

Data aktualizacji: 2018-02-26

PRODUKT JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

J2570V



Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

P190-6659 2K® HS Plus Ekspresowy Lakier Bezbarwny z utwardzaczami P210-87x

PRODUKT	OPIS
P190-6659	2K® HS Plus Ekspresowy Lakier Bezbarwny
P210-872	2K® HS Utwardzacz szybki
P210-875	2K® HS Utwardzacz średni
P850-1492	2K® HS Rozcieńczalnik – Średni
P850-1493	2K® HS Rozcieńczalnik – Wolny
P850-1693	2K® HS Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO - Średni
P850-1694	2K® HS Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO - Wolny
P852-1689	2K® HS Plus Rozcieńczalnik Ekspresowy
P565-554	Dodatek - Baza Matująca
P565-7210	Dodatek Strukturalny – Drobny
P565-7220	Dodatek Strukturalny – Gruby

OPIS PRODUKTU

P190-6659 to szybkoschnący dwuskładnikowy ekspresowy lakier bezbarwny. Lakier zapewnia bardzo szybki proces naprawy w przypadku małych napraw. Ponadto może być aplikowany na sztywne podłoża z tworzyw sztucznych, bez konieczności stosowania plastyfikatora.

System Super Ekspresowy dedykowany dla napraw pojedynczego elementu lub naprawy punktowej oferuje opcję 10 minutowego wygrzewania w 60°C. Natomiast System Ekspresowy oferuje 15 minutowy czas wygrzewania w temperaturze 60°C, przy naprawie od 1 do 3 elementów.

Dla uzyskania optymalnego efektu końcowego i wysokiego połysku, np. przy wykonywaniu napraw o dużej powierzchni lub o większej liczbie elementów, zalecana jest opcja Systemu Standardowego z 30 minutowym wygrzewaniem w 60°C.

P190-6659 Może być nakładany na dwa sposoby, standardowo na 2 warstwy i na 1 1 warstwę, gdzie po jednej cienkiej (średniej) warstwie aplikuje się drugą, pełną warstwę bez odparowania pomiędzy warstwami.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

P190-6659 można aplikować wyłącznie na:

- ✓ Powłoki Aquabase® Plus linii P989-
- ✓ Powłoki Aquabase® linii P965-
- ✓ Odpowiednio przygotowaną oryginalną powłokę lakierową w dobrym stanie.

Istniejąca powłoka powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu ScotchBrite™ Ultrafine Grey z P562-106) i oczyszczona zmywaczem wstępnym Nexa Autocolor przed aplikacją P190-6659.

Innowacyjne Rozwiązania Napraw lakierniczych

PROCES

	System Super Ekspresowy	System Ekspresowy	System Standardowy
	P190-6659 3.0 j. miary P210-872 1.0 j. miary P852-1689 0.6 j. miary	P190-6659 3.0 j. miary P210-872 1.0 j. miary P850-1492/3/4 0.6 j. miary lub -1692/3/4	P190-6659 3.0 j. miary P210-875 1.0 j. miary P850-1492/3 /4 0.6 j. miary lub -1692/3/4
	Lepkość w 20°C 18 – 20 s. DIN4	18 – 20 s. / DIN4	18 – 20 s. / DIN4
	Żywotność w 20°C 20 – 30 minut	30 – 40 minut	40 – 50 minut
	Ustawienia pistoletu: Grawitacyjny: Ø1.2 – 1.4 mm Ssący: Ø1.4 – 1.6 mm Ciśnienie maksymalnie 0.7 bar (10 psi) (wylotowe)		
	Ustawienia pistoletu: Grawitacyjny: Ø1.2 – 1.4 mm Ssący: Ø1.4 – 1.6 mm Ciśnienie ustawić zgodnie z zaleceniami producenta, zazwyczaj 2.0 bar (30 psi) (wlotowe)		
	Aplikacja ekspresowa, na 1 1 warstwy Nałóż jedną cienką lub średnią warstwę, a następnie jedną pełną warstwę, aby uzyskać 45 – 50 µm warstwy suchej. Aplikacja konwencjonalna, na 2 warstwy Nałóż dwie pojedyncze warstwy, dające 50 -60 µm warstwy suchej		
	Odparowanie między warstwami Aplikacja ekspresowa, na 1 1 warstwy 2 – 3 minuty dla 1 lub 2 elementów. Przy 3 elementach (maksimum) – odparowanie nie jest wymagane. Aplikacja konwencjonalna, na 2 warstwy 3 – 5 minut, zależnie od warunków w kabinie i użytej kombinacji utwardzacza i rozcieńczalnika. Odparowanie przed wygrzewaniem 0 -5 minut przed wygrzewaniem zależnie od typu kabiny.		
	System Super Ekspresowy	System Ekspresowy	System Standardowy
	Na powietrzu, w 20°C Pyłosuchy 20 – 30 minut Suchy w dotyku 4 godziny Dalsza praca 12 godzin Wygrzewanie * 60°C 10 minut Dalsza praca Po ostygnięciu	20 – 30 minut 4 godziny 12 godzin 15 minut Po ostygnięciu	30 – 40 minut 6 godzin 16 godzin 30 minut Po ostygnięciu
* Czas schnięcia, po osiągnięciu przez element zakładanej temperatury wygrzewania.			
	Promiennik IR, fale krótkie 8 – 15 minut pełna moc, zależnie od koloru i zastosowanego wyposażenia.		

