

Ficha Técnica do Produto

Outubro 2017

INTERNACIONAL MASTER
EXCLUSIVO PARA USO PROFESSIONAL



Y0103

Processo de Disfarce / Mistura
TURBO VISION® Acabamento Premium 2K EHS
Elevada Fluidez

| <i>Produto</i> | <i>Descrição</i> |
|------------------|----------------------------------|
| <i>P852-6400</i> | <i>Diluyente de Disfarce EHS</i> |

Descrição de Produto

O Diluyente de Disfarce EHS oferece um processo simples de disfarce que se adequa a todo o tipo de trabalhos. Com TURBO VISION® Acabamento Premium 2K EHS de Elevada Fluidez.

O P852-6400 Diluyente de Disfarce EHS pode ser utilizado em 2 tipos de processos: Processo de Reparação do Fabricante e Processo de Reparação na Repintura.

Foi desenvolvido para garantir propriedades humectantes na pistola de pintura e facilidade na aplicação, mantendo um elevado brilho e qualidade no acabamento no processo de disfarce.

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFESSIONAL



Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registradas da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries. Scotchbrite é uma marca registrada da 3M UK Pic.

Innovating Repair Solutions

Processo Geral de Preparação



Preparação

- 1) Certifique-se de que os painéis ou peças a reparar se encontram cuidadosamente limpos.
- 2) Lixe a área que apresenta defeitos tais como inclusão de sujidade, escorridos, casca de laranja ou película seca com um grão não superior ao P800 a água ou lixagem mecânica com o P400.
- 3) Qualquer tipo de metal a descoberto lixado precisará da aplicação de um primário promotor de aderência seguido pelo apropriado Primário Aparelho Húmido-sobre-Húmido. A utilização do P565-371 Aparelho Húmido-sobre-Húmido permite que as pequenas áreas lixadas de metal nú sejam preparadas sem a necessidade de um Promotor de Aderência.
Certifique-se de que o primário se encontra completamente seco respeitando o tempo de secagem apropriado.
- 4) Com uma lixadeira DA de 3 mm, coloque um disco Trizact™ com grão 1000. Aplique água no disco Trizact usando água limpa numa garrafa ou um aplicador de pulverização. Lixe todo o painel até obter um acabamento de meio-brilho.

Quando se trata de proceder ao disfarce de um acabamento de Brilho Directo, deve finalizar esta área com um disco Trizact™ 3000.

- 5) Limpe totalmente a área a ser pintada com um detergente preparatório para limpar e remover os contaminantes. Deixe secar e passe um tack rag antes da pulverização. Desligue e tire o pano antes da pulverização

**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO
PROFESSIONAL**

Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registradas da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos productos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries. Scotchbrite é uma marca registrada da 3M UK Pic.

Processo de Reparação para os Fabricantes e Processo de Reparação para a Repintura

Processo de Reparação para os Fabricantes

Sobre TURBO VISION® Acabamento Premium 2K EHS de Elevada

Fluidez utilizando a mesma cor misturada que a peça ou painel

original a ser reparado

- 1) Rácio de Activação por volume:

| | |
|----------------------------------|---|
| TURBO Vision® Acabamento Premium | 2 |
| P210-7644 endurecedor | 1 |
| P852-6448 diluente extra rápido | 1 |
- 2) Após a aplicação normal, colocar a pistola numa ligeira posição em arco sobre a área de disfarce, o que conduzirá à pulverização do acabamento sobre os cantos.
- 3) Aplicar o P852-6400 Diluente EHS de Disfarce na zona reparada para a área de transição. Aplicar com pressão reduzida.
- 4) Deixe que a película de tinta cure totalmente.
- 5) Polir a área de disfarce com uma massa de polir (SPP1001), tomando as devidas precauções para não polir a mistura, e finalize com um polish de acabamento.

Processo de Reparação para a Repintura

Sobre qualquer acabamento OEM ou Repintura já existente,

garantindo a selecção de cor adequada do Sobre TURBO VISION®

Acabamento Premium 2K EHS de Elevada Fluidez

- 1) Em 2 copos de mistura separados, activar por volume:

Acabamento colorido:

| | |
|----------------------------------|---|
| TURBO Vision® Acabamento Premium | 2 |
| P210-7644 endurecedor | 1 |
| P852-6448 diluente extra rápido | 1 |

Acabamento transparente:

| | |
|--|---|
| P850-1000 TURBO Vision® Resina Premium | 2 |
| P210-7644 endurecedor | 1 |
| P852-6446 diluente rápido | 1 |

- 2) Após a aplicação normal, colocar a pistola numa ligeira posição em arco sobre a área de disfarce, o que conduzirá à pulverização do acabamento sobre os cantos.
- 3) Mistura por volume:

| | |
|-----------------------------------|---|
| Acabamento colorido activado: | 3 |
| Acabamento transparente activado: | 1 |

 Misturar manualmente
- 4) Aplicar a mistura sobre a área colorida. Após a aplicação normal, colocar a pistola numa ligeira posição em arco sobre a área de disfarce, o que conduzirá à pulverização do acabamento semitransparente sobre os cantos. Certifique-se que não aplica o Verniz sobre a área de disfarce preparada.
- 5) Aplicar o P852-6400 Diluente EHS de Disfarce na zona reparada para a área de transição. Aplicar com pressão reduzida.
- 6) Deixe que a película de tinta cure totalmente.
- 7) Polir a área de disfarce com uma massa de polir (SPP1001), tomando as devidas precauções para não polir a mistura, e finalize com um polish de acabamento.

Product Data Sheet

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.
 © 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

Innovating Repair Solutions



Cor

MISTURA DE COR

Todos os corantes devem ser devidamente agitados, de forma manual, quando abertos pela primeira vez, e, de seguida, agitados na máquina misturadora durante 10 minutos antes da sua utilização. Posteriormente, todos os corantes devem ser agitados na máquina misturadora duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

VERIFICAÇÃO DE COR

Tal e como acontece com todos os sistemas de pintura, a verificação da cor deve ser realizada antes de proceder à pintura do veículo.

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) na forma pronto a usar é no máximo de 540g/l de COV.

O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 540g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE. **Nota:**

As combinações deste produto com o P100-2020 produzem uma película de tinta com propriedades especiais, conforme definido pelo código da Directiva da UE.

Nessas combinações específicas: O valor limite da UE para este produto (categoria do produto: IIB.e), na forma pronto a usar é no máximo de 840g/litro de COV. O conteúdo de COV deste produto, na forma pronto a usar, é no máximo de 840g/litro.

Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos atuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: www.nexaautocolor.com

Para mais informações, por favor, contacte:

Nexa Autocolor

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

C/Rosellón 3 – 08191 Rubí (Barcelona)

Tel: 935 61 10 00

Fax: 935 75 28 28

ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE PARA USO PROFESSIONAL

Nexa Autocolor e Turbo Vision são marcas registradas da PPG Industries. 2006 PPG Industries, todos os direitos reservados. O Copyright dos produtos acima mencionados é original e garantido pela PPG Industries. Scotchbrite é uma marca registrada da 3M UK Pic.

Innovating Repair Solutions

