Data aktualizacji: 2018-04-26

PRODUKT JEST PRZEZNACZONY WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

F0100V

Niniejsza karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Karta Techniczna Produktu

Szpachle Poliestrowe P551-10xx

PRODUKT	OPIS
P551-1052	Szpachla uniwersalna
P551-1057	Szpachla z włóknem szklanym
P551-1058	Szpachla z aluminium
P551-1071	Szpachla wykończeniowa, drobna
P551-1077	Lekka szpachla ogólnego zastosowania
P551-1085	Szpachla na tworzywa sztuczne
SHA305	Utwardzacz do szpachli P551-1052/ -1077/ -1085/
SHA306	Utwardzacz do szpachli P551-1057/ -1058 / -1071

OPIS PRODUKTÓW

Wybór szpachli Nexa Autocolor łączy w sobie szybką i łatwą aplikację z dobrą obróbką i gładkością wykończenia. Nowoczesne receptury minimalizują ryzyko problemów ze słabą przyczepnością, siadaniem powłoki lub wykwitami na lakierze. Należy dobrać właściwy produkt do typu wykonywanej naprawy. Pozwoli to wykorzystać wydajność i właściwości produktu oraz zapewni trwały efekt.

P551-1052 to bardzo wydajna szpachla uniwersalna, która może być stosowana pod dowolny podkład marki Nexa Autocolor lub szpachlę wykończeniową P551-1071. Jest opracowana dla zapewnienia doskonałej przyczepności do szerokiej gamy podłoży metalowych, w tym do blach ocynkowane i galwanizowanych. Czyni to szpachlę P551-1052 najlepszym dostępnym produktem ogólnego stosowania.

P551-1057 to szpachla z włóknem szklanym, która musi być pokryta dowolną 2-składnikową szpachlą poliestrową Nexa Autocolor. Ta szpachla może służyć do wypełniania większych dziur i ubytków lub do napraw części z tworzyw wzmacnianych włóknem szklanym (GFK/GRP).

P551-1058 to szpachla z aluminium, do użycia pod dowolny podkład Nexa Autocolor lub szpachlę drobną P551-1071, dla uzyskania bardzo wytrzymałej i twardej powierzchni. Podczas szlifowania daje ciężki pył, co pozwala łatwiej utrzymać czystość w warsztacie. Zawartość opiłków aluminium sprawia, że szpachla ta świetnie odprowadza ciepło z podłoża, stąd doskonale nadaje się do wypełniania ubytków na elementach podlegających częstym i znacznym zmianom temperatur (np. maski silnika).

P551-1071 to łatwa w obróbce drobna szpachla wykończeniowa, do użycia pod dowolny podkład Nexa Autocolor. Wypełnia płytkie defekty podłoża. Daje gładką powierzchnię bez porów i można jej użyć, jako powłoki wykończeniowej dla każdej innej szpachli. Produkt ten nie nadaje się na powierzchnie ocynkowane i galwanizowane.

P551-1077 to wysokiej jakości uniwersalna szpachla do zastosowania pod dowolny podkład Nexa Autocolor. Jest łatwa w aplikacji i tworzy gładką powłokę, łatwą w szlifowaniu. Produkt zaprojektowano dla uzyskania maksymalnej przyczepności na różnych podłożach metalowych, włączając w to ocynk, jak i blachy galwaniczne, dzięki czemu jest to najlepsza szpachla ogólnego zastosowania.

P551-1085 to drobna, elastyczna szpachla, która zapewnia doskonałą przyczepność zarówno do sztywnych jak i elastycznych podłoży z tworzyw sztucznych. Ponadto jest łatwa w aplikacji i szlifowaniu. Na szpachlę P551-1085 można aplikować podkłady na

tworzywa sztuczne marki Nexa Autocolor.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku w procesie renowacji samochodów Strona 2 / 3
Nexa Autocolor® Szpachle Poliestrowe P551-10xx F0100V
Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

2-składnikowe szpachle poliestrowe powinny być aplikowane jedynie na:

- ✓ Dobrze wyszlifowaną i odtłuszczoną gołą stal i aluminium. Aby uzyskać maksymalną wytrzymałość, należy użyć 2-składnikowego bezchromianowego podkładu wytrawiającego lub 2-składnikowego podkładu epoksydowego marki Nexa Autocolor.
- ✓ Tworzywa wzmacniane włóknem szklanym (GFK/GRP), po dokładnym przeszlifowaniu
- ✓ Podkłady fabryczne, po dokładnym przeszlifowaniu
- ✓ Istniejące powłoki w dobrym stanie, po dokładnym przeszlifowaniu

Do przygotowania powierzchni pod aplikację szpachli marki Nexa Autocolor zaleca się użycie papierów ściernych o gradacji P80 - P120.

Aby zapewnić maksymalną przyczepność przy zastosowaniu szpachli **P551-1085**, przed jej aplikacją należy dokładnie oczyścić podłoże z tworzywa sztucznego za pomocą Zmywacza do tworzy sztucznych **P273-1333**. Przed przystąpieniem do przygotowania powierzchni należy zapoznać się ze szczegółami karty technicznej **L0700V.**

Uwaga:

- ✓ P551-1052, P551-1080 i P551-1077 można nakładać również na blachy ocynkowane i galwanizowane.
- ✓ Istniejące powłoki termoplastyczne należy usunąć do gołego metalu przed aplikacją szpachli poliestrowej Nexa Autocolor
- ✓ Nie aplikować tych szpachli pomiędzy 2 warstwy powłok syntetycznych/ nitro.
- ✓ Aby uzyskać najlepsze cechy ochrony antykorozyjnej, należy pokryć szpachlę poliestrową 2-składnikowym podkładem wytrawiającym przed nałożeniem kolejnego produktu.

Katra Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

PROCES



Czas schnięcia i czas żywotności mieszanki szpachli zależeć będzie w znacznym stopniu od temperatury w warsztacie i użytej ilości utwardzacza.

Do dozowania szpachli i utwardzacza zaleca się użycie specjalnego dozownika lub wagi elektronicznej.

Poszczególne składniki należy mieszać dokładnie, aż do uzyskania jednolitej konsystencji, przy zachowaniu należytej ostrożności, aby uniknąć inkluzji (tj. pęcherzy) powietrza.



P551-1052/ -1077/ -1085/

Proporcje wagowe	Szpachla	SHA305
5 – 10 °C	100 g	3 g
10 – 20°C	100 g	2 g
Powyżej 20°C	100 g	1 g

P551-1057/ -1058 / -1071

Proporcje wagowe	Szpachla	SHA306
5 – 10 °C	100 g	3 g
10 – 20°C	100 g	2 g
Powyżej 20°C	100 g 1	g

Żywotność mieszanki wynosi od 3 do 12 minut, w zależności od typu szpachli, użytego utwardzacza i temperatury otoczenia.

Uwaga! Dodanie nadmiernej ilości utwardzacza może powodować problemy z plamieniem lub blaknięciem lakierów.



Szpachla może być aplikowana w kilku lekkich warstwach.

Po aplikacji każdej z warstw należy odczekać do całkowitego wyschnięcia produktu.



Schnięcie na powietrzu, w 20°C: 15 – 30 minut



Szlifowanie ręcznie, na sucho P80 – P120

Z uwagi na duże ryzyko występowania korozji na naprawianych elementach, nie zaleca się szlifowania szpachli poliestrowych na mokro.



Szlifowanie maszynowo, na sucho: P150 – P240

Z uwagi na duże ryzyko występowania korozji na naprawianych elementach, nie zaleca się szlifowania szpachli poliestrowych na mokro

KOLEJNY PRODUKT

Szpachle poliestrowe po wyszlifowaniu muszą być pokryte dowolnym 2-składnikowym podkładem marki Nexa Autocolor, 2-składnikowym podkładem wytrawiającym lub 2-składnikowym podkładem epoksydowym.

Uwaga: Na szpachlę P551-1085 należy aplikować podkład na tworzywa sztuczne marki Nexa Autocolor.

Uwaga: Na szpachlę P551-1057, przed aplikacją warstwy podkładu, należy aplikować dowolną 2-składnikową szpachlą poliestrową marki Nexa Autocolor

OGÓLNE WSKAZÓWKI DO PROCESU

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA
Wyczyścić szpachelkę i pozostałe narzędzia użyte do szpachli niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy użyciu silnego Rozcieńczalnika

POZOSTAŁE WSKAZÓWKI
Jeżeli naprawiany element będzie przenoszony poza lakiernię, należy upewnić się, że obszar naprawy jest wyschnięty na wskroś, np. poprzez użycie promiennika podczerwieni lub poprzez wygrzanie w kabinie lakierniczej.

W przypadku dokonywania naprawy przy niskiej temperaturze otoczenia, proces schnięcia powinien być wzmocniony poprzez proces wygrzewania elementu (promiennikiem podczerwieni lub wygrzewaniem w kabinie lakierniczej) przed aplikacją szpachli.

Katra Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych

Katra Techniczna Produktu

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu.

Temperatura magazynowania: 5 do 35°C.Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.b) wynosi 250 g/l. Zawartość LZO w gotowym do użycia produkcie wynosi nie więcej niż 250 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowym produkcie może być niższa niż określona w Dyrektywie unijnej.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z kartą charakterystyki chemicznej produktu (MSDS). Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego zastosowania. Dane w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty lub szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w kartach MSDS, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

Innowacyjne Rozwiązania Napraw Lakierniczych