

Ficha Técnica do Produto

Janeiro 2017



INTERNATIONAL MASTER
EXCLUSIVO PARA USO PROFISSIONAL

U0370V

Primário HS Húmido sobre Húmido P565-370X

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P565-3701	Primário HS Húmido sobre Húmido Branco SG01
P565-3705	Primário HS Húmido sobre Húmido Cinza SG05
P565-3707	Primário HS Húmido sobre Húmido Cinza SG07
P210-982	Endurecedor Turbo Plus EHS
P210-9652	Endurecedor Turbo Plus EHS Médio
P852-1792	Aditivo para Diluente Turbo Plus EHS - Médio
P852-1790	Aditivo para Diluente Turbo Plus EHS - Lento

Descrição do Produto

O Primário HS Húmido sobre Húmido P565-370x, está baseado nos mais recentes desenvolvimentos técnicos no que a tecnologia de primários se refere, e deve ser utilizado sempre que a otimização da reparação e o desenvolvimento de processos sejam uma exigência.

O Primário HS Húmido sobre Húmido foi desenvolvido para a sua utilização em base bicamada **Aquabase Plus** (P989) e acabamentos **2K Turbo Plus EHS** (P498), proporciona um processo verdadeiramente produtivo que elimina a necessidade de lixagem.

Este produto pode ser aplicado directamente sobre substratos com tratamento por cataforese e pode ser revestido até cinco dias após a preparação sem requerer o uso de um primário lixável.

A excelente aplicação combinada com as excepcionais propriedades de nivelamento proporcionam um acabamento de alta qualidade equivalente ao fornecido pelos primários lixáveis tradicionais, conduzindo a uma via não lixável que otimiza todo o processo de reparação.

Particularmente adequado em trabalhos sobre painéis novos, o Primário HS Húmido sobre Húmido permite a otimização da cabina de pintura, possibilitando a aplicação de primário sobre painéis novos, em pequenos lotes e com antecedência, preparando-os para o revestimento, em simultâneo com o resto do veículo.

As excelentes propriedades de aderência e anticorrosivas do Primário HS Húmido sobre Húmido P565-370x permitem que pequenas áreas lixadas de metal a descoberto sejam tratadas sem a necessidade de um Primário de Enchimento, o que representa, uma vez mais, a eliminação de uma etapa no processo de reparação.

Page 1 of 4

Nexa Autocolor, **2K**, Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries.
Copyright ©2016 PPG Industries, all rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.
Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.



Innovating Repair Solutions

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Processo

	<p>Com Endurecedor P210-982</p> <p>P565-370x 3,5 partes P210-982 1 parte P852-179x 1,5 partes</p>	<p>Com Endurecedor P210-9652</p> <p>P565-370x 3,5 partes P210-9652 1 parte P852-179x 1 parte</p>
	<p>Viscosidade Activada: 17 - 20 segundos DIN4</p> <p>Tempo de vida útil: 60 min. a 20°C. Limpe a pistola de pintura imediatamente após o uso</p>	
	<p>Regulação do Bico</p> <p>Alimentação por Gravidade: 1.3-1.4 mm Pressão : 3.0 – 3.7 bar (45 – 55 psi)</p>	
	<p>Regulação do Bico</p> <p>Alimentação por Gravidade: 1.3-1.4 mm Pressão: 2 – 2,25 bar (30-35 psi)</p>	
	<p>Regulação do Bico</p> <p>Alimentação por Gravidade: 1.3-1.4 mm</p> <p>Pressão de Entrada: Consultar as recomendações do fabricante da pistola de pintura, (Em circunstâncias normais, 2 bar/30 psi pressão de entrada)</p>	
	<p>Aplicar 1 demão completa ou 1 demão leve + 1 demão completa Isto proporciona uma espessura de película aproximada de 25-35 micras (1.0 - 1.4 thou.)</p> <p>Efectue a aplicação obtendo um acabamento uniforme. Não aplique camadas demasiado espessas.</p>	
	<p>Quando é utilizada a aplicação de camada única, carece de tempos de evaporação entre demãos. 10-15 minutos de tempo de evaporação para aplicações de duas camadas.</p> <p>Mínimo 15 minutos a 20°C antes de revestir com uma espessura de película de 25-35 micras (1.0 - 1.4 thou.)</p>	
	<p>Pronto para aplicação de acabamento após 15 minutos, ou até 5 dias sem necessidade de lixar. Caso surja a inclusão de poeiras, pode-se proceder a uma ligeira lixagem após a primeira camada de Aquabase Plus, utilizando uma esponja abrasiva de grão P800 ou mais fina. Para outras situações, proceder à secagem por estufa ou IV antes de lixar. Após 8 horas, desengordurar antes de aplicar acabamento. Após 3 dias sem revestir, é recomendada uma leve lixagem e desengorduramento. Lixar a seco com o grão P400 ou mais fino se o tempo de espera for superior a 5 dias.</p>	
REPINTURA	<p>O produto P565-370X pode ser revestido directamente com a base bicamada Aquabase Plus (P989) ou acabamento 2K Turbo Plus EHS (P498).</p>	



