

# Boletim técnico do produto

Março 2012



## J2570V

### Verniz Expresso 2K HS+ P190-6659

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-6659	Verniz Expresso 2K HS+
P210-872	Endurecedor HS+ Rápido
P210-875	Endurecedor HS+ Médio
P850-1693/-1694	Diluentes Baixo COV – Médio e Lento
P852-1689	Diluyente Expresso 2K HS+
P850-1621	Diluyente de Disfarce 2K

#### Descrição do produto

O P190-6659 é um verniz acrílico de 2 componentes de altos sólidos com secagem rápida ou Expresso. Este verniz é o ideal para processos rápidos em pequenas reparações, e pode ser usado sobre plásticos rígidos sem necessidade de adicionar o plastificante.

O Verniz Expresso 2K HS+ P190-6659 oferece um sistema de secagem em 15 minutos a 60 °C, ideal para pequenas reparações (1 a 3 painéis). Existe também a possibilidade de efectuar o sistema expresso 10 minutos a 60 °C, ideal para 1 painel ou retoques.

Para melhor aparência final, o sistema recomendado é o de 15 minutos a 60 °C.

O P190-6659 permite dois sistemas de aplicação, 2 demãos ou demão e meia (uma demão ligeira seguida de uma demão molhada sem tempo de intervalo entre demãos). Com este sistema, reduzem-se os tempos de aplicação e é menor o consumo de material.

#### Compostos Orgânicos Voláteis (COV)

Valor limite da UE para este produto (subcategoria de produto: IIB/d) nas condições de pronto a usar é de 420 g/l de COV.

O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 420 g/l.

Segundo o modo de utilização escolhido, o COV real deste produto "pronto a usar" pode ser inferior ao especificado pela directiva da UE.

Nota:

As misturas deste produto com P565-554, P565-7210 ou P565-7220 produzem uma mistura considerada como acabamento especial, segundo a Directiva Europeia. Neste caso, o limite de COV é de 840 g/l pronto a aplicar (categoria IIB/e). O conteúdo em COV deste produto nas condições de pronto a aplicar é no máximo 840 g/l.

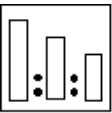
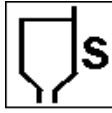


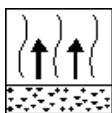


#### Substrato

O Verniz Expresso 2K HS+ P190-6659 deve aplicar-se somente sobre:

- Bases foscas lisas, metalizadas e nacaradas Aquabase Plus.

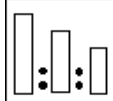



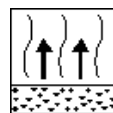


- Acabamentos existentes em boas condições despolidos (por exemplo com Scotch-Brite ultra fino) e desengordurados.



Processo		
	Processo Super Expresso	Processo Expresso
	P190-6659      3 partes P210-872      1 parte P852-1689      0,6 partes	P190-6659      3 partes P210-872      1 parte P850-1693/4      0,6 partes
	18 – 20 seg DIN4 a 20 °C  Pot life a 20 °C: 25 – 30 minutos (vida útil da mistura)  Recomenda-se activar e diluir o verniz imediatamente antes da aplicação	18 – 20 seg DIN4 a 20 °C  Pot life a 20 °C: 35 – 40 minutos (vida útil da mistura)  Recomenda-se activar e diluir o verniz imediatamente antes da aplicação
	Orifício: Gravidade      1,2 a 1,4 mm Sucção          1,4 a 1,6 mm  Pressão:          10 psi máx.	Orifício: Gravidade      1,2 a 1,4 mm Sucção          1,4 a 1,6 mm  Pressão:          10 psi máx.
	Demão e meia (1 demão leve seguida de uma demão cheia sem tempo de intervalo entre demãos ou com 2-3 minutos de intervalo). Espessura de filme seco: 45-50 micrones. A primeira demão deve ser aplicada a todos os painéis antes da aplicação da segunda demão. Para menos de 3 painéis, efectuar um intervalo de 2-3 minutos entre demãos. Para 3 ou mais painéis, não é necessário intervalo entre demãos. <b>OU</b> 2 demãos simples com um intervalo de 5 – 7 minutos entre demãos. Espessura de filme seco: 50-60 micrones.	
	0 a 5 minutos de flash-off antes de estufar	
	Estufar durante (temp. de chapa): 60 °C            10 minutos Pronto a montar    quando frio  Secagem ao ar (20 °C): Seco ao toque      20 – 30 minutos Seco superficial    4 horas Pronto a montar    12 horas	Estufar durante (temp. de chapa): 60 °C            15 minutos Pronto a montar    quando frio  Secagem ao ar (20 °C): Seco ao toque      20 – 30 minutos Seco superficial    4 horas Pronto a montar    12 horas
	Onda curta: 8 – 15 minutos na potência máxima (Depende da cor e do equipamento, recomenda-se a consulta do manual de instruções do equipamento).	

