

TURBO VISION®

Ficha Técnica do Produto

U7600V

Julho 2019

MASTER INTERNACIONAL EXCLUSIVO PARA USO PROFISSIONAL

TURBO VISION® Imprimación reactiva Etch

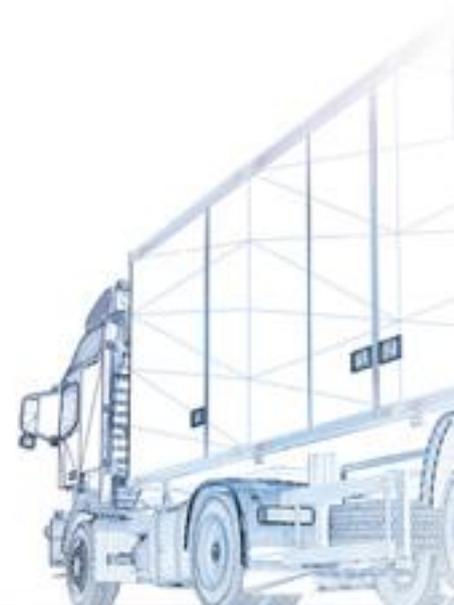
Producto	Descripción
P565-7600	Primário reativo Etch
P275-6485	Diluyente reativo para primário Etch
P850-1391	Turbo Plus Diluyente Lento
P850-1392	Turbo Plus Diluyente Medio
P850-1393	Turbo Plus Diluyente Rápido

Descrição do Produto

Primário Etch sem cromatos, com boas propriedades de resistência à corrosão e excelente aderência em uma ampla variedade de substratos..

Tipo de Produto

Primário ácido Etch catalisado.



TURBO VISION®

Substratos e Preparação

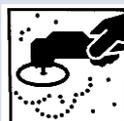
Preparar o Substrato do seguinte modo:

Substratos:

Aço un:
Alumínio un
Alumínio anodizado
Aço galvanizado
GRP

Lixar:

P80-P150
P360 (seco) o chorreado
No Lijar
Scotch Brite®
P80-P150
P320-400



Limpeza:

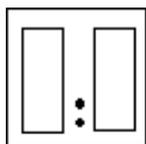


O substrato que vai ser pintado deve estar seco, limpo, isento de corrosão, gordura e agentes de libertação de moldes.

Os substratos devem ser cuidadosamente limpos com um desengordurante adequado (Desengordurante P850-1367 & Agente Preparatório P850-1378 ou o Agente de Limpeza de baixo COV P980-9010)

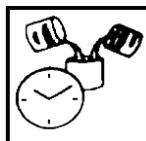
Processo

Convencional o Pressão



Proporção de Mistura por Volume::

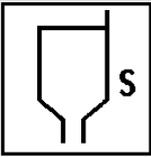
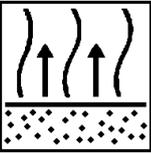
P565-7600 Primário reativo Etch	2
P275-6485 Diluente reativo para primário Etch	1
P850-139X Diluente	0.2



Temperatura	<18°C	18-25°C	>25°C
Combinación	Rápido	Medio	Lento
Auxiliares	P850-1393	P850-1392	P850-1391



TURBO VISION[®]

Processo	
	Convencional o Pressão
	Viscosidade a 20°C: 18-22 segundos DIN4 para Convencional/ Pressão
	Vida útil de la mistura a 20°C: 24 horas
	1,4-1,6 mm gravidade ou sucção a 2.0-2,4 bares O
	0,8-1mm Pressão Pressão do ar: 0.68 bares Pressão de pintura: 0.3-1.0 bares Caudal de fluído: 280-320 cc/min
	Número de Demãos 2 demãos para 15 – 20 micras
	Tempo de evaporação entre demãos: Mínimo 15 minutos o mesmo completamente semi-fosco Evaporação antes de repintar: mínimo 60 minutos mesmo completamente semi-fosco o forno 20 minutos a 50°C



TURBO VISION®

Notas Gerais do Processo

SELECÇÃO DO DILUENTE

A escolha exata da combinação de diluente dependerá da configuração da pistola usada, movimento do ar, tamanho do reparo, temperatura e condições de aplicação.

No entanto, abaixo está um guia geral:

Rango de temperatura	Recommended Thinner	
Por baixo de 18°C	P850-1393	Disolvente rápido
De 18 a 25°C	P850-1392	Disolvente medio
Em cima de 25°C	P850-1391	Disolvente lento

SUBSTRATOS E PREPARAÇÃO

CT Primário reativa Etch só deve ser aplicado em cima de:

Aço un – lixado com P80 - P150

Alumínio (*) – lixado com P360 o chorreado (Rz no por encima de 20µm)

Alumínio anodizado – sin tratamento

Acero galvanizado –Scotch Brite®

(*) ligas 3003 – 1050 foram avaliados em padrões.

REPINTADO

Pode ser revestido com qualquer primário 2K, primers com exceção de epóxi e com acabamentos Nexa Autocolor CT.

O P565-7600 não requer alisamento e deve ser diretamente revestido com primário.

Pode ser alisado quando seco com papel úmido P320-400 ou P500-600.

Se permanecer por mais de 24 horas, o P565-7600 deve ser suavizado antes do revestimento.

INFORMACIÓN

INFORMAÇÃO SOBRE COV

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.c) na forma pronto a usar é no máximo de 780g/l de COV.

O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 780g/l.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE

Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: www.nexaautocolor.com



TURBO VISION[®]

Para mais informações, por favor, contacte

PPG Ibérica S.A.-Ctra.Gracia-Manresa

Km 19,2 – 08191 Rubí (Barcelona)

Tel: (93) 586 74 34

Fax: (93) 586 74 38

