

# Boletim técnico do produto

Agosto 2014



## H5930V

### Primário Húmido s/Húmido Auto Nivelante P565-5601/-5605/-5607

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P565-5601	Primário Húmido s/Húmido Auto Nivelante – Branco (SG01)
P565-5605	Primário Húmido s/Húmido Auto Nivelante – Cinza (SG05)
P565-5607	Primário Húmido s/Húmido Auto Nivelante – Cinza escuro (SG07)
P210-844	Endurecedor HS Médio
P210-8815	Endurecedor HS Plus
P850-1692/93/94	Diluyente Baixo COV – Rápido, Médio e Lento
P852-1690	Diluyente Acelerador Baixo COV

#### Descrição do produto

O Primário Húmido sobre Húmido Auto Nivelante P565-5601/5/7 é um produto baseado na mais recente tecnologia para primários e deve ser utilizado para otimização do processo de reparação. Este primário foi especialmente formulado para ser utilizado por baixo do sistema bicamada Aquabase Plus (P989) e do monocamada 2K HS+ (P471).

Este novo primário otimiza o processo produtivo pois elimina a necessidade de lixagem. Pode ser aplicado directamente sobre cataforese e o acabamento pode ser dado até cinco dias depois de aplicado, sem necessidade de lixagem.

A facilidade de aplicação combinada com as propriedades auto nivelantes produzem um acabamento de grande qualidade, equivalente aos acabamentos obtidos com primários lixáveis.

Especialmente recomendado para painéis novos.

A plataforma multiuso permite o uso na cabine para ser otimizado, permitindo a oportunidade de imprimir novos painéis através de pequenas preparando o produto para ser pintado ao mesmo tempo que o veículo.

Usando o aditivo P852-1670, as possibilidades do P565-560x plástico, e pode ser usado em substratos plastificáveis (incluindo TPO, PP ePP / EPDM).

A excelente aderência e propriedades anticorrosivas do primário P565-5601/5/7 permitem uma pequena lixagem em zonas de metal nu sem necessidade de aplicar primário anticorrosivo, eliminando assim mais um passo do processo de reparação.



**Innovating Repair Solutions**

## Processo com P210-8815

	<p>P565-5601/5/7    4 partes                  P210-8815        1 parte                  P850-16XX ou    2 partes                  P852-1690</p>
	<p>16 – 18 seg DIN4 a 20 °C                   Vida útil a 20 °C: 1 Hora                   Limpar a pistola imediatamente após o seu uso.</p>
	<p>Orifício:                  Gravidade        1,2 a 1,3 mm                   Pressão:            3,0 a 3,7 bar (45 a 55 psi)</p>
	<p>Orifício:                  Gravidade        1,2 a 1,3 mm                   Pressão:            10 psi máx.</p>
	<p>Aplicar uma demão cheia ou uma demão simples seguida de uma demão cheia.                  Desta forma, consegue-se uma espessura de 25-35 micrónes.                   Evitar a aplicação de espessuras muito elevadas.</p>
	<p>Não necessita efectuar intervalo entre demãos.                   Efectuar um flash-off de 15 minutos a 20 °C antes de aplicar o acabamento.</p>
	<p><u>Podem ser repintados depois de 15 minutos de secagem e até 5 dias sem necessidade de lixagem.</u>                  Se aparecer alguma sujidade pode lixar-se a seco com uma teia não tecida (Scotch-Brite).                  Após 8 horas de secagem deve-se desengordurar previamente.                  Se se deixar mais de 3 dias antes de aplicar o acabamento, lixar ligeiramente e desengordurar.                  Para um tempo de secagem superior a 5 dias, lixar com P400.</p>
<p><b>REPINTURA</b></p>	<p>Os Primários P565-5601/5/7 podem ser repintados com 2K HS+ (P471) ou Aquabase Plus (P989).</p>



## Informações gerais

### Escolha do diluente

Endurecedor	temperatura	Solvente recomendado
P210-8815	Por baixo de 25°C	P852-1690
P210-8815	25°C – 30°C	P850-1692 / -1693 / -1694
P210-8815	Em cima de 30° C	P850-1694 / -1695
P210-8815	Aplicações con IR/Gas	P850-1695

### Os Primários P565-5601/5/7 podem ser usados como aparelhos de enchimento

Efectuar a mistura e utilizar a pistola de acordo com o indicado no processo de aplicação.

Aplicar 1 demão leve seguida de 2 demãos cheias.  
Desta forma, consegue-se uma espessura de 100 a 110 micrones.

