

**P190-6565 Verniz HS**
**J2381 V**

# Ficha Técnica do Produto

Dezembro 2017

EXCLUSIVO PARA USO PROFISSIONAL


**J2381V**

## Verniz HS Plus P190-6565

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-6565	Verniz HS
P210-8645	Endurecedor HS Plus
P210-8646	Endurecedor HS Plus – Altas temperaturas

### Descrição de Produto

O produto P190-6565 é um verniz acrílico de 2 componentes, desenvolvido como produto restrito a um teor em COV de 420g/l, que permite uma secagem de 15 minutos @ 60°C, de fácil aplicação e cujo resultado final é uma excelente aparência sobre as bases bicamada Aquabase® Plus.






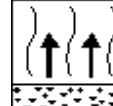
### Substratos / Preparação

**P190-6565 deve ser aplicado apenas sobre: -**

- P989 *Aquabase* Plus bases bicamada
- Sobre pinturas antigas em boas condições. Neste caso, a pintura deve ser lixada previamente (por exemplo, com **Scotch-Brite™ Cinza Ultra Fino** com P562-106) e limpo e desengordurado com P980-251, P980-9010 ou P980-8252 antes da aplicação do verniz P190-6565.

**Verniz HSP190-6565**
**J2381V**

### Processo de Aplicação

	P190-6565                      2 partes P210-8645/6                    1 parte
	16-18 segundos DIN4 a 20°C
	Tempo de vida útil a 20°C: 1 hora de tempo de aplicação a 20°C copo DIN4. 1½ hora para dupla viscosidade
	<p><b>Bico Fluído</b>                  Alimentação por Gravidade :                      1.2-1.3 mm                  Pressão de Entrada : Conforme especificações do fabricante, normalmente 2-2.2 bar/30 psi (entrada)</p>
	<p><b>Processo Express de Aplicação Única</b></p> <p>Aplicar 1 demão leve/média fechada seguida por uma demão completa para obter uma espessura de película seca de 50-60 micras.                  A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis da reparação antes de aplicar a segunda demão                  Para menos de 3 painéis, permitir um tempo de evaporação de 1½-2 minutos entre demãos.                  Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de evaporação.</p> <p><b>Processo de Aplicação de Duas Demãos</b></p> <p>Aplicar 2 demãos simples para obter uma espessura de película seca de 60-75 micras.                  Deixar evaporar durante 5 minutos entre demãos.</p>
	0 - 5 minutos de tempo de evaporação antes de cura por estufa, dependendo do tipo de forno.



**P190-6565 Verniz HS**
**J2381 V**


Estufa à temperatura de metal:

60°C : 15 minutos

40°C : 40 minutos

20°C : 8 Horas

Para montar : Após arrefecimento


 Onda-curta: 8 minutos  
 (dependendo da cor e equipamento). Temperatura de metal entre 90°C e 100°C

**GUIA PARA MISTURA POR PESO**

Quando é necessário um volume específico de verniz, este pode ser obtido de forma mais simples através da mistura por peso, utilizando a tabela que se segue.

 Os pesos são cumulativos – por favor, **NÃO** tarar a balança entre adições

Volume de Tinta RFU (Litros)	Peso P190-6565	Peso P210-8645
0,1 L	65,9	100,5
0,20 L	131,9	201,1
0,25 L	164,8	251,3
0,50 L	329,7	502,7
0,75 L	494,5	754,0
1,00 L	659,3	1005,3

**Verniz HSP190-6565**
**J2381V**

## Notas do Processo Geral

### Processo de Esbatido

Fundir o excesso da margem do esbatido utilizando o Spot Blender (versão lata), aplicado com pistola de pintura (Mini-jet 1,0-1,2mm)

Pressão baixa/atomização fraca da mistura pode causar pequenas crateras na superfície do verniz.

Para mais informações, consultar a Ficha Técnica M1200V para os Processo de Esbatido/Mistura.

