

# Ficha técnica do produto

Agosto de 2006 (atualização de novembro de 2014)

ESPECIALISTA INTERNACIONAL  
PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL



# S0200V

**Primário  
P565-625**

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
<i>P565-625</i>	<i>Primário - verde acinzentado</i>
<i>P275-124</i>	<i>Ativador standard</i>
<i>P275-232</i>	<i>Ativador lento</i>
<i>P275-292</i>	<i>Ativador extra lento</i>
<i>P851-396</i>	<i>Diluyente rápido</i>
<i>P850-1391</i>	<i>Diluyente lento Turbo Plus™</i>

## Descrição do produto

Primário, primário de adesão de subcapa, combina as vantagens do primário de adesão ácido com boas propriedades de enchimento. Essencialmente concebido para ser utilizado sobre metal nu, a sua cor original e neutra elimina a necessidade de uma subcapa para trabalhos «novos». Está disponível um ativador standard para uma utilização geral e estão disponíveis ativadores lentos e extra lentos para usar em superfícies maiores e/ou em condições ambientais quentes.



Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.



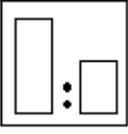
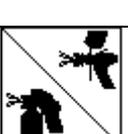
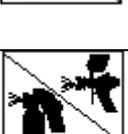
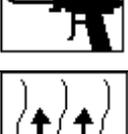
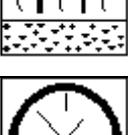
**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE  
PROFISSIONAL.**

**Innovating Repair Solutions**

Product Data sheet

# Processo standard e rápido

## Aplicação HVLP e convencional

	P565-625                    1 parte P275-124/-232 /-292    1 parte
	Permite à tinta ativada repousar 20 minutos antes da utilização. <b>Vida útil a 20 °C: 2 dias</b>
	17-18 DIN4 (21-23 s BSB4) a 20 °C Ajustar a viscosidade com pequenas adições de P851-396/P850-1391. NÃO adicionar mais ativador
	1,4– 1,8 mm 3,3 -4,3 bar (50-65 psi)
	0,85– 1,0 mm Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo
	1 ou 2 demãos completas 12-15 micrómetro (0,5-1,0 milésimos)
	1-2 minutos, no mínimo, entre demãos. 5 minutos, no mínimo, antes da secagem em estufa. Deixe permanecer mais tempo com o ativador lento ou extra lento.
	<b>Secagem ao ar (20 °C):</b> Repintura: 1 hora <b>Secagem em estufa a uma temperatura do metal de:</b> 50 °C                    20 minutos
	Normalmente, não é necessário polir, nem se recomenda

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE  
PROFISSIONAL.**

**Innovating Repair Solutions**



# Notas de processo gerais

## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Qualquer contaminação provocada pela colocação de borrachas nas janelas, etc. deverá ser removida cuidadosamente com P850-1367 antes da aplicação de P565-625.

SUBSTRATOS	PREPARAÇÃO	NOTAS
Aço	A limpeza por jato de areia é o tratamento de superfície preferido para uma máxima durabilidade e uma ótima utilização da tinta. Alternativamente, polir cuidadosamente com os discos de lixagem mecânica a seco P80-P180 ou com papel de lixa a seco e molhado P120-P220, e depois limpar com P850-1378	A superfície deverá estar livre de óleo/gordura, raspas de laminagem e ferrugem.
Aço inoxidável	Desengordurar com P850-1367 e lixar com os discos de lixagem mecânica a seco P180-240 ou com papel de lixa a seco e molhado P400, e depois limpar com P850-1378.	
Acabamentos de fábrica em boas condições Primários de origem em boas condições Acabamentos antigos em boas condições (bicomponente) Galvanização em boas condições	Polir cuidadosamente com os discos de lixagem mecânica a seco P240-P320 ou com papel de lixa a seco e molhado P400, e depois limpar com P850-1378	Os acabamentos sintéticos antigos deverão estar bem curados e sem escorrer
Alumínio	Desengordurar com P850-1367 e lixar a superfície com os discos de lixagem mecânica a seco P180-320 ou com papel de lixa a seco e molhado P400-P600	
Aço galvanizado deteriorado Zintec	Limpar com P273-901; desengordurar com P850-1367 e lixar a superfície com os discos de lixagem mecânica a seco P180-320.	A superfície deverá estar livre de resíduos de oxidação
Aço galvanizado por imersão a quente	Desengordurar exaustivamente com P850-1367, esfregar com Scotch-Brite™ Fine ou com papel de lixa a seco e molhado P400, e depois limpar com P850-1378.	
GRP «Glasonite»	Limpar com P273-901. Polir cuidadosamente com os discos de	Ter cuidado para não atravessar a camada de gel quando polir GRP.

