

**P190-6565 Verniz HS**
**J2381 V**

# Ficha Técnica do Produto

Dezembro 2021

EXCLUSIVO PARA USO PROFISSIONAL



## J2381V

### Verniz HS Plus P190-6565

<i>Produto</i>	<i>Descrição</i>
P190-6565	Verniz HS
P210-8645	Endurecedor HS Plus
P210-8646	Endurecedor HS Plus – Altas temperaturas
P852-1661	Diluyente para altas temperaturas

#### Descrição de Produto

O produto P190-6565 é um verniz acrílico de 2 componentes, desenvolvido como produto restrito a um teor em COV de 420g/l, que permite uma secagem de 15 minutos @ 60°C, de fácil aplicação e cujo resultado final é uma excelente aparência sobre as bases bicamada Aquabase® Plus.

#### Substratos / Preparação

**P190-6565 deve ser aplicado apenas sobre: -**

- P989 *Aquabase* Plus bases bicamada

- Sobre pinturas antigas em boas condições. Neste caso, a pintura deve ser lixada previamente (por exemplo, com **Scotch-Brite™ Cinza Ultra Fino** com P562-106) e limpo e desengordurado com P980-251, P980-9010 ou P980-8252 antes da aplicação do verniz P190-6565.



**Verniz HSP190-6565**
**J2381V**

Product Data Sheet

Processo de Aplicação	
	<p>P190-6565                      2 partes                      P210-8645/6                  1 parte                      P852-1661                      0,1 part*</p> <p>*Para aplicações acima de 30°C, ou grandes superfícies.                      Recomendado para aplicações em elevada humidade</p>
	<p>16-18 segundos DIN4 a 20°C</p>
	<p>Tempo de vida útil a 20°C: 1 hora de tempo de aplicação a 20°C copo DIN4.                      1½ hora para dupla viscosidade</p>
	<p><b>Bico Fluido</b>                      Alimentação por Gravidade :                      1.2-1.3 mm                      Pressão de Entrada : Conforme especificações do fabricante, normalmente 2-2.2 bar/30 psi (entrada)</p>
	<p><b>Processo Express de Aplicação Única</b></p> <p>Aplicar 1 demão leve/média fechada seguida por uma demão completa para obter uma espessura de película seca de 50-60 micras.                      A primeira demão deve ser aplicada em todos os painéis da reparação antes de aplicar a segunda demão                      Para menos de 3 painéis, permitir um tempo de evaporação de 1½-2 minutos entre demãos.                      Para mais de 3 painéis, não é necessário tempo de evaporação.</p> <p><b>Processo de Aplicação de Duas Demãos</b></p> <p>Aplicar 2 demãos simples para obter uma espessura de película seca de 60-75 micras.                      Deixar evaporar durante 5 minutos entre demãos.</p>
	<p>0 - 5 minutos de tempo de evaporação antes de cura por estufa, dependendo do tipo de forno.</p>



**P190-6565 Verniz HS**
**J2381 V**

	Estufa à temperatura de metal:  60°C : 15 minutos  40°C : 40 minutos  20°C : 8 Horas  Para montar : Após arrefecimento
	Onda-curta: 8 minutos (dependendo da cor e equipamento). Temperatura de metal entre 90°C e 100°C

**GUIA PARA MISTURA POR PESO 2:1**

Quando é necessário um volume específico de verniz, este pode ser obtido de forma mais simples através da mistura por peso, utilizando a tabela que se segue.

Os pesos são cumulativos – por favor, **NÃO** tarar a balança entre adições

Volume de Tinta RFU (Litros)	Peso P190-6565	Peso P210-8645/6
0,1 L	65,9	100,5
0,20 L	131,9	201,1
0,25 L	164,8	251,3
0,50 L	329,7	502,7
0,75 L	494,5	754,0
1,00 L	659,3	1005,3

**GUIA PARA MISTURA POR PESO 2:1:01**

Volume de Tinta RFU (Litros)	Peso P190-6570	Peso P210-8645 or P210-8646	Peso P852-1661
0,1 L	64,3	97,7	100,7
0,20 L	128,5	195,5	201,4
0,25 L	160,6	244,4	251,7
0,50 L	321,3	488,7	503,4
0,75 L	481,9	733,1	755,1
1,00 L	642,6	977,4	1006,8



**Verniz HSP190-6565**
**J2381V**

## Notas do Processo Geral

### Processo de Esbatido

Fundir o excesso da margem do esbatido utilizando o Spot Blender (versão lata), aplicado com pistola de pintura (Mini-jet 1,0-1,2mm)

Pressão baixa/atomização fraca da mistura pode causar pequenas crateras na superfície do verniz.

Para mais informações, consultar a Ficha Técnica M1200V para os Processo de Esbatido/Mistura.

Para aplicações em condições de temperatura:

Endurecedor:	Nível ideal de temperatura:
P210-8645	Até a 30°C
P210-8646	Superior a 30°C
P852-1661*	

\* Para aplicações acima de 30°C, ou grandes superfícies.