Product Data Sheet



Processo	
	Processo Standard
	P190-6659      3 partes P210-875        1 parte P850-1693/4    0,6 partes
	18 – 20 seg DIN4 a 20 °C  Pot life a 20 °C: 40 – 50 minutos (vida útil da mistura)  Recomenda-se activar e diluir o verniz imediatamente antes da aplicação
	Orifício: Gravidade      1,2 a 1,4 mm Sucção          1,4 a 1,6 mm  Pressão:            10 psi máx.
	Demão e meia (1 demão leve seguida de uma demão cheia sem tempo de intervalo entre demãos ou com 2-3 minutos de intervalo). Espessura de filme seco: 45-50 micrones. A primeira demão deve ser aplicada a todos os painéis antes da aplicação da segunda demão. Para menos de 3 painéis, efectuar um intervalo de 2-3 minutos entre demãos. Para 3 ou mais painéis, não é necessário intervalo entre demãos.  <b>OU</b> 2 demãos simples com um intervalo de 5 – 7 minutos entre demãos. Espessura de filme seco: 50-60 micrones.
	0 a 5 minutos de flash-off antes de estufar
	Estufar durante (temp. de chapa): 60 °C              30 minutos Pronto a montar    quando frio  Secagem ao ar (20 °C): Seco ao toque      30 – 40 minutos Seco superficial    6 horas Pronto a montar    16 horas
	Onda curta: 8 – 15 minutos na potência máxima (Depende da cor e do equipamento, recomenda-se a consulta do manual de instruções do equipamento).



## Informações gerais

### Disfarce

O verniz deverá ser aplicado a todo o painel ou até ao vinco da chapa. Se for necessário disfarçar o verniz, é necessário assegurar que:

- O verniz cobre a base fosca
- O verniz só será aplicado sobre uma área anteriormente preparada

Se existir pulverização seca esta pode ser eliminada utilizando o **Diluyente de Disfarce em Aerosol P850-1621**. (Recomenda-se a consulta do respectivo boletim técnico)

### Escolha do endurecedor e diluyente

P210-872 – Ideal para processos rápidos, até 3 painéis no máximo, 10/15 minutos a 60 °C

P210-875 – Ideal para melhor aparência final, 30 minutos a 60 °C

Nota: Não utilizar outro endurecedor com este verniz.

A escolha do diluyente adequado depende da pistola, movimentação de ar, temperatura, área a pintar e condições de aplicação.

Apresentamos em seguida uma tabela indicativa de utilização de diluyentes em função da temperatura:

	Diluyente	Temperatura	Estufagem
<b>Sistema expresso ou standard</b> (máximo brilho)	P850-1693 Médio	Até 25 °C	15 minutos a 60 °C
	P850-1694 Lento	Superior a 25 °C	15 minutos a 60 °C
<b>Sistema super expresso</b> Reparações rápidas e retoques	P852-1689 Expresso	Até 25 °C	10 minutos a 60 °C

De um modo geral deve usar-se um diluyente mais lento em cabines com grande movimento de ar e em grandes reparações. O diluyente médio é adequado para cabines com pouca movimentação de ar e pequenas reparações.

### Redução de brilho

O brilho do Verniz Expresso 2K HS+ P190-6659 pode ser reduzido através da adição do Agente Mateante P565-554, da seguinte forma:

Nível Brilho	P190-6659	P565-554
Meio-brilho	2 partes (67%)	1 parte (33%)
Casca de ovo	3 partes (60%)	2 partes (40%)
Mate	1 parte (50%)	1 parte (50%)

Após a redução do brilho, o verniz deverá ser activado e diluído de acordo com este boletim técnico.

Nota: O Agente Mateante é um produto que com a armazenagem fica com uma tixotropia elevada, sendo por isso necessário agitá-lo convenientemente antes de usar.



## Pintura de plásticos

Existem no catálogo lamelas de cores com acabamentos mate e texturado para as quais existe formulação. Se for necessário produzir qualquer outra cor com acabamento texturado, basta misturar a base texturada mais adequada para o efeito pretendido com o verniz:

Verniz P190-6659	Texturado fino	Texturado grosso
P190-6659	6 partes	3 partes
P565-7210	7,5 partes	-----
P565-7220	-----	2,5 partes
P210-872	2 partes	1 parte
P850-1693/-1694	5 partes	1 parte

Para mais informações, consultar o boletim técnico do sistema de plásticos.

## Remoção de partículas de lixo e polimento

O verniz P190-6659 permite acabamentos de elevada qualidade, durabilidade e brilho, não sendo por isso necessário polir.

No entanto, caso se verifique a ocorrência de partículas de lixo na pintura, dever-se-á despolir com lixa P1200 ou mais fina e polir, de seguida, à mão ou à máquina, usando Polish de Acabamento.

É mais fácil polir o Verniz HS P190-6659 entre 1 hora e 24 horas após o tempo de secagem de “pronto a montar”.

## Notas

O Verniz P190-6659 pode ser repintado após decorrido o tempo de secagem “pronto a montar”. Recomendamos que após a utilização, a pistola seja imediatamente limpa.



Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos. Não devem ser utilizados para outros fins não especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida. Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: [www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

Para mais informação, contactar:  
**Nexa Autocolor®**  
PPG Ibérica Sales & Services Refinish  
Ctra. Gracia-Manresa Km 19,2  
08191 Rubi (Barcelona) España  
Tel: + 34 93 565 03 25