



Karta Techniczna Produktu

U7700V

Listopad 2022

INTERNATIONAL MASTER
TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

TURBO VISION® Premium Etch Primer

Produkt	Opis
P565-7700	HP Podkład Wytrawiający
P275-6495	Etch Primer Reaktywny Rozcieńczalnik - Aktywator
P850-1391	Turbo Plus Wolny Rozcieńczalnik
P850-1392	Turbo Plus Średni Rozcieńczalnik
P850-1393	Turbo Plus Szybki Rozcieńczalnik

Opis Produktu

P565-7700 Premium Podkład wytrawiający zapewniający doskonałą odporność antykorozyjną oraz przyczepność do szerokiej gamy podłoży. Stosowany jest z dedykowanym aktywatorem i musi być połączony z jednym z 3 wymienionych rozcieńczalników.

P565-7700 zapewnia krótki czas procesu i po 30 minutach nadaje się do ponownego pokrycia podkładami/wypełniaczami Nexa Autocolour lub bezpośrednio lakierem nawierzchniowym Turbo Vision



TURBO VISION®

Podłoża i przygotowanie

Przygotuj podłoże w następujący sposób:

Podłoża:

Stal
Aluminium
Anodowane Aluminium
Stal ocynkowana

Stal nierdzewna
GRP

Szlifowanie:

P80 - P150
P180 - P360
Bez szlifowania
Przeszlifować ScotchBrite®
Red Pad P80-P150
P100
P320-400



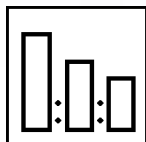
Czyszczenie:



Podłoże do malowania musi być suche, czyste, wolne od korozji, tłuszczu i środków antyadhezyjnych. Podłoża muszą być dokładnie przygotowane przy użyciu kombinacji zmywaczy P850-1367 i P850-1378 lub P980-9010 Low VOC zmywacz.

Proces

Aplikacja konwencjonalna lub zbiornik ciśnieniowy



Proporcje mieszania objętościowe:

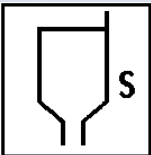
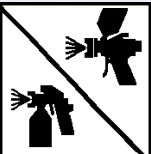
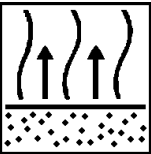
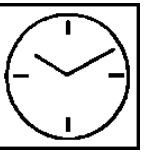
P565-7700 Podkład wytrawiający	2
P275-6495 Rozcieńczalnik reaktywny	1
P850-139X Rozcieńczalnik	0.6

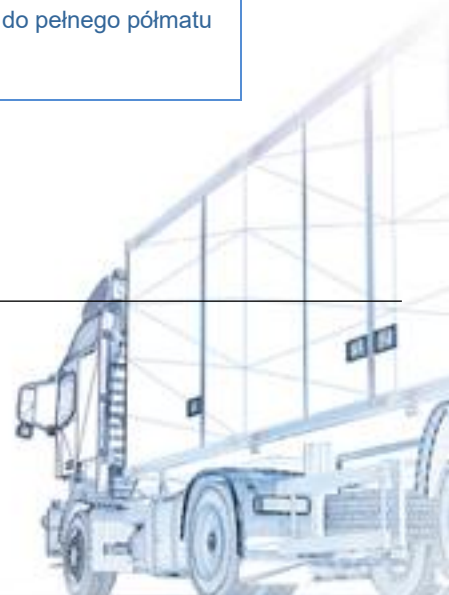


Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Kombinacja	szybki	średni	wolny
Rozcieńczalnik	P850-1393	P850-1392	P850-1391



TURBO VISION®

Proces	
	Konwencjonalny, zbiornik ciśnieniowy
	Lepkość DIN4 przy 20°C: 18-22 sekund
	Żywotność @20°C: 24 godziny
	Zasilanie grawitacyjne: 1.4-1.6mm dysza przy ciśnieniu powietrza 2.0-2.4 Zasilanie zsące: 1.6-1.8 mm dysza przy ciśnieniu powietrza 2.0-2.4
	Zasilanie ciśnieniowe: Rozmiar dyszy: 0.8-1.0 mm Ciśnienie : 0.3-1.0 bar
	Liczba warstw 2 pojedyncze warstwy, aby uzyskać grubość suchej powłoki 15 – 20µm
	Odparowanie między warstwami: minimum 15 minut lub do pełnego półmatu Odparowanie przed nałożeniem kolejnej warstwy: minimum 30 minut lub do pełnego półmatu Alternatywnie wygrzewanie w niskiej temperaturze 20 minut /50°C
	Czas schnięcia: 20°C Pyłosuchość 15-20 min. 20°C Całkowite wyschnięcie 2 godz. 50°C Wygrzewanie (metal temp.) 20 min.
	Na mokro: w razie potrzeby P600-P800 NA sucho: P320-P400 Aplikuj kolejną warstwę w przypadku tzw. przetarć do podłoża



TURBO VISION®

Ogólne uwagi dotyczące procesu

PONOWNE POKRYCIE

W celu uzyskania najwyższej jakości ochrony antykorozyjnej, P565-7700 Etch Primer należy pokryć dowolnym dwuskładnikowym podkładem lub podkładem/wypełniaczem Nexa Autocolor Commercial Transport (z wyjątkiem podkładów epoksydowych), a następnie lakierami nawierzchniowymi Turbo Vision. W przypadku standardowego zastosowania, P565-7700 Etch Primer można bezpośrednio pokryć lakierem nawierzchniowym Turbo Vision, jeśli podłoże jest dokładnie przygotowane, a grubość warstwy Etch Primer przekracza 15 mikronów na sucho wszędzie (w tym na obszarach wrażliwych). Należy zapoznać się z zaleceniami technicznymi PPG dotyczącymi procedury roboczej dotyczące aplikacji podkładu wytrawiającego.

P565-7700 nie wymaga szlifowania, i może być bezpośrednio przemaalowywany podkładem typu wypełniacz.

Po wyschnięciu można go szlifować papierem suchym P320-400 lub mokrym P500-600.

W przypadku pozostawienia na dłużej niż 24 godziny, P565-7700 Etch Primer musi zostać zmatowany przed nałożeniem kolejnej warstwy.

Podczas matowania P565-7700 bardzo ważne jest, aby we wszystkich przypadkach zachować minimalną określoną grubość suchej powłoki na wszystkich obszarach.

Informacje dotyczące lotnych związków organicznych

Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia wynosi max. 780g/litr LZO.

Zawartość LZO w tym produkcie w postaci gotowej do użycia wynosi max. 780g/litr.

W zależności od wybranego trybu użytkowania rzeczywista gotowa do użycia LZO tego produktu może być niższa niż określona w kodzie Dyrektywy UE.

Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie należy ich używać do celów innych niż określone. Informacje zawarte w TDS oparte są na aktualnej wiedzy naukowej i technicznej, a użytkownik jest odpowiedzialny za podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu.

Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej, dostępnej również pod adresem: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt:

Customer Service Sales Group

PPG Industries (UK) Ltd

Needham Road



TURBO VISION[®]

Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel: **01449 771771**

*Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks
of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, all rights reserved.*

TE PRODUKTY SĄ WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