Product Data Sheet

Notas Gerais do Processo

SELECÇÃO DO ENDURECEDOR E DILUENTE

A escolha exacta da combinação entre endurecedor e diluente dependerá da configuração da pistola de pintura utilizada, das movimentações de ar, da dimensão da reparação e das condições de temperatura durante a aplicação. Contudo, apresentamos uma tabela geral:

Endurecedor	Níveis de Temperatura	Diluente Recomendado
P210-982	Inferior a 25°C	P852-1792
P210-982	Superior a 25°C	P852-1790
P210-9652	Inferior a 25°C	P852-1792
P210-9652	Superior 25°C	P852-1790

O PRIMÁRIO HS HÚMIDO SOBRE HÚMIDO PODE SER UTILIZADO COMO PRIMÁRIO DE ENCHIMENTO SEGUINDO AS RECOMENDAÇÕES EM BAIXO

Proceda à mistura e utilize a configuração da pistola de pintura conforme recomendado nas notas de Processo
 Aplique 1 demão leve + 2 demãos completas
 Isto proporciona uma espessura aproximada de 60-70 micras

Estufa durante 30 minutos a 60°C temperatura de metal.

IV onda média 5 min de tempo de evaporação, seguido de 10 minutos de tempo de cura
 IV/GAS 50 cm 110°C.

Após arrefecimento lixe a seco com o grão P400 ou mais fino

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

O Primário HS Húmido sobre Húmido deve apenas ser aplicado sobre:

Substratos revestidos com tratamento por cataforese bem limpos e não lixados.

Áreas de metal a descoberto de até 10 cm de diâmetro sem a necessidade de aplicar um Primário de Enchimento.

Aço Galvanizado para áreas lixadas com um diâmetro máximo de 10 cm

Zintec para áreas lixadas com um diâmetro máximo de 10cm

Alumínio e ligas para áreas lixadas com um diâmetro máximo de 10 cm

Pinturas antigas e superfícies originais lixadas com o grão P320 ou mais fino

GRP, Fibra de vidro lixado P120/ P240/P320

Betume poliéster P120/ P240/P320

Nota: Deve ser aplicado previamente um Primário de Enchimento 2K em áreas de metal a descoberto superiores a 10cm de diâmetro, em zonas particularmente vulneráveis à corrosão ou para garantir os padrões de desempenho anticorrosivo da OEM.

PINTURA DE PLÁSTICOS

O Primário HS Húmido sobre Húmido pode ser aplicado directamente sobre ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR e SMC, bem limpos e preparados, assim como sobre pára-choques lixados e revestidos com pré-primário.

Áreas de grande dimensão de plástico a descoberto ou zonas lixadas em pára-choques, por ex., PP, TPO, PP/EPDM devem ser previamente revestidas com uma demão leve de Primário para Plásticos P572-2001 e deixar evaporar durante 10 minutos antes de aplicar o Primário HS Húmido sobre Húmido.

DESENGORDURAMENTO

Os substratos devem ser cuidadosamente limpos com um agente de limpeza da Nexa Autocolor..
 Seque imediatamente o agente de limpeza aplicado na superfície do painel com um pano limpo e seco.



Mistura da Gama Spectral Grey

% por peso	SG1	SG3	SG5	SG6	SG7
-3701	100	75	--	--	--
-3705	--	25	100	48	--
-3707	--	--	--	52	100

Nota: A mistura do tom Spectral Grey deve ser activada e diluída como habitualmente.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) na forma pronto a usar é no máximo de 540g/l de COV.

O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 540g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: www.nexaautocolor.com

Para mais informações, por favor, contacte:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

C/ Rosellón 3

08191 Rubí (Barcelona)

Tel: 93 565 07 98

Nexa Autocolor, **ZK**, Aquabase, Aquadry and Ecofast are trademarks of PPG Industries.

Copyright ©2016 PPG Industries, all rights reserved.

Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

Scotch-Brite is a trademark of 3M UK Plc.