Para aplicações em condições de temperatura:

Endurecedor:	Nível ideal de temperatura:
P210-8645	Hasta a 30°C
P210-8646	Superior a 30°C

### TEMPERATURA DA TINTA

Todos os componentes devem estar à temperatura ambiente (20°C), antes da sua utilização. É vivamente recomendado que a tinta possua uma temperatura não inferior a 15° C antes da aplicação. O desempenho da aplicação poderá ser afectado negativamente se a tinta estiver sujeita a temperaturas inferiores a 15°C.

### SECAGEM COM INFRAVERMELHOS

O tempo de secagem vai depender da cor e do equipamento. Para mais informações, consultar as instruções do fabricante. Quando utilizada a base bicamada Aquabase Plus, é particularmente importante garantir que a base bicamada está totalmente seca antes de aplicar o verniz.

Utilize o endurecedor P210-8645.

Temperatura de metal entre 90°C a 100°C.

### REPINTURA

O produto P190-6565, nos modos de aplicação standard e express, é repintável após o tempo de pronto a a montar.

### RECTIFICAÇÕES E POLIMENTO

Normalmente o polimento não é necessário atendendo a que o produto P190-6565 possui um acabamento brilhante. Contudo, se existir um problema de sujidade, lixar com o grão P1200 seguido do grão P1500 e concluir com Trizact P3000 ou equivalente, depois polir mecanicamente utilizando um polish de qualidade, como por exemplo o Sistema de Polimento SPP (consultar a PDS SPP), combinado com um disco de polimento à velocidade mínima a fim de evitar que a superfície aqueça demasiado. Se o sobreaquecimento ocorrer deixar arrefecer antes de continuar com o processo de polimento.

O polimento do produto P190-6565 será mais fácil se este for realizado entre 1 a 24 horas após o tempo de pronto a montar.



## Notas do Processo Geral

### PROPORÇÕES PARA TEXTURADOS E OPÇÕES FLEXÍVEIS

Os produtos P565-7210/7220 podem ser utilizados para proporcionar um acabamento texturado. Sobre substratos flexíveis, deve ser utilizado o produto P100-2020.

**Nota:** Na sua maioria, os plásticos utilizados em automóveis são considerados **Rígidos**. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do automóvel, mas são rígidos quando montados. Os Vernizes HS+ apenas requerem a adição do Aditivo Plastificante (Ver gráfico **Flexível**, em baixo) para a pintura de plásticos muito flexíveis, presentes principalmente em veículos mais antigos, por exemplo, tipo de espuma.

Os seguintes gráficos, fornecem a **MISTURA POR PESO 1L** para vários tipos de acabamento, na forma pronto a usar. Os pesos em gramas são cumulativos. **NÃO TARAR** a balança entre adições.

Substrato	Aparência	P190-6565	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Endurecedor	Diluyente 1692/3/4/5
<b>Rígido</b>	Brilho	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturado Fino	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Texturado Grosso	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
<b>Flexível</b>	Brilho	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturado Fino	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Texturado Grosso	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6

### PINTURA DE PLÁSTICOS

Utilize o sistema de pintura para plásticos da NEXA AUTOCOLOR® (consultar a PDS).

### OUTROS PONTOS A TER EM CONSIDERAÇÃO

Quando utilizados produtos de 2 componentes, é altamente recomendada a limpeza da pistola de pintura imediatamente após o seu uso.



**P190-6565 Verniz HS**
**J2381 V**
**INFORMAÇÃO SOBRE COV**

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/litro de COV.

O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420g/litro.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

**Nota:**

As combinações deste produto com P100-2020, P565-7210 ou P565-7220 produzem uma película de tinta com características especiais, conforme definido pela Directiva da UE.

**Nestas combinações específicas:** O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.e) na forma pronto a usar é no máximo de 840g/litro de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 840g/litro.

**Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional**, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Para mais informações, por favor, contacte:**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

C/ Rosellón 3

08191 Rubí (Barcelona)

**Tel: 935 61 10 00**

**Fax: 935 75 28 28**

