

# TURBO VISION<sup>®</sup>

## Ficha de Dados Técnicos Junho de 2021

# W0640V

INTERNATIONAL MASTER  
EXCLUSIVAMENTE PARA UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL

### Revestimento incolor TURBO VISION<sup>®</sup> EHS

Produto	Descrição
P190-1400	Revestimento incolor Turbo Vision EHS
P210-7644	Endurecedor EHS – Normal
P210-7642	Endurecedor EHS – Lento
P210-7606	Endurecedor EHS Pluralmix
P852-6440	Diluyente EHS – Extra-lento
P852-6442	Diluyente EHS – Lento
P852-6444	Diluyente EHS – Médio
P852-6446	Diluyente EHS – Rápido
P852-6448	Diluyente EHS – Extra-rápido

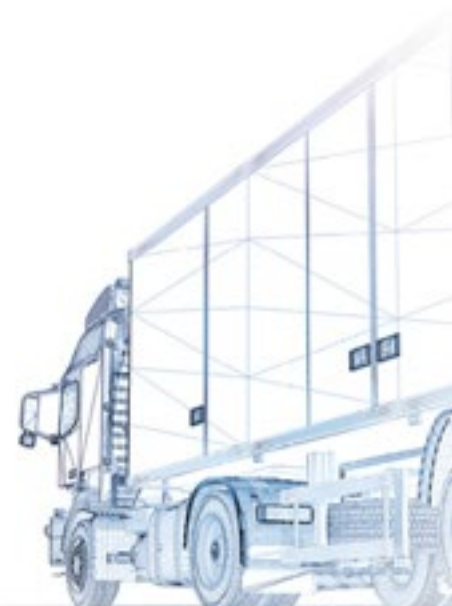
### Descrição do Produto

*Turbo Vision* EHS Clearcoat destina-se a veículos de transporte comercial, tanto para construtores como para reparadores.

*Turbo Vision* EHS Clearcoat é um revestimento incolor fácil de pulverizar, garantindo um excelente fluxo e brilho e uma ótima absorção do excesso de pulverização, respeitando os padrões exigidos pelo mercado de frotas.

Graças à sua seleção de aditivos, *Turbo Vision* EHS Clearcoat:

- pode ser usado em áreas pequenas e grandes;
- pode ser pulverizado numa grande variedade de condições de temperatura.



# TURBO VISION<sup>®</sup>

## Substratos e Preparação

### Substrato:

Camada de base de base aquosa P961-Line CT. Consultar a Ficha de Dados Técnicos V1450V.

Camada de base de base solvente P482-Line. Misturar no revestimento incolor com uma relação de 2:1:0,7 e consultar a Ficha de Dados Técnicos V4130.

Revestimento de acabamento *Turbo Vision EHS Premium* de elevado fluxo ou elevada resistência. Consultar a Ficha de Dados Técnicos V1000V/V1010V.

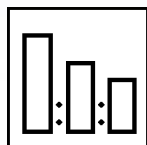
### Limpeza:

O substrato a ser pintado deve estar limpo, seco e isento de gorduras.

As áreas de camada de base que tenham sido deixadas de um dia para o outro devem ser cuidadosamente limpas antes da aplicação do revestimento incolor.

## Processo

### Aplicação convencional ou por panela de pressão

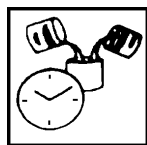


Relação de mistura por volume:

Revestimento incolor <i>Turbo Vision EHS</i>	2
Endurecedor P210-764X (*)	1
Diluyente P852-644X (*)	0,2-0,5

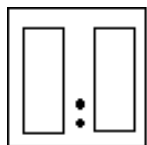
(\*) Nota: usar o Endurecedor Lento e o Diluyente Lento ou Extra-lento para aplicação por pulverização assistida

Se aplicar sobre uma camada de base de base solvente, para melhores resultados, adicionar uma camada extra de diluyente a 2:1:0,7



Temperatura	< 18 °C	18-25 °C	25-30°C	> 30 °C	> 35°C
<b>Combinação</b>	Médio Rápido	Médio Médio	Médio Lento	Lento Lento	Lento Extra-lento
<b>Aditivos</b>	P210-7644 P852-6446	P210-7644 P852-6444	P210-7644 P852-6442	P210-7642 P852-6442	P210-7642 P852-6440

