K Podkład epoksydowy w aerozolu, P565-9030, jest świetnym izolatorem dla delikatnych podłoży oraz ma doskonałą przyczepność i odporność na korozję. Jest idealny do aplikacji na goły metal.

2K Lakier bezbarwny w aerozolu, P190-9050, jest dwuskładnikowym lakierem bezbarwnym o wysokiej zawartości cząstek stałych, zoptymalizowanym pod kątem aplikacji na wodorozcieńczalne kolory bazowe Aquabase Plus®

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

P565-9020/9030 można aplikować wyłącznie na:

Dobrze zeszlifowaną i odtłuszczoną gołą stal oraz aluminium

Dobrze zeszlifowane tworzywa GRP, szpachle poliestrowe, podkłady w dobrym stanie i stare, zdrowe powłoki

Podstawą do osiągnięcia pożądanego efektu przy zastosowaniu niniejszych produktów jest dobre przygotowanie powierzchni. Do ostatecznego przygotowania powierzchni zaleca się papier ścierny o następujących granulacjach:

Szlifowanie na mokro lub sucho ręcznie
Szlifowanie maszynowe na sucho

P280-P320 (GRP P400)
P220-P280

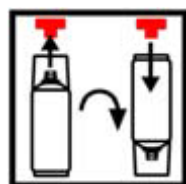
UWAGA: Nie zaleca się stosowania na akrylowych powierzchniach termoplastycznych. Stare, syntetyczne wykończenia muszą być dobrze utwardzone na wskroś.

PROCES

AKTYWACJA AEROZOLI 2K



Przed aktywacją potrząśnij energicznie aerosol przez 2 minuty



Ściągnij czerwony przycisk z pokrywki. Obróć aerosol o 180° i zamontuj przycisk do wyjścia na dole puszki



Umieść aerosol na twardym podłożu do góry dnem. Wciskaj czerwony przycisk do momentu zatrzymania



Po aktywacji, ponownie energicznie potrząśnij aerosolem przez 2 minuty

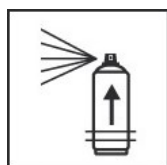
Uwaga: 2K Bezchromianowy podkład wytrawiający, P565-9020 powinien być pozostawiony przed aplikacją na czas 10 minut w celu aktywacji produktu.



Ochrona: Maska z dopływem powietrza.



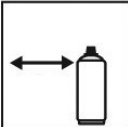
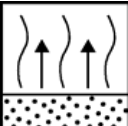
Rękawice ochronne, np. nitrylowe.



Uwaga: Podczas aktywacji aerozoli 2K zanotuj na puszcze datę i godzinę, co pozwoli na późniejsze ustalenie jak dużo czasu jeszcze zostało do zużycia konkretnej puszki. Sprawdź poniżej żywotności mieszanki każdego z produktów.

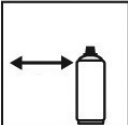
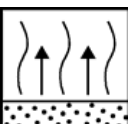
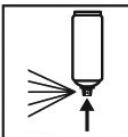


PROCES P565-9020 2K BEZCHROMIANOWY PODKŁAD WYTRAWIAJĄCY

	Żywotność mieszanki w 20°C (czas użycia aerozolu) 5 dni Maksymalny czas użycia aktywowanego aerozolu można osiągnąć przechowując go pomiędzy sesjami natryskowymi do góry dnem.
	Odległość od panelu: 15 - 20 cm.
	Nakładaj 1 - 2 warstwy by uzyskać grubość powłoki na poziomie 10 - 20 mikronów.
	Pozwól na 2-3 minuty odparowania pomiędzy warstwami.
	Susz na powietrzu przez 15 minut w 20°C przed nakładaniem rozcieńczalnikowych podkładów akrylowych Maksymalny czas przed nałożeniem kolejnej warstwy – 24 godziny.
	Kiedy prace zostaną zakończone, odwróć aerosol i opróżnij dyszę. Maksymalny czas użycia aktywowanego aerozolu można osiągnąć przechowując go pomiędzy sesjami natryskowymi do góry dnem.
Kolejna warstwa	W 20°C: Aplikować po 10-15 minutach. (w zależności od grubości filmu) Przed nałożeniem lakierów 2K Nexa Autocolor, P565-9020 musi być pokryty rozpuszczalnikowymi podkładami akrylowymi 2K NEXA AUTOCOLOR®.

