

Boletim técnico do produto

Março 2012



L1200V

Sistema de Plásticos

| <i>Produto</i> | <i>Descrição</i> |
|---------------------------------|---------------------------------------|
| Preparação | |
| P273-901 | Solução de Limpeza |
| P273-1050 | Antiestático |
| Primários | |
| P572-2000 | Primário para Plásticos em Aerossol |
| P572-2001 | Primário para Plásticos |
| P565-5301/-5305/-5307 | Primário Acrílico de 2 Componentes HS |
| Auxiliares de Acabamento | |
| P100-2020 | Plastificante |
| P565-7210 | Base Texturada Fina |
| P565-7220 | Base Texturada Grossa |
| P565-554 | Agente Mateante |

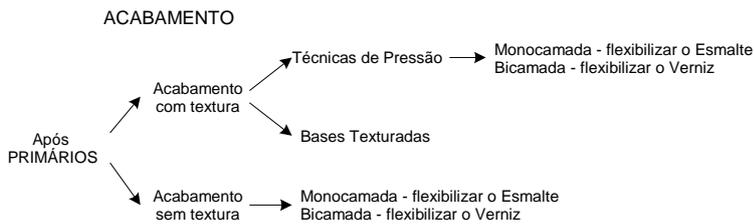
Descrição do produto

A pintura de plásticos é encarada como um processo, sendo por isso necessário fazer uso de vários produtos numa dada ordem para obter o resultado final esperado: uma pintura de plásticos com um excelente acabamento, durável e resistente às agressões de gravilha e pequenos impactos.

Para a pintura de plásticos, encontramos vários produtos que permitem ao utilizador pintar plásticos reproduzindo texturas e acabamentos de todo o tipo.



Primário – Tipo de plástico conhecido



Primário – Tipo de plástico conhecido

O Primário para Plásticos, P572-2001, pode ser utilizado como primário universal para plásticos. Porém, nalguns casos este não é o primário mais adequado, dado que se procura obter um maior enchimento. Nestes casos, será possível aplicar o **Primário Húmido sobre Húmido Auto Nivelante P565-5601/-5605/-5607**.

Apresentamos de seguida uma tabela com informações sobre os tipos de plástico mais comuns e menos comuns, bem como a sua utilização e primários adequados.

Tipos de plástico mais comuns:

| Símbolo | Nome | Nome comercial | Utilização | Primários |
|---------|---|--|------------------------|--------------------|
| PP/EPDM | Polipropileno/ Borracha modificada com poliolefina | TPO, TPR, EPI, EPII, Nordel | Pára-choques, Spoilers | P572-2001 |
| ABS | Acrilonitrilo Butadieno Estireno | Cycolac, Abson, Kralstic | Radiador, grelha | P572-2001 ou HSH * |
| PUR | Espuma Integral de Poliuretano (RIM) | Bayflex, Castethane | Pára-choques, Spoilers | P572-2001 ou HSH * |
| PBT | Polibutileno Tereftalato | Bexloy "M" | Spoilers, guarnições | P572-2001 |
| PC | Policarbonato | Lexan, Calibre, Merlon, Macrolon | Pára-choques | P572-2001 ou HSH * |
| PVC | Policloreto de vinil | Geon, Vinylite, Plipvic, Vinoflex, Unichem | Guarnições | P572-2001 ou HSH * |

* HSH = Húmido sobre Húmido



Tipos de Plástico menos comuns:

| Símbolo | Nome | Nome comercial | Utilização | Primários |
|---------|------------------------|---|------------|--------------------|
| PA | Poliamida | GTX, Nylon, Capron, Zytel, Rilsan, Minlon, Vydine, Wellamid | | P572-2001 ou HSH * |
| PE | Poliétileno | Dylan, Fortifex, Marlex, Alathon, Hifax, Hosplen, Paxon | | P572-2001 |
| PPO | Poli Óxido de Fenileno | Noryl | | P572-2001 |
| PP | Polipropileno | | | P572-2001 |

* HSH = Húmido sobre Húmido

Para mais informações sobre a utilização do **Primário Húmido sobre Húmido Auto Nivelante P565-5601/-5605/-5607**, consultar o respectivo boletim técnico.

