

Ficha técnica do produto

Novembro 2015

PARA USO EXCLUSIVAMENTE PROFISSIONAL



J2360V

Verniz HS Plus P190-6560

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-6560	Verniz HS Plus
P210-8631	Endurecedor HS - Exprés
P210-8632	Endurecedor HS – Rápido
P210-8633	Endurecedor HS – Médio
P210-8634	Endurecedor HS – Lento

Descrição do produto

P190-6560 é um verniz de acabamento acrílico de 2 componentes otimizado para ser usado sobre bases aquosas AQUABASE® Plus.

Substrato

O verniz HS P190-6560 deve aplicar-se somente sobre:

- Línea P989 **Aquabase** Plus.
- Pintura já existente em boas condições. As pinturas já existentes devem ser previamente raspadas (p. ex., com Scotch-Brite™ Ultrafine Grey e P562-100) e limpas com Nexa Aquabase Plus Precleaner P980-8252 antes da aplicação do P190-6560.

Processo de aplicação

	<p>P190-6560 2 partes P210-8632/8633/8634 1 parte</p>	
	<p>18-20 seg. DIN4 a 20°C</p>	
	<p>45 minutos a 20°C</p>	
	<p>Recomenda-se que o verniz seja ativado e diluído antes da aplicação.</p>	
	<p>Bico do fluido Orifício gravidade 1,2 a 1,3 mm</p> <p>Pressão entrada: consulte a instruções do fabricante da pistola, normalmente 2 bar/30 psi (entrada)</p>	
	<p>Aplicação</p> <p>2 demãos</p> <p>Aplicar 1 demão média completa, deixar evaporar Aplicar 1 demão completa</p> <p>(espessura de película seca de 50 – 60 micras)</p>	
	<p>5 – 10 minutos entre demãos a 20°C</p> <p>0 a 5 minutos de flash-off antes de secar em estufa, conforme o tipo de forno</p>	
	<p>Temperatura de aplicação:</p> <p>P210-8631 até 18 °C P210-8632 de 18 °C a 25 °C P210-8633 de 25 °C a 30 °C P210-8634 superior a 30 °C.</p>	<p>Secagem em estufa a uma temperatura do metal de 60°C:</p> <p style="text-align: right;">30 minutos</p> <p>Pronto a montar: Quando frio</p> <p>Secagem ao ar (20 °C):</p> <p>Sem pó: 40 – 60 minutos Manuseável: 6 – 8 horas Pronto a montar: 16 – 20 horas</p>
	<p>IR Onda Curta: 8-15 minutos*, na potência máxima Temperatura metal entre 90°C e 100°C</p> <p>*Nota: Depende da cor e do equipamento, recomenda-se a consulta do manual de instruções do equipamento</p>	

Ficha técnica do produto



Informações gerais

ESBATIDO

O verniz HS Plus P190-6560 pode ser esbatido usando o **diluyente em aerosol para esbatidos P850-1621** ou **bem o integrador P273-1105**.

Para más información sobre la técnica de reparación, consulte a ficha técnica sobre o processo de esbatido M1000V.

SELEÇÃO DO ENDURECEDOR

P210-8631: Para 1 – 2 painéis. Adequado para aplicações até 18°C. Adequado para secagem ao ar.

P210-8632: Para ambientes de estufado a baixas temperaturas, mas não aporta benefícios respeito do P210-8633.

P210-8633: Recomendado para baixas temperaturas na secagem e para temperaturas de aplicação até 30°C. Aporta um sistema de secagem de 30 minutos a 60°C de temperatura do metal para qualquer tipo de reparação.

P210-8634: Ideal para trabalhos com temperaturas de aplicação muito elevado (>30°C). Aporta um sistema de 35 minutos a 60°C (temperatura metal).

TEMPERATURA DA PINTURA

Deixe que todos os componentes atinjam a temperatura ambiente (20-25 °C) antes de usar. Recomenda-se sobretudo aquecer as tintas frias até um mínimo de 15 °C antes da aplicação. Abaixo desta temperatura, o rendimento da aplicação da tinta poderá ver-se afetado.

SECAGEM POR INFRAVERMELHOS

Os tempos de secagem dependem da cor e do equipamento. Consulte as instruções do fabricante para mais informações sobre a configuração.

Quando usar a base aquosa Aquabase Plus, assegure-se de que a camada base está completamente seca antes de aplicar o verniz.

Configuração para temperatura do metal de 90 °C a 100 °C.

REPINTURA

O verniz P190-6560 pode ser repintado após o tempo de secagem de “pronto a montar”.

RETIFICAÇÃO E POLIMENTO

O verniz P190-6560 permite acabamentos de elevada qualidade, durabilidade e brilho, não sendo por isso necessário polir. Contudo, se a sujidade for um problema, remover com P1200 seguido de P1500 e de um acabamento com Trizact P3000 ou semelhante, depois polir mecanicamente com um verniz de qualidade como o sistema de polimento SPP (consultar ficha técnica do produto SPP), combinado com um esfregão de polimento adequado à velocidade mínima para evitar o sobreaquecimento da superfície. Em caso de sobreaquecimento, deixe arrefecer antes de continuar com o processo de polimento.

O polimento de P190-6560 é mais fácil entre 1 e 24 horas após os tempos de secagem “pronto a montar”.



INSTRUÇÕES PARA MISTURAS POR PESO

Quando um volume específico de tinta seja necessário, seguir as instruções abaixo indicadas. Pesos acumulados. NÃO tarar a balança entre produtos.

	MISTURAS POR PESO	
Volumem final necessário de pintura PRONTO A APLICAR	Peso P190-6560	Peso P210-8631/2/3/4
0.10 L	65	98
0.20 L	130	198
0.25 L	163	245
0.33 L	215	323
0.50 L	324	489
0.75 L	488	735
1.00 L	648	978

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite máximo na UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) pronto a usar é de 420g/litro de COV. O teor em COV deste produto pronto a usar é no máximo de 420g/litro. Em função do modo de utilização, o teor em COV real da mistura pronta a usar pode ser inferior ao especificado na Diretiva da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informação sobre Saúde e Segurança, consultar a Ficha de Segurança do material, também disponível em: www.nexaautocolor.com

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase Plus®, are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

