

# Boletim técnico do produto

Agosto 2014



## J1542V

### Sistema Acrílico 2K HS+ P471 – Brilho Directo

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P471-	Básicos Brilho Directo 2K HS+
P472-	Básicos Brilho Directo 2K HS+
P210-870/-872/-875/-877	Endurecedor 2K HS+ – Expresso, Rápido, Médio e Lento
P852-1893	Diluyente Aditivo Médio
P852-1894	Diluyente Aditivo Lento/IV
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/-1693/-1694	Diluentes Baixo COV – Rápido, Médio e Lento
P852-1689	Diluyente Expresso 2K HS Plus
P565-554	Agente Mateante 2K
P565-7210/-7220	Base texturada Fina/Grossa
P850-1621	Diluyente de Disfarce em Aerossol

#### Descrição do produto

O Sistema de Brilho Directo 2K HS+ da Nexa Autocolor é um sistema acrílico de 2 componentes de altos sólidos que se caracteriza pelo excelente brilho e durabilidade do acabamento.

Através de uma adequada escolha do endurecedor, o 2K HS+ oferece uma ampla gama de soluções, desde um sistema de secagem em 10 minutos a 60 °C, ideal para pequenas reparações, até um sistema standard de 30 minutos a 60 °C, ideal para todo o tipo de reparações.

De modo a otimizar a redução de emissão de COVs para a atmosfera, o 2K HS+ foi formulado para aplicação com pistolas HVLP.

O 2K HS+ permite dois sistemas de aplicação, 2 demãos ou demão e meia (uma demão ligeira seguida de uma demão molhada sem tempo de intervalo entre demãos). Com este sistema, reduzem-se os tempos de aplicação e é menor o consumo de material.

#### Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (subcategoria de produto: IIB/d) nas condições de pronto a usar é de 420 g/l de COV.

O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 420 g/l.

Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

## Nota:

As misturas deste produto com P565-554, P565-7210 ou P565-7220 produzem uma mistura considerada como acabamento especial, segundo a Directiva Europeia. Neste caso, o limite de COV é de 840 g/l pronto a aplicar (categoria IIB/e). O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 840 g.

## Dados gerais

As cores do sistema de Brilho Directo 2K HS+ são obtidas por mistura de básicos das linhas P471- e P472-. Todas as tintas têm tendência para criar depósito do pigmento após pouco tempo sem agitação. Para obter uma boa fidelidade de cor no sistema 2K HS+ recomendamos que sejam seguidas estas indicações:

- Todos os básicos novos deverão ser agitados à mão vigorosamente até atingir a total incorporação do pigmento.
- Após esta agitação manual, deverão ser agitados durante 10 minutos na máquina antes de serem utilizados.
- A máquina deverá ser ligada todos os dias de trabalho de manhã e ao início da tarde durante pelo menos 15 minutos.

A identificação da cor correcta é essencial para uma reparação invisível. Recomendamos que após a composição da cor, seja aplicado um painel de teste que será comparado com a viatura para aferir se a cor é idêntica à cor do carro.

## Substrato

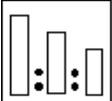
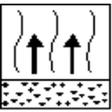
Os acabamentos 2K HS+ em brilho directo podem ser aplicados sobre os seguintes substratos desde que devidamente limpos e lixados:

- Primário 2K da Nexa Autocolor, lixado à mão com P600 ou mais fino, ou à máquina com P320 ou mais fino.
- Pintura existente em boas condições, previamente lixada com **Pasta de Despolimento P562-106** e com Scotch-Brite ultra fino.
- No caso de painéis novos, recomendamos a aplicação de um primário de dois componentes 2K da Nexa Autocolor.



## Processo com P210-875/-877 e P852-1893/-1894

	<b>Standard</b>	<b>Sistema lento Altas temperaturas</b>
--	-----------------	---

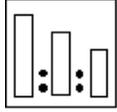
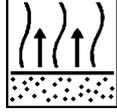
	P471- 2 partes P210-875 1 parte P852-1893/-1894 0,6 – 0,7 partes	P471- 2 partes P210-877 1 parte P852-1893/-1894 0,6 – 0,7 partes
	20 – 25 seg. DIN4 a 20 °C Vida útil da mistura a 20 °C: 1,5-2 horas Temperatura da tinta para uma aplicação óptima: 20-25 °C	20 – 25 seg. DIN4 a 20 °C Vida útil da mistura a 20 °C: 1,5-2 horas Temperatura da tinta para uma aplicação óptima: 20-25 °C
	Orifício: Gravidade 1,3 a 1,5 mm Sucção 1,3 a 1,6 mm Pressão no bico da pistola: 10 psi máx.	Orifício: Gravidade 1,3 a 1,5 mm Sucção 1,3 a 1,6 mm Pressão no bico da pistola: 10 psi máx.
	Demão e meia (1 demão leve seguida de uma demão cheia sem tempo de intervalo entre demãos). Espessura de filme seco: 50 micrones <b>OU</b> 2 demãos simples com um intervalo de 5 minutos entre demãos. Espessura de filme seco: 50-75 micrones	
	Não é necessário flash-off antes de estufar	Não é necessário flash-off antes de estufar
	Estufar durante (temp. de chapa): 50 °C 60 min. 60 °C 30 min. 70 °C 20 min. Pronto a montar quando frio	Estufar durante (temp. de chapa): 50 °C 70 min. 60 °C 35 min. 70 °C 25 min. Pronto a montar quando frio
<b>REPINTURA</b>	Podem ser repintados após o tempo de pronto a montar	Podem ser repintados após o tempo de pronto a montar



## Processo com P210-870/-872 e P852-1893/-1894

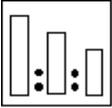
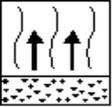
**Sistema rápido**  
Reparações médias

**Sistema expresso**  
Pequenas reparações

	P471- P210-872 P852-1893/-1894	2 partes 1 parte 0,6 – 0,7 partes	P471- P210-870 P852-1893/-1894	2 partes 1 parte 0,6 – 0,7 partes
	20 – 25 seg. DIN4 a 20 °C  Vida útil da mistura a 20 °C: 40-60 minutos  Temperatura da tinta para uma aplicação óptima: 20-25 °C  Activar e diluir a tinta imediatamente antes da aplicação		20 – 25 seg. DIN4 a 20 °C  Vida útil da mistura a 20 °C: 15-20 minutos  Temperatura da tinta para uma aplicação óptima: 20-25 °C  Activar e diluir a tinta imediatamente antes da aplicação	
	Orifício: Gravidade 1,3 a 1,5 mm Sucção 1,3 a 1,6 mm  Pressão: 10 psi máx.		Orifício: Gravidade 1,3 a 1,5 mm Sucção 1,3 a 1,6 mm  Pressão: 10 psi máx.	
	Demão e meia (1 demão leve seguida de uma demão cheia sem tempo de intervalo entre demãos). Espessura de filme seco: 50 micrones  <b>OU</b>  2 demãos simples com um intervalo de 5 minutos entre demãos. Espessura de filme seco: 50-75 micrones			
	Não é necessário flash-off antes de estufar  No caso de secagem por IV efectuar um flash-off de 5 minutos.		Não é necessário flash-off antes de estufar	
	Estufar durante (temp. de chapa): 50 °C 40 min. 60 °C 20 min. 70 °C 10 min. Ponto a montar quando frio  Secagem ao ar (20 °C): Seco superficial 6 horas Pronto a montar 16 horas		Estufar durante (temp. de chapa): 50 °C 20 min. 60 °C 10 min. Pronto a montar quando frio  Secagem ao ar (20 °C): Seco superficial 4 horas Pronto a montar 12 horas	
	Secagem com infravermelhos Onda curta 4-5 min. à potência máx. Onda média 5-7 min. à potência máx. (Dependendo da cor e equipamento)		Não recomendado.	
<b>REPINTURA</b>	Pode ser repintado após o tempo de pronto a montar		Pode ser repintado após o tempo de pronto a montar	



**Processo com P210-8815  
P850-1692/-1693/-1694 e P852-1689**

	Standard	Sistema expresso
	P471- 2,5 partes P210-8815 1 parte P850-1692/1693/1694 0,7 partes	P471- 2,5 partes P210-8815 1 parte P852-1689 0,7 partes
	19 – 24 seg. DIN4 a 20 °C  Vida útil da mistura a 20 °C: 1,5-2 horas  Temperatura da tinta para uma aplicação óptima: 20-25 °C	19 – 24 seg. DIN4 a 20 °C  Vida útil da mistura a 20 °C: 15 – 20 minutos  Temperatura da tinta para uma aplicação óptima: 20-25 °C
	Orifício: Gravidade 1,2 a 1,4 mm Sucção 1,4 a 1,6 mm  Pressão: Consultar as indicações do fabricante da pistola, normalmente são 2 bar.	
	Demão e meia (1 demão leve seguida de uma demão cheia sem tempo de intervalo entre demãos). Espessura de filme seco: 50 micrones  <b>OU</b> 2 demãos simples com um intervalo de 5 minutos entre demãos. Espessura de filme seco: 50-75 micrones	
	Não é necessário flash-off antes de estufar  (5 min. no caso de secagem por IV)	
	Estufar durante (temp. de chapa): 50 °C 60 min. 60 °C 35 min.  Pronto a montar quando frio	Estufar durante (temp. de chapa): 50 °C 30 min. 60 °C 15 min.  Pronto a montar quando frio
	Secagem com infravermelhos Onda curta 4-5 min. à potência máx. Onda média 5-7 min. à potência máx. (Dependendo da cor e equipamento)	
<b>REPINTURA</b>	Pode ser repintado após o tempo de pronto a montar	