Plásticos fornecidos com primário - lixar com P600/P800. Para evitar a lixagem “à chapa”, utilizar esponjas de lixagem. Desengordurar e aplicar um primário de 2 componentes ou o acabamento.

Plásticos sensíveis aos solventes - limpar com Solução de Limpeza P273-901 misturada com água na proporção de 1:2, com Scotch-Brite ultra fino. Desengordurar e aplicar o **Primário para Plásticos P572-2001**. Sobre plásticos sensíveis aos solventes NÃO aplicar Anti Estático P273-1050.

Notas:

- Alguns tipos de plástico PE não são pintáveis.
- Na limpeza de plásticos com vapor, o bico da máquina deverá ser utilizado a uma distância mínima de 30 cm.

PROCESSO:

Limpeza

O segredo para obter um excelente e durável acabamento em plásticos é uma preparação cuidada e uma limpeza eficiente.

Solução de Limpeza P273-901

objectivo: remoção dos produtos de desmoldagem e outros contaminantes, tais como sujidade da estrada.

mistura: com água 1:1.

aplicação:

- com Scotch-Brite ultra fino, despolindo ligeiramente a superfície.
- enxaguar com bastante água para remover a solução.
- deixar secar.

Antiestático P273-1050

objectivo: limpeza da superfície e eliminação da electricidade estática típica dos plásticos.

mistura: pronto a aplicar.

aplicação:

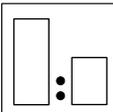
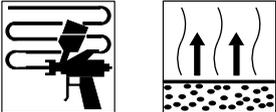
- * aplicar em toda a área a pintar.
- * usar um pano que não largue pêlos para aplicar e outro limpo para remover a contaminação.



Primário

| Primário P/Plásticos P572-2001 | |
|---|---|
|  | Pronto a aplicar. |
|  | Orifício: Gravidade 1,3 a 1,5 mm Sucção 1,3 a 1,5 mm Pressão: 2,7 a 3,3 bar (40 a 50 psi) Poderá ser utilizada uma pressão inferior (2,0 a 3,0 psi) quando for necessário pintar plásticos com formas esquisitas ou pequenas áreas. |
|  | Orifício: Gravidade 1,3 a 1,5 mm Sucção 1,3 a 1,5 mm Pressão: 10 psi máx. |
|  | 1 demão dupla. |
|  | Secagem ao ar a 20 °C: 10 min |

Primário P/Plásticos em Aerossol P572-2000

| | |
|---|---|
|  | Pronto a aplicar. Agitar o aerossol, pelo menos durante 1 minuto, antes de usar. |
|  | Aplicar a 20 – 25 cm do substrato. |
|  | 2 demãos simples. 2 minutos entre demãos. |
|  | Secagem ao ar a 20 °C: 10 minutos. |

Product Data Sheet

Repintura

Os primários P572-2001 e P572-2000 podem ser repintados directamente com 2K HS+, Aquabase Plus, ou primário de 2 componentes. Sobre plásticos flexíveis, o esmalte no caso de acabamentos monocamada e o verniz no caso de acabamentos bicamada deverão ser flexibilizados com o **Plastificante P100-2020**.

Primários

Os primários para plásticos podem ser repintados directamente com o acabamento ou com primários de 2 componentes.

O primário húmido sobre húmido nalguns casos pode ser aplicado directamente ao plástico (ver tabela página anterior) ou sobre o primário adequado ao tipo de plástico.

Na pintura de plásticos, os primários de 2 componentes deverão ser flexibilizados com o **Plastificante P100-2020** - ver relações de mistura em "Flexibilizar".

