




Ficha Técnica do Produto

Setembro 2017

**INTERNACIONAL MASTER
EXCLUSIVO PARA USO PROFESSIONAL**

Acabamento EHS 2k TURBO VISION® Premium High Flow

Produto	Descrição
SPP6000	Aditivo Electroestático – Acabamento para Veículos Comerciais

Descrição do Produto

O aditivo electroestático – Acabamento VC é um ajustador de resistividade especialmente desenvolvido para reduzir a resistividade do *Turbo Vision Acabamento Premium 2K EHS de Elevada Fluidez* na forma pronto a usar quando aplicado sobre equipamento electroestático.

É importante garantir que os Veículos Comerciais ou peças a pintar se encontram com uma adequada ligação à terra antes de utilizar qualquer equipamento de pulverização Electroestático.

O produto SPP6000 foi optimizado para obter o processo de aplicação óptimo de baixa pressão ou alta pressão (ar assistido por airless).

O produto SPP6000 deve ser adicionado à mistura RFU em 2% por peso, para obter a resistividade óptima, permitindo o melhor efeito da película aquando a aplicação.

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**



TURBO VISION®



Substratos e Preparação

Prepare o Substratos conforme detalhado:

Substratos:



- Os acabamentos OEM e pintura em boas condições precisam de ser desengordurados, limpos e lixados a seco com os grãos P320-P400 ou à água P600 antes da aplicação do revestimento.

- Aço, alumínio e Zinco revestido precisam de ser preparados com o primário adequado para garantir a aderência correcta e a protecção do substrato.

- TURBO VISION® Acabamento Premium 2K EHS de Elevada Fluidéz é adequado para a sua aplicação sobre todos os primários, aparelhos e selantes da Nexa Autocolor.

Limpeza:

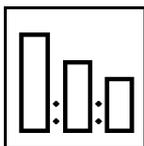


O substrato a pintar deve estar seco, limpo e livre de corrosão, óleo e agentes de libertação de moldes.

Os substratos devem ser completamente limpos com o desengordurante adequado (Desengordurante P850-1367 & Spirit Wipe P850-1378 ou o Agente de Limpeza de baixo COV P980-9010)

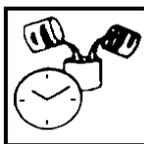
Processo

Aplicação Convencional, por Pressão ou Ar Assistido Airless



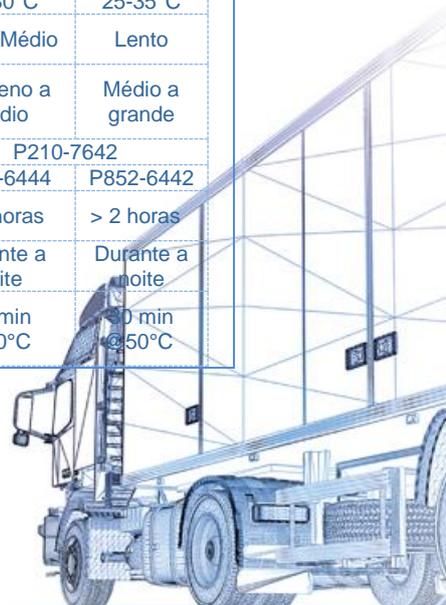
Proporção de Mistura por Volume:

TURBO VISION® Acabamento Premium 2K EHS de Elevada Fluidéz	2
P210-764x endurecedor (*)	1
P852-644x diluente (**)	0,8-1,2
SPP6000 Aditivo Electroestático	2%



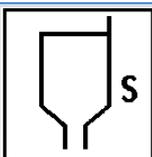
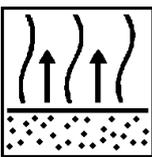
Temperatura	<15°C	15°C	20°C	20-25°C	25-30°C	25-35°C
Combinação	Extra Rápido	Rápido	Médio/Rápido	Médio/Lento	Lento/Médio	Lento
Dimensão do trabalho	Muito pequeno/Re toque	pequeno	pequeno	Médio a grande	Pequeno a médio	Médio a grande
Endurecedor (*)	P210-7644			P210-7642		
Diluente (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442
Vida útil da mistura	<30 min	1 hora	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas
Tempo Secagem ao Ar	<1 hora	2 horas	2-3 horas	3 horas	Durante a noite	Durante a noite
Tempo Secagem por Estufa	Secagem ao Ar	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



Processo	
	Aplicação Convencional, por Pressão ou Ar Assistido Airless
	Viscosidade na pulverização a 20°C: 18-22 segundos DIN4
	1,3-1,5 mm Alimentação por gravidade ou sucção a 2.0-2,4 bars OU
	0,8-1mm Depósito de Pressão Pressão de Espalhador: 0.68 bar Pressão da tinta: 0.3-1.0 bar Caudal de fluido: 280-320 cc/min OU
	Tamanho do Bico: 9 a 11 Thou (0,23 a 0,28 mm) para Ar Assistido Airless Pressão da Tinta: 90-110 bar Atomização do Ar: 2,5-3 bar
	Número de Demãos <u>Aplicação de camada única:</u> 1 demão leve + 1 Demão completa <u>2 demãos:</u> 1 Demão Média fechada + 1 Demão completa Espessura de Película Seca: 50 – 60 µm 50 – 70 µm
	<u>Aplicação de camada única:</u> <u>2 demãos:</u> Tempo de evaporação entre demãos: 2-3 minutos 10 minutos Tempo de evaporação antes da cura: 10 minutos 10 minutos

PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL EXCLUSIVAMENTE.



TURBO VISION®



Cor

MISTURA DE COR

Todos os corantes devem ser devidamente agitados, de forma manual, quando abertos pela primeira vez, e, de seguida, agitados na máquina misturadora durante 10 minutos antes da sua utilização. Posteriormente, todos os corantes devem ser agitados na máquina misturadora duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

VERIFICAÇÃO DE COR

Tal e como acontece com todos os sistemas de pintura, a verificação da cor deve ser realizada antes de proceder à pintura do veículo.

Notas Gerais do Processo

APLICAÇÃO DE DECALQUES

É recomendado que o de Acabamento TURBO VISION® Acabamento Premium 2K EHS de Elevada Fluidez cure pelo menos uma semana antes de aplicar decalques

COBERTURA

Aproximadamente 12 a 14m² (a calcular com precisão) por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 50 micras, dependendo da proporção de diluente utilizado.

OUTRAS NOTAS IMPORTANTES

Permitir que todos os acabamentos curem e endureçam totalmente antes de sujeitar o veículo a lavagens, o que pode exigir várias semanas se o veículo foi seco ao ar com temperaturas baixas e/ou se a espessura da película for demasiado elevada.

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.



TURBO VISION[®]



INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos atuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: : http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações, por favor, contacte:

PPG Ibérica Sales & Services Refinish
Ctra. Gracia-Manresa Km.19,2
08191 Rubi (Barcelona)
Espanña
Tel : +34 93 565 03 25

**PRODUCTOS DESTINADOS A USO PROFESIONAL
EXCLUSIVAMENTE.**

Nexa Autocolor and design y Turbo Vision son marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2017 PPG Industries, Inc. Reservados todos los derechos.

