

Ficha técnica do produto

Dezembro 2007

EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL



G1180V

Primário epóxi 2k (Primer Surfacer) P565-5215

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P565-5215	Aparelho epóxico 2k
P275-5220	Endurecedor para aparelho epóxico 2K
P850-1692/1693/1694	Diluentes 2K com baixo teor de COV

Descrição do produto

P565-5215 é um *epoxy primer surfacer* 2K lixável. Este aparelho, fácil de utilizar e de lixar, possui uma excelente aderência num vasto leque de suportes. Desenvolvido para ser utilizado com os produtos de acabamento 2K HS+ (P471), base bicamada Aquabase™ (P965) e base bicamada Aquabase Plus (P989).

Substratos/Preparação

P565-5215 pode-se aplicar em:

Chapa viva devidamente raspada e limpa de gordura.

Aço galvanizado devidamente preparado, aço zincado e alumínio.

GRP bem lixado, betumes de poliéster, aparelhos industriais e acabamentos anteriores em bom estado.

Product Data Sheet

Innovating Repair Solutions

PROCESSO

	<table border="0"> <thead> <tr> <th></th> <th>Partes por volume</th> <th>Por peso</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>P565-5215</td> <td>3</td> <td>100 g</td> </tr> <tr> <td>P275-5220</td> <td>1</td> <td>20 g</td> </tr> <tr> <td>P850-16xx</td> <td>0,6-0,9</td> <td>12-18 g</td> </tr> </tbody> </table> <p>Importante: antes de adicionar o diluente, misture o aparelho e o endurecedor até adquirirem uma consistência homogênea. Depois de adicionar o diluente, misture novamente. Antes de utilizar a mistura preparada, deixe-a repousar durante 10 minutos.</p>		Partes por volume	Por peso	P565-5215	3	100 g	P275-5220	1	20 g	P850-16xx	0,6-0,9	12-18 g
	Partes por volume	Por peso											
P565-5215	3	100 g											
P275-5220	1	20 g											
P850-16xx	0,6-0,9	12-18 g											
	<p>A tinta deve estar à temperatura ambiente antes de proceder à mistura. Mexa bem a mistura antes de a adicionar.</p> <p>A mistura tem uma vida útil de 3 horas a 20 °C.</p> <p>Nota: o material não gelifica. O produto deve ser descartado 3 horas após a mistura.</p>												
	<p>20-30 segundos DIN 4 a 20 °C</p>												
	<p>Bico de fluido 1,3-1,6 mm Pressão máxima na válvula de ar 0,7 bar (10 psi)</p> <p>Para obter um resultado ótimo, empregue exclusivamente uma pistola alimentada por gravidade.</p>												
	<p>Bico de fluido 1,3-1,6 mm Pressão: 0,7 bar/10 psi máx. (na válvula de ar)</p> <p>Para obter um resultado ótimo, empregue exclusivamente uma pistola alimentada por gravidade.</p>												
	<p>2 camadas, no máximo (60-80 micrómetros)</p>												
	<p>Devem passar 10 minutos entre camadas ou até o aparelho estar mate.</p>												
	<p>Secagem em estufa durante 30 minutos com o metal a uma temperatura de 60 °C. Deixe transcorrer 10 minutos antes da secagem em estufa ou até o aparelho estar mate. Deixe que o painel arrefeça totalmente antes de tentar lixá-lo. NOTA: secagem ao ar durante 16 horas a 20 °C.</p>												

PROCESSO



Deixe a tinta tornar-se mate antes de aplicar infravermelhos.
10-15 minutos com infravermelhos de onda média, em função da grossura da camada de pintura.

Se utilizar uma lâmpada de alta potência e onda curta, deve deixar uma distância de 1 m entre a lâmpada e o painel.

A temperatura máxima do painel não deve superar os 80 °C.

Os tempos são meramente orientativos.

A secagem depende da potência e da eficiência da lâmpada.

Deixe que o painel arrefeça totalmente antes de tentar lixá-lo.



Lixamento com máquina:

P320-P360 com cores sólidos 2 K HS+

P360-P400 com bases bicamada Aquabase Plus e Aquabase™.

REPINTURA

Uma vez completamente seco e lixado, o aparelho pode ser repintado com o acabamento 2K HS+ (P471) e com bases bicamada Aquabase Plus e Aquabase™ (P965).

Também se pode repintar com um aparelho molhado sobre molhado ou com o próprio aparelho.

NOTA

Para obter uma espessura ótima, a espessura da camada seca não deve superar os 80 micrómetros.



Innovating Repair Solutions

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l de COV. O conteúdo COV deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o COV real deste produto poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista.

Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, contacte:**Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel: +34 93 565 03 25

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry e Ecofast são marcas registadas de PPG Industries.
© 2007 PPG Industries, todos os direitos reservados.
Os direitos de autor dos produtos acima mencionados são originais e estão garantidos pela PPG Industries.

