

Ficha Técnica do Produto

Junho 2010

EXCLUSIVO PARA USO PROFISSIONAL

T0750V

Aparelho Epóxi HS Isento de Cromato - Bege P580-4023

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P580-4023	Aparelho Epóxi Isento de Cromato bege
P210-984	Endurecedor
P210-983	Endurecedor para Verniz EHS Turbo Plus
P850-1391	Diluyente Lento Turbo Plus™
P850-1392	Diluyente Médio Turbo Plus™
P852-1792	Diluyente Aditivo Médio EHS Turbo Plus
P852-1794	Diluyente Rápido EHS Turbo Plus

Descrição de Produto

O P580-4023 é um aparelho epóxi curado com isocianato de altos sólidos, com excelentes propriedades de aderência e resistência à corrosão sobre uma grande variedade de substratos. Particularmente adequado como primário multiusos e como aparelho de elevada espessura sobre estruturas de aço tais como chassis.



Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries.

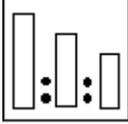
Scotchbrite é uma marca registada da 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL.

Processo

	Aplicação Airless	Aplicação Convencional e HVLP	Recipiente a Pressão e HVLP
	P580-4023 8 partes P210-984/3 1 parte Diluentes 0.5 parte	P580-4023 8 partes P210-984/3 1 parte Diluentes 1.5 partes	P580-4023 8 partes P210-984/3 1 parte Diluentes 1.5 partes
	Vida útil da mistura a 20°C : 6-8 horas Limpar a pistola de pintura imediatamente após a sua utilização.	Vida útil da mistura a 20°C : 6-8 horas Limpar a pistola de pintura imediatamente após a sua utilização.	Vida útil da mistura a 20°C : 6-8 horas Limpar a pistola de pintura imediatamente após a sua utilização.
	30-60 seg. DIN4 a 20°C	33 – 37 seg. DIN4 a 20°C	33 - 37 seg. DIN4 a 20°C
		1.3 -1.8 mm 4.0-6.0 bar (60-90 psi)	
	0.28-0.33 mm (11-13 thou) 40-60° ângulo Pressão da aplicação: 100-200 bar (1500-3000 psi)		1.1 mm Pressão de Ar : 4.0-6.0 bar (60-90 psi) Pressão de Aplicação: 1 bar (15 psi)
		1.0-1.4 mm Pressão de espalhador: 0.675 bar (10 psi) máximo	
	2 demãos finas - 60-80 micras Para obter uma óptima protecção do aço, a espessura da película seca deve atingir um mínimo de 50 micras. Sobre aço tratado a jacto a espessura de 50 micras deve ser medida acima dos máximos atingidos do tratamento a jacto. Podem ser necessárias camadas adicionais dependendo do equipamento de aplicação utilizado, da técnica de pulverização, do perfil do substrato e da proporção de diluente escolhida.		



Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

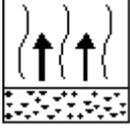
© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca registada da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL.

	<p>10-20 minutos entre demãos, dependendo da espessura da película e das condições de secagem.</p> <p>Tempo de evaporação: 15-30 minutos antes de estufar.</p>
	<p>Secagem ao Ar (20°C) Repintura: 30 minutos para utilização molhado-sobre-molhado Totalmente seco: 12 horas durante a noite</p> <p>Estufa a temperatura do metal: 60°C durante 30 minutos</p>
	<p>Normalmente o produto P580-4023 não requer lixagem e pode ser repintado directamente. Contudo, deve ser lixado apenas quando totalmente seco (12 horas a 20°C ou 30 minutos a 60°C) utilizando os grãos P320-400 (a seco) ou P500-600 em lixagem a água. Após um período de, ou superior, a 3 dias deve proceder-se à lixagem do P580-4023 antes da repintura.</p>
<p>UTILIZAÇÃO DE MISTURA DIVERSIFICADA</p>	<p>Para uma mistura diversificada pode ser utilizado o Endurecedor P210-987. A proporção de mistura é de 4 partes de primário : 1 parte de Endurecedor P210-987.</p>

UTILIZAÇÃO COM APARELHO DE ENCHIMENTO POLIÉSTER

Aplicar uma demão de P580-4023 com uma espessura de película seca de aproximadamente 30 micras. Permitir a secagem ao ar durante um mínimo de 1-2 horas, consoante as condições de temperatura e aplicação. O aparelho poliéster de enchimento pode então ser aplicado sobre o primário, deixar secar e lixar novamente. Após o desengorduramento, o produto P580-4023 pode ser aplicado sobre o aparelho poliéster.



Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca registada da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL.

Notas Gerais do Processo

SUBSTRATOS	PREPARAÇÃO	NOTAS
Aço	O tratamento a jacto da superfície é o método ideal para a máxima durabilidade e uma óptima utilização da tinta. Alternativamente, lixar até à chapa utilizando discos de lixa com os grãos P120-P220 a água ou P80-P180 a seco, depois limpar com P850-1378	A superfície deve estar isenta de óleos/gorduras, partículas e óxido.
Aço Inoxidável	Desengordurar com P850-1367 e polir com discos P400 a água ou P420, depois limpar com P850-1378.	
Acabamentos de fábrica Primários Acabamentos antigos (2 componentes) Electrodeposição	Lixar até à chapa com discos de lixa com os grãos P280-P400 a água ou P240-P320 a seco, depois limpar com P850-1378	Acabamentos sintéticos antigos devem estar bem curados e sem escorridos.
Alumínio	Desengordurar com P850-1367 e lixar a superfície com discos de lixa com os grãos P240-P320 a água ou, P400-P600 a seco.	
Aço galvanizado Zintec	Limpar com P273-901; desengordurar com P850-1367 e lixar utilizando os discos de lixa com os grãos P240-P320 a seco.	A superfície deve estar isenta de resíduos de oxidação.
Aço galvanizado por imersão a quente	Desengordurar cuidadosamente com P850-1367, polir com Scotchbrite™ Fino ou com lixa grão P400 a água, depois limpar com P850-1378.	

NÃO é recomendado o uso do produto P580-4023 sobre substratos termoplásticos.

Para mais informação sobre a preparação de substratos específicos, por favor consulte a Ficha de dados sobre "Preparação e Pré-Tratamento".

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca registada da 3M UK Plc.

Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) na forma pronto a usar é no máximo de 540g/litro de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 540g/litro.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos atuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: www.nexaautocolor.com.

Para mais informação, por favor entre em contacto com:

Nexa Autocolor
PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia - Manresa Km.19, 2
08191 Rubi (Barcelona)
España
Tel +34 93 565 07 98

Nexa Autocolor e Turbo Plus são marcas registadas da PPG Industries.

© 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados.

O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries.

Scotchbrite é uma marca registada da 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFISSIONAL.