

Ficha técnica do produto

Mayo 2016

APENAS PARA USO PROFISSIONAL



J3070V

Verniz Expres Plus P190-8000

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-8000	Verniz HS Plus
P210-8817	Endurecedor HS Plus
P852-1660	Diluyente Express
P852-1661	Diluyente Express de Alta Temperatura

Descrição do Produto

O P190-8000 é um verniz acrílico de 2 componentes para uso sobre AQUABASE® e camadas de base AQUABASE® Plus. Este novo Verniz foi desenvolvido para reforçar a posição da marca NEXA AUTOCOLOR® como líder no Mercado de produtos de qualidade.

O Verniz Express Plus proporciona velocidade na liderança do Mercado sem comprometer a aparência.

A aplicação ou a dimensão da reparação. Tendo em vista conseguir um desempenho ótimo, este verniz aquoso usa um endurecedor específico (P210-8817) e dois diluentes, dependendo da temperatura da aplicação.

O Verniz Express Plus é o verniz mais rápido disponível no mercado; requerendo apenas 5 minutos a 60°C ou 20 minutos a 40°C*, resultando numa significativa poupança de tempo e energia.

*Temperatura metal

Substratos / Preparação

O P190-8000 deve ser aplicado apenas sobre:

- Camadas de base P989 Aquabase Plus
- Pinturas existentes preparadas em bom estado. A pintura existente deve ser previamente afagada (p. ex. com Scotch-Brite™ Ultrafine Grey) e limpa com P980-8252 antes da aplicação de P190-8000

P190-8000 Verniz Express Plus
J3070V
Processo de Aplicação

	Sistema de Aplicação Padronizado (até 26°C)	Sistema de Aplicação a Alta Temperatura e Grandes Superfícies (26°C até 35°C)																																													
	P190-8000 2 partes P210-8817 2 parte P852-1660 0.5 partes	P190-8000 2 partes P210-8817 2 parte P852-1661 0.5 partes																																													
	MISTURA POR PESO: Os pesos são cumulativos – por favor, NÃO tare a balança entre adições.																																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Volumen final necesario de pintura RFU (litros)</th> <th>P190-8000</th> <th>P210-8817</th> <th>P852-1660/61</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0,1 L</td><td>45,7 g</td><td>91,2 g</td><td>101,4 g</td></tr> <tr><td>0,20 L</td><td>91,4 g</td><td>182,5 g</td><td>202,9 g</td></tr> <tr><td>0,25 L</td><td>114,2 g</td><td>228,1 g</td><td>253,6 g</td></tr> <tr><td>0,33 L</td><td>150,8 g</td><td>301,1 g</td><td>334,7 g</td></tr> <tr><td>0,50 L</td><td>228,4 g</td><td>456,2 g</td><td>507,2 g</td></tr> <tr><td>0,75 L</td><td>342,7 g</td><td>684,3 g</td><td>760,8 g</td></tr> <tr><td>1,00 L</td><td>456,9 g</td><td>912,4 g</td><td>1014,3 g</td></tr> <tr><td>1,50 L</td><td>685,3 g</td><td>1368,7 g</td><td>1521,5 g</td></tr> <tr><td>2,00 L</td><td>913,8 g</td><td>1824,9 g</td><td>2028,7 g</td></tr> <tr><td>2,50 L</td><td>1142,2 g</td><td>2281,1 g</td><td>2535,8 g</td></tr> </tbody> </table>			Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g	0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g	0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g	0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g	0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g	0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g	1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g	1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g	2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g	2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g
Volumen final necesario de pintura RFU (litros)	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61																																												
0,1 L	45,7 g	91,2 g	101,4 g																																												
0,20 L	91,4 g	182,5 g	202,9 g																																												
0,25 L	114,2 g	228,1 g	253,6 g																																												
0,33 L	150,8 g	301,1 g	334,7 g																																												
0,50 L	228,4 g	456,2 g	507,2 g																																												
0,75 L	342,7 g	684,3 g	760,8 g																																												
1,00 L	456,9 g	912,4 g	1014,3 g																																												
1,50 L	685,3 g	1368,7 g	1521,5 g																																												
2,00 L	913,8 g	1824,9 g	2028,7 g																																												
2,50 L	1142,2 g	2281,1 g	2535,8 g																																												
	16-18 secs. DIN4 a 20°C																																														
	Tempo de aplicação a 20°C:	P852-1660 60 minutos P852-1661 120 minutos																																													
	Recomenda-se que o verniz seja ativado e diluído imediatamente antes da aplicação.																																														