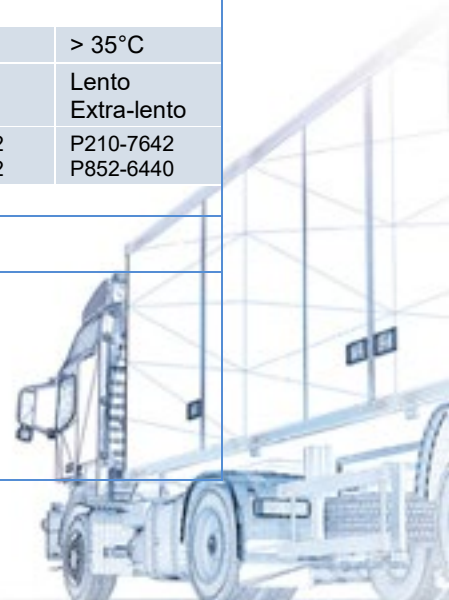
### Aplicação de Plural-Mix





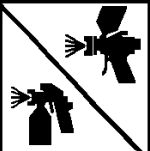


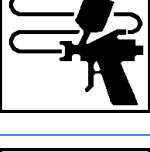
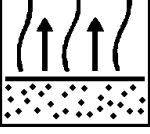
Relação de mistura por volume:

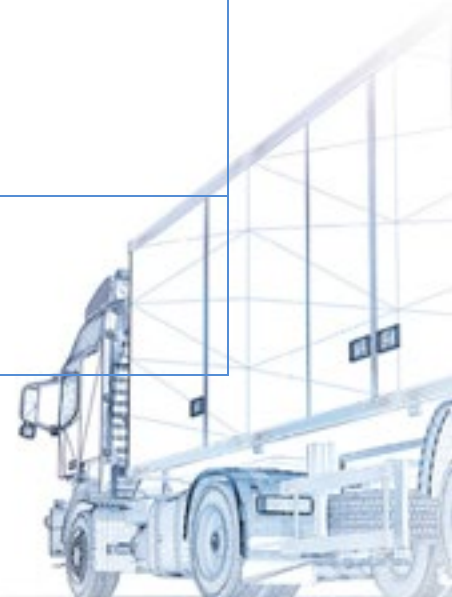
Revestimento incolor <i>Turbo Vision UHS</i>	2	3
Endurecedor P210-7606 EHS Plural-mix		

Não é necessária diluição


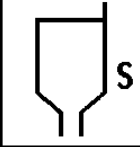



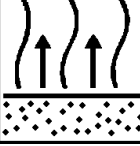


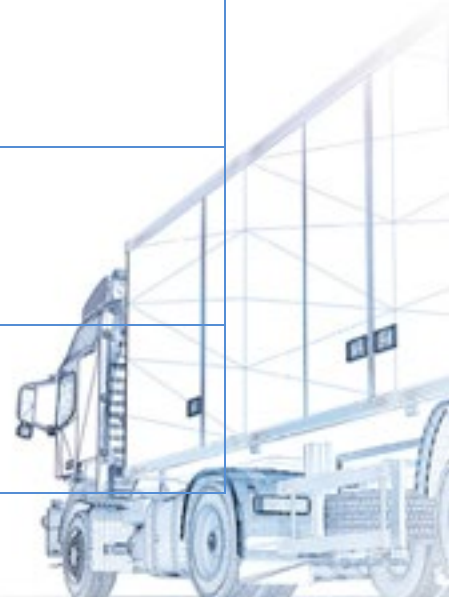
# TURBO VISION<sup>®</sup>

Processo	
	<b>Aplicação convencional ou por panela de pressão</b>
	<p>Viscosidade da pulverização a 20 °C: 17-21 segundos DIN4</p>
	<p>Vida útil na panela a 20 °C: 2 horas</p>
	<p><b>Aplicação por gravidade:</b>            Tamanho da ponta: 1,3-1,4 mm            Pressão de ar: 2,0-2,5 bar*</p>
	<p><b>Aplicação por sucção:</b>            Tamanho da ponta: 1,5-1,6mm            Pressão de ar: 2,0-2,5 bar*</p>
	<p><b>Aplicação por pressão:</b>            Tamanho da ponta: 0,8-1,0mm            Pressão de ar: 2,0-2,5 bar*            Pressão da tinta: 0,3-1,0 bar            Débito do fluido: 280-320 cc/min</p> <p>*Consultar as instruções do fabricante da pistola pulverizadora</p>
	<p><b>Número de demãos</b></p> <p><u>2 demãos:</u>            1 demão completa + 1 demão completa            Espessura da película seca: 40-60 µm</p>
	<p><u>2 demãos:</u>            Evaporação entre demãos: 10-15 minutos            Evaporação antes da estufagem: 10-15 minutos</p>