## Informações gerais

### Disfarce

Usar o **Diluyente de Disfarce em Aerossol P850-1621**. Para mais detalhes, consultar o boletim técnico.

### Secagem por infravermelhos

Os tempos de secagem dependem da cor e do equipamento. Recomenda-se a consulta do manual de instruções do equipamento.

A combinação endurecedor/diluyente recomendada para secagem com infravermelho é P210-872/P852-1894 ou P210-8815/P850-1694.

### Escolha do endurecedor e diluyente

A escolha do endurecedor e diluyente adequados depende da pistola, movimentação de ar, temperatura, área a pintar e condições de aplicação.

P210-877 – Ideal para grandes reparações e altas temperaturas (> 34 °C).

P210-875 – Sistema standard com secagem de 30 min a 60 °C, adequado para todo o tipo de reparações.

P210-872 – Sistema de 20 minutos a 60 °C, para processos rápidos de tamanho médio e secagem ao ar.

P210-870 – Sistema expresso, 10 minutos a 60 °C, para processos rápidos em pequenas reparações e secagem ao ar.

Apresentamos em seguida uma tabela indicativa de utilização de diluentes em função da temperatura:

Diluyente	Temperatura
P850-1893 Médio	< 30 °C
P850-1894 Lento	> 30 °C

Apresentamos em seguida uma tabela indicativa de utilização de diluentes em função da temperatura para o caso em que o endurecedor é o P210-8815:

Diluyente	Temperatura
P850-1692 Rápido	inferior a 25 °C
P850-1693 Médio	20 – 30 °C
P850-1694 Lento	superior a 25 °C
P852-1689 Expresso	18 – 22 °C para pequenas reparações

De um modo geral deve usar-se um diluyente mais lento em cabines com grande movimento de ar e em grandes reparações. O diluyente médio é adequado para cabines com pouca movimentação de ar e pequenas reparações.



## Remoção de partículas de lixo e polimento

O 2K HS+ permite acabamentos de elevada qualidade, durabilidade e brilho, não sendo por isso necessário polir.

No entanto, caso se verifique a ocorrência de partículas de lixo na pintura, dever-se-á despolir com lixa P1500 ou mais fina e polir, de seguida, à mão ou à máquina, usando Polish de Acabamento.

O polimento do 2K HS+ é mais fácil entre 1 hora e 24 horas após o tempo de secagem de “pronto a montar”.

## Pintura de plásticos

Para acabamentos mate, flexíveis e texturados, a linha P471 pode ser convertida de acordo com a tabela seguinte:

Substrato	Aspecto	P471	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	Endurecedor HS	Diluyente
<b>Rígido</b>	Meio-brilho	2 vol.	2 vol.	---	---	---	1 vol.	1 vol.
	Mate	1,5 vol.	2,5 vol.	---	---	---	1 vol.	1 vol.
	Texturado fino	2 vol.	1 vol.	3 vol.	---	---	1 vol.	2 vol.
	Texturado grosso	2 vol.	1 vol.	---	1,5 vol.	---	1 vol.	1 vol.
<b>Flexível</b>	Brilhante	2 vol.	---	---	---	0,5 vol.	1 vol.	0,4 vol.
	Meio-brilho	2 vol.	2 vol.	---	---	0,5 vol.	1 vol.	0,6 vol.
	Mate	1,5 vol.	2,5 vol.	---	---	0,5 vol.	1 vol.	0,6 vol.
	Texturado fino	2 vol.	1 vol.	3 vol.	---	0,5 vol.	1 vol.	2 vol.
	Texturado grosso	2 vol.	1 vol.	---	1 vol.	0,5 vol.	1 vol.	1 vol.

Para mais informações, consultar o boletim técnico do sistema de plásticos.

Nota: O Agente Mateante é um produto que com a armazenagem fica com uma tixotropia elevada, sendo por isso necessário agitá-lo convenientemente antes de usar.

## Notas

Recomendamos que após a utilização, a pistola seja imediatamente limpa.



Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos. Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: [www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

Para mais informação, contactar:  
Nexa Autocolor®

PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espana Tel: +34 93 565 03 25