

# Boletim técnico do produto

Outubro 2012



## J2770V

### Verniz HS Plus P190-7000

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-7000	Verniz HS Plus
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/1693/1694	Diluentes 2K
P852-1689	Diluyente Expresso 2K HS Plus

#### Descrição do produto

O P190-7000 é um verniz acrílico de 2 componentes de altos sólidos que proporciona uma excelente aplicação e permite a redução dos tempos de reparação em trabalhos médios e grandes com uma estufagem de 20 minutos a 60 °C.

Conseguem-se bons resultados em cabinas antigas ou cabinas que não permitem elevadas temperaturas de chapa. Para pequenas reparações também existe o processo de secagem de 10 minutos a 60 °C.

#### Substrato

O verniz HS P190-7000 deve aplicar-se somente sobre:

- Bases foscas lisas, metalizadas e nacaradas Aquabase Plus.
- Acabamentos existentes em boas condições despolidos (por exemplo com Scotch-Brite ultra fino) e desengordurados.

#### Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (subcategoria de produto: IIB/d) nas condições de pronto a usar é de 420 g/l de COV.

O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 420 g/l.

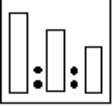




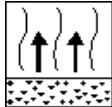


Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

Nota:

As misturas deste produto com P100-2020, P565-554, P565-7210 ou P565-7220 produzem uma mistura considerada como acabamento especial, segundo a Directiva Europeia. Neste caso, o limite de COV é de 840 g/l pronto a aplicar (categoria IIB/e). O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 840 g/l.

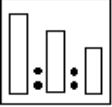




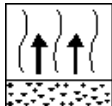




## Processo de aplicação

Sistema standard e sistema de altas temperaturas	
	P190-7000                    3 partes P210-8815                    1 parte P850-16xx                    0,6 partes
	18 – 20 seg DIN4 a 20 °C  Pot life a 20 °C: 75 minutos (vida útil da mistura) Recomenda-se activar e diluir o verniz imediatamente antes da aplicação
	Orifício: Gravidade                    1,2 a 1,3 mm  Pressão:                        consultar as recomendações do fabricante da pistola.
	Orifício: Gravidade                    1,2 a 1,3 mm  Pressão:                        consultar as recomendações do fabricante da pistola. (normalmente uma pressão de entrada de 2 bar ou 30 psi)
	Demão e meia (1 demão leve seguida de uma demão cheia sem tempo de intervalo entre demãos ou com 2-3 minutos de intervalo). Espessura de filme seco: 50 micrones A primeira demão deve ser aplicada a todos os painéis antes da aplicação da segunda demão. Para menos de 3 painéis, efectuar um intervalo de 2-3 minutos entre demãos. Para 3 ou mais painéis, não é necessário intervalo entre demãos.
	0 a 5 minutos de flash-off antes de estufar
	Estufar durante (temp. de chapa): <u>P210-8815</u> 60 °C                    20 minutos 50 °C                    30 minutos  Pronto a montar            quando frio
	Onda curta: 8 – 15 minutos na potência máxima (Depende da cor e do equipamento, recomenda-se a consulta do manual de instruções do equipamento).



## Processo de aplicação

Sistema super expresso	
	P190-7000            3 partes P210-8815            1 parte P852-1689            0,6 partes
	18 – 20 seg DIN4 a 20 °C  Pot life a 20 °C: 40 minutos (vida útil da mistura) Recomenda-se activar e diluir o verniz imediatamente antes da aplicação
	Orifício: Gravidade            1,2 a 1,3 mm  Pressão:                consultar as recomendações do fabricante da pistola.
	Orifício: Gravidade            1,2 a 1,3 mm  Pressão:                consultar as recomendações do fabricante da pistola. (normalmente uma pressão de entrada de 2 bar ou 30 psi)
	Demão e meia (1 demão leve seguida de uma demão cheia sem tempo de intervalo entre demãos ou com 2-3 minutos de intervalo). Espessura de filme seco: 50 micrones. A primeira demão deve ser aplicada a todos os painéis antes da aplicação da segunda demão. Para menos de 3 painéis, efectuar um intervalo de 2-3 minutos entre demãos. Para 3 ou mais painéis, não é necessário intervalo entre demãos.
	0 a 5 minutos de flash-off antes de estufar
	Estufar durante (temp. de chapa): <u>P210-8815</u> 60 °C            10 minutos 50 °C            20 minutos  Pronto a montar        quando frio
	Onda curta: 8 – 15 minutos na potência máxima (Depende da cor e do equipamento, recomenda-se a consulta do manual de instruções do equipamento).

