

# Ficha Técnica do produto

Novembro 2017

MASTER INTERNACIONAL  
EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFESIONAL



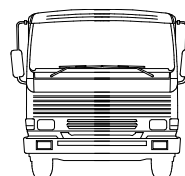
## U0830V\_TV

**Subcapa molhado sobre molhado com alto teor de sólidos  
P565-897 – Sistema EHS**

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
<i>P565-897</i>	<i>Subcapa molhado sobre molhado com alto teor de sólidos – branco mate</i>
<i>P210-7644</i>	<i>Endurecedor EHS – Estándar</i>
<i>P852-6442</i>	<i>Diluyente EHS - Lento</i>
<i>P852-6444</i>	<i>Diluyente EHS – Médio</i>
<i>P852-6446</i>	<i>Diluyente EHS - Rápido</i>

### Descrição do produto

P565-897 é um produto acrílico endurecido com isocianato, bicomponente, de secagem rápida, com uma excelente aderência a uma diversidade de substratos e com boas propriedades de resistência sob acabamentos bicomponente. Pode ser pintado com bases EHS Turbo Plus ou com cores já misturadas para ser utilizada como subcapa que se pode pintar. Quando utilizado juntamente com o endurecedor EHS Turbo Plus, o conteúdo de VOC pronto a usar deste produto é inferior a 540 g/l.



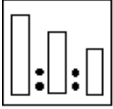

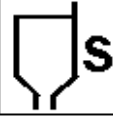


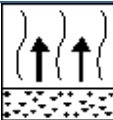


**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO  
PROFESSIONAL**

Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registradas da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries Scotchbrite é um

**Innovating Repair Solutions**



## Processo Standard e rápido

	<p>P565-897 (pintado ou por pintar) 5 partes  P210-982 ou P210-9652 1 parte  Diluyente 2 partes</p>
	<p><b>Vida útil a 20 °C:</b> aproximadamente 60 minutos  Ativar entre demãos  <b>Limpar a pistola imediatamente depois da aplicação</b></p>
	<p>15-17 s DIN4  (19-22 s BSB4) a 20 °C</p>
	<p>1,0– 1,4 mm  Utilizar um equipamento de pulverização compatível</p>
	<p>1 ou 2 demãos simples, consoante a espessura necessária</p>
	<p>10-15 minutos entre demãos, dependendo da espessura de película e das condições de secagem  Tempo de evaporação de 30 minutos antes do acabamento</p>
	<p><b>Secagem ao ar (20 °C)</b>  Repintura: 30 minutos para aplicação molhado sobre molhado  Quando utilizar P565-987 sobre primários de adesão (p. ex., P565-625/-767) é essencial que o acabamento ou a camada base seja aplicada dentro do tempo de repintura especificado; caso se deixe repousar mais tempo, deverá repintar ao fim de 6 horas, caso contrário pode haver levantamento da película.  <b>Secagem em estufa a uma temperatura do metal de:</b>  50 °C 60 minutos  60 °C 30 minutos</p>
	<p>Normalmente, P565-897 não requer polimento e pode-se aplicar diretamente o acabamento. Se, no entanto, a superfície se tivesse sujado, pode polir ou escovar suavemente quando estiver completamente seco com papel de lixa P600 ou com um papel mais fino.</p> <p>Se tiver sido seco em estufa, P565-897 pode ser polido após os seguintes tempos de estufa:  Papel molhado ou seco: P600 ou mais fino.  Polimento mecânico seco: P320 ou mais fino.</p>

**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO  
PROFESSIONAL**

Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registradas da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos productos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries Scotchbrite é um

**Innovating Repair Solutions**

Ficha Técnica do Produto



## SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

Depois de limpar e, se for necessário, polir cuidadosamente, aplicar primários de origem e acabamentos OE; acabamentos bicomponente antigos; primários de adesão CT; subcapas monocomponente e bicomponente; e GRP.

