

Boletim técnico do produto

Março 2012



I0500V

Aquabase Plus Sistema aquoso de base fosca

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P989-	Aquabase Plus Cores Lisas, Metalizadas e Nacaradas Base Fosca
P990-/P991-/P992-/P993-/P995- /P996-/P998-/P999-	Básicos Aquabase Plus
P935-1250	Aditivo de Altas Prestações
P980-5000	Diluyente Aquabase Plus
P980-5050	Diluyente Lento Aquabase Plus

Descrição do produto

O Aquabase Plus é um sistema aquoso de bases foscas para reparação de viaturas que permite uma redução drástica da emissão de solventes para o meio ambiente, assegurando o cumprimento integral de toda a legislação Europeia sobre o meio ambiente.

O Aquabase Plus faz parte de um completo sistema de produtos que proporciona fidelidade de cor das bases foscas (cores lisas, metalizadas, nacaradas e especiais), excelente opacidade e fácil técnica de disfarce, conseguindo-se assim uma elevada produtividade.

Em combinação com os vernizes e aparelhos de alta qualidade da Nexa Autocolor, obterá resultados excelentes no que toca ao brilho, durabilidade e aspecto final da reparação.

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (subcategoria de produto: IIB/d) nas condições de pronto a usar é de 420 g/l de COV. O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 420 g/l. Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

Substrato

As bases foscas aquosas Aquabase Plus podem ser aplicadas sobre os seguintes substratos:

- P565-5301/-5305/-5307 Primário Acrílico 2C HS
- P565-3030/-3031 Primário Húmido sobre Húmido
- P565-5601/-5605/-5607 Primário Húmido sobre Húmido Auto Nivelante
- P565-908/-9081/-9086 Etch Primer Aerossol



É recomendada a aplicação do **Etching Primer Isepto de Cromatos P565-9850** antes da aplicação dos referidos primários, dado que permite uma maior durabilidade.

Não aplicar Aquabase Plus directamente sobre Etch Primers de 2 componentes. Igualmente, não aplicar Aquabase Plus directamente sobre acabamentos TPA, devendo estes ser isolados com um primário de 2 componentes em toda a extensão do painel.

Painéis novos:

Nos painéis com Primário Original de Fábrica ou Electrocoat, é aconselhável a aplicação de um dos primários mencionados acima antes da aplicação do Aquabase Plus.

Painéis galvanizados:

Deverá ser aplicado o **Etching Primer Isepto de Cromatos P565-9850**, seguido de um dos primários mencionados acima.

Plásticos:

Deverá ser aplicado o sistema para pintura de plásticos da Nexa Autocolor.

Primários corados SG – Spectral Grey

O sistema de primários corados SG (Spectral Grey) permite obter uma boa opacidade mesmo nas cores difíceis, utilizando um método muito comum nas linhas de montagem.

Este método surgiu com o objectivo de reduzir o consumo de tinta de acabamento, sendo agora possível obter a mesma vantagem na repintura automóvel.

A variante do primário SG a usar vem indicada na formulação da cor principal.
No caso de não existir qualquer indicação, deverá ser utilizada a variante SG05.

A NÃO APLICAÇÃO do primário corado SG nas situações em que existe recomendação, ou a aplicação de uma variante DIFERENTE DA RECOMENDADA, afecta a fidelidade de cores, resultando em trabalhos com um ACABAMENTO DEFICIENTE.

Para mais informações sobre o sistema de primários corados SG, consultar os boletins técnicos do referido sistema.

Preparação do substrato

Lixar a húmido com lixa P800 ou mais fina ou lixar à máquina a seco com lixa P400 ou mais fina. Para remover óleo e gorduras, utilizar **Desengordurante Lento P850-1402**.

Para remoção dos resíduos de lixagem produzidos na lixagem a seco ou a húmido e dos sais solúveis, usar **Pré-limpeza Aquabase Plus P980-8252**.

A aplicação do **Desengordurante** e **Pré-limpeza Aquabase Plus** deve ser efectuada aplicando com um pano e limpando imediatamente com outro pano seco e limpo. Não permitir que estes produtos sequem por si.

Identificação e verificação da cor

Como em todos os sistemas de pintura, deverá ser efectuada a aplicação de um painel de teste após a composição da cor e antes de proceder à pintura do veículo.

Se para a cor em questão for recomendado um primário corado ou um verniz corado, estes deverão igualmente ser aplicados no painel de teste.

Composição da cor

As cores Aquabase Plus só deverão ser misturadas em embalagens de plástico. **NÃO** deverão ser utilizadas embalagens de metal.

Antes de iniciar a pesagem da cor, cada embalagem de básico que entre na fórmula da cor deverá ser invertida suavemente duas vezes antes de utilizar. Os básicos Aquabase Plus ou as cores Aquabase Plus **NÃO** deverão ser agitados violentamente.

Após a adição de todos os básicos, a cor deverá ser imediatamente agitada (mexida) à mão, de forma a homogeneizar a mistura e obter a cor final.

Se após a composição da cor não se utilizar imediatamente a cor, a embalagem deverá ser coberta para evitar a queda de pequenas impurezas na tinta.

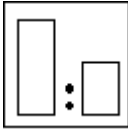


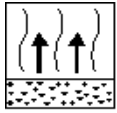


Processo bicamada

	Base fosca metalizada, nacarada e acabamentos especiais	Base fosca lisa
	<p>Em peso: P989-xxxxB 100 partes P980-5000/5050 20 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Para máxima opacidade, diluir adicionando somente 10% de P980-5000/5050.</p> <p>Para temperaturas superiores a 30 °C, pode adicionar-se até 30% de diluente para facilitar a aplicação, a boa orientação das partículas de alumínio e a absorção da pulverização seca.</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>	<p>Em peso: P989-xxxxB 100 partes P980-5000/5050 10 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Para máxima opacidade, diluir adicionando somente 10% de P980-5000/5050.</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>
	<p>Pistolas HVLP/Convencional</p> <p>Orifício: Gravidade 1,2 a 1,4 mm Sucção não recomendada</p> <p>Pressão: consultar as instruções do fabricante da pistola.</p>	<p>Pistolas HVLP/Convencional</p> <p>Orifício: Gravidade 1,2 a 1,4 mm Sucção não recomendada</p> <p>Pressão: consultar as instruções do fabricante da pistola.</p>
	<p>Método 1: Aplicar demãos simples até obter opacidade. Quando a superfície estiver seca, aplicar uma demão a pulverizar (1,2 a 1,5 bar), para obter um bom acabamento metalizado. Permitir que a base fosca seque bem entre demãos.</p> <p>Método 2: Aplicar demãos duplas leves até obter opacidade. Quando a superfície estiver seca, aplicar uma demão a pulverizar (1,2 a 1,5 bar), para obter um bom acabamento metalizado. Permitir que a base fosca seque bem entre demãos.</p>	<p>Método 1: Aplicar demãos simples até obter opacidade. Permitir que a base fosca seque bem entre demãos.</p> <p>Método 2: Aplicar demãos duplas leves até obter opacidade. Permitir que a base fosca seque bem entre demãos.</p>
	<p>Aguardar até que a base fosca esteja seca uniformemente antes de aplicar o verniz.</p>	
	<p>Onda curta: 3 a 5 min Onda média: 5 a 7 min</p> <p>Permitir que arrefeça durante 5 min antes de aplicar o verniz.</p>	
REPINTURA	<p>Qualquer verniz da Nexa Autocolor.</p>	



Processo nacarado tricamada/Acabamentos especiais

	Cor de fundo (Groundcoat) Base P989-	Base Nacarada P989- Base de Efeito Especial P989-
	<p>Em peso: P989-xxxxB 100 partes P980-5000/5050 10 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>	<p>Em peso: P989-xxxxB 100 partes P980-5000/5050 20 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>
	<p>Pistolas HVLP/Convencional</p> <p>Orifício: Gravidade 1,2 a 1,4 mm Sucção não recomendada</p> <p>Pressão: consultar as instruções do fabricante da pistola.</p>	<p>Pistolas HVLP/Convencional</p> <p>Orifício: Gravidade 1,2 a 1,4 mm Sucção não recomendada</p> <p>Pressão: consultar as instruções do fabricante da pistola.</p>
	<p>Aplicar demãos simples até obter opacidade. Permitir que a base fosca seque bem entre demãos.</p> <p>Não aplicar o produto em excesso.</p>	<p>Aplicar demãos simples de acordo com a aplicação em painel de teste.</p> <p>Esta base fosca não foi concebida para atingir opacidade.</p> <p>Permitir que a base fosca seque bem entre demãos.</p>
	<p>Deixar secar uniformemente antes de aplicar a base nacarada.</p>	<p>Aguardar até que a base fosca esteja seca uniformemente antes de aplicar o verniz.</p>
REPINTURA	Base Nacarada/Base de Efeito Especial	Qualquer verniz da Nexa Autocolor.

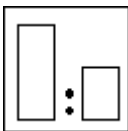
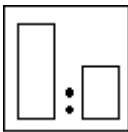


Processo com o Aditivo de Altas Prestações

Processo bicamada

P935-1250 – Aditivo de Altas Prestações para Aquabase Plus

O Aditivo de Altas Prestações foi desenvolvido como alternativa aos diluentes Aquabase Plus para conferir uma protecção adicional nas zonas do veículo mais sujeitas a impactos, como por exemplo zonas inferiores sujeitas a projecção de gravilha ou para condições extremas, estradas com muita gravilha ou quando se lavam os veículos com máquinas de pressão.