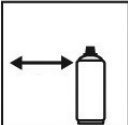
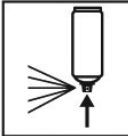


PROCES P565-9030 2K PODKŁAD EPOKSYDOWY

	Żywotność mieszanki w 20°C (czas użycia aerozolu) 48 godzin Maksymalny czas użycia aktywowanego aerozolu można osiągnąć przechowując go pomiędzy sesjami natryskowymi do góry dnem.
	Odległość od panelu: 15 - 20 cm.
	Aplikuj 1 lekką + 1 średnią warstwę by uzyskać grubość powłoki na poziomie 25 – 30 mikronów.
	Pozwól na odparowanie przez 15 minut pomiędzy warstwami.
	Susz na powietrzu przez 60 minut @ 20°C przed aplikacją rozcieńczalnikowych podkładów akrylowych.
	Fale krótkie - 3 min. @ 50°C (połowa mocy) + 7 min. @ 70°C (pełna moc). Czas schnięcia uzależniony jest od typu użytego promiennika IR. Zapoznaj się z zaleceniami producenta lampy.
	Kiedy prace zostaną zakończone, odwróć aerosol i opróżnij dyszę. Maksymalny czas użycia aktywowanego aerozolu można osiągnąć przechowując go pomiędzy sesjami natryskowymi do góry dnem.
Kolejna warstwa	W 20°C: Do lakierowania po 60 minutach. By uzyskać najlepsze rezultaty, P565-9030 powinien być pokrywany rozcieńczalnikowymi podkładami akrylowymi 2K Nexa Autocolor, przed lakierowaniem w systemie 2K Nexa Autocolor. P565-9030 może być bezpośrednio pokrywany lakierami 2K Nexa Autocolor po pełnym utwardzeniu promiennikiem IR i przeszlifowaniu.



PROCES P190-9050 2K LAKIER BEZBARWNY

	Żywotność mieszanki w 20°C (czas użycia aerozolu) 12 godzin Maksymalny czas użycia aktywowanego aerozolu można osiągnąć przechowując go pomiędzy sesjami natryskowymi do góry dnem.
	Odległość od panelu: 15 - 20 cm.
	Nakładaj 1 lekką/średnią warstwę a następnie pełną warstwę by uzyskać grubość powłoki na poziomie 50 mikronów.
	Pozwól na odparowanie przez 2-3 minuty pomiędzy warstwami 0 - 5 minut odparowania jest wymagane przed wygrzewaniem, w zależności od typu kabiny.
	25 minut @ 60°C (temperatura elementu).
	Fale krótkie: 8 -15 minut przy pełnej mocy (w zależności od koloru i typu wyposażenia). Temperatura element pomiędzy 90°C i 100°C.
	Kiedy prace zostaną zakończone, odwróć aerosol i opróżnij dyszę.
Kolejna warstwa Polerowanie	Nakładaj gdy element całkowicie ostygnie po wygrzewaniu. Polerowanie P190-9050 jest najłatwiejsze pomiędzy 1 do 24 godzin po upływie zalecanego czasu suszenia.



TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 0 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych, w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszelkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte, muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

BEZWZGLĘDNIEM ZAPOZNAJ SIĘ Z KARTĄ CHARAKTERYSTYKI CHEMICZNEJ PRODUKTU. PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO UŻYTKU.

Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. Dlatego też PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie),
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice,
Polska
Telefon: +48 22 753 30 10
Faks: +48 22 753 30 13