Ficha técnica de producto

P190-8000 Verniz Express Plus
J3070V
Processo de Aplicação

	Sistema de Aplicação Padronizado (até 26°C)	Sistema Alta Temperatura y Grandes superficies (de 26°C a 35°C)
 	Bico de Fluidos Gravidade Alimentada: 1.2 mm Pressão de Entrada: Seguir as instruções dos fabricantes das pistolas pulverizadoras, normalmente 2-2.2 bar/30 psi (entrada)	
	Processo de aplicação de Duas Camadas Aplicar 1 camada ligeira/média & 1 integral. <i>A primeira camada deve ser aplicada como uma ligeira camada fechada.</i> <i>A Segunda camada é aplicada como uma camada integral.</i> Evaporação entre camadas: 5 minutos Evaporação antes do estufado o IR: 5 minutos	
	Cozer a uma temperatura de metal de: <u>210-8817/P852-1660</u> 60°C: 5 minutos 40°C: 10 minutos 20°C: 90 minutos Entra em ação: Quando fresca	Cozer a uma temperatura de metal de: <u>P210-8817/P852-1661</u> 60°C: 10 minutos 40°C: 20 minutos 20°C: 120 minutos Entra em ação: Quando fresca
	Secagem de força IV com diluente HT: 6 min. em potência máxima (dependendo da cor e do equipamento). Dar 5 min. de tempo de espera antes da potência máxima. Temperatura de metal max. 100°C	

Ficha técnica do produto

Notas do Processo Geral

PROCESO DE ESBATIMENTO

- Prepare a área de esbatimento gradual com um amortecedor de grau 3000 aplicado a uma lixadeira DA.
- Aplique P190-8000 conforme informação acima mencionada.
- Minimize o rebordo de verniz na área de esbatimento gradual.
- Aplique a seguinte mistura no rebordo do verniz para derreter o rebordo

Os pesos são cumulativos – por favor, NÃO tare a balança entre adições.

Volume-Alvo pretendido de tinta RFU	P190-8000	P210-8817	P852-1660/61	P273-1106
0.1L	45.7g	91.2g	101.4g	106g

- Esta é a quantidade máxima de liquidificador de manchas permitido pela legislação de COV
- Derreta imediatamente o rebordo pulverizado em excesso, utilizando o Aerossol Liquidificador de Manchas P850-1622 ou o Liquidificador de Manchas P273-1106.
- Não se recomenda o esbatimento sobre ½ painéis, como portas. É mais eficiente envernizar todo o painel.
- Após uma minuciosa cozedura ou, sendo necessária a aplicação de uma lâmpada IV durante 5 minutos, lixe brevemente o rebordo com um amortecedor de grau 3000 aplicado a uma lixadeira DA.
- Este passo não é essencial, mas torna o polimento muito mais fácil.
- Polir com o sistema de processos normal.

Notas do Processo Geral

ÍNDICES PARA OPÇÕES DE TEXTURA E FLEXÍVEIS

O P565-7210/7220 pode ser usado para dar um acabamento texturado. Para usos sobre substratos flexíveis, deve ser usado o P100-2020.

Nota: Na sua maioria, os plásticos são considerados RÍGIDOS. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do automóvel, mas são rígidos quando montados. Os Vernizes HS+ só requerem a adição do Aditivo Flexível (Ver gráfico Flexível, mais abaixo) para a pintura de plásticos muito flexíveis, presentes sobretudo em veículos mais antigos, p. ex., tipos de espuma.

A tabela seguinte apresenta uma MISTURA DE PESO (1L) para várias aparências de camada superior, pronta a ser pulverizada.

Os pesos em gramas são cumulativos. NÃO TARE a balança entre adições.

Substrato	Aparência	P190-8000	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1660/61
Rígido	Brilho	456,9g				912g	1013,3g
	Texturado Mate	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Flor da Pele	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
Flexível	Brilho	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Texturado Mate	244,8g	591,2g	-	-	916,3g	995,9g
	Flor da Pele	270,5g	-	478,9g	-	838,2g	990,2g

PINTAR PLÁSTICOS

Use o sistema de pintar plásticos padronizados NEXA AUTOCOLOR® (tenha como referência o Folheto de Dados do Produto PDS).

OTROS PONTOS A NOTAR

Quando usar produtos de dupla embalagem recomenda-se vivamente a limpeza minuciosa da pistola, imediatamente após o seu uso.

P190-8000 Verniz Express Plus**J3070V****Informação Sobre COV (COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS)**

O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma de pronto a usar é o máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma de pronto a usar é o máximo de 420 g/l. Dependendo do modo de utilização escolhido, o verdadeiro COV pronto a usar deste produto pode ser inferior ao especificado pelo código de Diretivas da EU.

Nota:

Combinações deste produto com o P100-2020, P565-7210 ou o P565-7220 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, tal como está definido pelo código de Diretivas da UE.

Nestas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.e), na forma de "pronto a usar", é o máximo de 840g/litro de COV. O conteúdo de COV deste produto, na forma de "pronto a usar", é o máximo de 840g/litro.

Estes produtos são apenas para uso profissional, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. A informação contida no presente Folheto de Dados Técnicos baseia-se no conhecimento científico e técnico, e é responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para garantir a adequação do produto para o objetivo pretendido.

Para informações sobre Saúde e Segurança, por favor, tenha como referência o Folheto de Dados de Segurança material, também disponível em: www.nexautocolor.com

Para mais informações, por favour, contacte:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel : +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor and *Aquabase* are registered of PPG Industries Ohio, Inc.
Third-party trademarks referenced in this document are the property of their respective owners.
©2016 PPG Industries, Inc. All rights reserved.