

# TURBO VISION®



## V1000V

# Ficha Técnica do Produto

Setembro 2017

MASTER INTERNACIONAL  
EXCLUSIVO PARA USO PROFISSIONAL

## TURBO VISION® Linha de Acabamento 2K UHS

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P650-1000	Resina Premium de Elevada Fluidez
P600-9xxx	Linha de Corantes
P210-7644	Endurecedor EHS - Standard
P210-7642	Endurecedor EHS - Lento
P852-6440	Diluyente EHS - Extra Lento
P852-6442	Diluyente EHS - Lento
P852-6444	Diluyente EHS - Médio
P852-6446	Diluyente EHS - Rápido
P852-6448	Diluyente EHS - Extra Rápido

### Descrição do Produto

O Turbo Vision Premium 2K EHS é uma Linha de Base Tintométrica desenvolvida e otimizada para Veículos Comerciais, e adequada quer para fabricantes quer para os profissionais da reparação.

O Turbo Vision Premium é uma linha de acabamento fácil de aplicar que proporciona elevada opacidade, um brilho excepcional e um aspecto e durabilidade superiores, atendendo plenamente os mais elevados padrões exigidos pelo mercado frotista.

Graças à selecção dos produtos auxiliares, a Linha de Acabamento Turbo Vision Premium:

- Pode ser utilizado em pequenas áreas ou de grande dimensão numa vasta gama de condições de temperatura.
- Pode ser curado a baixas temperaturas ou seco ao ar.

**THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.**



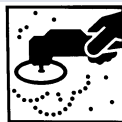
# TURBO VISION®



## Substratos e Preparação

### Preparar o Substrato do seguinte modo:

#### Substratos:



- Acabamentos originais e pinturas em bom estado requerem o desengorduramento, limpeza e lixagem a seco com os grãos P320-P400 ou à água P600, antes de proceder à aplicação do acabamento.

- Aço, Alumínio, GRP e Aço revestido com Zinco necessitam ser preparados com um primário adequado para garantir uma correcta aderência e a protecção do substrato.

- A Linha de Acabamento TURBO VISION® Premium é adequada para o revestimento de todos os primários, aparelhos e selantes da Nexa Autocolor..

### Limpeza:

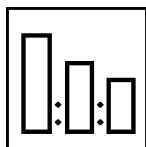


O substrato que vai ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gordura e agentes de libertação de moldes.

Os substratos devem ser cuidadosamente limpos com um desengordurante adequado (Desengordurante P850-1367 & Agente Preparatório P850-1378 ou o Agente de Limpeza de baixo COV P980-9010 )

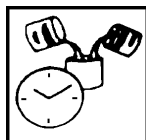
## Processo

### Convencional, Depósito de Pressão ou Aplicação por Aire Assistido Airless



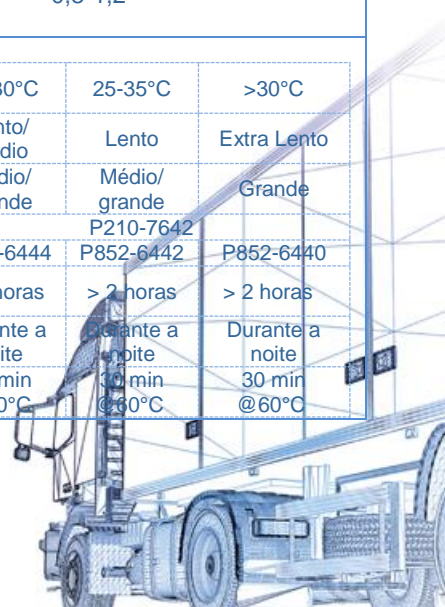
Proporção de Mistura por Volume:

Acabamento <i>Turbo Vision</i> Premium	2
Endurecedor P210-764x (*)	1
Diluyente P852-644x (**)	0,8-1,2



