

Data aktualizacji: 2017-10-25

WSZYSTKIE PRODUKTY WYMNIENIONE W NINIEJSZEJ KARCIE TECHNICZNEJ SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO PROFESJONALNEGO ZASTOSOWANIA W PROCESIE RENOWACJI SAMOCHODÓW OSOBOWYCH

G0980

Karta techniczna zastępuje wszystkie poprzednie wersje.

Podkład epoksydowy P565-2834

PRODUKT	OPIS
P565-2834	Podkład epoksydowy
P275-2835	Utwardzacz do podkładu epoksydowego
P850-1692/1693	2K Rozcieńczalnik o obniżonym udziale LZO
P850-1490/1491/1492/1493	2K Rozcieńczalnik

OPIS PRODUKTU

Podkład epoksydowy 2K ma jasnoszarą barwę, jest bezchromianowy i, wykazując świetną przyczepność na wielu różnych podłożach, stanowi alternatywę dla podkładu wytrawiającego.

Podłoża, na które można stosować P565-2834 to między innymi: goła i galwanizowana stal, aluminium, laminaty, podłoża lakierowane, szpachle oraz szeroka gama tworzyw sztucznych.

Podkład epoksydowy 2K może być używany jako promotor przyczepności w systemie mokro na mokro. Można go również aplikować na przetarcia i pokrywać bezpośrednio kolorami Nexa Autocolor 2K.

Podkład epoksydowy 2K, w przypadku potrzeby aplikacji na większych powierzchniach, nie powinien być alternatywą dla dwuskładnikowych podkładów mokro na mokro.

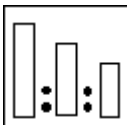
PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

- Goła stal Wyszlifować P80-P120
- Stal galwanizowana Wyszlifować P400 (na sucho)
- Ocynek Drobną włóknina ścierna
- Aluminium i stopy Wyszlifować P280-P320 (na sucho)
- Elektroforeza Wyszlifować P360 (na sucho) / P800 (na mokro)
- Wysezonowane, lakierowane podłoża Wyszlifować P280/P360 (na sucho) / P400-P500 (na mokro)
- Laminat (GFK/ GRP) Wyszlifować P320 (na sucho)
- Szpachle poliestrowe Wyszlifować P80-P120 (na sucho)

Przed i po każdym szlifowaniu dokładnie odtłuścić podłoże.

Karta Techniczna Produktu

PROCES

	P565-2834 P275-2835	1 część 1 część
	Idealna lepkość: Żywotność mieszanki:	15 sekund DIN4 w 20°C 16 godzin w 20°C
	Pistolet: Ciśnienie na wejściu:	Ø 1.3 - 1.4 mm Zapoznaj się z zaleceniami producenta wyposażenia (zazwyczaj 2 bar / 30 psi)
	Naćzyć 1-2 warstwy	
	Odparowanie: około 5-10 minut między warstwami i 20-30 minut przed aplikacją kolejnego produktu.	
	Schnięcie w 20°C: - pyłosuchość po 15 minutach - aplikacja kolejnego produktu po 20-30 minutach	
Grubość powłoki	Grubość suchego filmu:	25 - 40 µm
Kolejna warstwa	Jeżeli w ciągu 8 godzin nie była możliwa aplikacja kolejnego produktu wykonaj następujące kroki: 1. Odtłuszczanie 2. Wymatowanie powierzchni 3. Odtłuszczenie 4. Nałożenie 1 warstwy P565-2834 i pokrycie jej kolejnym produktem w ciągu 45 minut.	
	Podkład epoksydowy 2K nie powinien być stosowany w temperaturach <15°C i przy wilgotności powietrza >80%. Produkt ten nie powinien być stosowany alternatywnie do podkładów mokro na mokro na większych powierzchniach. Dla uzyskania maksymalnej trwałości na dużych powierzchniach gołego metalu zalecamy aplikację konwencjonalnego podkładu wypełniającego lub mokro na mokro przed nałożeniem koloru.	
INNE UWAGI • Najlepsze wyniki lakierowania otrzymasz pracując w temperaturze pokojowej. Temperatura produktu i temperatura otoczenia powinny być sobie równe. • Przy pracy z produktami 2K konieczne jest mycie pistoletów i narzędzi bezpośrednio po użyciu.		

TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE

Zapoznać się ze wskazówkami na etykiecie produktu. Temperatura magazynowania: 0 do 35°C. Należy przechowywać zgodnie z miejscowymi przepisami. Przechowywać w wydzielonym i zatwierdzonym obszarze. Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, z dala od promieni słonecznych, w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz dział 10 karty bezpieczeństwa), napojów i jedzenia. Wyeliminować wszelkie źródła ognia. Trzymać oddzielnie od utleniaczy. Pojemnik powinien pozostać zamknięty i szczelny aż do czasu użycia. Pojemniki, które zostały otwarte, muszą być ponownie uszczelnione i przechowywane w położeniu pionowym, aby nie dopuścić do wycieku substancji. Nie przechowywać w nieoznakowanych pojemnikach. Używać odpowiednich pojemników zapobiegających skażeniu środowiska.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Bezwzględnie zapoznaj się z kartą charakterystyki chemicznej produktu. Produkty są przeznaczone wyłącznie do profesjonalnego użytku. Dane w karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Każdy, kto stosuje produkt bez zasięgnięcia dalszych informacji i profesjonalnego przeszkolenia, czyni to na własną odpowiedzialność. PPG Industries Poland Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za skutki zastosowania produktu lub wynikające z tego zastosowania straty czy szkody materialne i niematerialne. Informacje zawarte w tym dokumencie mogą ulec zmianie, zgodnie z naszą polityką stałego doskonalenia produktów oraz najnowszą wiedzą techniczną. Parametry produktów są zależne od czynników zewnętrznych, takich jak: grubość nakładanych warstw, temperatura otoczenia, poziom wilgotności czy szybkość wymiany powietrza w kabinie lakierniczej. Obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych działań, aby zapewnić zastosowanie produktu zgodnie z przeznaczeniem. Więcej informacji znajduje się w Kartach Charakterystyki Chemicznej Produktów, dostępnych pod adresem: www.nexaautocolor.com



PPG Industries Poland Sp. z o.o.
(Oddział w Warszawie)

Ul. Borycha 47
05-816 Warszawa-Michałowice
Poland

Phone: +48 22 753 03 10

Fax: +48 22 753 03 13

Karta Techniczna Produktu