

Ficha técnica do produto

Julho de 2014

ESPECIALISTA INTERNACIONAL
PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL



U1130V_E

Primário aparelho com alto poder de enchimento e alto teor de sólidos
P565-1027/1028 - Cinzento/Branco

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P565-1027/8	Primário aparelho com alto poder de enchimento e alto teor de sólidos – Cinzento/Branco
P210-982	Endurecedor EHS Turbo Plus
P210-983	Endurecedor EHS Turbo Plus - Rápido
P210-984	Endurecedor EHS Turbo Plus - Lento
P210-9652	Endurecedor EHS Turbo Plus Médio
P210-9653	Endurecedor EHS Turbo Plus Rápido
P210-987	Endurecedor para EHS Turbo Plus (aplicação com Plural Mix)
P210-821	Endurecedor Turbo Plus - Lento
P210-822	Endurecedor Turbo Plus - Médio
P852-1792	Diluyente aditivo EHS Turbo Plus - Médio
P852-1794	Diluyente reparador EHS Turbo Plus
P852-1790	Diluyente aditivo EHS Turbo Plus - Lento
P170-5670	Pasta preta
P100-2020	Aditivo flexível para plásticos

Descrição do produto

Os produtos P565-1027 e P565-1028 são primários aparelho com alto poder de enchimento e alto teor de sólidos bicomponente para serem usados sob acabamentos Nexa Autocolor bicomponente. Quando utilizados com auxiliares de EHS Turbo Plus, P565-1027/1028 possui um VOC (composto orgânico volátil) pronto a usar inferior a 540 g/l.

Os produtos P565-1027 e P565-1028, primários aparelho com alto poder de enchimento e alto teor de sólidos, foram especificamente concebidos para serem aplicados em grandes áreas. Podem ser utilizados nos modos molhado sobre molhado e alto poder de enchimento e uma vez secos apresentam umas propriedades de lixagem excelentes.

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc..

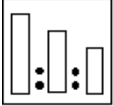






ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL.

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

Processo standard e rápido

	Modo EHS (abaixo de 540 g/l VOC)	Modo MS (abaixo de 540 g/l VOC)
 <p>Modo de enchimento standard incluindo molhado sobre molhado e sem lixagem</p> <p>Modo de alto poder de enchimento</p>	<p>P565-1027/1028 7 partes P210-982/3/4 ou P210-9652/4 1 parte P852-179x 1 parte</p> <p>P565-1027/1028 7 partes P210-982/3/4 ou P210-9652/4 1 parte</p>	<p>P565-1027/1028 4 partes P210-821/-822 1 parte</p>
	<p>Vida útil a 20 °C: 1 hora</p> <p>Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação</p>	<p>Vida útil a 20 °C: 1-2 horas</p> <p>Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação</p>
	<p>Enchimento standard 23-29 s DIN4 (35-45 s BSB4)</p>	
	<p>Gravidade ou alimentação por sucção: 1,6– 1,8 mm Pressão do bico de ar: 3,7 -4,0 bar (55-60 psi)</p> <p>Alimentação por pressão: 1,0– 1,4 mm</p>	
 <p>HVLP</p>	<p>Gravidade ou alimentação por sucção: 1,6– 1,8 mm Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máx.</p> <p>Alimentação por pressão: 0,85-1,4 mm HVLP/compatível</p>	
	<p>10-15 minutos entre demãos, dependendo da espessura de película seca e das condições de secagem</p> <p>Tempo de evaporação de 15-30 minutos antes da secagem em estufa</p>	
	<p>Secagem ao ar (20 °C):</p> <p>Livre de pó: 10-15 min Seco ao toque: 30 min Secagem dura: 4-2 horas</p> <p>Estufa (60 °C temperatura do metal): Secagem dura: 30 min</p> <p>Pode ser repintado molhado sobre molhado após um período mínimo de 30 minutos de secagem ao ar. Se aplicar uma nova demão com camada base metalizada Turbo Plus, deixar secar pelo menos duas horas, caso contrário pode produzir-se o levantamento da película de tinta.</p>	
	<p>Polimento molhado: P600 ou mais fino Cores sólidas P860 ou mais fino Bases</p>	

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc..

