

# Boletim técnico do produto

Março 2012



## H1500V

### Sistema de reparação de interiores Aquabase Plus

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P935-1135	Aditivo Engine Bay Aquabase Plus
P210-9115	Activador Engine Bay Aquabase Plus
P980-5000	Diluyente Aquabase Plus
P980-5050	Diluyente Lento Aquabase Plus

#### Descrição do produto

O P935-1135 e o P210-9115 fazem parte do sistema aquoso de reparação de interiores (compartimento do motor e interior da mala).

Este processo destina-se a reparações que implicam pintar os interiores com um acabamento diferente do exterior da carroçaria. Este novo processo permite ganhos de tempo e é fácil de efectuar.

Para os veículos em que a cor de interior não coincide com a cor de exterior, a formulação de cor já inclui a Base Aquosa Engine Bay P935-1135, juntamente com os básicos Aquabase Plus.

Para veículos em que a cor dos interiores é igual à do exterior mas na versão mate, pode adicionar-se o Aditivo Engine Bay Aquabase Plus P935-1135 à cor de exterior Aquabase Plus, activando em seguida com o Activador Engine Bay Aquabase Plus P210-9115.

Após activar e diluir, a mistura resultante proporciona um acabamento igual ao original para compartimentos de motor, interior da mala e outras zonas interiores. Pode também ser utilizado como primário húmido sobre húmido nos painéis exteriores.

#### Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (subcategoria de produto: IIB/d) nas condições de pronto a usar é de 420 g/l de COV.

O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 420 g/l.

Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

#### Substrato

As cores de Interiores formuladas com o Aditivo Engine Bay Aquabase Plus P935-1135 podem ser aplicadas sobre:

- Primário original de fábrica com cataforese em bom estado, recomenda-se que seja lixado com teia não tecida (Scotch-Brite) ultra fina de modo a não danificar a protecção anticorrosiva.
- Alumínio e aço nu. Aplicar previamente o Etch Primer Isento de Cromatos P565-9850 seguido de um primário húmido sobre húmido (P565-5601/5605/5607).

Sobre zonas lixadas em que apareçam pequenas zonas de metal nu deve aplicar-se um primário anticorrosivo em spray P565-908/9081/9086.

O sistema aquoso de reparação de interiores **NÃO** deve aplicar-se sobre o Etching Primer P565-9850.



## Processo

	<p><b><u>Cores de interiores</u></b> Compor a cor de interior da linha P935- de acordo com a formulação e agitar muito bem. Em seguida, activar do seguinte modo:</p> <table border="0"> <tr> <td>Cor de interior P935-</td> <td>100 partes</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 partes</td> </tr> <tr> <td>Diluyente*</td> <td>15 – 20 partes nas cores lisas 20 partes nas restantes cores</td> </tr> </table> <p>Utilizar somente 10 partes de diluyente para uma aplicação em demão dupla.</p> <p>* Escolher o diluyente em função da temperatura de aplicação e do tamanho do trabalho.</p>	Cor de interior P935-	100 partes	P210-9115	15 partes	Diluyente*	15 – 20 partes nas cores lisas 20 partes nas restantes cores		
Cor de interior P935-	100 partes								
P210-9115	15 partes								
Diluyente*	15 – 20 partes nas cores lisas 20 partes nas restantes cores								
	<p><b><u>Conversão de cores existentes</u></b> Compor a cor Aquabase Plus da linha P989- de acordo com a formulação e agitar muito bem. Em seguida, proceder do seguinte modo:</p> <table border="0"> <tr> <td>Aquabase Plus P989-</td> <td>70 partes</td> </tr> <tr> <td>P935-1135</td> <td>30 partes e homogeneizar</td> </tr> <tr> <td>P210-9115</td> <td>15 partes</td> </tr> <tr> <td>Diluyente*</td> <td>15 – 20 partes nas cores lisas 20 partes nas restantes cores</td> </tr> </table> <p>Utilizar somente 10 partes de diluyente para uma aplicação em demão dupla.</p> <p>* Escolher o diluyente em função da temperatura de aplicação e do tamanho do trabalho.</p>	Aquabase Plus P989-	70 partes	P935-1135	30 partes e homogeneizar	P210-9115	15 partes	Diluyente*	15 – 20 partes nas cores lisas 20 partes nas restantes cores
Aquabase Plus P989-	70 partes								
P935-1135	30 partes e homogeneizar								
P210-9115	15 partes								
Diluyente*	15 – 20 partes nas cores lisas 20 partes nas restantes cores								
	<p>18 – 21 seg DIN4 a 20 °C Pot life a 20 °C: 1 Hora</p>								
	<p>Orifício: Gravidade: 1,3 – 1,4 mm</p> <p>Pressão: Consultar as instruções do fabricante da pistola (normalmente 2 bar).</p>								
	<p>Aplicar uma demão dupla ou duas demãos simples. Espessura de filme seco: 10 a 25 micrones</p>								
	<p>5 minutos entre demãos (no caso de demãos simples).</p>								
	<p>Secagem ao ar a 20 °C, antes de aplicar o acabamento: Deixar secar até que a superfície se apresente uniformemente mate. Esperar aproximadamente 15 minutos a 20 °C antes de aplicar o acabamento.</p>								
	<p>As cores da linha P989- não necessitam de ser lixadas antes de dar acabamento. Se ocorrer a inclusão de partículas de lixo na pintura, poder-se-á despolir com lixa P1200 ou mais fina, após 20 minutos da aplicação</p>								
<p><b>Repintura</b></p>	<p>Caso necessário, pode ser repintado com Aquabase Plus ou 2K HS+</p>								

## Informações gerais

### **PROCESSO DE TRABALHO – Cores de interiores: (Para cores que já incluem o Aditivo P935-1135 na sua formulação)**

1. Identificar a cor de interiores correcta, utilizando os catálogos de Cores de Interiores.
2. Efectuar a pesagem da cor de acordo com a fórmula que já inclui a adição do P935-1135.
3. Homogeneizar antes de activar e diluir a cor de interior.
4. Sobre zonas lixadas em que apareçam pequenas zonas de metal nu deve aplicar-se o Etch Primer Aerosol P565-908/9081/9086.
5. Efectuar a aplicação da cor de interior, Engine Bay, no interior e no exterior como húmido sobre húmido. Utilizar demãos duplas ou demãos simples.
6. Secagem ao ar a 20 °C: 15 minutos. Isolar se necessário.
7. Aplicar o acabamento no exterior, Aquabase Plus + Verniz ou 2K HS Plus P471-. Proceder à estufagem do trabalho (cor de interior + cor de exterior).
8. As cores da linha P935- não necessitam de ser lixadas antes de dar acabamento. Se ocorrer a inclusão de partículas de lixo na pintura, poder-se-á despolir com lixa P1200 ou mais fina, após 20 minutos da aplicação.

### **PROCESSO DE TRABALHO – Conversão de outras cores em cores de interiores: (Para cores que não incluem o Aditivo P935-1135 na sua formulação original)**

1. Identificar a cor correcta, utilizando os catálogos de Cores da Nexa Autocolor.
2. Efectuar a pesagem da cor Aquabase Plus de acordo com a fórmula e homogeneizar.
3. Adicionar o Aditivo Engine Bay Aquabase Plus P935-1135, de acordo com a relação de mistura recomendada.
4. Homogeneizar antes de activar e diluir a cor de interior.
5. Sobre zonas lixadas em que apareçam pequenas zonas de metal nu deve aplicar-se o Etch Primer Aerosol P565-908/9081/9086.
6. Efectuar a aplicação da cor de interior, Engine Bay, no interior e no exterior como húmido sobre húmido. Utilizar demãos duplas ou demãos simples.
7. Secagem ao ar a 20 °C: 15 minutos. Isolar se necessário.
8. Aplicar o acabamento no exterior, Aquabase Plus + Verniz ou 2K HS Plus P471-. Proceder à estufagem do trabalho (cor de interior + cor de exterior).
9. As cores da linha P935- não necessitam de ser lixadas antes de dar acabamento. Se ocorrer a inclusão de partículas de lixo na pintura, poder-se-á despolir com lixa P1200 ou mais fina, após 20 minutos da aplicação.



Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos. Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: [www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

**Para mais informação, contactar:**  
**Nexa Autocolor®**  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2  
08191 Rubi (Barcelona)  
Espana Tel: +34 93 565 03 25