Katra Techniczna Produktu



OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

CIENIOWANIE

Lakier Bezbarwny 2K® HS Plus P190-6659 może być cieniowany przy użyciu Rozcieńczalnika do Cieniowania w Aerosolu P8501621 lub rozcieńczalnika do cieniowania pistoletem P273-1105 Express Blender. Więcej szczegółów o cieniowaniu w systemie kolor bazowy / lakier bezbarwny podaje karta techniczna M1000V.

DOBÓR ROZCIEŃCZALNIKA I UTWARDZACZA

P210-872	Idealny dla szybkich, średniej wielkości napraw (np. do 3 elementów). Wymaga 10 – 15 minut wygrzewania w 60°C, po osiągnięciu przez element zakładanej temperatury wygrzewania.
P210-875	Idealny do napraw, gdzie wymagana jest najwyższa jakość wykończenia, np. przy temperaturze aplikacji do 25°C. Utwardzacz wymaga 30 minut wygrzewania w 60°C, po osiągnięciu przez element zakładanej temperatury wygrzewania.
P210-870	Utwardzacz Ekspresowy 2K™ HS Plus może być zastosowany według ogólnych zaleceń dla Systemu Super Ekspresowego, do aplikacji w temperaturze poniżej 25°C na małych powierzchniach lub elementach, oraz w przypadku, gdy wykończenie o wysokim połysku nie jest wymagane. Żywotność takiej mieszanki wynosi 15 minut, toteż mieszanka musi zostać zużyta niezwłocznie po aktywacji, a wyposażenie musi zostać umyte zaraz po zakończeniu aplikacji. Aplikacja na dużych powierzchniach może skutkować powstaniem wady powłoki, spowodowanej bardzo szybkim procesem odparowania rozcieńczalników. Powłokę wykonaną w powyższej kombinacji można wygrzewać przez 10 minut w 60°C (w temperaturze elementu) lub suszona na powietrzu przez 12 godzin w 20°C.

W kabinach o szybkiej cyrkulacji powietrza, dla dużych napraw i aplikacji w wysokich temperaturach użyj wolniejszego utwardzacza i rozcieńczalnika. W kabinach o wolnej cyrkulacji powietrza, dla małych napraw i aplikacji w niższych temperaturach użyj szybszego rozcieńczalnika.

	Rozcieńczalnik	Zakres temperatur	Wygrzewanie
System Standardowy Dla optymalnego efektu i połysku Przy dużych naprawach	P850-1492/-1692 P850-1493/94/-1693/94	poniżej 25°C powyżej 25°C	30 minut w 60°C
System Ekspresowy Dla optymalnego efektu i połysku	P850-1492/-1692 P850-1493/-1693	poniżej 25°C powyżej 25°C 1	15 minut w 60°C 5 minut w 60°C
System Super Ekspresowy Dla napraw szybkich / punktowych	P852-1689	poniżej 25°C	10 minut w 60°C

TEMPERATURA APLIKACJI

W przypadku wszystkich systemów lakierniczych, najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej (20-25°C). Jest to szczególnie ważne w przypadku systemów o wysokiej zawartości ciał stałych. Lakier w żadnym wypadku nie może mieć temperatury niższej niż 15°C, ponieważ może to poważnie wpłynąć na jakość powłoki. Poniżej tej temperatury aplikacja lakieru może być utrudniona.

SUSZENIE PROMIENNIKAMI PODCZERWIENI

Czasy schnięcia są zależne od koloru i wyposażenia. Przed użyciem należy zapoznać się z instrukcją producenta, aby uzyskać szczegółowe informacje. W przypadku aplikacji na kolory bazowe Aquabase® Plus należy upewnić się, że powłoka bazowa jest sucha na wskroś.

POPRAWKI / KOLEJNA WARSTWA

Kolejną warstwę można nakładać na lakier P190-6659 po upływie zalecanego czasu „dalsza praca”.

POLEROWANIE I USUWANIE WTRĄCIEŃ

Polerowanie nie jest zazwyczaj potrzebne, ponieważ lakieru P190-6659 tworzy powłokę o doskonałym połysku.

Jeżeli pojawią się wtrącenia, należy usuwać je papierem P1500 lub drobniejszym. Następnie spolerować maszynowo dobrej jakości środkiem polerskim, np. SPP (patrz: karta techniczna systemu SPP). Dla uzyskania optymalnego wyglądu, powłokę lakieru należy wykończyć bez-silikonowym mleczkiem nabłyszczającym. Polerowanie P190-6659 jest najskuteczniejsze w ciągu pierwszych 24 godzin po upływie zalecanego czasu „Dalsza praca”.