Estufar 30 minutos a 60 °C (temperatura de metal).  
IV de onda média: 5 minutos de evaporação ao ar, seguida de 10 minutos de IV  
IV/GAS: 50 cm 110 °C

Após secagem e arrefecimento, lixar com P400 ou mais fina.

### Substrato

Os primários P565-5601/5/7 só podem ser aplicados sobre os seguintes substratos:

- Cataforese, previamente limpo e desengordurado (não necessita lixar).
- Aço – Até 10 cm de diâmetro não é necessário aplicar um primário anticorrosivo
- Aço galvanizado para áreas até 10 cm de diâmetro
- Zintec nu até 10 cm de diâmetro
- Alumínio e ligas metálicas em que se chegou ao metal com um diâmetro máximo de 10 cm
- Fibra de vidro (GRP) lixada com P120/P240/P320
- Acabamentos existentes em boas condições e lixados com P320 ou mais fina
- Betume Poliéster lixado com P120/P240/P320

Nota: Para áreas de metal superiores a 10 cm de diâmetro, ou áreas particularmente vulneráveis a corrosão, ou áreas onde é difícil obter espessura de película suficiente, é recomendada a aplicação prévia de **Etching Primer Isento de Cromatos P565-9850** de modo a obter a máxima protecção.

### Pintura de plásticos

O Primário Húmido sobre Húmido Auto Nivelante P565-5601/5/7 pode ser aplicado directamente sobre plásticos bem preparados e limpos; ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR e SMC, bem como pára-choques lixados e com primário.

Em grandes áreas de plástico nu ou plásticos PP, TPO, PP/EPDM deve ser aplicado previamente o **Primário Promotor de Aderência**.

A preparação e limpeza são essenciais para um bom resultado no reparo de plásticos. Para obter melhores resultados, consulte a folha de dados Nexa Autocolor L0700V sobre limpeza e preparação de substratos plásticos.



## Informações gerais

Para cada tonalidade dos primários corados SG, efectuar as seguintes misturas:

Spectral Grey					
% por peso	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-5601	100	75	--	--	--
-5605	--	25	100	48	--
-5607	--	--	--	52	100

Após a mistura do primário corado SG recomendado, este deverá ser activado e diluído em volume, de acordo com as indicações em "Processo".

## ACTIVAÇÃO EM PESO

ACTIVAÇÃO EN PESO: PARA DILUENTES 16XX EN RATIO DE MEZCLA 4 : 1 : 1,75

O peso está em gramas e acumulado. Não esvazie o equilíbrio entre as adições..

Volume	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
P565-5601/5/7	165,7	331,4	497,1	662,8	828,5
Endurecedor P210-8815	196	392	588	784	980
Diluyente P850-16XX ó P852-1690	245	490	736	981	1226

Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos. Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: [www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

Para mais informação, contactar:

Nexa Autocolor®

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

Pol. Ind. La Ferrería s/n • Montcada i Reixac, Barcelona

Tel.: 935 61 10 00 • Fax: +34 935 75 28 28

ACTIVACION POR PESO: PARA USO CON EL ADITIVO P852-1670 EN RATIO DE MEZCLA 4 : 1 : 2

El peso es en gramos y acumulado. No tarar la balanza entre adiciones .

<b>Volumen</b>	<b>0.20 L</b>	<b>0.40 L</b>	<b>0.60 L</b>	<b>0.80 L</b>	<b>1.00 L</b>
P565-560/5/7	165,7	331,4	497,1	662,8	828,5
Endurecedor P210-8815	196	392	588	784	980
Aditivo plásticos P852-1670	245	490	736	981	1226

#### Informações sobre VOC

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) no seu formato pronto para uso é 540 g de VOC por litro. O conteúdo de COV deste produto em sua forma pronta para uso é de 540 g / l. Dependendo do modo de uso escolhido, o conteúdo real de COV do produto pode ser inferior a especificado no padrão europeu.

**Estes produtos destinam-se exclusivamente à pintura profissional de veículos.** Não devem ser utilizados para outros fins que não os especificados. A informação contida neste boletim técnico é baseada em conhecimentos científicos e técnicos actuais e é da responsabilidade do utilizador tomar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto à finalidade pretendida.

Para mais informação sobre segurança e higiene, consultar as notas dos boletins técnicos, também disponíveis em: [www.pt.nexaautocolor.com/pt](http://www.pt.nexaautocolor.com/pt)

**Para mais informação, contactar:**

**Nexa Autocolor®**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

Pol. Ind. La Ferrería s/n • Montcada i Reixac, Barcelona

Tel.: 935 61 10 00 • Fax: +34 935 75 28 28