

P190-8001 Verniz HS Plus

J3071V V

Ficha Técnica do produto

Maio 2017

APENAS PARA USO PROFISSIONAL



J3071V

Verniz HS Plus P190-8001

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-8001	Verniz HS Express Plus para Altas Temperaturas
P210-8817	Endurecedor HS Plus
P852-1662	Diluyente Express

Descrição de Produto

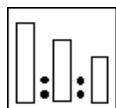
O P190-8001 é um verniz acrílico otimizado de 2 componentes para uso sobre bases bicamada AQUABASE® e AQUABASE® Plus. Este novo Verniz foi desenvolvido para reforçar a posição de liderança de mercado da marca NEXA AUTOCOLOR® no que se refere a produtos de qualidade.

O Verniz Express Plus para Altas Temperaturas proporciona uma rapidez extraordinária sem comprometer a aparência, facilidade de aplicação e independentemente do tamanho da reparação. Para obter um desempenho óptimo, este verniz branco aquoso usa um endurecedor específico (P210-8817) e um diluyente para aplicações sobre altas temperaturas. O Verniz Express Plus para Altas Temperaturas é o verniz mais rápido para altas temperaturas disponível no mercado; requerendo apenas 10 minutos de secagem a 60°C ou 30 minutos a 40°C, resultando numa economia significativa de tempo e energia.

Substratos / Preparação

O P190-8001 deve ser aplicado apenas sobre:

- Bases bicamada P989 *Aquabase Plus*
- Pinturas já existentes em bom estado. A pintura já existente deve ser previamente lixada (p. ex. com **Scotch-Brite™** Ultrafine Grey P562-106) e limpa com P980-251, P980-9010 ou P980-8252 antes da aplicação do P190-8001.

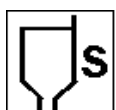
P190-8001 Verniz HS Plus
J2970V
Processo de Aplicação
Sistema de Aplicação para Altas Temperaturas


P190-8001 2 partes
 P210-8817 2 partes
 P852-1662 0.6 partes

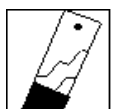

MISTURA POR PESO:

Os pesos são cumulativos – por favor **NÃO** tarar a balança entre adições.

Volume de tinta RFU necessário (Litros)	P190-8001	P210-8817	P852-1662
0,1 L	44,3 g	88,9 g	100,9 g
0,2 L	88,6 g	177,8 g	201,7 g
0,3 L	132,9 g	266,7 g	302,6 g
0,4 L	177,2 g	355,7 g	403,5 g
0,5 L	221,5 g	444,6 g	504,4 g
0,6 L	265,8 g	533,5 g	605,2 g
0,7 L	310,1 g	622,4 g	706,1 g
0,8 L	354,4 g	711,3 g	807,0 g
0,9 L	398,7 g	800,2 g	907,9 g
1,0 L	443,0 g	889,1 g	1008,7 g








17-19 seg. DIN4 a 20°C



Vida útil da mistura a 20°C: P852-1662 60 minutos

Recomenda-se que o verniz seja activado e diluído imediatamente antes da aplicação.

P190-8001 Verniz HS Plus
J2970V

 	<p>Bico</p> <p>Alimentação por Gravidade: 1.2 mm Pressão de Entrada: De acordo com especificações do fabricante, normalmente 2-2.2 bar/30 psi (entrada)</p>
	<p>Processo de aplicação de Duas Demãos</p> <p>Aplicar 1 demão leve/média e 1 demão completa. <i>A primeira demão deve ser aplicada como uma demão leve <u>fechada</u>.</i> <i>A segunda demão é aplicada como uma demão completa.</i></p> <p>Tempo de evaporação entre demãos: 5 minutos Tempo de evaporação antes de estufa ou IV: 5 minutos</p>
	<p><u>Secagem em estufa a uma temperatura de metal de:</u></p> <p><u>210-8817/P852-1662</u></p> <p>60°C: 10 minutos – máximo 15 minutos (15 minutos quando não é alcançada a temperatura de metal de 60°C)</p> <p>40°C: 30 minutos 20°C: 150 minutos</p> <p>Seco para montar : Após arrefecimento</p>
	<p>Secagem através de IV com diluente HT: 6 min. em potência máxima (dependendo da cor e do equipamento).</p> <p>Permitir 5 min. de tempo de evaporação antes da potência máxima.</p> <p>Temperatura de metal max. 100°C</p>

