

Ficha Técnica

Março 2019

V9006

Mestre internacional somente para uso profissional

TURBO VISION® Acabamento ReadyMix Alumínio RAL 9006

Produto	Descrição
P651-9006	ReadyMix Alumínio RAL9006
P600-9xxx	Corantes coloridos
P210-7644	Endurecedor EHS - Padrão
P210-7642	Endurecedor EHS - Lento
P852-6442	Solvente EHS - Lento
P852-6444	Solvente EHS - Médio
P852-6446	Solvente EHS - Rápido

Descrição Produto

O acabamento de alumínio RAL 9006 da Turbo Vision é dedicado a veículos de transporte comercial para construtores e reparadores.

O acabamento de alumínio RAL 9006 da Turbo Vision é um revestimento de acabamento fácil de aplicar que oferece boa opacidade, alto brilho e aparência geral que atende aos padrões exigidos pelo mercado.

Graças à seleção de seus acessórios, o acabamento em alumínio RAL 9006 da Turbo Vision:

- Pode ser usado de pequenas a grandes áreas.
- Pode ser pulverizado em uma ampla faixa de condições de temperatura.

O acabamento de alumínio RAL9006 é um acabamento de acrílico direto de acrílico de 2k projetado para pintar a cor RAL 9006 em uma etapa, em vez de 2.

Não precisa ser revestido com uma camada de verniz.

Deve ser coberto em 2 demãos completas sem pulverizar qualquer camada de controle.

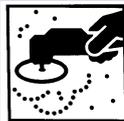


TURBO VISION®

Substratos e Preparação

Preparara los sustratos como sigue:

Sustratos:



-Os acabamentos originais e os trabalhos em bom estado devem ser desengordurados, limpos e lixados a seco com P320-P400 ou (P600 wet) antes da aplicação da demão final.

- O aço, o alumínio, o GRP e o aço revestido de zinco devem ser pré-impregnados com o solvente adequado para garantir uma adequada aderência entre demãos e proteção do substrato.

- O acabamento de alumínio TURBO VISION® RAL 9006 é adequado para todos os equipamentos, revestimentos e selantes da NEXA AUTOCOLOR®.

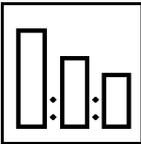
Limpeza:

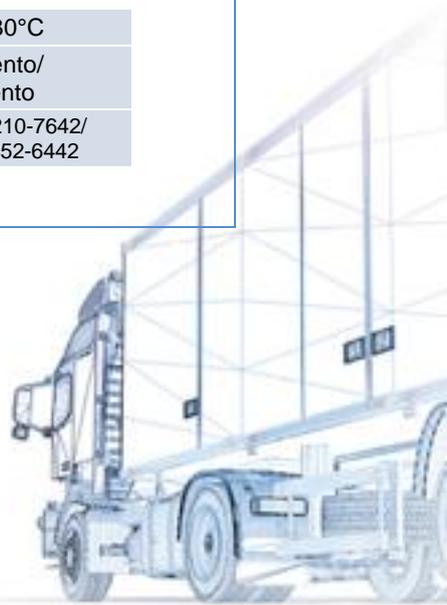


O substrato a ser pintado deve estar seco, limpo, livre de corrosão, graxa e agentes desmoldantes.

Os substratos devem ser cuidadosamente limpos com o desengordurante apropriado (desengordurante P850-1367 e P850-1378 Spirit Wipe ou P980-9010 com limpeza VOC).

Processo

	Ar Convencional, Pressão ou sem ar assistido				
	Relação de mistura no volume:				
	Acabamento de alumínio RAL 9006 da Turbo Vision		3		
	Endurecedor P210-7644		1		
	Solvente P852-764x (*)		1,5		
	Temperatura	<18°C	18-25°C	25-30°C	>30°C
	Combinação	Médio/Rápido	Médio/Médio	Médio/Lento	Lento/Lento
	Acessórios	P210-7644/ P852-6446	P210-7644/ P852-6444	P210-7644/ P852-6442	P210-7642/ P852-6442



TURBO VISION®

Cor

Misturando Cor e Tingimento

Todos os corantes devem ser agitados manualmente quando abertos pela primeira vez e depois agitados numa misturadora durante 10 minutos antes de serem utilizados. Posteriormente, todos os corantes devem ser agitados duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

É possível tingir P651-9006 com até 10% de corantes Turbo Vision.

VERIFICAÇÃO DE COR

Tal como acontece com todos os sistemas de pintura de acabamento, uma verificação de cor deve ser feita antes de pintar o veículo.

Notas Gerais do Processo

APLICAÇÃO DO DECAL

Recomenda-se que o acabamento de alumínio TURBO VISION® RAL 9006 ReadyMix seja curado por pelo menos uma semana antes de qualquer aplicação de decal.

DESEMPENHO

Aproximadamente 6 a 8 m² por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de revestimento seco de 50 microns, dependendo da razão de diluição utilizada.

OUTROS PONTOS PARA TOMAR EM CONTA

Deixe os acabamentos endurecer completamente antes de submetê-los à lavagem do veículo. Isso pode levar várias semanas se os veículos forem secos ao ar em condições frias e / ou a espessura da demão de tinta é excessivamente alta.

ARMAZENAMENTO

Temperatura ambiente de mistura:

Armazene os produtos P600-xxxx e P651-xxx na sala de mistura nas seguintes temperaturas: 18 a 25 ° C.

Temperatura de armazenamento:

Armazene os produtos P600-xxxx e P651-xxx nas seguintes temperaturas: 5 a 35 ° C (41 a 95 ° F).

Armazene de acordo com os regulamentos locais. Armazene no recipiente original protegido da luz do sol, em área seca, fria e bem ventilada, distante de materiais, alimentos e bebidas incompatíveis. Mantenha o recipiente bem fechado e selado até estar pronto para uso.

Recipientes que foram abertos devem ser cuidadosamente selados e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos. Não armazene em recipientes não rotulados.

Use um recipiente de segurança adequado para evitar contaminação ambiental. Consulte sempre a ficha de dados de segurança do material.



TURBO VISION®

Informação VOC

O valor limite da UE para este produto (acabamentos especiais: IIB.e) na forma pronta a usar é o máx. 840g / litro de VOC. O teor de VOC deste produto na forma pronta a usar é o máximo. 493 g / litro. Dependendo do modo de uso escolhido, o VOC pronto para uso deste produto pode ser menor que o especificado pelo código diretivo da UE.

Estes produtos são para uso exclusivamente profissional e não devem ser utilizados para outras finalidades além das especificadas. A informação nesta ficha técnica baseia-se no conhecimento técnico e científico atual, sendo da responsabilidade do utilizador tomar as medidas necessárias para garantir que o produto se adequa à finalidade prevista. Para informações sobre segurança e higiene, consultar a Ficha de Segurança, também disponível em: http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS

Para mais informações contate:

PPG Ibérica S.A.-Ctra.Gracia-Manresa
Km 19,2-08191 Rubí (Barcelona)

Tel: (93) 586 74 34
Fax: (93) 586 74 38

*Nexa Autocolor e o design e Turbo Vision são marcas registradas de PPG Industries Ohio, Inc.
© 2019 Indústrias PPG, todos os direitos reservados.*

ESTES PRODUTOS SÃO PARA USO PROFISSIONAL SOMENTE.