Recomendado para aplicações em elevada humidade

### TEMPERATURA DA TINTA

Todos os componentes devem estar à temperatura ambiente (20°C), antes da sua utilização. É vivamente recomendado que a tinta possua uma temperatura não inferior a 15°C antes da aplicação. O desempenho da aplicação poderá ser afectado negativamente se a tinta estiver sujeita a temperaturas inferiores a 15°C.

### SECAGEM COM INFRAVERMELHOS

O tempo de secagem vai depender da cor e do equipamento. Para mais informações, consultar as instruções do fabricante. Quando utilizada a base bicamada Aquabase Plus, é particularmente importante garantir que a base bicamada está totalmente seca antes de aplicar o verniz.

Utilize o endurecedor P210-8645.

Temperatura de metal entre 90°C a 100°C.

### REPINTURA

O produto P190-6565, nos modos de aplicação standard e express, é repintável após o tempo de pronto a a montar.

### RECTIFICAÇÕES E POLIMENTO

Normalmente o polimento não é necessário atendendo a que o produto P190-6565 possui um acabamento brilhante. Contudo, se existir um problema de sujidade, lixar com o grão P1200 seguido do grão P1500 e concluir com Trizact P3000 ou equivalente, depois polir mecanicamente utilizando um polish de qualidade, como por exemplo o Sistema de Polimento SPP (consultar a PDS SPP), combinado com um disco de polimento à velocidade mínima a fim de evitar que a superfície aqueça demasiado. Se o sobreaquecimento ocorrer deixar arrefecer antes de continuar com o processo de polimento.

O polimento do produto P190-6565 será mais fácil se este for realizado entre 1 a 24 horas após o tempo de pronto a montar.



## Notas do Processo Geral

### PROPORÇÕES PARA TEXTURADOS E OPÇÕES FLEXÍVEIS

Os produtos P565-7210/7220 podem ser utilizados para proporcionar um acabamento texturado. Sobre substratos flexíveis, deve ser utilizado o produto P100-2020.

**Nota:** Na sua maioria, os plásticos utilizados em automóveis são considerados **rígidos**. Estes plásticos podem ter alguma flexibilidade quando pintados fora do automóvel, mas são rígidos quando montados. Os Vernizes HS+ apenas requerem a adição do Aditivo Plastificante (Ver gráfico **Flexível**, em baixo) para a pintura de plásticos muito flexíveis, presentes principalmente em veículos mais antigos, por exemplo, tipo de espuma.

Os seguintes gráficos, fornecem a **MISTURA POR PESO 1L** para vários tipos de acabamento, na forma pronto a usar. Os pesos em gramas são cumulativos. **NÃO TARAR** a balança entre adições.

Substrato	Aparência	P190-6565	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Endurecedor	Thinner P852-1661
<b>Rígido</b>	Brilho	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturado Fino	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Texturado Grosso	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6
<b>Flexível</b>	Brilho	659,3	-	-	-	1005,3	-
	Texturado Fino	292,3	650,7	-	-	814,3	959,7
	Texturado Grosso	380,4	-	684,9	-	884,5	968,6

### PINTURA DE PLÁSTICOS

Utilize o sistema de pintura para plásticos da NEXA AUTOCOLOR® (consultar a PDS).

### OUTROS PONTOS A TER EM CONSIDERAÇÃO

Quando utilizados produtos de 2 componentes, é altamente recomendada a limpeza da pistola de pintura imediatamente após o seu uso.



**P190-6565 Verniz HS****J2381 V****INFORMAÇÃO SOBRE COV**

O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.d) na forma pronto a usar é no máximo de 420g/litro de COV.

O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 420g/litro.

Dependendo do modo de utilização escolhido, o COV real deste produto pronto a usar pode ser inferior ao especificado pelo código da Directiva da UE.

**Nota:**

As combinações deste produto com P100-2020, P565-7210 ou P565-7220 produzem uma película de tinta com características especiais, conforme definido pela Directiva da UE.

**Nestas combinações específicas:** O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria do produto: IIB.e) na forma pronto a usar é no máximo de 840g/litro de COV. O conteúdo de COV neste produto na forma pronto a usar é no máximo de 840g/litro.

**Estes produtos destinam-se exclusivamente para uso profissional**, e não devem ser usados para fins diferentes dos especificados. As informações constantes nesta Ficha Técnica baseiam-se em conhecimentos científicos e técnicos actuais, e é da responsabilidade do utilizador seguir todos os passos necessários com vista a garantir a adequação do produto para o objectivo pretendido.

Para informações sobre Higiene e Segurança, por favor, consulte o conteúdo da Ficha de Dados de Segurança, também disponível em: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

**Para mais informações, por favor, contacte:**

PPG Ibérica Sales & Services, S.L.  
C/ Rosellón 3  
08191 Rubí (Barcelona)  
**Tel: 935 61 10 00**  
**Fax: 935 75 28 28**