Ficha técnica do Produto

Notas do Processo Geral

PROCESO DE ESBATIDO

- Prepare a área de esbatido com um abrasivo suave P3000.
- Aplique P190-8001 conforme informação acima mencionada.
- Tome especial atenção a fim de reduzir a margem de verniz na área de esbatido.
- Fundir o excesso da margem do esbatido utilizando o Spot Blender ou o Aerossol Spot Blender.
- Após a cura completa, se necessário utilizar IV durante 5 minutos, lixar brevemente a margem do esbatido com um abrasivo suave de grão P3000 (esta etapa não é essencial mas torna o polimento mais simples)
- Efectuar o processo de polimento standard.

Notas do Processo Geral

PROPORÇÕES PARA OPÇÕES TEXTURADAS

O P565-7210/7220 pode ser usado para proporcionar um acabamento texturado. Para uso sobre substratos flexíveis, deve também ser utilizado o P100-2020.

Nota: Na sua maioria, os plásticos utilizados em automóveis, são considerados **Rígidos**. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do automóvel, mas, uma vez montados, são rígidos. Os Vernizes HS+ apenas requerem a adição do Aditivo Flexível (Ver gráfico **Flexível**, em baixo) para a pintura de peças plásticas muito flexíveis, presentes principalmente em veículos mais antigos.

A tabela que se segue apresenta uma MISTURA DE PESO (1L) para diferentes acabamentos, na forma pronto a usar.

Os pesos em gramas são cumulativos. **NÃO TARAR** a balança entre adições.

Substrato	Aparência	P190-8001	P565-7210	P565-7220	P100-2020	P210-8817	P852-1662
Rígido	Brilho	443,0g				889,1g	1008,7g
	Texturado Mate	243,8g	531,3g	-	-	814,7g	987,7g
	Texturado Grosso	314,7g	-	557,0g	-	870,5g	991,5g
Flexível	Brilho	354,5g	-	-	473,8g	885,7g	1011,5g
	Texturado Mate	188g	455g	!	551g	800g	985g
	Texturado Grosso	214g	!	380g	489g	772g	984g

PINTURA DE PLÁSTICOS

Utilizar o sistema de pintura de plásticos standard da NEXA AUTOCOLOR® (consultar a Ficha PDS).

OUTRAS OBSERVAÇÕES

Quando utilizados produtos de dois componentes, recomenda-se vivamente a limpeza minuciosa da pistola, imediatamente após o seu uso.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma de pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma de pronto a usar é no máximo de 420 g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

Nota:

As combinações deste produto com o P100-2020, P565-7210 ou o P565-7220 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, conforme definido pelo código da Directiva da UE.

Nessas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.e), na forma pronto a usar é no máximo de 840g/litro de COV. O conteúdo de COV deste produto, na forma pronto a usar, é no máximo de 840g/litro.

P190-8001 Verniz HS Plus**J2970V**

Estes produtos destinam-se apenas para uso profissional, não devendo ser usados para outros fins que não os especificados. As informações contidas nesta ficha técnica têm como base o conhecimento científico e técnico, e é responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários para garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: www.nexaautocolor.com

Para mais informações, por favor, contacte:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

C/ Rosellón 3

08191 Rubí (Barcelona)

Tel: 935 61 10 00**Fax: 935 75 28 28**

*Nexa Autocolor e Aquabase são marcas registadas da PPG Industries Ohio, Inc.
As marcas comerciais de terceiros referenciadas neste documento são de propriedade dos seus respectivos proprietários.
©2016 PPG Industries, Inc. Todos os direitos reservados.*