Acabamentos texturados – Técnica de pressão

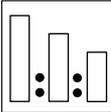
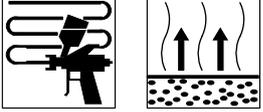
Podem ser reproduzidos efeitos de textura variando a pressão de aplicação dos primários húmido sobre húmido de 2 componentes – técnica de pressão.

Esta técnica permite, sem recorrer às bases texturadas, reproduzir uma grande variedade de texturas, tornando fácil a reprodução da textura mais semelhante à existente na peça a pintar.

Apresentamos de seguida informação genérica relativa à pintura de plásticos para obter efeito texturado.



Acabamentos texturados (Técnica de pressão)

| | |
|---|--|
|  | Após a aplicação do primário para plásticos adequado, aplicar o primário húmido sobre húmido de 2 componentes activado e diluído de forma normal e deixar secar durante 5 minutos. |
|  | Activar o primário de 2 componentes escolhido (NÃO diluir). |
|  | Orifício: (a aplicação deverá ser efectuada entre 30 a 45 cm afastada do carro) Gravidade: 1,3 a 1,5 mm Sucção: 1,6 a 1,8 mm efeito texturado grosso pressão baixa efeito texturado fino pressão alta |
|  | Orifício: (a aplicação deverá ser efectuada entre 30 a 45 cm afastada do carro) Gravidade: 1,4 a 1,6 mm Sucção: 1,6 a 1,8 mm efeito texturado grosso pressão: 3 a 5 psi efeito texturado fino - pressão: 20 a 25 psi |
|  | 2 a 3 demãos de textura. 2 a 3 minutos entre demãos. |
|  | Estufar durante: (temp. de chapa) 10 minutos a 60 °C |
|  | Nota: se a textura estiver demasiado grossa ou desigual pode ser levemente lixada após 30 a 40 minutos com uma lixa fina. |
| REPINTURA | Aplicar o acabamento de forma normal. |

Dada a grande diversidade de pistolas e condições de aplicação, recomendamos que cada aplicador crie a sua própria biblioteca de efeitos texturados (painéis aplicados com efeito texturado e devidamente acabados, dado que por vezes a lacagem do esmalte ou do verniz diminui o efeito texturado).



Acabamentos texturados

Outra forma de obter textura é através da adição de bases texturadas. Existe uma **Base Texturada Fina P565-7210** e uma **Base Texturada Grossa P565-7220**.

Existem no catálogo lamelas de cores com acabamentos texturados para as quais existe formulação. Se for necessário produzir qualquer outra cor com acabamento texturado, basta misturar a base texturada mais adequada para o efeito pretendido com o esmalte ou com o verniz e com o **Agente Mateante P565-554**, de acordo com o seguinte:

| Brilho Directo 2K HS+ P471 | Texturado fino | Texturado grosso |
|----------------------------|----------------|------------------|
| P471- | 2 partes | 2 partes |
| P565-554 | 1 parte | 1 parte |
| P565-7210 | 3 partes | ----- |
| P565-7220 | ----- | 1,5 partes |
| P210-870/-872/-875/-877 | 1 parte | 1 parte |
| P852-1893/-1894 | 2 partes | 1 parte |

| Verniz P190-6659 | Texturado fino | Texturado grosso |
|-----------------------|----------------|------------------|
| P190-6659 | 6 partes | 3 partes |
| P565-7210 | 7,5 partes | ----- |
| P565-7220 | ----- | 2,5 partes |
| P210-872 | 2 partes | 1 parte |
| P850-1692/-1693/-1694 | 5 partes | 1 parte |

| Verniz P190-6676 | Texturado fino | Texturado grosso |
|-------------------------|----------------|------------------|
| P190-6676 | 7 partes | 3,5 partes |
| P565-7210 | 7,5 partes | ----- |
| P565-7220 | ----- | 2,5 partes |
| P210-870/-872/-875/-877 | 2 partes | 1 parte |
| P850-1692/-1693/-1694 | 4 partes | 0,5 parte |
| Verniz P190-6690 | Texturado fino | Texturado grosso |
| P190-6690 | 6 partes | 3 partes |
| P565-7210 | 7,5 partes | ----- |
| P565-7220 | ----- | 2,5 partes |
| P210-870/-872/-875/-877 | 2 partes | 1 parte |
| P850-1692/-1693/-1694 | 5 partes | 1 parte |



Após a adição da base texturada ao primário, este deverá ser activado e diluído de forma normal.

É recomendado deixar secar bastante bem o primário antes de aplicar o acabamento.

Notas:

1. NÃO filtrar.
2. Não é necessário adicionar Plastificante quando se utiliza as Bases Texturadas.
3. As Bases Texturadas devem ser bem agitadas antes de utilizar.
4. As Bases Texturadas NÃO devem ser adicionadas aos primários de 2 componentes lixáveis, ou às bases foscas Aquabase.

Acabamento mate

O Agente Mateante P565-554 possibilita efectuar acabamentos mate em plásticos, reproduzindo os acabamentos mate de origem utilizados por alguns fabricantes de automóveis.

O Agente Mateante pode ser adicionado a cores lisas de brilho directo P471 (esmalte) ou ao Verniz.

Existem no catálogo lamelas de cores com acabamentos mate para as quais existe fórmula nas microfichas.

Se for necessário produzir qualquer outra cor com acabamento mate, basta misturar o Agente Mateante e Plastificante ao Esmalte ou ao Verniz, de acordo com o seguinte:

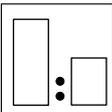
| | Esmalte/Verniz | Plastificante | Agente Mateante |
|-----------------|----------------|---------------|-----------------|
| Nível de brilho | P471/P190 | P100-2020 | P565-554 |
| Meio brilho | 2 | 1 | 1,5 |
| Casca de ovo | 2 | 1 | 2 |
| Mate | 2 | 1 | 3 |

Após a adição do Agente Mateante e do Plastificante ao Esmalte ou Verniz, estes deverão ser activados e diluídos de forma normal.

Flexibilizar

O Plastificante P100-2020 é um aditivo que flexibiliza o esmalte, o verniz e os primários de 2 componentes, para que o acabamento obtido sobre plásticos seja mais resistente e duradouro.

Nota: NÃO é necessário adicionar Plastificante às bases foscas 2K ou Aquabase.

| | PLÁSTICOS FLEXÍVEIS | PLÁSTICOS MUITO FLEXÍVEIS |
|---|--|---|
|  | Primários 2K, Brilho Directo 2K, Verniz 2K 5 partes P100-2020 1 parte | Primários. 2K, Brilho Directo 2K, Verniz 2K 2 partes P100-2020 1 parte |



Após a adição do Plastificante ao esmalte, verniz e primários de 2C, estes deverão ser activados e diluídos de forma normal.

Nota: o Esmalte, Vernizes e Primários de 2C terão um tempo de secagem maior se forem flexibilizados.

Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

P273-901

P273-1050

Valor limite da UE para estes produtos (subcategoria de produto: IIB/a) nas condições de pronto a aplicar é 850 g/l de COV.

O conteúdo em COV destes produtos nas condições de pronto a aplicar é no máximo 850 g/l.

Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

P572-2000

P100-2020

P565-7210

P565-7220

P565-554

Valor limite da UE para estes produtos (subcategoria de produto: IIB/e) nas condições de pronto a aplicar é 840 g/l de COV.

O conteúdo em COV destes produtos nas condições de pronto a aplicar é no máximo 840 g/l.

Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

P572-2001

Este produto está fora do âmbito da Directiva Europeia 2004/42, assim não está sujeito a qualquer limite de COV.

Estes produtos podem ser usados na reparação de veículos automóveis.

Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos. Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e a responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: www.pt.nexaautocolor.com/pt



**Para mais informação, contactar:
Nexa Autocolor®**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
España Tel +34 93 565 03 25