

Ficha técnica do produto

Outubro de 2014

ESPECIALISTA INTERNACIONAL
PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL

V4130_E

Base metalizada Turbo Plus™ Linha P482

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
<i>P482-</i>	<i>Cores de camada base metalizada EHS Turbo Plus</i>
<i>P192-611</i>	<i>Controlador de alumínio Turbo Plus</i>
<i>P210-982</i>	<i>Endurecedor EHS Turbo Plus médio</i>
<i>P210-9652</i>	<i>Endurecedor EHS Turbo Plus Médio</i>
<i>P850-1390</i>	<i>Diluyente EHS Turbo Plus</i>
<i>P850-1412</i>	<i>Diluyente camada base Turbo Plus</i>
<i>P190-1230</i>	<i>Verniz EHS Turbo Plus</i>

Descrição do produto

O sistema de camada base/verniz metalizados EHS Turbo Plus proporciona aos pintores de veículos comerciais os meios para criar carroçarias impressionantes, satisfazendo as exigências dos operadores de frotas.

O sistema foi desenvolvido para oferecer um maior leque de cores a partir de um único esquema de mistura. O sistema EHS Turbo Plus é totalmente curado oferece um acabamento mais resistente e mais duradouro, com uma resistência ao levantamento significativamente melhorada.

Em combinação com o rápido e versátil sistema de múltiplas bandas EHS Turbo Plus, o sistema de camada base metalizada EHS Turbo Plus traduz-se numa maneira fácil de criar desenhos multicolores.

Cobrir com o verniz EHS Turbo Plus P190-1230 para obter um acabamento completamente brilhante.

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

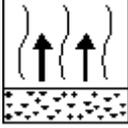


ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

Processo

Aplicação HVLP	
	P482- 10 partes P210-982/9652 1 parte P850-1390/-1412 9 partes
NOTAS	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mexer a tinta antes de misturar, e utilizar uma vara de medição, a fim de assegurar a proporção adequada de tinta, endurecedor e diluente. 2. Utilizar APENAS endurecedor P210-982 ou P210-9652 3. Utilizar APENAS diluente P850-1390/-1412 4. Agitar bem antes de utilizar.
	Vida útil a 20 °C: 4-6 horas
NOTAS	No fim da sua vida útil, embora o produto continue líquido, não deverá ser utilizado. Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação.
	Pulverização a baixa viscosidade. Dissolver apenas por volume. Para garantir umas propriedades ótimas de aplicação por pulverização, manter a tinta a uma temperatura de 20 °C a 25 °C.
	Alimentação por pressão: 0,85-1,0 mm Alimentação por gravidade: 1,3-1,6 mm Utilizar um equipamento de pulverização compatível
	2 demãos simples imediatamente seguidas de uma demão leve para ressaltar a aparência metalizada. Uma opacidade insuficiente ou cores lisas poderão exigir demãos adicionais.
	Mínimo de 10 minutos entre demãos. Mínimo de 30 minutos antes da aplicação do verniz.
	Secagem ao ar (20 °C) Revestimento: 60 min Repintura: 30 min
REPINTURA	Poderá ser repintado uma vez transcorridos os tempos de secagem indicados, quer com a mesma tinta quer com EHS Turbo Plus múltiplas bandas ou verniz EHS Turbo Plus (P190-1230). NÃO deixar repousar mais de 36 horas antes de aplicar o verniz. As zonas pintadas que ficaram a repousar durante a noite deverão ser limpas com um removedor de pó antes de aplicar o verniz.

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., **todos os direitos reservados.**
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
 Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
 PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

Notas de processo gerais

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

1. Primários originais de fábrica totalmente curados, acabamentos bicomponente Nexa Autocolor e aparelhos/primários bicomponente:

Polir cuidadosamente com papel de lixa a seco e molhado P800 ou com papel de lixagem mecânica P360.

2. Acabamento fresco bicomponente EHS Turbo Plus (p. ex., quando for utilizado como cor principal em desenhos multicolores):

Esfregar com Scotch-Brite™ Ultrafine «Cinzento» depois da secagem durante a noite ou em estufa.