# TURBO VISION<sup>®</sup>

	<p><b>Secagem ao ar a 20 °C</b>          Sem pó: 45 minutos          Para manusear: 4 horas          Para colocação em serviço: 16 horas</p> <p><b>Estufagem à temperatura do metal de:</b>          40 °C: 90 minutos          50 °C: 45 minutos          60 °C: 30 minutos (não exceder 60 °C)          Para colocação em serviço: depois de arrefecido</p>
<h2>Processo</h2>	
<p><b>Pulverização fechada assistida</b></p>	
	<p>Viscosidade da pulverização a 20 °C:          17-21 segundos DIN4</p>
	<p>Nota:          usar o Endurecedor Lento e o Diluente Lento ou Extra-lento para aplicação por pulverização assistida</p> <p>Vida útil na panela a 20 °C:          2 horas</p>
	<p>Tamanho da ponta: 9-0,23 mm</p> <p>Pressão do fluido: 70-90 bar          Pressão de ar: 2,0-2,5 bar</p>
	<p><b>Número de demãos</b></p> <p><u>1 demão:</u>          1 demão simples completa (húmida e fechada)</p> <p>Espessura da película seca: 40-60 µm</p>
	<p>Evaporação antes da estufagem: 10-15 minutos</p>
	<p><b>Secagem ao ar a 20 °C</b>          Sem pó: 45 minutos          Para manusear: 4 horas          Para colocação em serviço: 16 horas</p>



# TURBO VISION<sup>®</sup>



#### Estufagem à temperatura do metal de:

40 °C:	90 minutos
50 °C:	45 minutos
60 °C:	30 minutos (não exceder 60 °C)
Para colocação em serviço:	depois de arrefecido

## Notas Gerais do Processo

### APLICAÇÃO DE DECALQUE

É recomendável permitir a cura do TURBO VISION<sup>®</sup> EHS Clearcoat durante, pelo menos, uma semana antes de qualquer aplicação de decalque.

### COBERTURA

Aproximadamente, 10,5 m<sup>2</sup> por litro de tinta pronta a usar, com uma espessura da película seca de 50 micrones, dependendo da relação de diluição usada.

### OUTROS ASPETOS A DESTACAR

Deixar os acabamentos endurecer por completo antes de lavar o veículo. Isso pode demorar algumas semanas, se os veículos forem secos ao ar em temperaturas baixas e/ou se a espessura da película de tinta for excessivamente elevada.

### ARMAZENAMENTO

Armazenar de acordo com os regulamentos locais. Armazenar no recipiente original protegido da luz solar direta, num local seco, fresco e bem ventilado, longe de materiais incompatíveis e de alimentos e bebidas. Manter o recipiente bem fechado e selado até ao momento da utilização. Os recipientes que tiverem sido abertos devem ser cuidadosamente fechados novamente e mantidos na vertical, para evitar vazamentos. Não armazenar em recipientes não rotulados. Usar recipientes adequados, para evitar a contaminação ambiental. Consultar sempre a Ficha de Dados de Segurança do material.

### INFORMAÇÃO SOBRE COMPOSTOS ORGÂNICOS VOLÁTEIS (COV)

O valor limite da UE para este produto (camadas de acabamento: IIB.d), na forma pronta a usar, é, no máximo, de 420 g de COV por litro. O teor de COV deste produto, na forma pronta a usar, é, no máximo, de 420 g de COV por litro, quando misturado numa relação de 2:1:0,5 por volume. Consoante o modo de utilização escolhido, o teor de COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado no código da Diretiva da UE.

**Estes produtos destinam-se exclusivamente a utilização profissional** e não devem ser utilizados para finalidades diferentes das especificadas. A informação constante desta Ficha de Dados Técnicos baseia-se nos conhecimentos científicos e técnicos atuais, sendo responsabilidade do utilizador adotar todas as medidas necessárias para garantir a adequação do produto ao fim pretendido.





# TURBO VISION<sup>®</sup>

Para informações sobre saúde e segurança, consultar a Ficha de Dados de Segurança do material, também disponível em [http://www.ppg.com/Autocolor\\_MSDS](http://www.ppg.com/Autocolor_MSDS)

**Para mais informações, contactar:**

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD

**Tel.: 01449 771771**

**Fax: 01449 773472**

*Nexa Autocolor and design e Turbo Vision* são marcas comerciais registadas da PPG Industries Ohio, Inc.

© 2018 PPG Industries. Todos os direitos reservados.

**ESTES PRODUTOS DESTINAM-SE EXCLUSIVAMENTE A UTILIZAÇÃO PROFISSIONAL.**

