Data aktualizacji: 2019-06-25

PRODUKT PRZEZNACZONY DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA DO APLIKACJI NA POJAZDY UŻYTKOWE

V5000_TV

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

TURBO VISION® P650-5000
Lakier nawierzchniowy MS

PRODUKTY	OPIS
P650-5000	Turbo Vision Lakier nawierzchniowy MS
P600-9xxx	Turbo Vision Pigmenty
P210-7504	Utwardzacz MS - Średni
P210-7502	Utwardzacz MS – Wolny
P852-6336	Rozcieńczalnik MS – Szybki
P852-6334	Rozcieńczalnik MS – Średni
P852-6332	Rozcieńczalnik MS – Wolny

OPIS PRODUKTU

P650-5000 Turbo Vision MS, to 2 składnikowy lakier nawierzchniowy o połysku bezpośrednim, zoptymalizowany do aplikacji na w firmach budujących pojazdy użytkowe.

Lakier nawierzchniowy Turbo Vision MS jest łatwy w aplikacji, oferujące dobre krycie, wysoki połysk oraz bardzo dobry końcowy wygląd powłoki spełniając wymagania stawianie w segmencie pojazdów komercyjnych.

Dzięki elastycznemu doborowi utwardzaczy i rozcieńczalników, system Turbo Vision MS może być używany od aplikacji począwszy od małych do dużych powierzchni, w szerokim zakresie warunków temperaturowych.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

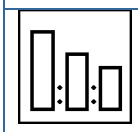
Dobór podłoża i przygotowanie powierzchni
Istniejące powłoki w dobrym stanie odtłuścić, zmyć i szlifować maszynowo P320 lub drobniejszym (na sucho), lub opcjonalnie zmatować P600 (na mokro). Konwencjonalne dwuskładnikowe podkłady marki *Nexa Autocolor* dla CT aplikowane w systemie mokro na mokro. Konwencjonalne dwuskładnikowe podkłady marki *Nexa Autocolor* dla CT, zmatować papierem P600 lub drobniejszym, lub opcjonalnie szlifować papierem P320 lub drobniejszym. Podłoża ze stali, aluminium, stali cynkowanej lub podłoża typu GRP muszą być pokryte zalecanym podkładem marki *Nexa Autocolor* dla CT w celu uzyskania właściwej przyczepności między warstwami kolejnych produktów oraz właściwej ochrony antykorozyjnej.

Zmywanie i odłuszczanie
Wszystkie elementy przeznaczone do aplikacji muszą być suche, czyste, wolne od rdzy, tłuszczy oaz innych rodzajów zanieczyszczeń. Wszystkie podłoża muszą być dokładnie zmyte przy zastosowaniu właściwych odtłuszczaczy, np. P850-1367 oraz P8550-1378 Spirit Wipe..

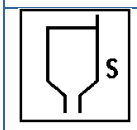


PROCES

Aplikacja konwencjonalna, zbiornikiem ciśnieniowym, Airmix ze wspomaganiem powietrzem



Kolor gotowy	P650-	2 j.m.
Utwardzacz	P210-750x	1 j.m.
Rozcieńczalnik	P852-633x	0.5 – 1.0 j.m.



Lepkość w 20°C	
Aplikacja konwencjonalna	18 – 22 s. / DIN4
Zbiornik ciśnieniowy	18 – 22 s. / DIN4
Airmix	19 – 23 s. / DIN4



Aplikacja konwencjonalna	
Dysza:	1.3 – 1.5 mm
Ciśnienie:	2.0 – 2.4 bar



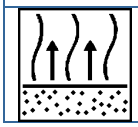
Zbiornik ciśnieniowy	
Dysza:	0.8 – 1.0 mm
Ciśnienie na główce	0.675 bar
Ciśnienie mieszanki	0.3 – 1.0 bar
Wydajność podawania mieszanki	280 – 320 cm^3/min.