3. Primários de adesão bicomponente; p. ex., P565-767, P565-625:

Deixar secar até estar completamente duro antes de aplicar o acabamento.

4. subcapas acrílicas bicomponente, p. ex., P565-897/P565-876/P565-755:

Deixar endurecer completamente, tal como se indica na ficha técnica correspondente.

Nota: Quando se utilizarem subcapas bicomponente sobre o primário de adesão (p. ex, P565-767, P565-625), a subcapa

DEVERÁ ficar a repousar, no mínimo, 4-6 horas antes da aplicação do acabamento, caso contrário, produzir-se-á um levantamento da tinta.

5. Subcapas sintéticas curadas com isocianato:

Deixar secar durante a noite antes de aplicar o acabamento. Pode ser utilizado para selar acabamentos sintéticos antigos (sem escorrer). No entanto, deve-se ter especial cuidado ao deixar secar bem cada fase antes de aplicar o acabamento.

6. Bases múltiplas bandas:

Quando for utilizada como parte de um desenho multicolor, sempre que possível, a base metalizada deverá ser a última cor a ser aplicada. Não é necessário polir a base múltiplas bandas EHS Turbo Plus, mas devem seguir-se as indicações da ficha técnica do produto.

7. Primários epóxicos bicomponente; p. ex., P580-2500/-2100:

Deixar secar durante toda a noite ou em estufa às temperaturas especificadas na ficha técnica correspondente antes de polir ou aplicar o acabamento. Recomenda-se polir para obter uma superfície lisa antes de aplicar o acabamento.

NÃO se recomenda a utilização da base metalizada EHS Turbo Plus sobre primários/aparelhos alquídicos secos ao ar.

Para informações mais pormenorizadas sobre a preparação de substratos específicos, consultar a ficha do produto «Preparação e Pré-tratamento».

MISTURA DA COR

Muitas cores da linha P482 contêm o controlador de alumínio Turbo Plus (P192-611). Para se assegurar de que o controlador P192-611 se dispersa apropriadamente, agitar bem a mistura, imediatamente depois adicionar o último componente da formulação.

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions



INFORMAÇÃO SOBRE O EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO

A pistola HVLP mais adequada para a aplicação de produtos para veículos comerciais é a que está dotada de um sistema de alimentação por pressão; no entanto, a base metalizada EHS Turbo Plus pode ser aplicada com alimentação por gravidade.

Alimentação por pressão

Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo

Pressão da tinta: 0,3-1,0 bar (5-15 psi) máximo

Se se utilizarem mangueiras compridas, deverá aumentar-se a pressão da tinta.

SECAGEM

Os tempos de secagem indicados são tempos aproximados e irão variar consoante as condições de secagem e a espessura da película. Uma ventilação inadequada, temperaturas abaixo dos 20 °C e uma película excessivamente espessa irão prolongar os tempos de secagem.

Os tempos de revestimento das cores base metalizadas são maiores do que os das cores múltiplas bandas EHS Turbo Plus. Deverá ter cuidado ao retirar a fita de revestimento das cores base metalizadas. Utilize uma fita de revestimento apropriada, para obter linhas retas e limpas, p. ex., uma fita estreita.

TEMPERATURA DA TINTA

Tal como acontece com outros sistemas de pintura, obtém-se uma aplicação ótima se a temperatura estiver a uma temperatura de 20 °C a 25 °C antes da utilização. Isto é particularmente importante para os sistemas com alto teor de sólidos. Abaixo destas temperaturas, o rendimento da aplicação da tinta ver-se-á afetado.

APLICAÇÃO DE AUTOCOLANTES

Não se recomenda aplicar autocolantes diretamente sobre as camadas base. Deverão ser aplicados uma vez o verniz esteja completamente curado.

OUTROS ASPETOS IMPORTANTES

1. **NÃO** adicione P275-455 (EHS Turbo Plus Rapide) à linha P482.
2. **NÃO** adicione a linha P852 (diluentes aditivos) à linha P482.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona) España

Tel: +34 93 565 07 98

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., **todos os direitos reservados.**

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions