

Data aktualizacji: 2019-06-27

PRODUKT PRZEZNACZONY DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA DO APLIKACJI NA POJAZDY UŻYTKOWE

V1000V_TV

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

TURBO VISION® P650-1000 Lakier nawierzchniowy Premium EHS

PRODUKTY	OPIS
P650-1000	Turbo Vision Lakier nawierzchniowy Premium EHS
P600-9xxx	Turbo Vision Pigmenty
P210-7644	Utwardzacz EHS - Średni
P210-7642	Utwardzacz EHS – Wolny
P852-6440	Rozcieńczalnik EHS – Bardzo wolny
P852-6442	Rozcieńczalnik EHS – Wolny
P852-6444	Rozcieńczalnik EHS – Średni
P852-6446	Rozcieńczalnik EHS – Szybki
P852-6448	Rozcieńczalnik EHS – Bardzo szybki

OPIS PRODUKTU

P650-1000 Turbo Vision Premium EHS, to 2 składnikowy lakier nawierzchniowy o połysku bezpośrednim, nowoczesny system o bardzo wysokim udziale cząstek stałych, praktycznie zoptymalizowany do aplikacji na pojazdach komercyjnych, zarówno w firmach konstrukcyjnych jak również w warsztatach renowacyjnych.

Lakier nawierzchniowy Turbo Vision Premium EHS jest bardzo łatwy w aplikacji, łączący dużą siłę krycia, znakomity połysk i ogólny doskonały końcowy wygląd powłoki z długotrwałą odpornością na niekorzystne czynniki, spełniając najbardziej rygorystyczne wymagania stawiane przez w segmencie pojazdów komercyjnych.

Dzięki elastycznemu doborowi utwardzaczy i rozcieńczalników, system Turbo Vision Premium EHS

- może być używany od aplikacji począwszy od małych do dużych powierzchni, w szerokim zakresie warunków temperaturowych
- może być szybko wygrzewany w niskiej temperaturze lub suszony na powietrzu

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Dobór podłoża i przygotowanie powierzchni

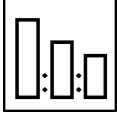
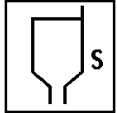





Istniejące powłoki w dobrym stanie odtłuścić, zmyć i szlifować maszynowo P320 lub drobniejszym (na sucho), lub opcjonalnie zmatować P600 (na mokro). Konwencjonalne dwuskładnikowe podkłady marki *Nexa Autocolor* dla CT aplikowane w systemie mokro na mokro. Konwencjonalne dwuskładnikowe podkłady marki *Nexa Autocolor* dla CT, zmatować papierem P600 lub drobniejszym, lub opcjonalnie szlifować papierem P320 lub drobniejszym. Podłoża ze stali, aluminium, stali cynkowanej lub podłoża typu GRP muszą być pokryte zalecanym podkładem marki *Nexa Autocolor* dla CT w celu uzyskania właściwej przyczepności między warstwami kolejnych produktów oraz właściwej ochrony antykorozyjnej.

Zmywanie i odłuszczenie

Wszystkie elementy przeznaczone do aplikacji muszą być suche, czyste, wolne od rdzy, tłuszczu oraz innych rodzajów zanieczyszczeń. Wszystkie podłoża muszą być dokładnie zmyte przy zastosowaniu właściwych odtłuszczaczy, np. P850-1367 oraz P8550-1378 Spirit Wipe lub P980-9010 tj. zmywacza o niskiej emisji LZO.

PROCES

Aplikacja konwencjonalna, zbiornikiem ciśnieniowym, Airmix ze wspomaganie powietrzem

	Kolor gotowy Utwardzacz Rozcieńczalnik	P650- P210-764x P852-644x	2 j.m. 1 j.m. 0.8 – 1.2 j.m.
	Lepkość w 20°C		18 – 22 s. / DIN4
	Aplikacja konwencjonalna Dysza: Ciśnienie:		1.3 – 1.5 mm 2.0 – 2.4 bar
	Zbiornik ciśnieniowy Dysza: Ciśnienie na główce Ciśnienie mieszanki Wydajność podawania mieszanki		0.8 – 1.0 mm 0.675 bar 0.3 – 1.0 bar 280 – 320 cm ³ /min.
	Airmix, ze wspomaganie powietrzem Dysza: Ciśnienie mieszanki Ciśnienie na wspomaganie		0.23 – 0.28 mm 90 – 110 bar 2.5 – 3.0 bar
	Proces ekspresowy na 1 ½ warstwy Aplikować 1 lekką warstwę + 1 pełną warstwę, do uzyskania 50 – 60 µm DFT Odparować 2 -3 minuty między warstwami Proces aplikacji na 2 warstwy Aplikować 1 średnią warstwę + 1 pełną warstwę, aby uzyskać 50 – 70 µm DFT Odparować 10 minut między warstwami		
	Odparować 10 minut przed wygrzewaniem		

Karta Techniczna Produktu

OGÓLNE UWAGI DO PROCESU

INFORMACJE O KOLORYSTYCE

Lakier nawierzchniowy *Turbo Vision* umożliwia uzyskanie szerokiego spektrum kolorów flotowych oraz międzynarodowych standardów RAL, NCS, PANTONE, MUNSELL. Wszystkie kolory są dostępne w programie kolorystycznym PAINTMANAGER® dla marki *Nexa Autocolor*. Ponadto wszystkie receptury kolorystyczne opracowane dla tego systemu lakierniczego są dostępne w narzędziu COLORMOBILE® dostępnym pod adresem www.colormobile.com. Aby uzyskać informację nt. dostępności innych kolorów należy skontaktować się z dostawcą produktów marki *Nexa Autocolor*.