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE  
PROFISSIONAL.**

**Innovating Repair Solutions**



Product Data Sheet

lixagem mecânica a seco P240-P280 ou com papel de lixa a seco e molhado P320-P400, e depois limpar com P850-1378.
---

**NÃO** se recomenda a utilização de P565-625 sobre substratos termoplásticos ou sob primários epóxidos.

Para informações mais pormenorizadas sobre a preparação de substratos específicos, consultar a ficha do produto «Preparação e Pré-tratamento».

## Notas de processo gerais

### REPINTURA

Poderá ser repintado com primários monocomponente ou bicomponente/subcapas **Nexa Autocolor** para veículos comerciais, com exceção dos primários epóxidos, ou diretamente sobre os acabamentos monocomponente e bicomponente **Nexa Autocolor** para veículos comerciais. Ver a ficha técnica do produto apropriada para mais pormenores.

Para obter melhores resultados, P565-625 deve levar uma nova demão passadas 24 horas.

### INFORMAÇÃO SOBRE O EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO

#### HVLP

A pistola HVLP mais adequada para a aplicação de produtos para veículos comerciais é a que está dotada de um sistema de alimentação por pressão.

Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo

Pressão da tinta: 0,3 -1,0 bar (5-15 psi)

Se se utilizarem mangueiras compridas, deverá aumentar-se a pressão da tinta.

#### Trincha

O primário pode ser aplicado com trincha em pequenas áreas onde não é possível a aplicação com spray.

#### Sem ar/Assistido por ar

Não se recomenda a aplicação sem ar ou assistida por ar (mistura de ar).

#### SECAGEM

Não force a secagem (nem seque em estufa) de cores de acabamento sintéticas aplicadas diretamente sobre o primário. Se quiser secar em estufa, utilize uma subcapa repintável (linha P595) como camada vedante intermédia.

Os tempos de secagem indicados são tempos aproximados e irão variar consoante as condições de secagem e a espessura da película. Uma ventilação inadequada, temperaturas abaixo dos 20 °C e uma película excessivamente espessa irão prolongar os tempos de secagem.

#### SELEÇÃO DO ATIVADOR E DO DILUENTE

Irá depender da temperatura, da circulação do ar e do tamanho do trabalho.

Para temperaturas entre 15 °C e 25 °C e áreas maiores, use o ativador lento P275-232.

Para temperaturas altas acima dos 25 °C e áreas maiores, use o ativador extra lento P275-292.

**Nexa Autocolor** e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.



**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE  
PROFISSIONAL.**

**Innovating Repair Solutions**

**PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO**

Para uma resistência à corrosão ótima, aplique um mínimo de 25 micrómetros (1 milésimo).

**RETIFICAÇÃO**

Deverá ter cuidado quando aplicar retificar pequenas áreas com acabamentos sintéticos. Para a reparação de pequenas zonas, poderá aplicar, como primários alternativos, Fastbuild™ (linha P540) ou subcapa repintável (linha P595).

**COBERTURA**

Aproximadamente 9 m<sup>2</sup> por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 12 micrómetros (0,5 milésimos)

**INFORMAÇÃO VOC**

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 780 g/l de VOC.

O conteúdo VOC deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 780 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o VOC real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

**Estes produtos são para uso exclusivamente profissional** e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para mais informações, contacte:**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel: +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.



**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE  
PROFISSIONAL.**

**Innovating Repair Solutions**