

Karta techniczna PDS

Lipiec-2023 r.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

H5685V

Eco-Dry Primer

Produkt	Opis
P565-5811/15/17	Eco-Dry Podkład SG01, SG05, SG07
P210-8820	Utwardzacz
P850-1700	Rozcieńczalnik standard
P850-1701	Rozcieńczalnik na wysokie temperatury

Opis produktu

Nowy podkład Eco-Dry Primer został opracowany w celu wzmocnienia pozycji marki NEXA AUTOCOLOR® jako lidera rynku produktów wysokiej jakości.

Celem Nexa Autocolor jest ciągle budowanie swojej reputacji poprzez dostarczanie najnowocześniejszych, innowacyjnych produktów.

Nowa gama podkładów została zaprojektowana przez Nexa Autocolor, aby zapewnić marce niesamowite korzyści dzięki wprowadzeniu nowej technologii, która zapewnia ekologiczny produkt w ofercie Premium.

Ten nowy podkład jest dostępny w trzech odcieniach szarości i wraz z dedykowanymi dodatkami: jednym utwardzaczem i dwoma rozcieńczalnikami, które zapewniają doskonałą wydajność zarówno w niskich, jak i wysokich temperaturach przy prostych proporcjach mieszania 3:1:0,5.

Nowy podkład Eco-Dry Primer jest zgodny z europejskimi przepisami dotyczącymi LZO.

Główną cechą tego nowego podkładu jest szybkie schnięcie na powietrzu i doskonałe właściwości szlifowania.

Łatwa aplikacja podczas jednej wizyty.

Innovating Repair Solutions

TE PRODUKTY SĄ PRZEZNACZONE WYŁĄCZNIE DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO.

Product Data Sheet

PODŁOŻA I PRZYGOTOWANIE

Goły metal i aluminium

Powinien być lekko zeszlifowany, odtłuszczony i całkowicie wolny od rdzy przed aplikacją. Air-Dry Primer, P565-5811/15/17 nie może być nakładany bezpośrednio na powierzchnię z gołej stali i aluminium w tym przypadku należy użyć ściereczek SPP 3006 w celu zapewnienia optymalnej przyczepności.

Proces aplikacji ściereczki SPP 3006 Adhesion Wipe:

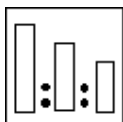
Nałożyć na goły metal oraz aluminium i pozostawić do zmatowienia przed nałożeniem podkładu Air-Dry Primer.

W celu uzyskania optymalnej przyczepności i ochrony przed korozją należy stosować podkłady Wash-etch lub Epoxy Primer.

Tworzywa sztuczne:

P565-581X może być nakładany bezpośrednio na plastik.

Proces

**Proporcje dozowania**

P565-8511/15/17 Eco-Dry Primer	3 części
Utwardzacz P210-8820	1 część
P850-1700 Std. lub 1701 HT.	0,5 części

UWAGA: W CELU DOKŁADNEJ AKTYWACJI ZALECA SIĘ MIESZANIE WAGOWE.



Aktywowana lepkość: 17 - 18 sekund DIN4 w 20°C

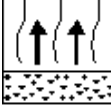
Żywotność: 30 min w 20°C

Wyczyść pistolet natychmiast po użyciu

**Pistolet grawitacyjny RP**

Zasilanie grawitacyjne: 1,4-1,6 mm

Ciśnienie wlotowe: Patrz zalecenia producenta pistoletu natryskowego

	<u>Pistolet grawitacyjny HVLP</u> Zasilanie grawitacyjne: 1,4-1,6 mm Ciśnienie: Patrz zalecenia producenta pistoletu natryskowego
	Aplikacja na jedną wizytę 1 lekka i 2-4 pełne warstwy
	Pierwsza warstwa powinna być nałożona jako lekka warstwa zamknięta. Druga, trzecia i czwarta warstwa są nakładane jako pełne zamknięte. Odparowanie między warstwami po pierwszej warstwie odczekać 10-15 sekund na odparowanie. Druga, trzecia i czwarta warstwa jest nakładana podczas jednej wizyty. *Uwaga: W przypadku wrażliwych powierzchni należy unikać ciężkich warstw.

 	Suszyć na powietrzu w temperaturze 20°C: 2½ warstwy Suszenie na powietrzu w 30 min. 80-100 mikronów suchej warstwy 3½ warstwy Suszenie na powietrzu w 40 min. 100-120 mikronów suchej warstwy 4½ warstwy Suszenie na powietrzu w 60 min. 120-140 mikronów suchej warstwy 5-10 min przy 60 °C 10-15 min przy 50°C 15-20 min przy 40 °C Krótkie fale podczerwone: 1 min odparowania, a następnie 5 min *Uwaga: W przypadku stosowania podkładu wytrawiającego dla optymalnej przyczepności i korozji czas schnięcia będzie nieco dłuższy.
	Obróbka na sucho P400 lub drobniejszy: Jednowarstwowe kolory jednolite (bezpośredni połysk) P400 lub drobniejszy: Lakiery bazowe

Proces

**Obróbka na mokro**

P800 lub drobniejszy: Jednowarstwowe kolory jednolite (bezpośredni połysk)
 P800 lub drobniejszy: Lakiery bazowe

TOPCOAT

Podkład P565-5811/15/17-Eco-Dry Primer może być pokryty lakierem nawierzchniowym Nexa Autocolor Aquabase Plus (P989).

Dla każdego z podanych wariantów podkładu Spectral Grey obowiązują następujące proporcje mieszania:

	G1	G3	G5	G6	G7
P565-5811	100	80	--	--	--
P565-5815	--	20	100	20	--
P565-5817	--	--	--	80	100

MIESZANIE WAGOWE:

Wagi kumulują się - NIE należy tarować wagi pomiędzy kolejnymi dodawaniem.

Wymagana objętość podkładu RFU (litry)	Waga. Podkład Gramów (3 części)	Masa Utwardzacz Gramy (1 część)	Wt. Rozcieńczalnik (T5) Gramy (0,5 części)	Wt. Rozcieńczalnik (T6) Gramy (0,5 części)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0

1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5
-------	--------	--------	--------	--------

CZYSZCZENIE SPRZĘTU

Po użyciu należy dokładnie wyczyścić cały sprzęt rozpuszczalnikiem lub rozcieńczalnikiem.

ZDROWIE I BEZPIECZEŃSTWO

Produkty te są przeznaczone wyłącznie do użytku profesjonalnego i nie mogą być używane do celów innych niż określone. Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki opierają się na aktualnym stanie wiedzy naukowej i technicznej, a obowiązkiem użytkownika jest podjęcie wszelkich niezbędnych kroków w celu zapewnienia przydatności produktu do zamierzonego celu. Informacje dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa można znaleźć w karcie charakterystyki materiału.

INFORMACJE O GŁOSOWANIU

Wartość graniczna UE dla tego produktu (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia wynosi maks. 540g/litr LZO. Zawartość LZO w tym produkcie w postaci gotowej do użycia wynosi max. 540g/litr.

W zależności od wybranego sposobu użycia, rzeczywista wartość LZO tego produktu gotowego do użycia może być niższa niż określona w kodzie dyrektywy UE.

PPG Industries Poland Sp. z o.o.
ul. Bodycha 47
05-816 Michałowice
Polska
T: +48 22 753 03 10
Copyright © 2012 PPG Industries, wszelkie prawa zastrzeżone