PRZYGOTOWANIE KOLORU

Do uzyskania koloru należy postąpić zgodnie z aktualną recepturą koloru. Po zakończeniu dozowania dokładnie wymieszać wszystkie komponenty receptury oraz utwardzacz przed użyciem. Pigmenty wymieszać ręcznie po pierwszym otwarciu opakowania. Ponadto pigmenty, przy użyciu dedykowanych mieszadeł regału mieszalniczego. W przypadku użycia gotowego koloru, należy wymieszać go mechanicznie bezpośrednio przed aktywacją i rozcieńczeniem, co najmniej przez 10 minut przed użyciem.

Sprawdzenie dopasowania koloru należy wykonać przed przygotowaniem docelowej ilości lakieru nawierzchniowego i aplikacją.

WYDAJNOŚĆ SYSTEMU

Średnio 12 – 13 m² z litra mieszanki gotowej do aplikacji, przy grubości 50 µm DFT.

SZAROŚCI WIDMOWE

Użycie podkładu barwionego w jednej z szarości widmowych (Spectral Grey SG01 – SG07) pozwala na redukcję zużycia materiału lakierniczego i zoptymalizować czasy pracy. Zalecenia dotyczące stosowania systemu Spectral Grey dla wybranych kolorów znajdują się w narzędziach kolorystycznych dedykowanych dla marki *Nexa Autocolor*.

TEMPERATURA APLIKACJI

Mieszanka gotowa do natrysku powinna osiągnąć temperaturę minimum 15°C przed aplikacją. Poniżej tej temperatury aplikacja podkładu może być utrudniona.

DOBÓR WŁAŚCIWEJ KOMBINACJI UTWARDZACZA Z ROZCIEŃCZALNIKIEM

Temperatura	<15°C	15°C	15-20°C	20-25°C	20-30°C	25-35°C	>30°C
Kombinacja	B. szybki	Szybki	Średni/Szybki	Średni/Wolny	Wolny/Średni	Wolny	B. wolny
Rozmiar	Bardzo małe	Małe	Małe	Średnie-Duże	Średnie-Duże	Średnie-Duże	Duże
Utwardzacz *	P210-7644			P210-7642			
Rozcieńczalnik **	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442	P852-6440
Żywotność	<30 min.	1 godz.	> 2 godz.	> 2 godz.	> 2 godz.	> 2 godz.	> 2 godz.
Schnięcie 20°C	<1 godz.	2 godz.	2 - 3 godz.	3 godz.	Przez noc	Przez noc	Przez noc
Wyrzewanie	Na powietrzu	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @60°C	30 min @60°C	30 min @60°C

CZASY SCHNIĘCIA

Podane czasy schnięcia są szacunkowe i ściśle zależą od temperatury otoczenia i grubości warstwy.

Słaba wentylacja, temperatury poniżej 20°C i zbyt gruba warstwa spowodują wydłużenie schnięcia.

Przy wygrzewaniu większych powierzchni należy wydłużyć czas przeznaczony na osiągnięcie przez podłoże wymaganej temperatury.

MYJNIA AUTOMATYCZNA, MYJNIA CIŚNIENIOWA LUB NAKŁADANIE KALKOMANII

Mycie polakierowanego elementu w myjni automatycznej lub wycie pod wysokim ciśnieniem lub aplikacja kalkomanii są możliwe po upływie minimum 14 dni od całkowitego utwardzenia powłoki.

CZYSZCZENIE WYPOSAŻENIA

Umyć dokładnie wszystkie elementy wyposażenia niezwłocznie po zakończeniu aplikacji, przy pomocy odpowiedniego rozcieńczalnika lub płynu do myjki.

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykietach poszczególnych produktów. Temperatura magazynowania: 5 do 35°C. Produkty należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych; w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu; z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszystkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

LOTNE ZWIĄZKI ORGANICZNE

Limit zawartości LZO dla tej kategorii produktu, tj. IIB.d wynosi 420 g/l. Zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance wynosi nie więcej niż 420 g/l. W zależności od sposobu zastosowania, zawartość LZO w gotowej do użycia mieszance może być niższa niż określona w przepisach.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Zapoznać się z kartą charakterystyki chemicznej produktu (MSDS). Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego zastosowania. Dane w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o. o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty lub szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia, zgodnie z polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w kartach MSDS, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o. o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Bodycha 47

05-816 Warszawa-Michałowice

Polska

Telefon: +48 22 753 03 10

Faks: +48 22 753 03 13

www.nexaautocolor.com

Karta Techniczna Produktu