

Ficha técnica do produto

Julho de 2014

ESPECIALISTA INTERNACIONAL
PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL



W0630V

Product Data Sheet

Verniz EHS Turbo Plus P190-1250

Produto	Descrição
P190-1250	Verniz EHS Turbo Plus
P210-983	Endurecedor para verniz EHS Turbo Plus
P210-9653	Endurecedor EHS Turbo Plus Rápido

Produto Descrição

P190-1250 é o mais inovador verniz CT da gama Autocolor. Criado especificamente para satisfazer o cada vez mais exigente mercado dos veículos comerciais, o P190-1250 proporciona um acabamento e uma duração excepcionais sobre bases de água ou diluente. Graças à sua fórmula, P190-1250 facilita o trabalho diário, possibilita uma aplicação ágil, uma secagem em estufa rápida e um polimento extremamente fiável.

Segundo as recomendações desta ficha técnica, combinado com o *Aquabase CT* (linha P962), P190-1250 oferece um acabamento base/verniz com um VOC de apenas 420 g/l.



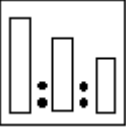




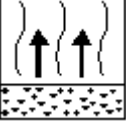

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.



ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL.

Innovating Repair Solutions

Processo

Processo	
	HVLP
	<p>P190-1250 5 partes P210-983 ou P210-9653 2 partes</p>
	<p>NOTAS: 1. Mexer o verniz antes de misturar, e utilizar uma vara de medição, a fim de assegurar a proporção adequada de endurecedor e diluente no verniz. 2. Agitar o verniz IMEDIATAMENTE após a ativação</p>
	<p>Vida útil a 20 °C: 2 horas</p> <p>Após ativar o verniz, aplique-o quanto antes.</p> <p>Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação</p>
	<p>19-22 s DIN a 20 °C (24-28 s BSB4) a 20 °C</p> <p>Para garantir umas propriedades ótimas de aplicação por pulverização, manter o verniz a uma temperatura de 20 °C a 25 °C.</p>
	<p>Bico do fluido: 1,0-1,4 mm (0,039-0,055 in)</p> <p>Consumo do bico de ar: 15-17 CFM</p> <p>Pressão no bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo</p>
	<p>2 demãos simples</p> <p>Ou 1 demão (1 demão leve, seguida imediatamente de 1 demão completa)</p>
	<p>Mínimo de 10 minutos entre 2 demãos simples a 20 °C.</p> <p>Não é preciso evaporar antes da secagem em estufa</p>
	<p>Secagem ao ar a 20 °C Livre de pó 45 minutos Manuseável 4 horas Tempo de serviço 16 horas</p> <p>Secagem em estufa a uma temperatura do metal de: 40 °C 90 minutos 50 °C 60 minutos 60 °C 30 minutos 70 °C 20 minutos Tempo de serviço Quando tiver arrefecido</p>
REPINTURA	Depois do «Tempo de serviço»
COBERTURA	Com uma espessura de película 50 micrómetros – 10,5 m ² /l

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet



Notas de processo gerais

SUBSTRATOS

Base múltiplas bandas EHS Turbo Plus (P498-)
Base múltiplas bandas Turbo Plus (P488-)
Base Aquabase CT pronta a usar (P962-)
Base metalizada Turbo Plus (linhas P482 e P492)

Nota: NÃO se recomenda a utilização de P190-1250 sobre bases 2K (linha P422).

PREPARAÇÃO

O substrato a pintar deverá estar seco, limpo e sem restos de lubrificante. Normalmente, não é necessário polir a tinta múltiplas bandas EHS Turbo Plus nem a Aquabase CT (linha P962). No entanto, as imperfeições na base podem-se retificar aproximadamente 45 minutos depois da secagem ao ar com papel de lixa P1200 ou mais fino. As zonas pintadas que ficaram a repousar durante a noite deverão ser limpas com um removedor de pó antes de aplicar P190-1250.

TEMPERATURA DA TINTA

Tal como acontece com outros sistemas de pintura, obtém-se uma aplicação ótima se a temperatura estiver à temperatura ambiente (20 °C a 25 °C) antes da utilização. Isto é particularmente importante para os sistemas com alto teor de sólidos. Recomenda-se sobretudo aquecer as tintas frias até um mínimo de 15 °C antes da aplicação. Abaixo desta temperatura, o rendimento da aplicação da tinta poderá ver-se afetado. Para manter a conformidade com as normas não adicionar mais diluente para ajustar a viscosidade da pulverização.

APLICAÇÃO HVLP

A pistola HVLP mais adequada para a aplicação de produtos para veículos comerciais é a que está dotada de um sistema de alimentação por pressão.
Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo
Pressão da tinta: 0,3 -1,0 bar (5-15 psi)
Se se utilizarem mangueiras compridas, deverá aumentar-se a pressão da tinta.

REPINTURA

P190-1250 pode ser repintado com o mesmo produto ou com qualquer outro primário, subcapa ou acabamento **Nexa Autocolor**, transcorridos os tempos de serviço indicados.

ESCOLHA DO CATALISADOR

Para reduzir os tempos de secagem, poderá utilizar-se o catalisador P275-455 EHS Turbo Plus Rapide em combinação com o verniz ativado EHS Turbo Plus (P190-1250). P275-455 pode ser adicionado em quantidades até 50 ml por litro de tinta **ativada**.

OUTRAS INFORMAÇÕES

Permitir que os acabamentos sequem completamente antes de lavar o veículo. Este processo pode demorar umas semanas se os veículos forem secos a baixa temperatura e/ou as demãos de tinta forem demasiado espessas.

REMOÇÃO DO REVESTIMENTO

Ter cuidado ao remover o revestimento das zonas envernizadas com P190-1250 EHS Turbo Plus.

Estufa: Recomenda-se remover o revestimento enquanto o veículo ainda está quente da estufa. Se o fizer com o veículo frio, poderá produzir-se a exfoliação do verniz em determinadas condições ambientais. Secagem ao ar: Remover o revestimento antes de 6 horas de secagem ou então ao fim de 36 horas de secagem. Se o fizer entre as 6 e as 26 horas, poderá produzir-se a exfoliação do verniz em determinadas condições ambientais.

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados. Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries. Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet



INFORMAÇÃO VOC

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.d) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l de VOC.

O conteúdo VOC deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 420 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o VOC real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 07 98



NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions