

Boletim técnico do produto

Agosto 2014



J1840V

Sistema de Vernizes Mate 2K P190-1062 e P190-1063

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-1062	Verniz Mate 2K
P190-1063	Verniz Meio Brilho 2K
P210-842/-844	Endurecedores 2K HS
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1693/-1694	Diluyente Baixo COV – Médio e Lento

Descrição do produto

O Sistema de Vernizes Mate 2K é constituído por 2 vernizes: o P190-1062 – Verniz Mate e o P190-1063 – Verniz Meio Brilho, que foram desenvolvidos para reproduzir toda a gama de acabamentos de baixo brilho que alguns fabricantes de automóveis têm vindo a utilizar nos seus veículos ou em parte dos mesmos (ex. frisos, capas de espelhos retrovisores).
Estes vernizes utilizam-se sobre as bases foscas aquosas Aquabase Plus.

O Sistema de Vernizes Mate da Nexa Autocolor é composto por dois vernizes acrílicos versáteis e formulados para reparações em veículos completos ou em áreas de veículos com acabamento original com vernizes mate ou de baixo brilho.

Estes dois vernizes podem misturar-se um com o outro em várias proporções de modo a obter os vários níveis de brilho.

Os vernizes P190-1062 e o P190-1063 ou a mistura dos dois podem ser aplicados sobre qualquer acabamento da Nexa Autocolor e, por ser um produto flexível, não requer aditivos na aplicação sobre plásticos rígidos.

Os vernizes P190-1062 e o P190-1063 são utilizados com os endurecedores P210-842, P210-844 e P210-8815.

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (subcategoria de produto: IIB/e) nas condições de pronto a usar é de 840 g/l de COV.

O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 840 g/l.

Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

Product Data Sheet



Substrato

Os vernizes P190-1062 e o P190-1063 devem aplicar-se somente sobre:

- Bases foscas lisas, metalizadas e nacaradas Aquabase Plus. A base fosca deverá estar completamente seca antes de aplicar o verniz.

Estes vernizes devem ser aplicados sobre uma base limpa e isenta de pulverização seca. Recomenda-se o uso de uma tela de limpeza após a secagem da base.

É importante evitar sujidades em todas as fases do processo de pintura. Após a aplicação da última camada de verniz, é impossível efectuar a sua rectificação para retirar partículas de lixo em acabamentos de baixo brilho.

Processo

Proporções de mistura P190-1062/-1063

Escolha do nível de brilho:

Quando é necessário um verniz fosco, vem indicado na formulação da cor (Aquabase Plus) qual o nível de brilho do verniz: desde MC01 a MC05

Nível de brilho	MC01	MC02	MC03	MC04	MC05
	Mate (ex. acabamento mate carroçaria completa Lamborghini)		Casca de ovo (ex. acabamento mate carroçaria completa Mercedes, Smart, BMW, Fiat)		Meio brilho (ex. painéis laterais de plástico de Mercedes antigos)
Verniz	% em peso				
P190-1062	100	85	70	40	0
P190-1063	0	15	30	60	100

Após efectuar esta mistura, activar e diluir como se indica na página seguinte.

- Recomenda-se a aplicação de um painel de teste para confirmar a cor e o nível de brilho, antes de pintar o veículo.
- Ao efectuar os painéis de teste, ter em atenção a combinação endurecedor, diluente, proporção de mistura, pistola e condições de aplicação.
- O nível de brilho obtido com estes vernizes depende da espessura da película e da aplicação:
 - Se a espessura é baixa e a aplicação é seca, o resultado será um nível de brilho baixo.
 - Se a espessura é alta e a aplicação é molhada, o resultado será um nível de brilho mais elevado.

Escolha do endurecedor e diluente

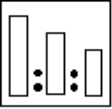



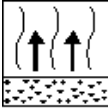

Para áreas pequenas, verticais, acabamentos de alto brilho, temperaturas inferiores a 25 °C e bico de pistola pequeno, utilizar um sistema de endurecedor/diluente rápido.

O diluente P850-1693 só é recomendado para pequenas áreas.

Para áreas grandes, horizontais, baixo brilho, temperaturas superiores a 25 °C e bico da pistola grande, utilizar um sistema de endurecedor/diluente lento.

