

# Boletim técnico do produto

Agosto 2014



## H5630V

### Primário Acrílico de 2 Componentes HS P565-5301/-5305/-5307

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P565-5301	Primário Acrílico 2C HS – Branco (SG01)
P565-5305	Primário Acrílico 2C HS – Cinzento (SG05)
P565-5307	Primário Acrílico 2C HS – Preto (SG07)
P210-844	Endurecedor HS Médio
P210-842	Endurecedor HS Rápido
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/-1693/-1694	Diluentes Baixo COV – Rápido, Médio e Lento
P852-1690	Diluyente Acelerador Baixo COV
P100-2020	Plastificante

#### Descrição do produto

O P565-5301, P565-5305 e o P565-5307 são primários acrílicos de 2 componentes, de alto enchimento, que foram desenvolvidos para servirem de substrato ao acabamento 2K HS+ (P471-) e Aquabase Plus (P989-). Fáceis de aplicar e lixar, permitem um acabamento final de elevada qualidade e durabilidade.

O sistema de Primários Espectro de Cinzentos (SG) está disponível através da conjugação dos primários P565-5301, P565-5305 e P565-5307. Deste modo consegue-se obter fácil e rapidamente opacidade nas cores difíceis.

Este produto pronto a aplicar contém um valor de COV inferior a 540 g/l.

#### Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (subcategoria de produto: IIB/c) nas condições de pronto a aplicar é 540 g/l de COV.

O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 540 g/l.

Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto “pronto a usar” pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.



## Substrato e preparação

Os primários P565-5301/-5305/-5307 só devem ser aplicados sobre os seguintes substratos desde que devidamente lixados e desengordurados:

- Sobre aço nu e alumínio, utilizar previamente o Etching Primer Isento de Cromatos P565-9850, para uma máxima durabilidade.
- Fibra de vidro (GRP), betume poliéster e acabamentos existentes em boas condições.

Uma boa preparação é vital para obter bons resultados com estes primários, sendo por isso muito importante a utilização do grão de lixa correcto.

Os grãos recomendados para lixagem antes da aplicação dos primários são:

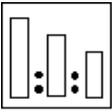
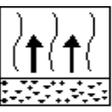
Lixagem a húmido P280-P320 (Fibra de vidro (GRP) P400)

Lixagem à máquina a seco P180-P220

**NOTA:** No caso de acabamentos acrílicos termoplásticos, celulósicos e sintéticos já envelhecidos, é recomendada a aplicação do primário P565-5301/-5305/-5307 em painéis completos.

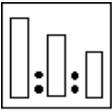
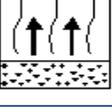


## Processo com P210-842 e P210-844

	<p><b>Primário de Enchimento</b></p> <p>P565-5301/-5305/-5307    5 partes                  P210-842/-844            1 parte                  P850-1692/93/94        0,75 partes</p> <p>Notas:                  1: Não adicionar acelerantes.</p>	<p><b>Primário subcapa</b></p> <p>P565-5301/-5305/-5307    5 partes                  P210-842/-844            1 parte                  P850-1692/93/94        1 parte</p> <p>Notas:                  1: Não adicionar acelerantes.</p>
	<p>20-25 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Duração da mistura a 20 °C: 45 a 60 min. a 20 °C                  Limpar a pistola imediatamente após o uso.</p>	
	<p>(Recomenda-se pistola de gravidade)</p> <p>Orifício:                  Gravidade:    1,6 a 1,8 mm (primário de enchimento) ou 1,4 mm (primário subcapa)                  Pressão:        2,5 a 3,5 bar (40-50 psi)</p>	
	<p>Orifício:                  Gravidade:    1,6 a 1,8 mm (primário de enchimento) ou 1,4 mm (primário subcapa)                  Pressão:        10 psi máx. (Ver recomendações do fabricante da pistola)</p>	
	<p>Duas a quatro demãos para uma espessura de 75 a 200 míc.</p> <p><b>NOTA:</b> A espessura depende da quantidade de diluente e do bico da pistola seleccionado.</p>	
	<p>Flash-off entre demãos: Aprox. 5 – 7 minutos, dependendo das condições de aplicação.</p> <p>Flash-off antes de estufar: Aprox. 5 – 7 minutos, dependendo da espessura.</p>	
	<p>Secagem ao ar a 20 °C:                  2 a 3 horas para 75 – 100 míc.                  3 a 4 horas para 100 – 150 míc.                  4 a 6 horas para 150 – 200 míc.</p> <p>Estufagem a 60 °C (temp. de chapa):                  20 – 30 minutos, dependendo da espessura.</p>	
	<p>Onda curta: 8 a 12 minutos                  Onda média: 12 minutos</p> <p>Recomendamos que antes de iniciar a secagem com infravermelhos seja efectuado um flash-off de 5 min.                  Colocar a lâmpada de Infravermelho de onda curta a 70 – 100 cm do painel.                  Os tempos de secagem dependem do tipo de lâmpada instalada.</p>	
	<p>Lixagem a húmido:                  P800 ou mais fino: Cores em brilho directo                  P800/P1200 ou mais fino: Cores em base fosca</p>	
	<p>Lixagem a seco com máquina:                  P360/P400 ou mais fino: Cores em brilho directo                  P400 ou mais fino: Cores em base fosca</p>	
<p><b>REPINTURA</b></p>	<p>Os primários P565-5301/-5305/-5307 podem ser repintados com 2K HS+ ou Aquabase Plus.                  Se a repintura não ocorrer nos 2 dias seguintes à lixagem, será necessário repetir a lixagem antes de repintar.</p>	