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

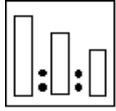
Product Data Sheet





Polimento mecânico:
 P240 ou mais fino Cores sólidas.
 P360 ou mais fino Bases

Modo expresso (abaixo de 540 g/l VOC)



Modo de enchimento standard

P565-1027/1028 7 partes
 P210-982 ou P210-9652 1 parte
 P852-1794 1 parte



Vida útil a 20 °C: 15 min
Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação



Enchimento standard
 23-29 s DIN4
 (35-45 s BSB4)



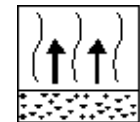
Gravidade ou alimentação por sucção:
 1,6– 1,8 mm
 Pressão do bico de ar: 3,7 -4,0 bar (55-60 psi)

Não utilizar num sistema com alimentação por pressão



Gravidade ou alimentação por sucção:
 1,6– 1,8 mm
 Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máx.

Não utilizar num sistema com alimentação por pressão



5 minutos entre demãos, dependendo da espessura de película seca e das condições de secagem
 Tempo de evaporação de 5-10 minutos antes da secagem em estufa



Secagem forçada/Estufa
 30 °C: 20 min
 40 °C: 10 min
 Pode ser polido assim que tiver arrefecido.



Polimento molhado:
 P600 ou mais fino Cores sólidas
 P860 ou mais fino Bases



Polimento mecânico:
 P240 ou mais fino Cores sólidas.
 P360 ou mais fino Bases

Product Data Sheet

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
 Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
 Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc..



**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
 PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

Notas de processo gerais

NOTA:

**Não recomendado para usar diretamente sobre metal.
Utilizar primário de adesão e consultar as respectivas fichas técnicas.**

SUBSTRATOS:

Aço
Aço inoxidável
Alumínio
Aço galvanizado
Zintec
Acabamentos de fábrica em boas condições
Primários de origem em boas condições
Acabamentos antigos em boas condições (bicomponente)
Galvanização em boas condições
GRP
«Glasonite»

PREPARAÇÃO:

Lixar com os discos de lixagem mecânica a seco P180-240 ou com papel de lixa a seco e molhado P180-400, e depois limpar com P850-1378.
Depois, aplicar o primário de adesão P565-625 ou o primário P565-767 CFE

Polir cuidadosamente com os discos de lixagem mecânica a seco P240-P320 ou com papel de lixa a seco e molhado P400, e depois limpar com P850-1378

REPINTURA

Os tempos de secagem irão depender da espessura da película e das condições de secagem. Tal como com outros primários, um período de secagem maior antes aplicar uma nova demão de irá melhorar a aparência final.

Aplicar acabamento EHS Turbo Plus ou CT Aquabase
Também poderá levar uma nova demão com qualquer acabamento bicomponente para veículos comerciais Nexa Autocolor.

Quando utilizar CT Aquabase (linha P962), é importante que P565-1027/1028 esteja completamente seco antes da aplicação da camada base Aquabase.

TINTAGEM

P565-1027/1028 pode ser pintado. Pode-se adicionar um máximo de 5% das tintas EHS Turbo Plus a P565-1027/1028, que deverá ser posteriormente ativado e diluído de acordo com as recomendações de processo de P565-1027/1028.

Para informações mais pormenorizadas sobre a preparação de substratos específicos, consultar a ficha técnica do produto «Preparação e Pré-tratamento» Q0100.

PLURAL MIX

Plural Mix

P565-1027/1028 pode ser misturado com o endurecedor P210-987 para

P565-1027 / 1028	5 partes
P210-987	1 parte

Irá atuar como o endurecedor EHS indicado acima

COBERTURA

Com uma espessura de película 80 micrómetros – 4,1 m²/l

Product Data Sheet



CINZENTOS ESPETRAIS

Estes primários podem ser misturados segundo as indicações abaixo para obter uma gama de cinzentos espectrais.

	SG01	SG03	SG05	SG06	SG07
P565-1027 - Cinzento	-	100 g	99,5 g	97,5 g	88,5 g
P565-1028 - Branco	100 g	-	-	-	-
P170-5670 - Pasta preta	-	-	0,5 g	2,5 g	11,5 g

PINTURA DE PLÁSTICOS

P565-1027/1028 pode ser aplicado sobre o primário plástico apropriado, quando se estiverem a pintar peças de plástico, para proporcionar enchimento.

Quando utilizado sobre plásticos flexíveis, estes primários deverão ser misturados:

7 partes P565-1027/1028
 2 partes Aditivo flexível para plásticos P100-2020
 1,5 partes Endurecedor P210-965x ou P210-98x
 2,5 partes Diluente

Nota: A utilização de um aditivo flexível irá prolongar os tempos de secagem

INFORMAÇÃO VOC

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l de VOC.

O conteúdo VOC deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o VOC real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
 Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
 08191 Rubi (Barcelona)
 España
 Tel : +34 93 565 07 98

NEXA AUTOCOLOR® é uma marca registada da PPG Industries Ohio, Inc., todos os direitos reservados.
 Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.
 Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc..

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
 PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