### NOTAS:

1. **NÃO** aplicar P565-897 sobre áreas de aço nu (zonas lixadas) quando se utilizar em trabalhos de repintura.
2. **NÃO** aplicar sobre acabamentos alquídicos sintéticos frescos ou secos.
3. Este produto é recomendado para todos os painéis completos e não se deve utilizar para reparações localizadas ou parciais.
4. Uma preparação adequada dos substratos irá garantir um acabamento de grande qualidade.

Para informações mais pormenorizadas, consultar a ficha técnica do produto «Preparação e Prétratamento» Q0100.

### REPINTURA:

O produto P565-897 poderá levar uma nova demão com qualquer acabamento bicomponente para veículos comerciais **Nexa Autocolor**. Para evitar o levantamento da tinta, respeitar os tempos de repintura, especialmente com camadas base metalizadas. Ver a ficha técnica do produto apropriada para mais pormenores.

Normalmente, P565-897 pode ficar até dois dias sem polir antes de repintar. No entanto, se o deixar atuar mais de dois dias, deverá lixar a superfície antes de aplicar o acabamento.

**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO  
PROFESSIONAL**

*Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registradas da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries Scott*

**Innovating Repair Solutions**



## INFORMAÇÃO SOBRE O EQUIPAMENTO DE APLICAÇÃO

### HVLP

A pistola HVLP mais adequada para a aplicação de produtos para veículos comerciais é a que está dotada de um sistema de alimentação por pressão.

Pressão do bico de ar: 0,675 bar (10 psi) máximo  
Pressão da tinta: 0,3-1,0 bar (5-15 psi) máximo

Se se utilizarem mangueiras compridas, deverá aumentar-se a pressão da tinta.

### SECAGEM

Os tempos de secagem indicados são tempos aproximados e irão variar consoante as condições de secagem e a espessura da película. Uma ventilação inadequada, temperaturas abaixo dos 20 °C e uma película excessivamente espessa irão prolongar os tempos de secagem.

### SELEÇÃO DO ATIVADOR E DO DILUENTE

A combinação exata de endurecedor e diluente irá depender da configuração da pistola, da circulação do ar, das condições ambientais da aplicação, do tamanho do trabalho e das preferências pessoais.

### POLIMENTO

Normalmente, P565-897 pode ficar até dois dias sem polir antes de repintar. No entanto, se o deixar atuar mais de dois dias, deverá lixar a superfície antes de aplicar o acabamento.

### PINTURA DE PLÁSTICOS

P565-897 pode ser aplicado sobre plásticos pintados preparados. Prepare a superfície realizando uma limpeza e uma lixagem em profundidade. Também se pode aplicar sobre plástico com primário (consultar a ficha técnica sobre sistemas de pintura de plásticos Y0100). Se P565-897 for aplicado sobre um plástico flexível, deverá ser misturado tal como se indica a seguir:

	Plástico flexível	Plástico muito flexível
P565-897	5 partes	2 partes
Aditivo flexível para plásticos (P100-2020)	1 parte	1 parte

**DEPOIS** de adicionar P100-2020, ativar e diluir do modo habitual.

A adição de P100-2020 irá prolongar os tempos de secagem.

### TINTAGEM

P565-897 pode ser pintado. Adicionar um máximo de 10% de EHS Turbo Plus ao P565-897 sem ativar. Depois, ativar e diluir de acordo com as recomendações de processo de P565-897.

**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFESSIONAL**

Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registradas da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries Scottsdale, PA, USA.

**Innovating Repair Solutions**

Ficha Técnica do Produto



**INFORMAÇÃO VOC**

O valor limite da UE para este produto (categoria de produto: IIB.c) em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l de VOC.

O conteúdo VOC deste produto em forma «pronto a usar» é, no máximo, 540 g/l.

Segundo o modo de uso escolhido, o VOC real deste produto «pronto a usar» poderá ser inferior ao especificado pela diretiva da UE.

**Estes produtos são para uso exclusivamente profissional** e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para mais informações, contacte:**

PPG Ibérica Sales & Services Refinish

Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2

08191 Rubi (Barcelona)

España

Tel : +34 93 565 07 98

**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO  
PROFESSIONAL**

*Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registrada da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garatindo pela PPG Industries Scott*

**Innovating Repair Solutions**