## Processo com P210-8815

	<p><b>Primário de Enchimento</b></p> <p>P565-5301/-5305/-5307 8 partes                  P210-8815 1 parte                  P850-1692/93/94 1 partes                  ou P852-1690</p>	<p><b>Primário subcapa</b></p> <p>P565-5301/-5305/-5307 8 partes                  P210-8815 1 parte                  P850-1692/93/94 2,5 partes                  ou P852-1690</p>
	<p>40 – 45 Seg. DIN4 a 20 °C                  Duração da mistura a 20 °C: 30 a 45 min                  Limpar a pistola imediatamente após o uso</p>	<p>24 – 28 Seg. DIN4 a 20 °C                  Duração da mistura a 20 °C: 45 a 60 min                  Limpar a pistola imediatamente após o uso</p>
	<p>(Recomenda-se pistola de gravidade)</p> <p>Orifício:                  Gravidade: 1,6 a 1,8 mm (primário de enchimento) ou 1,4 mm (primário subcapa)                  Pressão: 2,5 a 3,5 bar (40-50 psi)</p>	
	<p>Orifício:                  Gravidade: 1,6 a 1,8 mm (primário de enchimento) ou 1,4 mm (primário subcapa)                  Pressão: 10 psi máx. (Ver recomendações do fabricante da pistola)</p>	
	<p>Duas a quatro demãos para uma espessura de 75 a 200 mic.</p> <p><b>NOTA:</b> A espessura depende da quantidade de diluente e do bico da pistola seleccionado.</p>	
	<p>Flash-off entre demãos: Aprox. 5 - 7 minutos, dependendo das condições de aplicação.</p> <p>Flash-off antes de estufar: Aprox. 5 - 7 minutos, dependendo da espessura.</p>	
	<p>Secagem ao ar a 20 °C:                  4 a 4,5 horas para 75 - 100 mic.                  4,5 a 5,5 horas para 100 - 150 mic.                  6 a 7,5 horas para 150 - 200 mic.</p>	<p>Secagem ao ar a 20 °C:                  2,5 a 3,5 horas para 75 - 100 mic.                  3,5 a 4,5 horas para 100 - 150 mic.                  5 a 7 horas para 150 - 200 mic.</p>
	<p>Estufagem a 60 °C (temp. de chapa): 25 – 35 minutos, dependendo da espessura</p>	
	<p>Onda curta: 8 a 12 minutos                  Onda média: 12 minutos</p> <p>Recomendamos que antes de iniciar a secagem com infravermelhos seja efectuado um flash-off de 5 min.                  Colocar a lâmpada de Infravermelho de onda curta a 70 – 100 cm do painel.                  Os tempos de secagem dependem do tipo de lâmpada instalada.</p>	
	<p>Lixagem a húmido:                  P800 ou mais fino: Cores em brilho directo                  P800/P1200 ou mais fino: Cores em base fosca</p>	
	<p>Lixagem a seco com máquina:                  P360/P400 ou mais fino: Cores em brilho directo                  P400 ou mais fino: Cores em base fosca</p>	
<b>REPINTURA</b>	<p>Os primários P565-5301/-5305/-5307 podem ser repintados com 2K HS+ ou Aquabase Plus.                  Se a repintura não ocorrer nos 2 dias seguintes à lixagem, será necessário repetir a lixagem antes de repintar.</p>	



## Pintura de plásticos

Os primários P565-5301/-5305/-5307 podem ser aplicados sobre plásticos pintados ou com primário, desde que tenham sido devidamente preparados. Se estes primários forem aplicados sobre plásticos flexíveis (como PP/EPDM, PBT - Pócan, PUR) será necessário adicionar Plastificante P100-2020, na seguinte relação:

P565-5301/-5305/-5307                    5 partes  
Plastificante P100-2020                1 parte

De seguida, dever-se-á proceder como normalmente, activando e diluindo o primário, de acordo com as indicações em "Processo".

O Plastificante poderá prejudicar a secagem, aumentando-a ligeiramente, bem como deteriorar as propriedades de lixagem.

Para mais informações relativas à pintura de plásticos, consultar o boletim técnico do sistema de plásticos.

## Primários corados SG

Para cada tonalidade dos primários corados SG, efectuar as seguintes misturas:

Primário SG Variante n.º	Produto	% em Peso	Peso em gramas para fazer:		
			100 g	250 g	500 g
<b>SG01</b>	P565-5301	100	100	250	500
<b>SG03</b>	P565-5301	65	65	163	325
	P565-5305	35	35	87	175
<b>SG05</b>	P565-5305	100	100	250	500
<b>SG06</b>	P565-5305	48	48	120	240
	P565-5307	52	52	130	260
<b>SG07</b>	P565-5307	100	100	250	500

Após a mistura do primário corado SG recomendado, este deverá ser activado e diluído em volume, de acordo com as indicações em "Processo".

## Escolha do endurecedor e diluente

A escolha do diluente adequado depende da pistola, movimentação do ar, temperatura, área a pintar e condições de aplicação. Apresentamos de seguida uma tabela indicativa do diluente recomendado em função da temperatura:

Temperatura	Diluente
< 22 °C	P850-1692/P852-1690
20 ° – 32 °C	P850-1693



**Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos.** Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: [www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

**Para mais informação, contactar:**  
**Nexa Autocolor®**  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espana  
Tel : +34 93 565 03 25

> 25 °C	P850-1694
---------	-----------

**Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos.** Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: [www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

**Para mais informação, contactar:**  
**Nexa Autocolor®**  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espanña  
Tel : +34 93 565 03 25