

Ficha técnica do produto

Janeiro 2009 – atualização de dezembro de 2014

ESPECIALISTA INTERNACIONAL
PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL



T8500V

Primário epóxico sem cromato de alto rendimento
P580-3501/-3502/-3503/-3504

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P580-3501	Primário epóxico sem cromato de alto rendimento - Branco
P580-3502	Primário epóxico sem cromato de alto rendimento - Cinzento
P580-3503	Primário epóxico sem cromato de alto rendimento - Bege
P580-3504	Primário epóxico sem cromato de alto rendimento - Preto
P275-3022	Endurecedor para primário epóxico
P275-3027	Endurecedor para Plural Mix
P850-1390	Diluyente extra lento Turbo Plus
P850-1391	Diluyente lento Turbo Plus
P850-1335	Diluyente epóxico médio
P850-1393	Diluyente rápido Turbo Plus
P850-1480	Diluyente para primário epóxico sem cromato de alto rendimento
P850-1479	Diluyente para primário epóxico sem cromato de alto rendimento - Lento



Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registradas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registrada da 3M UK Plc.



ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL.

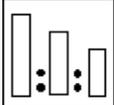
Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

Descrição do produto

Os produtos P580-3001/-3502/-3504 são primários epóxicos de alto rendimento tratados com aminas. São produtos com um alto teor de sólidos, que secam rapidamente, com excelentes propriedades de aderência e de resistência à corrosão sobre a maioria dos substratos indicados para veículos comerciais. Pronto a usar, o conteúdo de VOC deste produto é inferior a 540 g/l.

Os produtos P580-3501/-3502/-3503/-3504 são ideais para aplicar sob a gama de acabamentos Turbo Plus, HS Turbo Plus ou EHS Turbo Plus.

Processo		
	Aplicação HVLP e convencional	Sem ar/Pulverização sem ar ou assistida por ar
	P580-350X 4 partes P275-302x 1 parte Agitar cuidadosamente antes de adicionar: P850-diluentes* 1,5 partes *ver a lista de diluentes acima	P580-350X 4 partes P275-302x 1 parte
	Vida útil a 20 °C: 4-6 horas Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação	Vida útil a 20 °C: 4-6 horas Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação
	18 – 22 segundos DIN4 (24 – 30 segundos BSB4)	71-85 s DIN4 (110-130 s BSB4)
	<u>Gravidade ou alimentação por sucção:</u> 1,4–1,8 mm Pressão do bico de ar: 3,7 -4,0 bar (55-60 psi) <u>Alimentação por pressão:</u> 1,0– 1,4 mm	
	<u>Gravidade ou alimentação por sucção:</u> 1,4–1,8 mm Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máx. <u>Alimentação por pressão:</u> 0,85-1,4 mm HVLP	
		<u>Sem ar:</u> 0,33-0,37 mm (13-15 milésimos) ponta Aprox. 140 bar (2000 psi) pressão do fluido <u>Sem ar assistido por ar:</u> 0,33-0,37 mm (13-15 milésimos) ponta Aprox. 70 bar (1000 psi) pressão do fluido Aprox. 1,4-1,8 bar (20-25 psi) pressão do bico de ar
	2 demãos simples para uma espessura de película seca de 50-75 micrómetros (2-3 milésimos)	1-2 demãos para uma espessura de película seca de 75-100 micrómetros (3-4 milésimos)

Nexa Autocoler e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

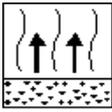
Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.



**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

	10-15 minutos entre demãos, dependendo da espessura de película seca e das condições de secagem Tempo de evaporação de 15-30 minutos antes da secagem em estufa	
	Secagem ao ar (20 °C): Livre de pó: 10-15 min Seco ao toque: 60 min Secagem dura: 16 horas	Estufa (60 °C temperatura do metal): Secagem dura: 60 min
	Polimento molhado: P600 ou mais fino.	
	Polimento mecânico: P240 ou mais fino.	

Processo

Substrato	Preparação	Notas
Aço	A limpeza por jato de areia é o tratamento de superfície preferido para uma máxima durabilidade e uma ótima utilização da tinta. Alternativamente, polir cuidadosamente com os discos de lixagem mecânica a seco P80-P180 ou com papel de lixa a seco e molhado P120-P220, e depois limpar com P850-1378.	A superfície deverá estar livre de óleo/gordura, raspas de laminagem e ferrugem.
Aço inoxidável	Desengordurar com P850-1367 e lixar com os discos de lixagem mecânica a seco P180-240 ou com papel de lixa a seco e molhado P400, e depois limpar com P850-1378.	
Alumínio	Polir cuidadosamente com os discos de lixagem mecânica a seco P240 ou com Scotch-Brite, e depois limpar com P850-1378.	Não é recomendado para secções com juntas de alumínio. Consultar o representante da Nexa Autocolor da sua zona.
Acabamentos de fábrica em boas condições Primários de origem em boas condições Acabamentos antigos em boas condições (bicomponente) Galvanização em boas condições	Polir cuidadosamente com os discos de lixagem mecânica a seco P240-P320 ou com papel de lixa a seco e molhado P400, e depois limpar com P850-1378	Os acabamentos sintéticos antigos deverão estar bem curados e sem escorrer
		A superfície deverá estar livre de