Airmix, ze wspomaganiem powietrzem	
Dysza:	0.23 – 0.28 mm
Ciśnienie mieszanki	90 – 110 bar
Ciśnienie na wspomaganiu	2.5 – 3.0 bar



Proces aplikacji na 2 warstwy
Aplikować 1 średnią warstwę + 1 pełną warstwę, aby uzyskać 40 – 60 µm DFT
Odparować 10 – 15 minut między warstwami



Odparować 15 – 20 minut przed wygrzewaniem

Karta Techniczna Produktu

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

INFORMACJE O KOLORYSTYCE
Lakier nawierzchniowy *Turbo Vision* umożliwia uzyskanie szerokiego spektrum kolorów flotowych oraz międzynarodowych standardów RAL, NCS, PANTONE, MUNSELL. Wszystkie kolory są dostępne w programie kolorystycznym PAINTMANAGER® dla marki *Nexa Autocolor*. Ponadto wszystkie receptury kolorystyczne opracowane dla tego systemu lakierniczego są dostępne w narzędziu COLORMOBILE® dostępnym pod adresem www.colormobile.com .
Aby uzyskać informację nt. dostępności innych kolorów należy skontaktować się z dostawcą produktów marki *Nexa Autocolor*.

PRZYGOTOWANIE KOLORU
Do uzyskania koloru należy posługiwać się aktualną recepturą koloru. Po zakończeniu dozowania dokładnie wymieszać wszystkie komponenty receptury oraz utwardzacze przed użyciem. Pigmenty wymieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty, przy użyciu dedykowanych mieszadeł regału mieszalniczego. W przypadku użycia gotowego koloru, należy wymieszać go mechanicznie bezpośrednio przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

Sprawdzenie dopasowania koloru należy wykonać przed przygotowaniem docelowej ilości lakieru nawierzchniowego i aplikacją.

WYDAJNOŚĆ SYSTEMU
Średnio 8 – 10 m2 z litra mieszaniny gotowej do aplikacji, przy grubości 50 µm DFT.

SZAROŚCI WIDMOWE
Użycie podkładu barwione w jednej z szarości widmowych (Spectral Grey SG01 – SG07) pozwala na redukcję zużycia materiału lakierniczego i zoptymalizować czasy pracy. Zalecenia dotyczące stosowania systemu Spectral Grey dla wybranych kolorów znajdują się w narzędziach kolorystycznych dedykowanych dla marki *Nexa Autocolor.*

TEMPERATURA APLIKACJI
Mieszanina gotowa do natrysku powinna osiągnąć temperaturę minimum 15°C przed aplikacją. Poniżej tej temperatury aplikacja podkładu może być utrudniona.

DOBÓR WŁAŚCIWEJ KOMBINACJI UTWARDZACZA Z ROZCIEŃCZALNIKIEM

Temperatura	<18°C	18 – 25°C	>25°C
Kombinacja	Średni/Szybki	Średni/Średni	Wolny/Wolny
Utwardzacz	P210-7504	P210-7504	P210-7502
Rozcieńczalnik	P852-6336	P852-6334	P852-6332

CZASY SCHNIĘCIA
Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy.
Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia.
Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

MYJNIA AUTOMATYCZNA, MYJNIA CIŚNIENIOWA LUB NAKŁADANIE KALKOMANII
Mycie polakierowanego elementu w myjni automatycznej lub wycie pod wysokim ciśnieniem lub aplikacja kalkomanii są możliwe po upływie minimum 14 dni od całkowitego utwardzenia powłoki.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA
Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

Karta Techniczna Produktu

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykietach poszczególnych produktów. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C.Produkty należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z kartą charakterystyki chemicznej produktu (MSDS). Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego zastosowania. Dane w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty lub szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w kartach MSDS, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com

PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)
Ul. Bodycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Polska
Telefon: +48 22 753 03 10
Faks: +48 22 753 03 13
www.nexaautocolor.com

Karta Techniczna Produktu