INNE UWAGI

Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i wyposażenia bezpośrednio po użyciu.



WYKOŃCZENIE MATOWE, STRUKTURA, ELASTYCZNE POWIERZCHNIE

Dodając P565-554, można zmniejszyć połysk P190-6659. Dodanie P565-7210 / P565-7220 daje efekt struktury.

Poniższe tabele zawierają proporcje potrzebne do przygotowania 1L MIESZANKI gotowej do użycia, dla osiągnięcia wymaganych efektów. Podano ciężar w gramach narastająco. NIE TAROWAĆ wagi między dodatkami.

DOZOWANIE Z ROZCIEŃCZALNIKAMI 2K™ P850-14xx LUB P852-1689

Powierzchnia	Efekt	P190-6659	P565-7210	P565-7220	P210-872 lub P210-875	Rozcieńczalnik 1492/93/94 lub 1689
Sztywna	Połysk	645 g	-	-	875 g	994 g
	Drobnoziarnisty	287 g	641 g	-	745 g	965 g
	Gruboziarnisty	392 g	-	708 g	850 g	970 g

UWAGA! Rozcieńczalnik 2K HS Plus P852-1689 nie jest zalecany do stosowania w kombinacji z utwardzaczem średnim P210-875. Zastosowanie tego rozcieńczalnika, niezgodnie z zaleceniami, może skutkować powstaniem wady powłoki

DOZOWANIE Z ROZCIEŃCZALNIKAMI 2K™ HS PLUS P850-1692/-1693/-1694 O OBNIŻONEJ EMISJI LZO

Powierzchnia	Efekt	P190-6659	P565-7210	P565-7220	P210-872 lub P210-875*	Rozcieńczalnik 1492/93/94 lub 1689
Sztywna	Połysk	645 g	-	-	875 g	982 g
	Drobnoziarnisty	287 g	641 g	-	745 g	946 g
	Gruboziarnisty	392 g	-	708 g	850 g	960 g

*Nie zaleca się stosowania P210-875 w kombinacji z P852-1689.

Katra Techniczna Produktu



DOZOWANIE WEDŁUG WAGI

Jeśli chcesz przygotować określoną ilość lakieru bezbarwnego P190-6659, stosuj się do poniższych wskazówek.

Uwaga! – Podano wagi narastająco. Proszę **NIE TAROWAĆ** wagi między dodatkami.

DOZOWANIE Z ROZCIEŃCZALNIKAMI 2K™ P850-1492/-1493 LUB P852-1689

DOCELOWO	P190-6659	P210-872/-875	P850-1492/-1493/-1494 lub P852-1689
0,10L	65 g	88 g	99 g
0,20L	129 g	175 g	199 g
0,25L	161 g	219 g	249 g
0,33L	213 g	289 g	328 g
0,50L	323 g	438 g	497 g
0,75L	484 g	656 g	746 g
1,00L	645 g	875 g	994 g
1,50L	968 g	1 312 g	1 492 g
2,00L	1 291 g	1 750 g	1 989 g
2,50L	1 613 g	2 187 g	2 486 g

UWAGA! Rozcieńczalnik 2K HS Plus P852-1689 nie jest zalecany do stosowania w kombinacji z utwardzaczem średnim P210-875. Zastosowanie tego rozcieńczalnika, niezgodnie z zaleceniami, może skutkować powstaniem wady powłoki.

DOZOWANIE Z ROZCIEŃCZALNIKAMI 2K™ HS PLUS P850-1692/-1693/-1694 O OBNIŻONEJ EMISJI LZ0

DOCELOWO	P190-6659	P210-872/-875	P850-1692/-1693/-1694 lub P852-1689
0,10L	65 g	88 g	98 g
0,20L	129 g	175 g	196 g
0,25L	161 g	219 g	245 g
0,33L	213 g	289 g	324 g
0,50L	323 g	438 g	491 g
0,75L	484 g	656 g	736 g
1,00L	645 g	875 g	982 g
1,50L	968 g	1 312 g	1 473 g
2,00L	1 291 g	1 750 g	1 964 g
2,50L	1 613 g	2 187 g	2 454 g

Katra Techniczna Produktu



TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Unijny limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.d) wynosi 420g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 420g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

Połączenie niniejszego produktu z P100-2020, P565-7210 lub P565-7220 da powłokę o specjalnych właściwościach określonych w Dyrektywie UE. Dla uzyskanego preparatu, będącego mieszaniną wspomnianych produktów, unijny limit zawartości LZO (kategoria produktu: IIB.e) wynosi 840g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 840g/l.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com PPG Industries Poland Sp. z o.o.



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

Katra Techniczna Produktu