	Base fosca metalizada, nacarada e acabamentos especiais	Base fosca lisa
	<p>Em peso:</p> <p>P989-xxxxB 100 partes</p> <p>P935-1250 10 partes</p> <p>P980-5000/5050 10 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Para máxima opacidade, diluir adicionando somente 10% de P980-5000/5050.</p> <p>Para temperaturas superiores a 30 °C, pode adicionar-se até 20% de diluente (P980-5000/5050) para facilitar a aplicação, a boa orientação das partículas de alumínio e a absorção da pulverização seca.</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>	<p>Em peso:</p> <p>P989-xxxxB 100 partes</p> <p>P935-1250 10 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Para máxima opacidade, diluir adicionando somente 10% de P935-1250.</p> <p>Para temperaturas superiores a 30 °C, pode adicionar-se até 20% de diluente (P980-5000/5050) para facilitar a aplicação e a absorção da pulverização seca.</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>
Processo tricamada		
	Cor de fundo (Groundcoat) Base P989-	Base Nacarada P989- Base de Efeito Especial P989-
	<p>Em peso:</p> <p>P989-xxxxB 100 partes</p> <p>P935-1250 10 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Para temperaturas superiores a 30 °C, pode adicionar-se até 20% de diluente (P980-5000/5050) para facilitar a aplicação e a absorção da pulverização seca.</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>	<p>Em peso:</p> <p>P989-xxxxB 100 partes</p> <p>P935-1250 10 partes</p> <p>P980-5000/5050 10 partes</p> <p>Viscosidade ideal 22 – 26 seg. DIN4 a 20 °C</p> <p>Para temperaturas superiores a 30 °C, pode adicionar-se até 20% de diluente (P980-5000/5050) para facilitar a aplicação e a absorção da pulverização seca.</p> <p>Filtrar a tinta utilizando filtros de nylon de 125 mic.</p>



Informações gerais

Limpeza de pistolas

Máquina manual de limpeza de pistolas

Limpar a pistola utilizando **Solução Aquosa de Limpeza de Pistolas P980-8212** na máquina de limpeza de pistolas.

No caso de pistolas de gravidade, desenroscar o copo (e filtro caso tenha) e lavar em separado.

Enxaguar a pistola com **Solução Aquosa de Limpeza de Pistolas P980-8212**.

Colocar um pouco de **Diluyente Aquabase Plus P980-5000** no copo e pressionar o gatilho, por forma a que todo o interior da pistola fique limpo.

Permitir que a pistola seque completamente antes de voltar a usar ou guardar.

Máquina automática de limpeza de pistolas

Desmontar a pistola e colocar na máquina de limpeza aquosa de pistolas, conforme instruções do fabricante.

Após o ciclo de limpeza, limpar as partes da pistola e enxaguar com **Solução Aquosa de Limpeza de Pistolas P980-8212**.

Montar a pistola e colocar um pouco de **Diluyente Aquabase Plus P980-5000** no copo e pressionar o gatilho, para que todo o interior da pistola fique limpo.

Permitir que a pistola seque completamente antes de voltar a usar ou guardar.

Para tratamento e eliminação da água residual resultante da limpeza das pistolas, consultar o boletim técnico adequado.

Rectificação

Defeitos visíveis, como partículas de lixo, podem ser removidos, desde que a base fosca esteja completamente seca e que o defeito seja “despolido” a seco com lixa P1500, fazendo uso da pressão mínima possível sobre a base fosca.

É preferível que os defeitos sejam removidos antes da aplicação do verniz.

Após ter sido aplicado verniz, a rectificação só pode ser efectuada após os tempos de pronto a montar.

Um método alternativo é utilizar esponja de lixagem de grão muito fino, por exemplo Abralon 4000 a seco ou em conjunto com uma pequena quantidade de **Desengordurante Lento P850-1402** como lubrificante.

Armazenagem

O Aquabase Plus, dada a sua natureza aquosa, congelará se for exposto a temperaturas abaixo de zero. A temperatura mínima de armazenamento é de 4 °C.

A exposição a altas temperaturas ou fontes directas de calor deverá ser evitada.

Notas:

Tempo de vida útil da cor diluída: 3 meses.



Informações gerais (cont.)

Técnica de disfarce

Bases foscas lisas, metalizadas e nacaradas bicamada

Preparação

Verificar se existe recomendação para a aplicação de um primário corado SG e agir conforme as indicações em Primários corados SG – Spectral Grey.

Lixar a área com primário com lixa P800 a húmido ou P400 a seco. No caso de lixagens à chapa, aplicar **Etch Primer Aerossol P565-908/-9081/-9086**.