Combinação de Temperatura	<15°C	15°C	15-20°C	20-25°C	20-30°C	25-35°C	>30°C
Combinação	Extra Rápido	Rápido	Standard/ Rápido	Standard/ Lento	Lento/ Médio	Lento	Extra Lento
Dimensão do trabalho	Muito pequeno/ retoque	pequeno	pequeno	Médio/ grande	Médio/ grande	Médio/ grande	Grande
Endurecedor (*)	P210-7644			P210-7642			
Diluyente (**)	P852-6448	P852-6446	P852-6444	P852-6442	P852-6444	P852-6442	P852-6440
Vida útil da mistura	<30 min	1 hora	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas	> 2 horas
Tempo Secagem ao Ar	<1 hora	2 horas	2-3 horas	3 horas	Durante a noite	Durante a noite	Durante a noite
Tempo de Cura	Secagem ao Ar	20 min @50°C	30 min @50°C	30 min @50°C	30 min @60°C	30 min @60°C	30 min @60°C

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

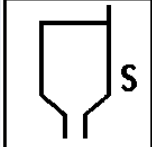
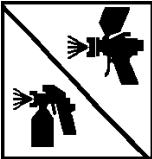



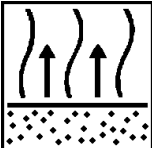


# TURBO VISION®



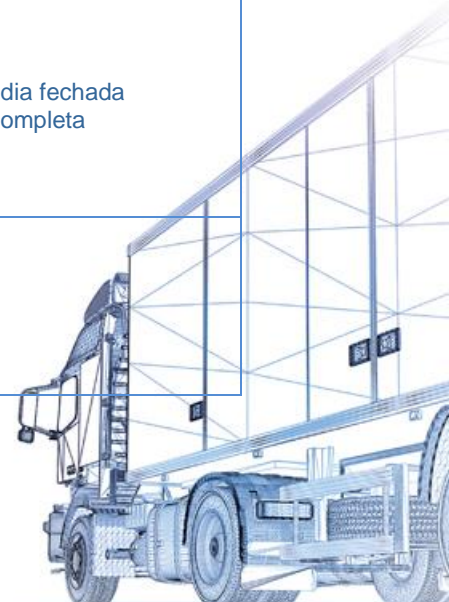
## Processo

Convencional, Depósito de Pressão ou Aplicação por Aire Assistido Airless

	<p>Viscosidade da Pulverização a 20°C: 18-22 segundos DIN4</p>						
  	<p>1,3-1,5 mm Alimentação por gravidade ou sucção a 2.0-2,4 bar</p> <p>OU</p> <p>0,8-1mm Depósito de Pressão Pressão de Espalhador: 0.68 bar Pressão da tinta: 0.3-1.0 bar Caudal de fluido: 280-320 cc/min</p> <p>OU</p> <p>Tamanho do Bico: 9 a 11 Thou (0,23 a 0,28 mm) para Ar Assistido Airless Pressão da Tinta: 90-110 bar Atomização do Ar: 2,5-3 bar</p>						
	<p><b>Número de Demãos</b></p> <table border="0"> <tr> <td><u>Aplicação de camada única:</u></td> <td><u>2 demãos:</u></td> </tr> <tr> <td>1 demão leve + 1 Demão completa</td> <td>1 Demão Média fechada + 1 Demão completa</td> </tr> </table> <p>Espessura de Película Seca:    50 – 60 µm                      50 – 70 µm</p>	<u>Aplicação de camada única:</u>	<u>2 demãos:</u>	1 demão leve + 1 Demão completa	1 Demão Média fechada + 1 Demão completa		
<u>Aplicação de camada única:</u>	<u>2 demãos:</u>						
1 demão leve + 1 Demão completa	1 Demão Média fechada + 1 Demão completa						
	<table border="0"> <tr> <td><u>Aplicação de camada única:</u></td> <td><u>2 demãos:</u></td> </tr> <tr> <td>Tempo de evaporação entre demãos:    2-3 minutos</td> <td>10 minutos</td> </tr> <tr> <td>Tempo de evaporação antes da cura:    10 minutos</td> <td>10 minutos</td> </tr> </table>	<u>Aplicação de camada única:</u>	<u>2 demãos:</u>	Tempo de evaporação entre demãos:    2-3 minutos	10 minutos	Tempo de evaporação antes da cura:    10 minutos	10 minutos
<u>Aplicação de camada única:</u>	<u>2 demãos:</u>						
Tempo de evaporação entre demãos:    2-3 minutos	10 minutos						
Tempo de evaporação antes da cura:    10 minutos	10 minutos						

THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.

Nexa Autocolor and design and Turbo Vision are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.



# TURBO VISION®



## Cor

### MISTURA DE COR

Todos os corantes devem ser devidamente agitados, de forma manual, quando abertos pela primeira vez, e, de seguida, agitados na máquina misturadora durante 10 minutos antes da sua utilização. Posteriormente, todos os corantes devem ser agitados na máquina misturadora duas vezes por dia durante pelo menos 10 minutos.

### VERIFICAÇÃO DE COR

Tal e como acontece com todos os sistemas de pintura, a verificação da cor deve ser realizada antes de proceder à pintura do veículo.

## Notas Gerais do Processo

### APLICAÇÃO DE DECALQUES

É recomendado que a linha de Acabamento TURBO VISION® Premium cure pelo menos uma semana antes de aplicar decalques

### COBERTURA

Aproximadamente 12 a 14m<sup>2</sup> (a calcular com precisão) por litro de tinta pronta a usar com uma espessura de película seca de 50 micras, dependendo da proporção de diluente utilizado.

### OUTRAS NOTAS IMPORTANTES

Permitir que todos os acabamentos curem e endureçam totalmente antes de sujeitar o veículo a lavagens, o que pode exigir várias semanas se o veículo foi seco ao ar com temperaturas baixas e/ou se a espessura da película for demasiado elevada.

### ARMAZENAGEM

#### Temperatura da sala de mistura:

Armazene as Tintas P600-xxxx na sala de mistura entre as seguintes temperaturas: 18 a 25 ° C.

#### Temperatura de armazenamento:

Armazene as Tintas P600-xxxx entre as seguintes temperaturas: 5 a 35 ° C (41 a 95 ° F).

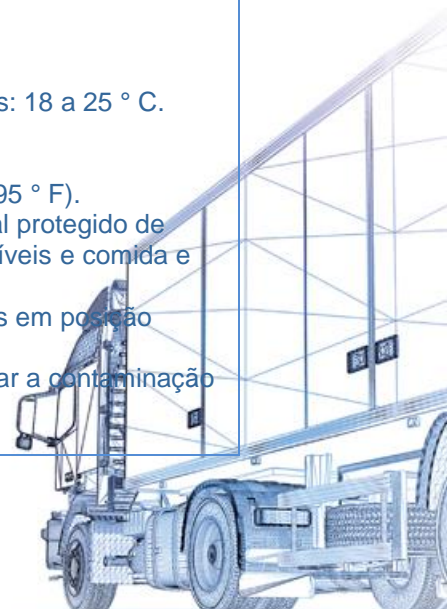
Armazenar de acordo com os regulamentos locais. Armazene no recipiente original protegido de luz do sol em uma área seca, fresca e bem ventilada, longe de materiais incompatíveis e comida e bebida. Mantenha o recipiente bem fechado e selado até estar pronto para uso.

Os recipientes que foram abertos devem ser cuidadosamente fechados e mantidos em posição vertical para evitar vazamentos.

Não armazenar em recipientes não rotulados. Use contenção apropriada para evitar a contaminação ambiental.

Consulte sempre a ficha de dados de segurança do material.

**THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.**



# TURBO VISION®



## INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

**Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional**, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos atuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: : <http://es.nexaautocolor.com/es/>

**Para mais informações, por favor, contacte:**

### **Nexa Autocolor**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.

C/ Rosellón 3

08191 Rubí (Barcelona)

**Tel: 935 61 10 00**

**Fax: 935 75 28 28**

**THESE PRODUCTS ARE FOR PROFESSIONAL USE ONLY.**

*Nexa Autocolor and design and Turbo Vision* are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc.  
© 2017 PPG Industries, Inc. All rights reserved.

