

Data aktualizacji: 2018-04-12

WSZYSTKIE PRODUKTY WYMNIENIONE W NINIJSZEJ KARCIE TECHNICZNEJ SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

J1900

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Lakier bezbarwny 2K Ultra Clear P190-6840

PRODUKT	OPIS
P190-6840	2K Ultra Clear
P210-832	2K Utwardzacz Szybki MS
P210-796	2K Utwardzacz Normalny MS
P210-798	2K Utwardzacz Wolny MS
P850-1491/1492/ 1493/ 1494	2K Rozcieńczalniki

OPIS PRODUKTU

P190-6840 Ultra Clear jest wysokiej jakości akrylowym lakierem bezbarwnym 2K MS, który może być stosowany na bazy 2K NEXA AUTOCOLOR® (linia P422).

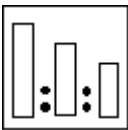
Odpowiedni do wszystkich rodzajów napraw, oferuje wytrzymałe wykończenie umożliwiające szybki montaż elementu po wyschnięciu. P190-6840 Ultra Clear jest stosowany z utwardzaczami HS dla uzyskania optymalnego wyglądu końcowego.

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Lakier P190-6570 może być aplikowany jedynie na:

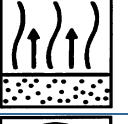
- ✓ Powłoki 2K linii P422
- ✓ Odpowiednio przygotowaną oryginalną powłokę lakierową w dobrym stanie. Istniejąca powłoka powinna zostać najpierw wymatowana (np. przy użyciu ScotchBrite™ Ultrafine Grey z pastą P562-106) i oczyszczona P980-8252 przed aplikacją P190-6840

PROCES

	SZYBKI PROCES	STANDARDOWY PROCES
UTWARDZACZE	P210-832 Małe-Średnie naprawy	P210-796/798 Wszystkie wielkości napraw
	P190-6840 2 P210-842 1 P850 - 2K Rozcieńczalnik 0.5* *Dobierz odpowiedni rozcieńczalnik	P190-6840 2 P210-8430/844 1 P850 - 2K Rozcieńczalnik 0.5* *Dobierz odpowiedni rozcieńczalnik

Karta Techniczna Produktu

Innowacyjne Rozwiązania Napraw lakierniczych

	17-18 sekund DIN4 w 20°C (21-24 sekund BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 4 godziny	17-18 sekund DIN4 w 20°C (21-24 sekund BSB4) Żywotność mieszanki w 20°C: 5 - 6 godzin
	Dysza pistoletu: Grawitacyjny: 1.2-1.3 mm Ciśnienie: Zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle 2 bar/30 psi (wejście)	Dysza pistoletu: Grawitacyjny: 1.2-1.3mm Ciśnienie: Zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle 2 bar/30 psi (wejście)
	Dysza pistoletu: Grawitacyjny: 1.2-1.3 mm Ciśnienie wejściowe: Zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle 2 bar/30 psi (wejście)	Dysza pistoletu: Grawitacyjny: 1.2-1.3 mm Ciśnienie wejściowe: Zgodnie z zaleceniami producenta, zwykle 2 bar/30 psi (wejście)
	2 pojedyncze warstwy	2 pojedyncze warstwy
	5-10 minut między warstwami Odparowanie niewymagane przed wygrzewaniem	5-10 minut między warstwami Odparowanie niewymagane przed wygrzewaniem
	Wygrzewanie (temperatura metalu) 60°C 20 minut Do dalszej pracy: po całkowitym wystudzeniu	Wygrzewanie (temperatura metalu) 60°C 30 minut Do dalszej pracy: po całkowitym wystudzeniu
	Schnięcie na powietrzu w 20°C Pyłosuchy: 20 minut Suchy na wskroś: 12 godzin	Schnięcie na powietrzu w 20°C Pyłosuchy : 30 minut Suchy na wskroś: 20 godzin

UWAGI DO PROCESU

PROCES CIENIOWANIA

Aplikować lakier bezbarwny na całą powierzchnię elementu lub do granicy cieniowania. Jeżeli cieniuje się lakierem bezbarwnym należy uprawnić się aby:

- pokryć granicę lakieru bazowego
- Cieniować tylko uprzednio przygotowaną powierzchnię

Proszę zapoznać się z dokumentem PDS dotyczącym procesu cieniowania w celu uzyskania dokładniejszych informacji.

Proszę zapoznać się z Kartą Techniczną Procesu Cieniowania/Mieszania M1200 aby uzyskać szczegóły niezbędne do wykonania skutecznej naprawy.

WYBÓR ROZCIEŃCZALNIKA

Wybór rozcieńczalnika zależy od temperatury aplikacji, wybranego utwardzacza, przepływu powietrza w kabine i wielkości naprawy. Poniżej rekomendacje są tylko poglądowe:

Rozcieńczalnik	Idealny zakres temperatur:
P850-1491	15-25°C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494	powyżej 35°C

NASTĘPNA WARSTWA

P190-6840 można pokrywać kolejnymi warstwami po pełnym wyschnięciu. Lakier bezbarwny może być cieniowany przy użyciu Rozcieńczalnika do Cieniowania w Aerozolu P850-1601.

Katra Techniczna Produktu



POPRAWKI I POLEROWANIE

Jeżeli pojawią się zanieczyszczenia, należy je usunąć za pomocą papieru P1500 lub drobniejszego, następnie wypolerować za pomocą wysokojakościowego systemu polerskiego. Polerowanie P190-6840 jest najłatwiejsze między 1 a 24 godzinami po osiągnięciu gotowości do użytku.

LAKIEROWANIE PLASTIKU

Stosować standardowy System Lakierowania Plastik *Nexa Autocolor* (zapoznać się z PDS).

POZOSTAŁE INFORMACJE

1. Dla optymalnej aplikacji, należy upewnić się, że zarówno temperatura mieszanki i kabiny lakierniczej była powyżej 20°C. Aby uzyskać najlepsze rezultaty należy poczekać aż mieszanka uzyska temperaturę kabiny.
2. Stosując produkty 2K ważnym jest żeby myć pistolet od razu po aplikacji.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku profesjonalnego, nie może być stosowany do celów innych niż te sprecyzowane. Informacje zawarte w karcie technicznej produktu oparte są na obecnej wiedzy naukowej i technicznej, użytkownik ponosi odpowiedzialność za podjęcie wszystkich niezbędnych działań do zapewnienia przydatności produktu do określonego celu.

W celu uzyskania informacji odnośnie bezpieczeństwa i higieny pracy należy zapoznać się z kartą bezpieczeństwa produktu dostępną również na: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Borycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland
Phone: +48 22 753 03 10
Fax: +48 22 753 03 13