Se forem criados bordos de pulverização seca após a aplicação do primário, essa área deve ser despolida para eliminar a pulverização seca e o bordo, utilizando lixa P800 a seco ou húmido.

A área onde o disfarce será efectuado deverá ser despolida utilizando Scotch-Brite ultra fino ou lixa P1200. Limpar a área lixada com **Pré-limpeza Aquabase Plus P980-8252**.

Reparação de painel completo

Isolar os painéis adjacentes. Aplicar a base fosca na área com primário como normalmente até à opacidade.

Retirar o isolamento e limpar com tela de limpeza (tack rag).

Ajustar a pressão para 2,0 a 2,5 bar (30 a 37 psi) e proceder à aplicação em arco, disfarçando até aos painéis adjacentes. Permitir que a base fosca seque uniformemente antes da aplicação do verniz.

Reparação de pequenas áreas

Base fosca metalizada e nacarada bicamada:

Pintar a zona com primário.

Reduzir a pressão para 2,0 bar e proceder à aplicação em arco, disfarçando até aos painéis adjacentes. Permitir que a base fosca seque uniformemente antes da aplicação do verniz.

Base fosca lisa:

Pintar a zona com primário, arqueando o movimento da pistola, disfarçando cada demão cada vez mais longe no painel adjacente.

Permitir que a base fosca seque uniformemente antes da aplicação do verniz.

Para pistolas HVLP, para aplicação normal utilizar a pressão 0,7 bar e para disfarce reduzir a pressão conforme necessário. Cada pistola HVLP é um caso, pelo que o manual da pistola deverá ser consultado.

Bases foscas nacaradas tricamada (Groundcoat)

A natureza transparente da base fosca do sistema de nacarados tricamada significa que é mais difícil realizar a técnica de disfarce.

Apresentamos de seguida detalhes referentes à utilização da técnica de disfarce. No entanto, note-se que esta pode ser evitada, através da utilização dos frisos ou ângulos do painel para limitar a área a pintar, sendo possível em último caso a pintura completa do painel.



Informações gerais (cont.)

Preparação

Verificar se existe recomendação para a aplicação de um primário corado SG e agir conforme as indicações em Primários corados SG – Spectral Grey.

Lixar a área onde foi aplicado o primário (P800 a húmido ou P400 a seco). No caso de lixagens à chapa, aplicar **Etch Primer Aerossol P565-908/-9081/-9086**.

Se forem criados bordos de pulverização seca após a aplicação do primário, essa área deve ser despolida para eliminar a pulverização seca e o bordo, utilizando lixa P800 a seco ou húmido.

A área onde o disfarce será efectuado deverá ser preparada com lixa P2000 a seco ou húmido (ou equivalente).

Limpar a área lixada com **Pré-limpeza Aquabase Plus P980-8252**.

Reparação de painel completo

Antes de iniciar qualquer reparação, é necessário aplicar um painel de teste para identificar o número de demãos necessário para obter uma boa fidelidade de cores.

Cor de fundo – Groundcoat:

Aplicar o groundcoat no painel completo da forma normal. Aplicar até atingir a opacidade, disfarçando até aos painéis adjacentes.

Permitir que o groundcoat seque uniformemente e limpar com tela de limpeza antes da aplicação da base fosca nacarada.

Base fosca nacarada (transparente):

Aplicar a base fosca nacarada na área a reparar, certificando-se de que esta se estende para além do groundcoat anteriormente aplicado. Cada demão da base fosca nacarada deverá estender-se mais longe no painel adjacente, produzindo assim um bordo de disfarce invisível.

Permitir que a base fosca seque uniformemente antes da aplicação do verniz.

Reparação de pequenas áreas

Cor de fundo – Groundcoat:

Aplicar o groundcoat de forma a pintar a zona com primário, disfarçando cada demão à área adjacente.

Limpar com tela de limpeza entre demãos.

Permitir que o groundcoat seque uniformemente antes da aplicação da base fosca nacarada.

Base fosca nacarada (transparente):

Aplicar a base fosca nacarada sobre o groundcoat, estendendo a aplicação da base fosca nacarada à área adjacente já preparada.

Aplicar as demãos seguintes alargando a sua aplicação à área adjacente.

Permitir que cada demão da base fosca nacarada seque completamente, antes de aplicar outra demão.

Permitir que a base fosca seque uniformemente antes da aplicação do verniz.

Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos. Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: www.pt.nexaautocolor.com/pt

Para mais informação, contactar:
Nexa Autocolor®
PPG Ibérica Sales & Services Refinish.
Ctra.Gracia-Manresa Km.19,2 08191 Rubí (Barcelona).
Tel.: +34 93 565 03 25