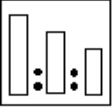



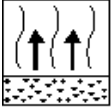




Processo com P210-842 e P210-844

	<p>P190-1062/-1063 3 partes P210-842/-844 1 parte P850-1693/4 1,5 partes</p>
	<p>15 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Vida útil da mistura a 20 °C: 1 a 2 horas dependendo do endurecedor/diluyente</p>
	<p>Orifício: Gravidade 1,2 a 1,4 mm</p> <p>Pressão: consultar as recomendações do fabricante da pistola.</p>
	<p>Aplicação: Aplicar uma demão cheia. <u>Deixar evaporar completamente até que esteja mate.</u> + Aplicar uma demão cheia seguida de uma demão ligeira (meia demão) e cruzada. <u>Deixar evaporar completamente até que esteja mate antes de estufar.</u></p>
	<p>Tempo de evaporação entre demãos: 15 – 30 minutos ou <u>até que a zona pintada esteja uniformemente mate*</u>.</p> <p>Tempo de evaporação antes de estufar: 15 – 30 minutos ou <u>até que a zona pintada esteja uniformemente mate*</u>.</p> <p>* Nota: É importante deixar que o verniz evapore completamente entre demãos e antes de estufar, para obter um acabamento e nível de brilho uniforme em toda a zona pintada. O tempo real de evaporação depende da combinação de endurecedor/diluyente utilizado para obter o brilho desejado e poderá variar entre 15 – 45 minutos.</p>
	<p>Endurecedores P210-842/844: 30 minutos a 60 °C (temperatura de metal).</p> <p>Pronto a montar Quando frio</p>
	<p>Onda curta: 8 a 15 minutos *, máxima potência Onda média: 12 minutos *, máxima potência (*) Os tempos de secagem dependem da cor e do equipamento utilizado.</p>



Processo com P210-8815

	<p>P190-1062/-1063 5 partes P210-8815 1 parte P850-1693/4 3,5 partes</p>
	<p>15 seg. DIN4 a 20 °C Vida útil da mistura a 20 °C: 1 a 2 horas dependendo do endurecedor/diluyente</p>
	<p>Orifício: Gravidade 1,2 a 1,4 mm Pressão: consultar as recomendações do fabricante da pistola.</p>
	<p>Aplicação: Aplicar uma demão cheia. <u>Deixar evaporar completamente até que esteja mate.</u> + Aplicar uma demão cheia seguida de uma demão ligeira (meia demão) e cruzada. <u>Deixar evaporar completamente até que esteja mate antes de estufar.</u></p>
	<p>Tempo de evaporação entre demãos: 15 – 30 minutos ou <u>até que a zona pintada esteja uniformemente mate*</u>. Tempo de evaporação antes de estufar: 15 – 30 minutos ou <u>até que a zona pintada esteja uniformemente mate*</u>. * Nota: É importante deixar que o verniz evapore completamente entre demãos e antes de estufar, para obter um acabamento e nível de brilho uniforme em toda a zona pintada. O tempo real de evaporação depende da combinação de endurecedor/diluyente utilizado para obter o brilho desejado e poderá variar entre 15 – 45 minutos.</p>
	<p>Endurecedores P210-8815: 30 a 35 minutos a 60 °C (temperatura de metal). Pronto a montar Quando frio</p>
	<p>Onda curta: 8 a 15 minutos *, máxima potência Onda média: 15 minutos *, máxima potência (*) Os tempos de secagem dependem da cor e do equipamento utilizado.</p>



Informações gerais

Disfarce

Com vernizes P190-1062 e o P190-1063 não é recomendável o disfarce. Recomendamos a pintura de painéis completos.

Repintura

Os vernizes P190-1062 e o P190-1063 podem ser repintados após decorrido o tempo de secagem “pronto a montar”.

Rectificação

Para eliminar pequenas partículas de lixo no acabamento final, pode aplicar-se uma demão adicional de verniz. A zona a rectificar deve estar completamente seca e retirar a sujidade quando fria. Deve ter-se cuidado para evitar uma espessura de verniz elevada porque pode alterar a cor.

Os acabamentos mate não podem ser polidos para eliminar as partículas de lixo.

Pintura de plásticos

Os vernizes P190-1062 e o P190-1063 são produtos flexibilizados e podem usar-se na pintura de plásticos sem ser necessário adicionar flexibilizante.

Para mais informações sobre pintura de plásticos, consultar o respectivo boletim técnico.

Notas

Para uma óptima aplicação, assegurar que a temperatura da cabine de aplicação e o verniz estão a uma temperatura de 20 °C – 25 °C.

Recomendamos que após a utilização, a pistola seja imediatamente limpa.

Para assegurar a obtenção de um acabamento mate, é necessário agitar bem o produto antes de usar, assegurando a sua total e completa homogeneização.



Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos. Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: www.pt.nexaautocolor.com/pt

Para mais informação, contactar:
Nexa Autocolor®
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España Tel: + 34 93 565 03 25