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet



Primário epóxico sem cromato de alto rendimento P580-3501/-3502/-3503/-3504

Aço galvanizado deteriorado / Zintec	Limpar com P273-901; desengordurar com P850-1367 e esfregar a superfície com Scotch-Brite Fine ou com os discos de lixagem mecânica a seco P180-320.	resíduos de oxidação
Aço galvanizado por imersão a quente	Desengordurar exaustivamente com P850-1367, esfregar com Scotch-Brite Fine ou com papel de lixa a seco e molhado P400, e depois limpar com P850-1378.	
GRP «Glasonite»	Limpar com P273-901. Polir cuidadosamente com os discos de lixagem mecânica a seco P240-P280 ou com papel de lixa a seco e molhado P320-P400, e depois limpar com P850-1378.	Ter cuidado para não atravessar a camada de gel quando polir GRP.

Os primários da série P580-350X NÃO são recomendados para aplicar sobre primários de adesão ou substratos termoplásticos.

Para informações mais pormenorizadas sobre a preparação de substratos específicos, consultar a ficha técnica do produto «Preparação e Pré-tratamento» Q0100.

Product Data Sheet

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.



**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

Notas de processo gerais

REPINTURA

Os tempos de secagem irão depender da espessura da película e das condições de secagem. Tal como com outros primários, um período de secagem maior antes aplicar uma nova demão de irá melhorar a aparência final. Poderá levar uma nova demão com primários bicomponente/subcapas **Nexa Autocolor** para veículos comerciais ou diretamente sobre os acabamentos bicomponente **Nexa Autocolor** para veículos comerciais. Se aplicar um acabamento da linha CT Aquabase P962, é importante que os produtos P580-3501/-3502/-3503/-3504 sequem completamente em estufa ou fiquem a secar de um dia para o outro. Ver a ficha técnica do produto apropriada para mais pormenores.

INFORMAÇÃO SOBRE O EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO

HVLP

A pistola HVLP mais adequada para a aplicação de produtos para veículos comerciais é a que está dotada de um sistema de alimentação por pressão.

Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo

Pressão da tinta: 0,3 -1,0 bar (5-15 psi)

Se se utilizarem mangueiras compridas, deverá aumentar-se a pressão da tinta.

SECAGEM

Os tempos de secagem indicados são tempos aproximados e irão variar consoante as condições de secagem e a espessura da película. Uma ventilação inadequada e uma película excessivamente espessa irão prolongar os tempos de secagem. Para uma secagem completa do primário, é essencial que a temperatura durante a noite seja superior a 15 °C.

COBERTURA (para tinta pronta a usar)

A 4:1:1,5: Aprox. 7 m² por litro com uma espessura de película seca de 50 micrómetros

A 4:1: Aprox. 9 m² por litro com uma espessura de película seca de 50 micrómetros
Ou 4,5 m² por litro com uma espessura de película seca de 100 micrómetros

APLICAÇÃO PLURAL MIX

Os endurecedores P275-3022 ou P275-3027 podem ser utilizados com estes primários, sempre que for necessário aplicar com Plural Mix. O rácio de mistura é 4 partes de primário para 1 parte de P275-3022/7.

P275-3022 é um endurecedor lento.

P275-3027 é um endurecedor rápido.

Nota: P275-3027 SÓ deve ser utilizado com o sistema Plural Mix, já que proporciona uma vida útil curta.

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL.

Product Data Sheet



CINZENTOS ESPETRAIS

Para cada variante de primário cinzento espectral especificada, aplica-se o seguinte rácio de mistura:

	Número de produto	Mistura % (em peso)	Rácio mistura	Mistura em peso		
				100 g	250 g	500 g
SG1	P580-3501	100		100 g	250 g	500 g
SG3	P580-3501	90	9	90 g	225 g	450 g
	P580-3502	10	1	10 g	25 g	50 g
SG5	P580-3502	100		100 g	250 g	500 g
SG6	P580-3502	70	7	70 g	175 g	350 g
	P580-3504	30	3	30 g	75 g	150 g
SG7	P580-3502	17	1,7	17 g	42,5 g	85 g
	P580-3504	83	8,3	83 g	207,5 g	415 g

INFORMAÇÃO VOC

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l de VOC.

O conteúdo VOC deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o VOC real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
 Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
 08191 Rubi (Barcelona)
 Espanha
 Tel: +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados

Os direitos de autor dos números de produto acima indicados que sejam originais são defendidos pela PPG Industries.

Scotch-Brite é uma marca registada da 3M UK Plc.

**ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO EXCLUSIVAMENTE
 PROFISSIONAL.**

Innovating Repair Solutions

Product Data Sheet