## Informações gerais

### Disfarce

O verniz deverá ser aplicado a todo o painel ou até ao vinco da chapa. Se for necessário disfarçar o verniz, é necessário assegurar que:

- O verniz cobre a base fosca
- O verniz só será aplicado sobre uma área anteriormente preparada

Se existir pulverização seca esta pode ser eliminada utilizando o **Diluyente de Disfarce em Aerosol P850-1621**. (Recomenda-se a consulta do respectivo boletim técnico)

### Escolha do endurecedor e diluyente

A escolha do endurecedor e diluyente adequados depende da pistola, movimentação de ar, temperatura, área a pintar e condições de aplicação.

P210-8815 – Para aplicações em condições normais de temperatura.

Apresentamos em seguida uma tabela indicativa de utilização de diluyentes em função da temperatura:

Diluyente	Temperatura
P850-1692 Rápido	23 a 25 °C
P850-1693 Médio	26 – 35 °C
P850-1694 Lento	superior a 35 °C
P852-1689 Expresso	18 – 22 °C para pequenas reparações

De um modo geral deve usar-se um diluyente mais lento em cabines com grande movimento de ar e em grandes reparações. O diluyente rápido é adequado para cabines com pouca movimentação de ar e baixas temperaturas

### Misturas para acabamentos matizados, texturados e substratos flexíveis

O brilho do Verniz 2K HS Plus P190-7000 pode ser reduzido através da adição do Agente Mateante P565-554.

As Bases texturadas P565-7210/7220 proporcionam um acabamento texturado.

Sobre plásticos flexíveis usar o P100-2020.

Na tabela seguinte encontram-se as misturas para 1 LITRO pronto a aplicar. Pesos acumulados. NÃO tarar a balança entre produtos.

Substrato	Aspecto	P190-7000	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Endurecedor HS	Diluyente 16xx
<b>Rígido</b>	Brilhante	652 g	---	---	---	---	883 g	990 g
	Meio-brilho	375 g	714 g	---	---	---	913 g	990 g
	Mate	348 g	777 g	---	---	---	962 g	997 g
	Texturado fino	267 g	---	590 g	---	---	732 g	950 g
	Texturado grosso	375 g	---	---	672 g	---	871 g	973 g
<b>Flexível</b>	Brilhante	577 g	---	---	---	756 g	960 g	992 g
	Meio-brilho	333 g	635 g	---	---	790 g	967 g	990 g
	Mate	276 g	616 g	---	---	713 g	859 g	887 g
	Texturado fino	207 g	---	508 g	---	604 g	824 g	965 g
	Texturado grosso	300 g	---	---	538 g	677 g	890 g	972 g

## Pintura de plásticos

Para mais informações, consultar o boletim técnico do sistema de plásticos.

## Remoção de partículas de lixo e polimento

O Verniz 2K HS Plus P190-7000 permite acabamentos de elevada qualidade, durabilidade e brilho, não sendo por isso necessário polir.

No entanto, caso se verifique a ocorrência de partículas de lixo na pintura, dever-se-á despolir com lixa P1500 ou mais fina e polir, de seguida, à mão ou à máquina, usando Polish de Acabamento.

É mais fácil polir o Verniz 2K HS Plus P190-7000 entre 1 hora e 24 horas após o tempo de secagem de "pronto a montar".

## Notas

O Verniz P190-7000 pode ser repintado após decorrido o tempo de secagem "pronto a montar".

Recomendamos que após a utilização, a pistola seja imediatamente limpa.



**Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos.** Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em:

[www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

**Para mais informação, contactar:**

**Nexa Autocolor®**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España Tel: + 34 93 565 03 25